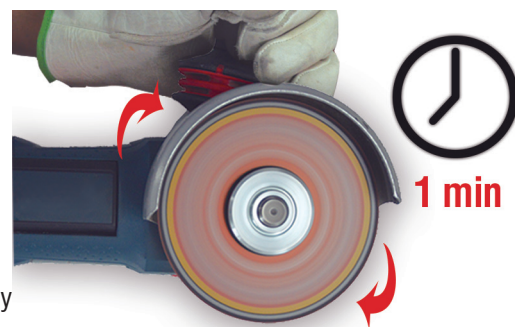


8

Encienda la máquina

✓ **SIEMPRE** después de montar correctamente la herramienta abrasiva y antes de usarla, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que la herramienta abrasiva no está dañada.



✗ **NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.

➤ Le recomendamos revisar su máquina periódicamente: baleros, flecha, clavijas, botón de encendido, velocidad periférica. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida a la herramienta abrasiva que esté utilizando.

➤ Para máquinas neumáticas la norma ANSIB7.1 indica que se deben medir las R.P.M. cada 20 horas de uso o cada semana.

9

Siga las medidas de seguridad de uso de acuerdo a la herramienta abrasiva que esté utilizando.

Discos de desbaste y corte

✗ **NUNCA** utilice un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo. (fig. 1)



Fig. 1

✗ **NUNCA** presione excesivamente el disco cuando esté cortando o esmerilando, ni golpee contra el material de trabajo.

✗ **NUNCA** ladee el disco durante el corte, ni haga cortes curvos. (fig. 2)



Fig. 2

Ruedas abrasivas

✓ **SIEMPRE** revise que la rueda no esté fracturada. En las ruedas vitrificadas realice la prueba de sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia adentro de la periferia. Debe sonar como si fuese una campana. (fig. 3)

✓ **SIEMPRE** asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén planas.

✗ **NUNCA** fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barreno. Si la rueda no entra en la flecha consiga una que sí entre.

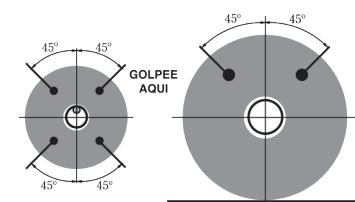


Fig. 3

➤ Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando.

✗ **NUNCA** esmerile por el lado de la rueda a menos que haya sido diseñada para ello. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar. (fig. 4)

✓ **SIEMPRE** cierre la llave del líquido enfriador (AbraLub) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.

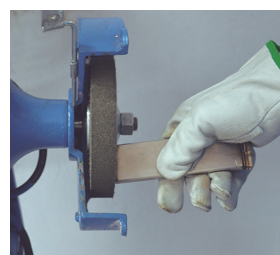


Fig. 4

Seguir estas medidas de seguridad es en
BENEFICIO PROPIO
Las reglas de seguridad son para TODOS,

**¡Porque los accidentes
no hacen excepciones!**



✓ **SIEMPRE** busque el logotipo  garantía de alta calidad y seguridad.

✓ **SIEMPRE** opere los productos sin exceder las velocidades máximas indicadas en la etiqueta.

✓ **SIEMPRE** pide asesoría a un experto.

✓ **SIEMPRE** use el equipo de seguridad recomendado.

✓ **SIEMPRE** respete todas las normas de seguridad.

✓ **SIEMPRE** maneje y almacene los productos en forma cuidadosa.

TENAZIT

AUSTROMEX

AUSTRODIAM

Abrasivos Especiales S,A de C.V.
Bld. M. Cervantes Saavedra No.432, Col. Irrigación
Alc. Miguel Hidalgo, C.P. 11500
Ciudad de México
Tel.: (55) 55 57 19 66

➤➤➤ www.austromex.com.mx <<<<

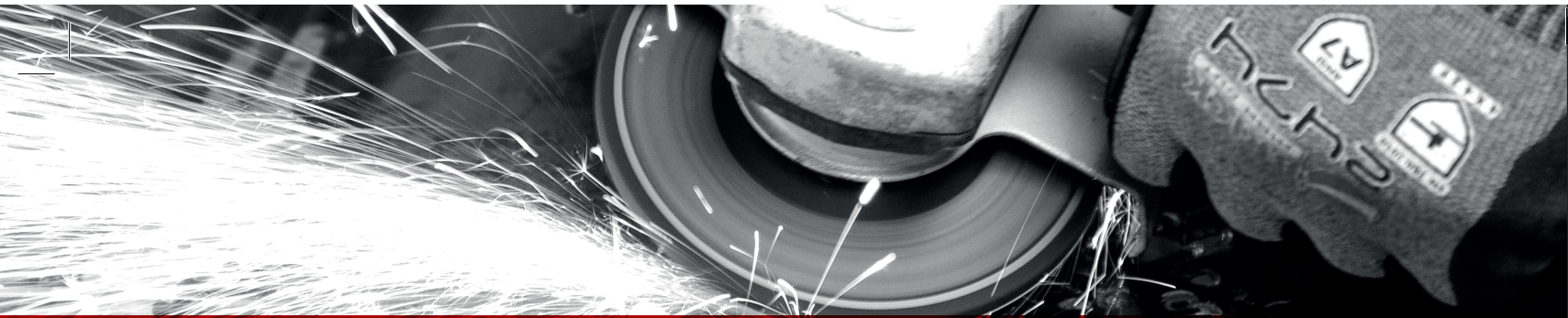
3000 pzas-Oct 2025

GRUPO
AUSTROMEX

Manual de
SEGURIDAD



Soluciones
en
Abrasivos



Para obtener el MÁXIMO RENDIMIENTO de los productos es necesario emplearlos correctamente aplicando las siguientes

MEDIDAS de SEGURIDAD

1 Identifique la operación a realizar

✓ **SIEMPRE** elija la herramienta abrasiva adecuada para cada operación.



