

GRUPO

AUSTRONEX[®]



SIERRA

RECTIFICADO

EPILLOS DE ALAMBRE

DIAMANTE

BROCAS

ABRASIVOS

LIMAS

CORTE

LISA

CATÁLOGO / 2026

GRUPO

AUSTROMEX®

Bienvenido al Futuro de los Abrasivos

Nos complace presentar el nuevo *Catálogo de Existencias 2026*, una herramienta estratégica diseñada para apoyar el crecimiento y la eficiencia de su negocio.

En un mercado tan dinámico y competitivo como el de los abrasivos, la excelencia no es una opción, sino una exigencia. Por esta razón, reafirmamos nuestro compromiso de ofrecerle una amplia gama de productos de la más alta calidad, junto con innovaciones que marcarán la diferencia.

Cada uno de nuestros productos refleja los valores que nos definen:

- **Seguridad Inigualable:** Todos los productos Austromex son fabricados conforme a los más rigurosos estándares de calidad, garantizando la seguridad de los operadores y la integridad de sus procesos productivos.
- **Versatilidad sin Límites:** Ofrecemos soluciones abrasivas diseñadas para adaptarse a distintos tipos de operación y una amplia variedad de materiales, brindándole la flexibilidad que exige su entorno de trabajo.
- **Rendimiento Superior:** Nuestra tecnología asegura una eficiencia y durabilidad excepcionales, optimizando los tiempos de producción y reduciendo significativamente los costos operativos.

Más Allá del Producto: Nuestro Compromiso con Usted

En **Abrasivos Austromex**, entendemos que un producto de calidad es solo el comienzo. Por ello, ofrecemos un valor añadido que consolida nuestra posición como su socio estratégico:

- **Servicio Excepcional:** Nuestro equipo está comprometido con ofrecer una atención cercana, eficiente y personalizada, asegurando una experiencia satisfactoria en cada contacto.
- **Asesoría Técnica Especializada:** Contamos con profesionales altamente capacitados para proporcionarle orientación técnica precisa. Ya sea en la selección del abrasivo más adecuado o en la optimización de sus procesos, nuestro acompañamiento está orientado a maximizar su productividad.

En **Abrasivos Austromex**, no solo comercializamos productos: construimos relaciones duraderas y proporcionamos soluciones integrales que impulsan su competitividad.

Este catálogo representa una invitación a explorar nuevas posibilidades de rendimiento, eficiencia y calidad. Descubra la diferencia de contar con un aliado comprometido con el éxito de su empresa.

Gracias por confiar en Abrasivos Austromex. Seguiremos siendo su socio estratégico en el camino hacia la excelencia.



VISIÓN

Ser una empresa mexicana de excelencia, reconocida a nivel mundial



MISIÓN

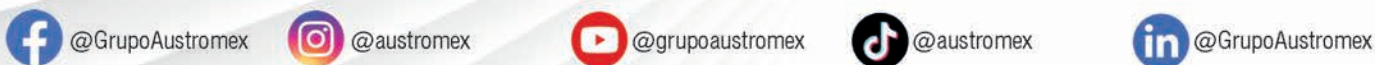
Mejorar continuamente nuestros procesos, productos y servicios a nuestros clientes.



VALORES

- Satisfacción del cliente
- Mejora continua
- Innovación
- Integridad
- Trabajo en equipo
- Compromiso
- Sustentabilidad

No olvide visitarnos en nuestras Redes Sociales:



www.austromex.com.mx

ÍNDICE GENERAL

/ Abrasivos Sólidos	/ 007
/ Rectificado Automotriz	/ 057
/ Productos de Lija	/ 063
/ Abrasivos No Tejidos	/ 113
/ Pulido y Limpieza	/ 133
/ Estética Automotriz	/ 143
/ Productos de Diamante	/ 153
/ Cepillos de Alambre	/ 189
/ Herramientas de Metal Duro	/ 209
/ Máquinas	/ 225
/ Carros de Cargas	/ 237
/ Accesorios	/ 241



Organización para la
Seguridad de los Abrasivos

SEGURIDAD en ABRASIVOS



Etiqueta protegida a nivel mundial para el más alto nivel de seguridad probada en herramientas de corte y desbaste.



Conformidad probada con las normas de seguridad EN para productos abrasivos.



Controles periódicos en la fabricación y seguimiento de productos.



Somos auditados periódicamente con gestión de calidad certificada y procesos documentados.



Obtienes eficientes productos de calidad superior con trazabilidad en su fabricación.

Aseguramos al usuario que nuestros productos son consistentemente seguros y han sido fabricados con los más altos estándares de calidad



<https://www.osa-abrasives.org>



Conoce el catálogo

Este catálogo está dividido por tipo de productos y aplicaciones. Encuentra en cada hoja el código de color para identificar la sección a la que pertenece:

-  Abrasivos Sólidos
-  Productos de Diamante
-  Rectificado Automotriz
-  Cepillos de Alambre
-  Productos de Lija
-  Herramientas de Metal Duro
-  Abrasivos No Tejidos
-  Máquinas
-  Pulido y Limpieza
-  Carros de Carga
-  Estética Automotriz
-  Accesorios

Mapa de Hoja


Nombre del Producto →

Información del Producto →

Producto Nuevo →

Discos de Corte



IMPERIAL+ NUEVA LINEA




• Delgados y muy seguros.
• Corte rápido y frío.
• Poco desarrollo de rebabas.
• Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	0.04"	7/8"	13300	3310	25	
4-1/2"	0.05"	7/8"	13300	3311	25	
115 mm	1.3 mm	22.23 mm				
	1/16"	7/8"	13300	3312	25	
	1.6 mm	22.23 mm				
Corte 41	5"	0.04"	7/8"	12250	3313	25
	125 mm	1 mm	22.23 mm			
		0.05"	7/8"	12250	3314	25
		1.3 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8600	3315	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3316	25
	230 mm	2 mm	22.23 mm			


Especificación: clave 3310, 3313: A60R-BFP
clave 3311, 3312, 3314, 3315, : A46RBFP
clave 3316: A30R-BFP



Tip Técnico

Tecnología LONGLIFE que brinda una maxima vida útil.



Código de Color →


Tipo de Producto →

Sección →

Producto avalado por oSa →


Abrasivos Sólidos

IMPERIAL



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	3301	25	
115 mm	1 mm	22.23 mm				
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	3303	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3306	25
	230 mm	2 mm	22.23 mm			

Especificación: clave 3301:A60SBF KA
clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA




Tip Técnico →

Especificación →

Imagen del Producto →


MAGMA

MAGMA



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3872	25	
115 mm	1.6 mm	22.23 mm				
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	3842	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3822	25
	230 mm	2 mm	22.23 mm			

Especificación: clave 3872 y 3842: A46S-BFKA
clave 3822: A30S-BF KA




Material / Aplicación →

de Página →

KREATOR



KREATOR




• 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.


Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	3501	25	
115 mm	1 mm	22.23 mm				
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	13300	3502	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	8500	3504	25
	230 mm	2 mm	22.23 mm			


Especificación: clave 756: A46U9-BF-INOX
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX



Video





Máquina / Uso →

Video →

Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados son los siguientes:



- Dureza alta.
- Abrasivo resistente.
- Ideal para esmerilado y corte de acero y acero inoxidable.



- Dureza muy alta.
- Dada la alta dureza siempre tendrá filos disponibles para continuar cortando / desbastando.
- Ideal para materiales no ferrosos como piedra, vidrio y cerámicos.



- Dureza alta.
- Grano tenaz para aplicaciones donde se requiera grandes tasas de remoción y velocidad de corte.
- Su composición mantiene al grano afilado.
- Ideal para esmerilado de acero y acero inoxidable.



- Dureza alta.
- Abrasivo duradero.
- La mejor opción para aplicaciones con materiales aleados, endurecidos o tratados donde se requieran tasas altas de remoción en poco tiempo sin afectar el material como consecuencia de calor.

Pictogramas de Seguridad



Usar protector de oídos



Usar gafas protectoras



Consulte el manual (ISO 7010)



Usar solo con respaldo



No usar en húmedo



Usar mascarilla



Usar guantes protectores



No usar para desbaste



Solo para uso en húmedo



No utilizar en máquinas portátiles

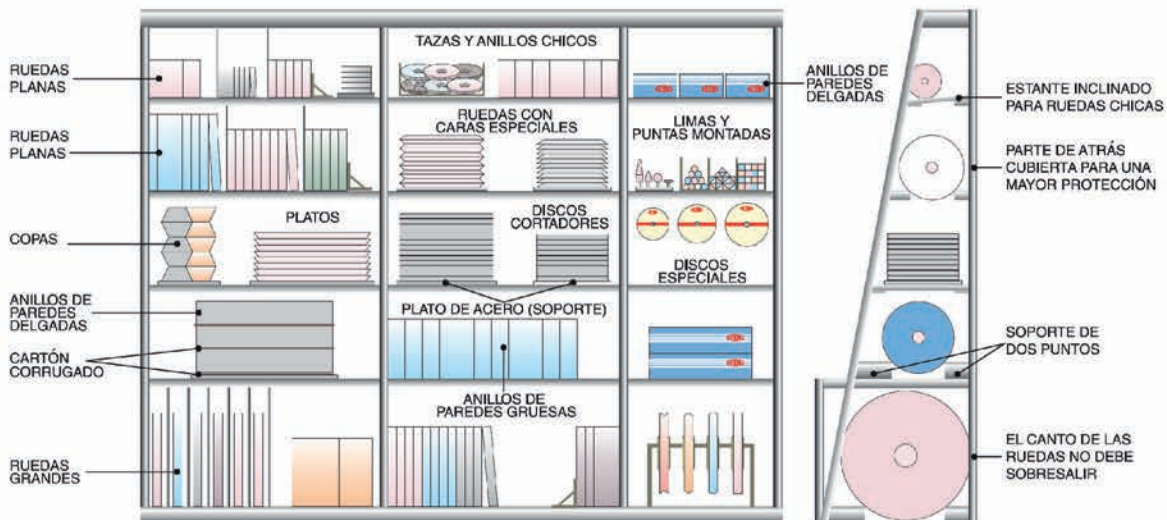


No utilice si hay daño

Manejo y Almacenamiento



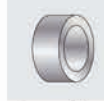
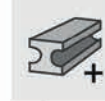

























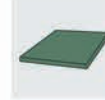




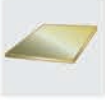


















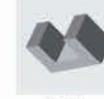















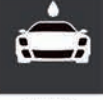



























Los productos abrasivos son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada. Existen productos más frágiles que otros, pero todos deben ser tratados con el mayor cuidado posible. Evite que los productos se caigan o se golpeen.

Es preferible desechar un producto que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Las estanterías para almacenar los productos deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura.

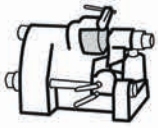




Materiales - Aplicación

									
Acero al Alto Carbono	Acero al Bajo Carbono	Acero Alta Aleación	Aceros Aleados	Acero Balístico	Aceros Duros	Acero Inoxidable Endurecido	Acero Grado Herramienta	Acero Niquelado	Aceros No Aleados
									
Aceros Rápidos	Acrílico	Aeroespacial	Aleación con Níquel	Alpaca	Aluminio	Arenisca	Asfalto	Azulejo	Barniz
									
Bloque Abrasivo	Breeze Block	Brocas	Bronce	Cantera	Carburo	Cemento	Cerámica	Chatarra	Cobalto
									
Cobre	Concreto	Concreto Reforzado	Concreto Verde	Cromo	Cuarcita	Dental	Estaño	Fibra de Vidrio	Fundición
									
Fundición Nodular	Granito	Gravilla	Hule	Inoxidable	Jade	Joyería	Laca	Ladrillo	Ladrillo Refractario
									
Latón	Lechada	Llantas	Loseta	Madera	Mármol	Masilla	Materiales Abrasivos	Materiales Cerámicos	Materiales Compuestos
									
Materiales Preciosos	MDF	Metal	Metales No Ferrosos	Moldes	Mosaico	Níquel	Obsidiana	Ojo de Tigre	Ónix
									
Óxido	Parabrisas	Parquet	Pasta	Pegamento	Piedra	Piedra Caliza	Piedras de Ingeniería	Piel	Pintura
									
Pintura Automotriz	Plástico	Poliéster	Porcelana	Porcelanato	Primer	PVC	Rampas	Recinto Volcánico	Remoción de Hierba
									
Rescate Civil	Resina	Rines	Ruedas Abrasivas	Ruedas Diamante	Soldadura	Superaleaciones	Tablaroca	Terrazo	Textil
									
Titanio	Varios	Vias Férreas	Vidrio	Vinil	Yeso	Zapato	Zinc		

Máquinas



Afiladora



Chop Saw



Cortadora de Alta Velocidad



Cortadora de Alta Potencia



Cortadora de Ataque de Alta Potencia



Cortadora de Juntas



Cortadora de Loseta



Cortadora de Mampostería



Cortadora de Metales



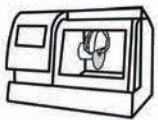
Cortadora de Pisos



Cortadora Estacionaria



Cortadora de Gasolina con Guía



Cortadora Metalográfica



Desbrozadora



Dremel



Esmeriladora Angular



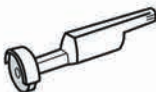
Esmeril de Banco



Esmeril Estacionario



Esmeril de Pedestal



Esmeril Recto



Ingleteadora



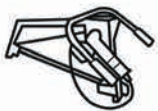
Lijadora de pared y techo



Lijadora Satinadora



Lijadora Angular



Lijadora Banda Cigüenal



Lijadora de Bandas



Lijadora Horizontal



Lijadora Orbital



Lijadora Portátil



Lijadora Rotoorbital



Lijadora Vertical



Máquina CNC



Microesmeriladora Angular



Mototool Angular



Mototool Recto



Nucleadora



Pulidora de Piedra



Pulidora de Pintura



Pulidora Automotriz



Pulidora de Pisos



Rectificadora de Superficies Planas



Rotomartillo



Router



Sierra Circular



Taladro



Taladro Magnético



Taladro de Banco



Uso Manual



DISCOS de **CUBO**



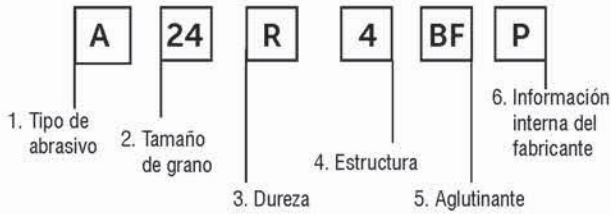
Especificación Productos

Indica las características físicas y químicas de los productos.
Contiene la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante
6. Información interna del fabricante