DISCOS ABRASIVOS

Desbaste

Discos de cubo de 6 mm de espesor.

Corte

Discos de cubo de 4 mm o menos de espesor y discos planos.

✗ **NUNCA** desbaste con los discos que son para corte y nunca corte con los discos que son para desbaste.

2 Determina la máquina a utilizar

✓ **SIEMPRE** elija el disco adecuado a su máquina.



ESMERILADORA ANGULAR Ø

4"	(110 mm)
4-1/2"	(115 mm)
5"	(125 mm)
6"	(150 mm)
7"	(180 mm)
9"	(230 mm)

✗ **NUNCA** monte discos mayores de 9" (230 mm) de diámetro en su esmeriladora angular.

3 Elija el adaptador adecuado

✓ **SIEMPRE** utilice el adaptador correcto para montar la herramienta abrasiva en su máquina.

Para discos de cubo Tipo 27 y 42

Rosca (5/8" - 11H)

541 (Fig.1) 961 (Fig.2)

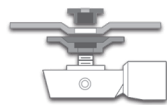


Fig. 1

Rosca (M14-2)

542 (Fig.1) 958 (Fig.2)

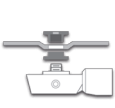


Fig. 2

Para discos de cubo Tipo 41

Rosca (5/8" - 11H)

547 (Fig.3) 961 (Fig.4)

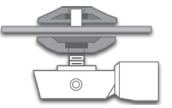


Fig. 3

Rosca (M14-2)

538 (Fig.3) 958 (Fig.4)



Fig. 4

➤ Les recomendamos el uso de los accesorios especiales **TENAZIT** que son los únicos con respaldo técnico especializado.

4 Conozca el marcaje del producto

✓ **SIEMPRE** siga las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y herramienta abrasiva.



➤ Identifique el logo oSa

oSa son las siglas de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos.

Aseguran al usuario que los productos son consistentemente seguros y han sido fabricados con los más altos estándares de calidad.

➤ Identifique el material de uso

✗ **NUNCA** utilice la herramienta abrasiva en materiales para los que no fue diseñada.

➤ Identifique la velocidad de trabajo máxima

✓ **SIEMPRE** Asegúrese de que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en el producto o en el empaque del mismo.

➤ Identifique los pictogramas de Seguridad



Usar protector de oídos



Usar gafas protectoras



Consulte el manual (ISO 7010)



Usar mascarilla



Usar guantes protectores



No usar para desbaste



Usar solo con respaldo



No usar en húmedo



No utilice si hay daño



Solo para uso en húmedo



No utilizar en máquinas portátiles

5 Utilice el equipo de protección adecuado

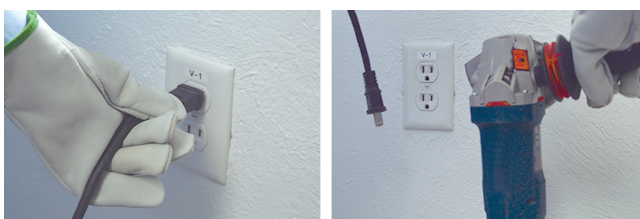
✓ **SIEMPRE** use el equipo de protección personal indicado.



➤ No utilice el cabello suelto, ropa holgada o prendas inflamables, ya que pueden enredarse o prenderse. Asimismo, retire cadenas, relojes, pulseras y otros accesorios que puedan atorarse en las partes móviles o provocar accidentes.

6 Monte la herramienta abrasiva en la máquina

✓ **SIEMPRE** asegúrese de que la máquina está desconectada de la corriente eléctrica.

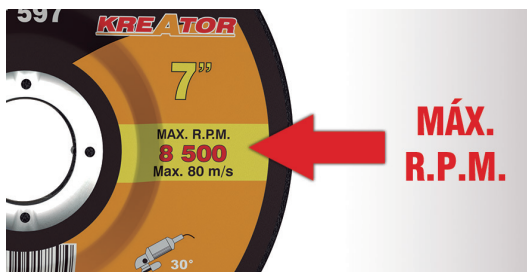


✓ **SIEMPRE** verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada.



✗ **NUNCA** monte una herramienta abrasiva en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en el producto.

✓ **SIEMPRE** use la herramienta adecuada para apretar o aflojar el disco y no apriete excesivamente.



✗ **NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.



7 Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.

✓ **SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, ordenada y libre de obstrucciones.