Ejemplo:



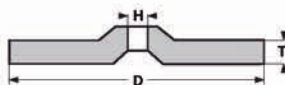
Tipos de Aplicación / Disco

- Desbaste



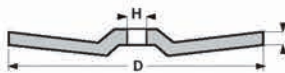
Esmeriladora Angular 30°

Tipo 27 / Desbaste

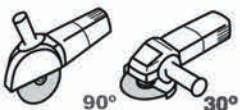


Esmeriladora Angular 15° a 25°

Tipo 29 / Desbaste

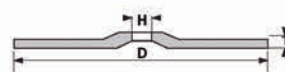


- Corte



Esmeriladora Angular 90° 30°

Tipo 42 / Desbaste Ligero - Corte



D = Diámetro T = Grosor H = Barreno



Medidas de Seguridad

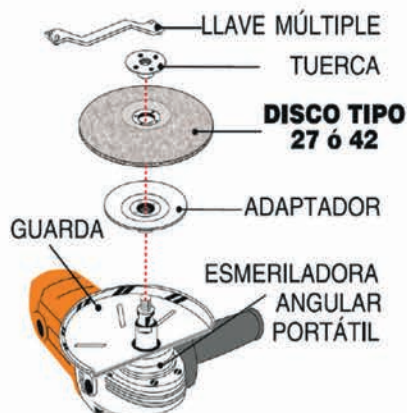
✓ SIEMPRE

- ✓ **SIEMPRE** elija el disco de acuerdo a cada operación:
 - Desbaste: Discos de 6 mm o más de espesor.
 - Corte, desbaste ligero y ranurado: Discos de 4 a 4.4 mm de espesor.
 - Corte: Discos de 3.5 mm o menos de espesor.
- ✓ **SIEMPRE** utilice adaptadores adecuados para:
 - Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 541 (fig. 1) o clave 961 (fig.2).
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 542 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).
- ✓ **SIEMPRE** tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
- ✓ **SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
- ✓ **SIEMPRE** use el equipo de protección personal adecuado.
- ✓ **SIEMPRE** guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
- ✓ **SIEMPRE** utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!

✗ NUNCA

- ✗ **NUNCA** permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte o desbaste.
- ✗ **NUNCA** utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
- ✗ **NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
- ✗ **NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
- ✗ **NUNCA** corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
- ✗ **NUNCA** monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
- ✗ **NUNCA** presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
- ✗ **NUNCA** use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

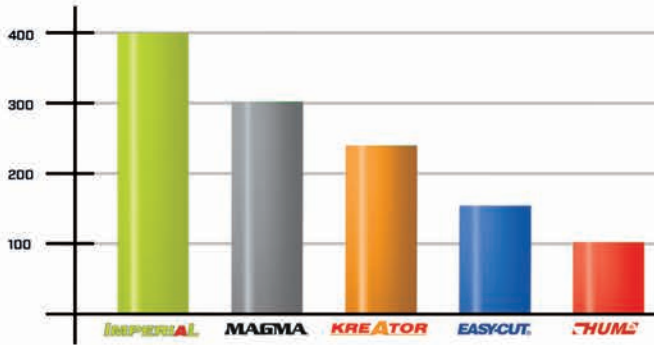


Montaje Discos de Cubo

- Verifique que la máquina tenga la guarda. Coloque el adaptador en la flecha de la máquina.
- Monte el disco sobre el adaptador.
- Enrosque la contratuerca en la flecha de la máquina.
- Apriete la tuerca con la llave (no la presione excesivamente).
- Los adaptadores especiales Tenazit® permiten el mejor desempeño de su máquina y el aprovechamiento máximo del disco.

Comparativa Productos

Eficiencia



Remoción

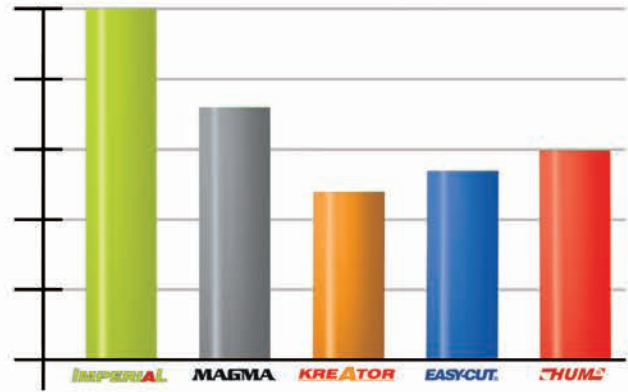


Tabla de Velocidades

En la siguiente tabla se indican las Revoluciones por Minuto Máximas y la velocidad periférica máxima en m/s.

Ø Diámetro	4"	4-1/2"	5"	6"	7"	9"
MÁX. RPM	15300	13300	12250	10200	8500	6650
MÁX. m/s	80	80	80	80	80	80

Marcaje Austromex

Norma Europea: EN 12413

Certificados por oSa

Lote de Producción

Recomendaciones de Seguridad

Pictogramas de Seguridad

Tipo: A24Q4BFP

Especificación Austromex: 115 x 6,4 x 22,23 mm / 4-1/2 x 1/4 x 7/8"

Clave: ITEM 560

Línea del producto: THUMS

Máximas R.P.M.: 13300

Velocidad de trabajo máxima m/s: 80

Caducidad: 2021

Máquina: 30°

Dimensiones

Material a trabajar: METAL

Color indicativo de los materiales a trabajar

Abrasivos Sólidos

Discos de Cubo

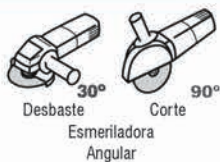
Desbaste y Corte

Especificación: 7SBA20R4BFP
clave 335 y 332: 3SBA24R4BFP
clave 3305: A46R-BFXA INOX



Ventajas:

- Máximo rendimiento contra cualquier disco de su tipo.
- Alto poder de remoción.
- La mejor opción para esmerilar los materiales más duros o exóticos.



CERO
Contaminación Garantizada!

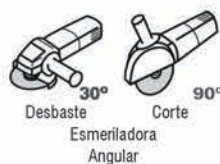
Video

Especificación: ZRZ24R4BFP
clave 3874: A30SBFX
clave 765: A60U9BF14252 INOX



Ventajas:

- Extra alto rendimiento.
- La mejor opción en operaciones severas.
- No se despostillan ni se desgranan.



- Construcción especial.
- Fabricados con grano cerámico y zirconia.
- Exclusivo tratamiento especial al grano.
- Ahorro al disminuir sus costos de corte y esmerlado.
- Excelente productividad. 40% mayor remoción.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	335	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Corte 42	7"	1/8"	7/8"	8500	332	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	336	25
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	333	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	9"	1/4"	7/8"	6650	347	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			



- Garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/16"	7/8"	8500	3305	25
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			

- Construcción especial con 4 mallas para los discos de desbaste.
- Fabricados con zirconio plus.
- * Clave 3874 fabricado con óxido de aluminio Premium.
- Más productividad y ahorro en costos de esmerlado.
- Confortable para el operario.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	3871	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Corte 42	7"	1/8"	7/8"	8500	3841	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Corte 42	9"	1/8"	7/8"	6650	3851	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	4-1/2"	5/32"	7/8"	13300	3874 *	25
	115 mm	4 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	5/32"	7/8"	8500	3801	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	9"	5/32"	7/8"	6650	3821	25
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	3891	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	3861	25
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	3811	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	5/16"	7/8"	8500	3812	25
	180 mm	8 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	9"	1/4"	7/8"	6650	3831	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			

- Disco ultra delgado de máxima precisión.
- Especial para esmeriladora inalámbrica.
- Cuenta con Protección "HYDRO" la cual previene el envejecimiento del disco por humedad, lo que favorece el rendimiento a largo plazo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	0.023"	7/8"	13300	765	50
	115 mm	0.6 mm	22.23 mm			



Abrasivos Sólidos

KREATOR



- Construcción especial para desbaste con 4 mallas de fibra de vidrio.
- Fabricados con zirconio y óxido de aluminio.
- Mayor productividad al hacer menos cambios de discos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4"	1/8"	5/8"	15300	520	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	524	25
Corte	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	595	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte	9"	1/8"	7/8"	6650	571	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	5/32"	7/8"	8500	596	25
Desbaste y Corte	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
	9"	5/32"	7/8"	6650	572	25
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm			
Desbaste	4"	1/4"	5/8"	15300	521	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	525	25
Desbaste	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	597	25
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			
Desbaste	9"	1/4"	7/8"	6650	588	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	7"	1/8"	5/8"-11H	8500	-595	10
Desbaste	4-1/2"	1/4"	5/8"-11H	13300	-525	10
	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			



- Garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte	4-1/2"	5/32"	7/8"	13300	3503	25
	115 mm	4 mm	22.23 mm			



Abrasivos Sólidos

EASYCUT



- Construcción especial para mayor remoción.
- Excelente relación precio-rendimiento.
- Ideales para el profesional.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4"	1/8"	5/8"	15300	2023	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	2006	25
Corte	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	2008	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte	9"	1/8"	7/8"	6650	2010	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	5/32"	7/8"	8500	2029	25
Desbaste y Corte	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
	4"	1/4"	5/8"	15300	2022	25
	100 mm	6.4 mm	15.8 mm			
Desbaste	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	2004	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	5"	1/4"	7/8"	12250	2053	25
Desbaste	125 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	6"	1/4"	7/8"	10200	2005	25
	150 mm	6.4 mm	22.23 mm			
Desbaste	7"	1/4"	7/8"	8500	2007	25
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	2009	10
Desbaste	230 mm	6.4 mm	22.23 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	7"	1/8"	5/8"-11H	8500	-2008	10
Desbaste	4-1/2"	1/4"	5/8"-11H	13300	-2004	10
	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			
Desbaste	7"	1/4"	5/8"-11H	8500	-2007	10
	180 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			



Especificación: ZRA24R4BFP.
clave 3503: A30QBF INOX



Metal



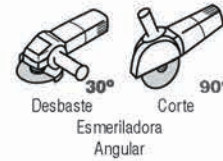
Fundición



Soldadura

Ventajas:

- Ideales para la industria que trabaja grandes superficies.
- Excelente rendimiento.



Desbaste 30°
Corte 90°
Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



Especificación: A24R4BFP



Metal



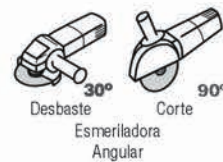
Fundición



Soldadura

Ventajas:

- Duran más que los discos de su tipo.
- No se desgranar.



Desbaste 30°
Corte 90°
Esmeriladora Angular

Discos de Cubo

Desbaste y Corte

Especificación: clave 2016 y 2017: A46TBF
EASY CUT
clave 2024 y 2039: A46M11BF
clave 2025 y 2040: A46T11BF
clave 2042: 65A362TBF - ACERO



Metal



Inoxidable



Ventajas:

- Libres de Cl, Fe y S

Especificación: 1C24R3BF96J



Piedra

Concreto



90°
Esmeriladora Angular

Especificación: A24Q4BFP



Metal



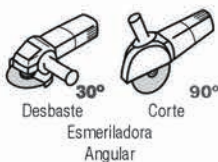
Fundición



Soldadura

Ventajas:

- Realizan una acción de corte y desbaste muy suave.
- Ideales para trabajos generales no intensivos.



Desbaste

Corte

Esmeriladora Angular

- Suaves, delgados y muy seguros.
- Corte rápido con poco desarrollo de rebabas.
- Uso general.
- Excelente relación precio-rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2016	50
	6" 150 mm	0.050" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	10200	2042	25
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2024	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2039	25

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2017	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2025	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2040	25

- Fabricados con carburo de silicio.
- La mejor opción para el profesional de la construcción y el trabajo de la piedra natural.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	377	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	374	25
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	375	25

- Construcción especial HUM.
- Mayor productividad por su gran velocidad de corte y desbaste.
- Excelente acabado de las piezas trabajadas.
- Precio muy accesible.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4" 100 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	15300	565	25
	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	566	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	567	25
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	568	25
Desbaste 27	4" 100 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" 15.88 mm	15300	529	25
	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	560	25
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	561	25
	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	562	10



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	5/8"-11H 15.88 mm - 11H	13300	-566	10
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8"-11H 15.88 mm - 11H	8500	-567	10
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	5/8"-11H 15.88 mm - 11H	13300	-560	10
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	5/8"-11H 15.88 mm - 11H	8500	-561	10

EASYCUT®



HUM®



Abrasivos Sólidos

XLOCK



- Con barreno especial para montaje rápido en esmeriladora con sistema X-lock de cambio rápido.
- Para uso industrial donde se requiere de un disco con alto rendimiento y velocidad de remoción alta.
- Gracias a su sistema de sujeción, se reduce el tiempo de montaje, siendo más fácil y sin esfuerzo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4"	7/8"	EASYCUT	13300	2003	25
		6.4 mm	22.23 mm				
		1/4"	7/8"	MAEMA	13300	3862	25
		7 mm	22.23 mm				

GRINDMORE®



- Construidos con triple malla de fibra de vidrio.
- Especiales para desbaste de acero inoxidable.
- Para desbaste ligero muy rápido.
- Se recomiendan para usuarios con consumos medios.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32"	7/8"	8500	535	25
		4.1 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4"	7/8"	13300	533	25
		6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	536	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			

CUTMORE®



- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/32"	7/8"	13300	2027	50
		0.8 mm	22.23 mm			

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	1/8"	7/8"	8500	532	25
		3.2 mm	22.23 mm			
		1/16"	7/8"			
	9"	5/64"	7/8"	6650	537	25
	230 mm	2 mm	22.23 mm			

Premium



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	0.045"	7/8"	8500	881	25
		1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6600	882	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	1/32"	7/8"	13300	752	50
		0.8 mm	22.23 mm			
		0.045"	7/8"			
	9"	5/64"	7/8"	6650	875	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

Especificación: clave 2003: A24R4BFP XL
clave 3862: ZR224R4-BFP XL



Tip Técnico

Con Sistema X-lock de cambio rápido.



Metal



Desbaste
30°
Esmeriladora Angular
(Sist X-Lock)

Especificación: clave 535: 65A242SBF - INOX
clave 533 y 536: 11A30SBF - INOX



Inoxidable

CERO
Contaminación
(Garantizado!)



Desbaste
30°



Corte
90°

Esmeriladora
Angular

Especificación: A602TBFP-ACERO



Metal

Especificación: clave 532: 65A242SBF-INOX
clave 534: 65A362SBF - INOX
clave 537: A46T11BF



Inoxidable

CERO
Contaminación
(Garantizado!)



90°

Esmeriladora
Angular

Especificación: A46UBF



Metal

Especificación: A46UBF- INOX
clave 752 A60U9BF - INOX



Inoxidable

CERO
Contaminación
(Garantizado!)



90°

Esmeriladora
Angular

Discos de Cubo

Desbaste y Corte

Especificación: A46UBF



Metal



90°
Esmeriladora
Angular

Especificación: A30TBF47



Metal



Fundición



Soldadura



30°
Esmeriladora
Angular

Especificación: 15A30S4BF90K
clave 372 y 389: 15A30P4BF90K
clave 1318: A60TBF-INOX



Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Desbaste
30°



Corte
90°

Esmeriladora
Angular

Especificación: clave 528: 1C36R4BF33J
clave 754: 1C36R4BF392K
clave 418 y 419: 1C36R4BF39
clave 376: 1C30R4BF382
clave 385: 1C30Q4BF341



Piedra



Fundición



Concreto



Desbaste
30°



Corte
90°

Esmeriladora
Angular

- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/16"	7/8"	8500	889	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	0.075"	7/8"	6600	890	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

- Fabricados con diseño exclusivo que evita el despostillamiento en la periferia del disco, aún al final de su vida útil.
- Son los discos clásicos en la industria mexicana y la mejor opción en operaciones severas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	381	25
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			

- Libres de Cl, Fe, y S.
- Especiales para desbastar y cortar acero inoxidable sin contaminarlo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	1318	25
	115 mm	1.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	13300	1302	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	1/8"	7/8"	8500	1306	25
	180 mm	3 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	5/32"	7/8"	8500	378	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	372	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	389	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			

- Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el trabajo de materiales pétreos.
- Mayor rendimiento en desbaste y corte de piedra y piezas de fundición gris.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	528	25
	100 mm	3 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	754	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	418	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	419	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	5/32"	7/8"	8500	376	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
	9"	5/32"	7/8"	6650	385	25
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm			

Industrial



Clásica



Clásica



Clásica



Abrasivos Sólidos



Fundición con Arena



Clave 1320

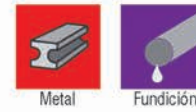
- Formulación y construcción de alta tecnología.
- Alto rendimiento en trabajo de fundición con alto contenido de arena.
- No se tapa y desbasta más rápido.

Clave 790

- Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y carburo de silicio.
- Para todo tipo de fundición gris y nodular.
- Alta remoción y mayor productividad.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	Fundición con Arena	6650	1320	10
				Fundición Gris	6650	790	10

Especificación: clave 1320: AC24UBF - UN48
clave 790: AC249RBF45



Esmeriladora Angular



- No se despostilla, ya que está construido con grano fino y grueso.
- Para desbaste de aristas y filos muy cortantes como las que se producen después del corte con oxiacetileno.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1300	25

Especificación: A30TBF NA



Esmeriladora Angular

Abrasivos Sólidos



- Construcción especial para trabajar de canto.
- Para desbaste ligero y ranurado de metal.

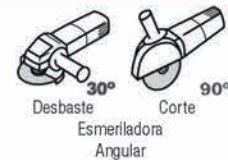
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	366	25

Especificación: A30UBF



Tip Técnico

Especialmente diseñados para la industria petrolera.



Desbaste
Esmeriladora Angular

Corte
Esmeriladora Angular



- Espesor de 2.4 mm.
- Son delgados, lo cual permite cortar y realizar operaciones de fondeo ligero más rápido, gastando menos soldadura y energía eléctrica.

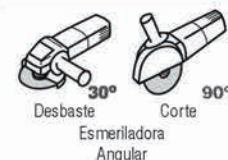
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1321	25
				8500	1322	25

Especificación: A30UBF



Tip Técnico

Especialmente diseñados para la industria petrolera.



Desbaste
Esmeriladora Angular

Corte
Esmeriladora Angular

Discos de Cubo

Desbaste y Corte

Especificación: ZA INOX



Micro Esmeriladora

- Libres de hierro, azufre y cloro.
- Su tamaño ayuda a trabajar en espacios angostos y áreas pequeñas.
- Tecnología que minimiza el desgaste por el calor y se incrementa su rendimiento, reduciendo la fatiga del operador.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	2-1/4" 58 mm	1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	36	16400	1276	25
		1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	60	16400	1277	25
	3" 75 mm	1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	80	16400	1278	25
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	36	12700	1279	25
	3" 75 mm	5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	80	12700	1281	25

ZA INOX



Especificación: ZG36



30° Esmeriladora Angular

- Fabricados con óxido de aluminio cerámico y zirconio.
- Liga especial con cromo.
- Velocidad de corte 50% más rápido que el óxido de aluminio y 20% más fría la operación.
- Reducción del tiempo de trabajo y esfuerzo durante la operación.
- Trabajo más suave y silencioso con mayor control.
- Excelente acabado.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2110	25
		7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2111



Abrasivos Sólidos

Especificación: A36GFX - A54GFX



30° Esmeriladora Angular

- Fabricados con fibras de algodón y resinas libres de hierro, cloro y azufre.
- Especiales para pulido de acero inoxidable sin contaminarlo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36GFX	13200	388	25
				A54GFX	13200	452	25
	7" 180 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36GFX	8500	384	10
				A54GFX	8500	455	10



Especificación: FINE TOUCH AC60



30° Esmeriladora Angular

- Disco flexible.
- Excelentes acabados.
- Alto rendimiento que realiza un esmerilado suave y limpio.
- Gracias a su tecnología elástica es ideal para trabajos ligeros, especialmente para superficies curvas y esquinas.
- Puede sustituir a los discos laminados.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1299	25

FINE TOUCH

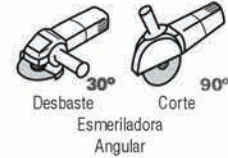




- Cuenta con tres refuerzos de fibra de vidrio.
- Libre de Cl, Fe y S, no contamina el acero inoxidable.
- El único disco de 1.9 mm que le permite realizar cuatro procesos de trabajo: corte, rebabeo, biselado y desbaste.
- Súper seguro y resistente.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2121	25

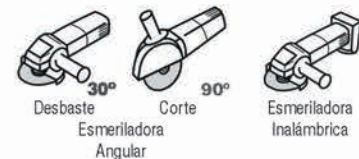
Especificación: A46U9-BF - 865



Especificación: clave 718: 37A40-BF-FUSION INOX
clave 719: 37A60-BF-FUSION INOX



Especificación: 49AC46R9BF



Especificación: ALUMI G36



FUSION INOX



- Fórmula libre de Cl, Fe y S.
- Se pueden usar en cualquier tipo de acero al carbón y fundición gris.
- Fusión de un disco laminado y un disco esmerilador.
- Especiales para eliminar cordones de soldadura en zonas estrechas y ángulos con excelentes acabados en inoxidable.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	40	13200	718	10
				60	13200	719	10

- Fabricados con granos combinados de alto rendimiento.
- Construido con 3 mallas de refuerzo.
- Liga especial que previene el envejecimiento del disco por humedad, favoreciendo su rendimiento a largo plazo.
- Libre de hierro y azufre.
- Disco 2 en 1 -Corte y Desbaste-.
- Súper seguro gracias a su tecnología reforzada.
- Rápida acción.
- Funciona en casi todos los materiales.
- Puede usarse a baja velocidad, por lo que gasta menos energía la batería.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	13200	720	25

TOTAL MATCH



ALUMI 13 Premium



- Fabricado con nueva tecnología para una alta eficiencia.
- Gran velocidad de desbaste y larga vida útil
- Clave 1254 por su tamaño ayuda a trabajar en espacios de difícil acceso.
- No se tapa y deja un excelente acabado.
- Gran confort al operario.
- Ideal para esmerilado y rebabeo de aluminio y no ferrosos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	2-1/4" 58 mm	1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	16470	1254	25
		1/4" 6 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1296	20	
		7" 180 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	7600	1282	20

Discos de Cubo

Desbaste

Especificación: AC242NBFP304/FA



Aluminio

No Ferrosos

- Fabricados con óxido de aluminio, carburo de silicio y ligas especiales para el desbaste de aluminio.
- No se tapan.
- Ideales para el desbaste de aluminio y otros materiales no ferrosos.
- Buena velocidad de desbaste.
- Excelente relación precio - rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	480	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
27	7"	1/4"	7/8"	8500	481	25
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			



Acabado

Especificación: A24 MTX



Esmeriladora Angular

- Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos de óxido de aluminio.
- No se tapan.
- Para desbastar aluminio y metales no ferrosos.
- Excelente acabado y velocidad de remoción.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	3/16"	7/8"	13200	586	25
	115 mm	5 mm	22.23 mm			
27	7"	3/16"	7/8"	8500	587	10
	180 mm	5 mm	22.23 mm			



Especificación: A36QAL BF



Aluminio

No Ferrosos

Tip Técnico

Se recomienda usar con un ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y mayor desbaste posible.

Video



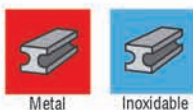
Esmeriladora Angular

- Semiflexibles.
- Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire, enfriando la pieza de trabajo y previniendo quemaduras.
- Su diseño piramidal con altura hasta de 3 mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.
- Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas.
- Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación, lo que evita el tapado del disco.
- Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	0.18"	7/8"	13300	670	25
	115 mm	4.5 mm	22.23 mm			



Especificación: A36QBF



Metal

Inoxidable



Esmeriladora Angular

- Estructura de botones que permiten una excelente eliminación de virutas.
- Desbaste en frío.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Forma de trabajar ergonómica que garantiza trabajo libre de vibraciones.
- Adaptabilidad a la pieza de trabajo.
- Ideales para desbaste, rebabeo y rectificado en superficies curvas.

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	7/8"	13300	4240	25
	115 mm	22.23 mm			
29	7"	7/8"	8600	4241	25
	178 mm	22.23 mm			

4240: TYR 908225

4241: TYR 908230



Abrasivos Sólidos

TYROLIT Fundición



- Diseñados especialmente para rebabeo y rectificado en plano y aristas.
- Máximo poder de remoción y máxima duración gracias a la nueva tecnología que combina zirconio de alta calidad.
- Generan menos polvo que los discos convencionales.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	7"	9/32"	7/8"	8600	4226	10
	178 mm	7 mm	22.23			
27	9"	5/32"	7/8"	6650	4227	10
	230 mm	4 mm	22.23 mm			
		9/32"	7/8"	6650	4228	10
		7 mm	22.23 mm			

4226: TYR 233776
4227: TYR 233777
4228: TYR 929020

T-Grind



- Diseñado para trabajos de larga duración y aplicación con alta agresividad.
- Su tecnología T-GRIND reduce los costos de adquisición y de eliminación de residuos.
- Ideal para usarse con esmeriladoras neumáticas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	9"	9/32"	7/8"	6650	4229	10
27	230 mm	7 mm	22.23 mm			

4229: TYR 701515

TYROLIT Cerabond X



- Con borde "Comfort Start" para garantizar resultados óptimos desde el principio.
- Nueva tecnología en la unión del grano cerámico que impide que se rompa.
- Garantizan un poder abrasivo constante de todos los granos.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	9/32"	7/8"	13300	4224	5
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
27	7"	9/32"	7/8"	8600	4222	5
	178 mm	7 mm	22.23 mm			

4224: TYR 34401830
4222: TYR 34401850

TYROLIT Cut & Grind

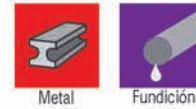


- Tecnología Deep Cut Protection garantiza máximo rendimiento, con la mayor seguridad.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Especialmente diseñados para corte de chapas, perfiles, tubos de paredes finas, secciones transversales, barras o acero reforzado.
- Desbaste y corte, por lo que se reducen los tiempos muertos por desmontaje y montaje de herramientas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	5/64"	7/8"	13300	4220	25
	115 mm	2 mm	22.23 mm			
y Corte	7"	9/64"	7/8"	8600	4221	25
27	178 mm	3.5 mm	22.23 mm			

4220: TYR 34042756
4221: TYR 743947

Especificación: clave 4226 y 4227: ZZA24R-BFX
clave 4228: ZZA24S-BFX



Metal Fundición



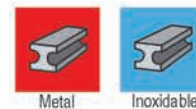
30°
Esmeriladora Angular

Especificación: ZZA24T-BFX.



30°
Esmeriladora Angular

Especificación: CA24Q-BFK



Metal Inoxidable

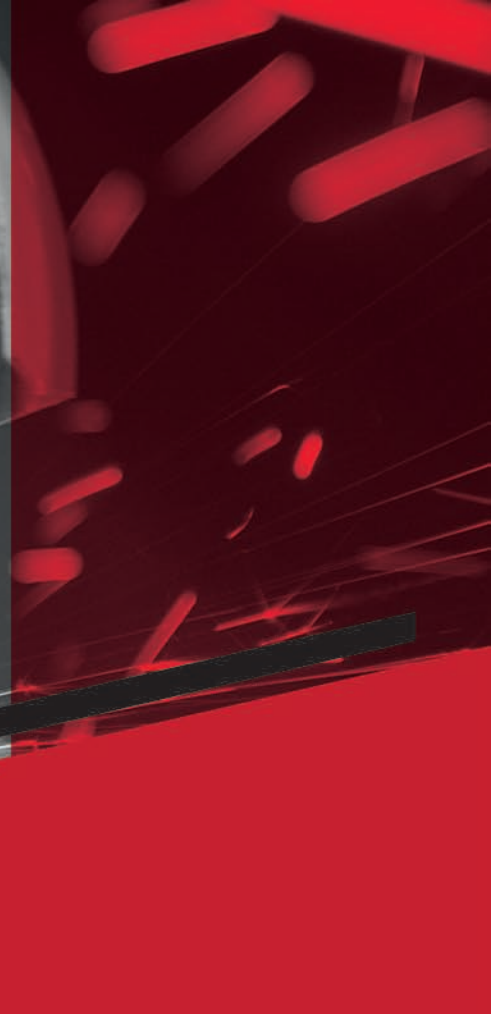


30°
Esmeriladora Angular

Especificación: clave 4220: A46Q-BFX A
clave 4221: A30Q-BFX A



Desbaste y Corte
Esmeriladora Angular



DISCOS de CORTE



Marcaje

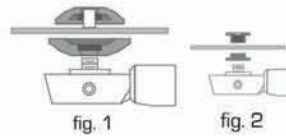


Medidas de Seguridad

- ✓ SIEMPRE elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
- ✓ SIEMPRE utilice adaptadores adecuados para:
 - Mototool y taladro para discos de: \varnothing 3" (75 mm) con barreno de 1/2" (12.7 mm), 3/8" (9.5 mm) y 1/4" (6.4 mm) Clave 531.
 - Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 547 (fig. 1) o clave 961 (fig.2).
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).
- ✓ SIEMPRE tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
- ✓ SIEMPRE asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
- ✓ SIEMPRE mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- ✓ SIEMPRE asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
- ✓ SIEMPRE asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
- ✓ SIEMPRE asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
- ✓ SIEMPRE use el equipo de protección personal adecuado.
- ✓ SIEMPRE guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
- ✓ SIEMPRE utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!
- ✓ SIEMPRE use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.

X NUNCA

- X NUNCA monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.
- X NUNCA permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.
- X NUNCA utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
- X NUNCA use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
- X NUNCA encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
- X NUNCA corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
- X NUNCA monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
- X NUNCA presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
- X NUNCA use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

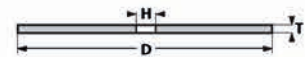


Tipos de Aplicación / Disco

- Corte



Tipo 41



D = Diámetro







T = Grosor

H = Barreno

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org



Tablas de potencia recomendadas para discos de 14"

	Baja Potencia (Tipo CHOP SAW)		Máquinas Estacionarias	
	Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes		Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
 Perfil de pared delgada	Claves 737, 743, 753, 768, 700		Clave 740	Clave 504
 Estructural	Claves 733, 758, 742, 744		Claves 737, 519	Clave 504
 Solera, ángulo	Claves 733, 758, 742, 737, 744		Claves 737, 519	Clave 504
 Barras sólidas grandes	Claves 733, 744, 739, 758		Clave 519	Clave 504
 Tubos	Claves 743, 768, 737, 700		Claves 737, 740	Clave 504
 Barras sólidas pequeñas	Claves 733, 742, 758, 739, 744		Claves 519, 737, 740	Clave 504
Corte blanco y sin rebaba	Claves 758, 739		Clave 519	
Cortes rápidos	Claves 753, 733		Claves 753, 519	
Corte de perfiles y PTR	Claves 737, 768, 743, 700		Claves 753, 737,	Clave 504

Solución de Problemas

Problema	Causa	Solución
 Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).	Uso del adaptador para disco Tipo 27.	Usar adaptador especial para discos de corte.
 Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.	a) Brida en mal estado. b) Apriete excesivo. c) Baja potencia.	a) Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. b) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. c) Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.
 Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.	El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: a) Pieza a cortar no sujeta. b) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. c) Excesiva presión de corte.	a) Sujetar la pieza de forma adecuada. b) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. c) Disminuir la presión durante el corte.
 Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.	El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.	Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.
 Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.	Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.	Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.
 Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.	El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: a) Baja potencia. b) Sección a cortar muy grande. c) Disco muy duro.	En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.
 Barreno del disco desgastado irregularmente.	a) Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. b) Apriete insuficiente. c) Flecha muy gastada.	a) Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar reductores para ajustar el disco a la flecha. b) Apretar adecuadamente. c) Reparar la flecha.

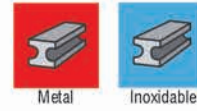


- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3310	25	
		0.05" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3311	25	
		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3312	25	
Corte 41	5" 125 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.23 mm	12250	3313	25	
		0.05" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	12250	3314	25	
		7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	3315	25
		9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3316	25

Especificación: clave 3310, 3313: A60R-BFP
clave 3311, 3312, 3314, 3315, : A46RBFP
clave 3316: A30R-BFP



Tip Técnico

Tecnología LONGLIFE que brinda una maxima vida útil.



90°
Esmeriladora Angular

Especificación: clave 3301:A60SBF KA
clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA



Metal

Especificación: clave 3302: A60RBFKA-INOX
clave 3304: A46R-BFKA- INOX
clave 3307: A30R-BFKA-INOX



Inoxidable



90°
Esmeriladora Angular

Especificación: clave 3872 y 3842: A46S-BFXA
clave 3822: A30S-BF- XA



Metal

Especificación: clave 756: A46U9-BF-INOX
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX



Inoxidable



90°
Esmeriladora Angular



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3872	25	
		7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3842	25
		9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3822	25

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	756	10
		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3873	25
		7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3843



- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3501	25
		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3502	25
		7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3504
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3505	25

Especificación: clave 3501: A60R-BF
clave 3502 y 3504: A46Q-BF INOX
clave 3505: A30Q-BF INOX



Video



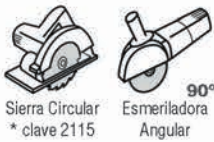
90°
Esmeriladora Angular

Discos de Corte

Especificación: clave 2014: A46TBF EASY CUT
 clave 2041: 65A362TBF- ACERO
 clave 2018 y 2020: A46M11BF
 clave 2113, 2114 y 2116: A30TBFEC
 *clave 2115: A30TBFEC



Metal



Sierra Circular
* clave 2115

Esmeriladora
Angular
90°

- Suaves, delgados y muy seguros.
- Corte rápido con poco desarrollo de rebabas.
- Uso General.
- Excelente relación precio - rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm		0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2014	50
		3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm		2113	
6" 150 mm		0.050" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	10200	2041	25
		1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm		2018	
Corte 41	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2114	25
		1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm		2115*	
9" 230 mm		5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2020	25
		3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm		2116	

* Clave 2115 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Especificación: clave 2015: A46TBF INOX
 clave 2019: A46T11BF, clave 2021: 65A362TBF-INOX



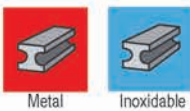
Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2015	50
		1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm		2019	
9" 230 mm		5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2021	25



Especificación: clave 2011 y 2044: A46QBFB-INOX, clave 2077 :A30QBFB- INOX



Metal

Inoxidable



- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2011	25
		5" 125 mm	1/16" 1.6 mm		7/8" 22.23 mm	
7" 180 mm		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	2044	25
		9" 230 mm	5/64" 2 mm		7/8" 22.23 mm	



Especificación: 1C30QBF EC



Piedra

Fundición

Azulejo



Mármol

Concreto



Esmeriladora
Angular
90°

- Fabricados con carburo de silicio.
- La mejor para el profesional de la construcción y el trabajo de la piedra natural.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2117	25
		7" 180 mm	1/8" 3.2 mm		7/8" 22.23 mm	
9" 230 mm		1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2120	25



Abrasivos Sólidos



- Suaves, delgados y muy seguros.
- Corte rápido con poco desarrollo de rebabas.
- Uso General.
- Excelente relación precio - rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	786	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	7"	5/64"	7/8"	8500	787	25
41	180 mm	2 mm	22.23 mm			
		1/8"	5/8"	8500	570*	25
		3.2 mm	15.88 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	791	25
	230 mm	3 mm	22.23 mm			

* Clave 570 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	781	50
41	115 mm	1 mm	22.23 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	778	50/400
41	115 mm	1 mm	22.23 mm			

Abrasivos Sólidos



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	775	50
	115 mm	1.2 mm	22.23 mm			
	5"	3/64"	7/8"	12250	776	50
41	125 mm	1.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	780	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	782	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			



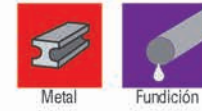
- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	292	25
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	5"	0.040"	7/8"	12250	293	25
41	125 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	5/64"	7/8"	8500	294	50
	180 mm	2 mm	22.23 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	770	50
41	115 mm	1.2 mm	22.23 mm			

Especificación: A30PBF - HUM



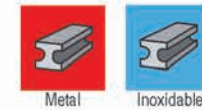
Especificación: A46T HUM-BF



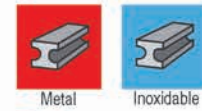
Especificación: A46T HUM-BF



Especificación: 7AAN36RBPFM2



Especificación: A60SXB INOX



Especificación: 98A36U12BF 13401



Discos de Corte

Especificación: A46UBF



Metal

- Delgados y muy seguros.
- Corte rápido y frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	709	50
		0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13285	711	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	879	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	880	25

Premium



Especificación: A46UBF INOX



Inoxidable



90°
Esmeriladora
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4" 100 mm	0.040" 1 mm	5/8" 15.88 mm	15300	2620	50
	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	750	50
		0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	757	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	873	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	874	25



Especificación: clave 710 y 891: A46T BF
clave 894: 74A30T11BF



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	710	50
		0.060" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	891	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	894	25

Industrial



Especificación: A46UBF



Inoxidable



Contaminación
¡Garantizado!



90°
Esmeriladora
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	751	50
		0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	877	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	878	25



Especificación: clave 769: A60UBF INOX
clave 1317: A60TBF INOX
clave 1309: 65A362UBF INOX



Inoxidable



Contaminación
¡Garantizado!



90°
Esmeriladora
Angular

- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- Excelente velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	769	25
		1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1317	25
	9" 230 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	1309	25

Clásica



Abrasivos Sólidos

CUTMORE®



- Súper delgados y muy seguros.
- Corte frío.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	701	50



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	763	50

Especificación: A46TBF GRINDMORE



Metal

Especificación: A46TBF INOX GRINDMORE



Inoxidable



CERO
Contaminación
¡Garantizado!



90°
Esmeriladora
Angular

Especificación: A30R4BF56



Metal

Especificación: 1C30S4BF342



Piedra



90°
Esmeriladora
Angular

Especificación: clave 761: A30UBFD
clave 730, 732 y 734: A308T7BFP9



Metal



Sierra Circular
* clave 731



90°
Esmeriladora
Angular

Abrasivos Sólidos

Larga Duración



- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materias primas de la más alta calidad.
- Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	496	25
	8" 200 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	7650	499	25
	9" 230 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650	500	25



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	510	25
	9" 230 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650	514	25

FASTCUT®



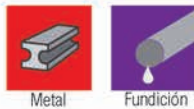
- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.
- Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- Cortes rápidos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	761	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	730	25
		1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	731*	25
	8" 200 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	7650	732	25
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	734	25

* Clave 731 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

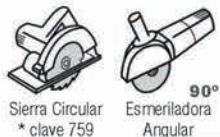
Discos de Corte

Especificación: clave 760: A30QBF 760 SUPER, clave 762: A30QBF 762 SUPER
clave 759: A30QBF 759 SUPER



Tip Técnico

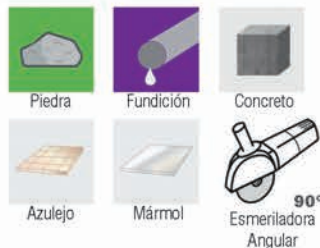
Clave 759* Excelente para trabajos de herrería.



Sierra Circular
* clave 759

Esmeriladora Angular

Especificación: clave 573: 1C60T4BF342
clave 575: 1C24R3BF99J



Especificación: 8C46TBF



Especificación: A24PBF-ALU.

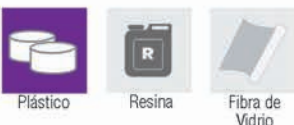


No Ferrosos



Esmeriladora Angular

Especificación: C80-NET



- Construidos con refuerzo central de fibra de vidrio.
- Son discos suaves.
- Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
- Cortes con mínima rebaba.
- Corte rápido.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/8" 3 mm	5/8" 15.88 mm	8500	759*	25
	180 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	8500	760	25
	9"	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	6650	762	25

* Clave 759 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

- Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.
- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	573	25
	115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	573	25
Corte 41	7"	3/32" 2.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	575	25
	180 mm	3/32" 2.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	575	25

- Fabricados con granos combinados y resinas especiales.
- Reforzados con fibra de vidrio.
- Delgados y seguros.
- Funcionan en casi todos los materiales.
- Excelente rendimiento.
- No se tapan.
- Función multipropósito.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.045" 1.1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	708	100
	115 mm	0.045" 1.1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	708	100
Corte 41	7"	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	713	25
	180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	713	25

- Calidad Premium.
- Excelente rendimiento.
- Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
- No se tapan.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	892	50
	115 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	892	50
Corte 41	7"	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	893	25
	180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	893	25

- Estructura tipo malla.
- Malla impregnada de carburo de silicio.
- Disco reforzado.
- No se calienta, ni se tapa.
- Ideal para corte de materiales compuestos (composites).
- Se puede usar incluso en superficies curvas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	13200	771	60
Corte 41	115 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	13200	771	60

chip-cut®



TOTAL CUT

Disco Multipropósito



ALUCUT



TENAZIT



Abrasivos Sólidos

FASTCUT®



- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- La mejor relación precio-rendimiento.
- Máximo rendimiento en operaciones severas.
- Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	737	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Sólidos (malla central)						
	12"	1/8"	1"	5100	764	10
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	742	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

Especificación: clave 764: A30R3BF90J
clave 737: A30RBF3
clave 742: A308T7BFP9.



Metal



Fundición



Chop Saw

chip-cut®



- Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
- Producen cortes blancos y sin rebabas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14"	7/64"	1"	4400	753	10
	350 mm	2.8 mm	25.4 mm			
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	739	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

Especificación: clave 753: A30RBF3
clave 739: A30RBF 739 SUPER



Metal



Fundición



Tip Técnico

Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc. Discos con mallas laterales para cortar secciones huecas como tubo, PTR, etc.



Chop Saw

Abrasivos Sólidos

EASYCUT®



- Dejan poca rebaba.
- Disminuyen el retrabajo.
- Para usarse en máquinas de baja potencia hasta 3 HP.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	768	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	758	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

Especificación: A30PBF 758



Metal



Fundición



Chop Saw

2.5mm Ultradelgado



- Disco de corte ultradelgado 2.5 mm.
- Fabricado con doble malla lateral para una máxima resistencia y estabilidad.
- Excelente para corte de perfiles y cualquier material hueco.
- Al ser más delgado, los cortes son limpios y con menos rebaba, ya que se genera menos calor durante la operación.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14"	3/32"	1"	4400	767	25
	350 mm	2.5 mm	25.4 mm			

Especificación: A30BFP - 2.5M2



Metal



Inoxidable



Video



Chop Saw

Discos de Corte

Especificación: clave 733: A30PBF-HUM
clave 743: A30PBF-HUM2



- Su composición de materiales los hace muy suaves y resistentes.
- Nueva tecnología de fabricación.
- Para usarse en máquinas de baja potencia hasta 3 HP.
- Cortes rectos, rápidos y con mínima rebaba.
- **Excelente relación precio - rendimiento.**

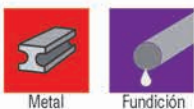
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	743	25

733 PLUS

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	733	25



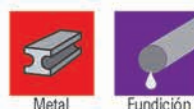
Especificación: A30RBF - HUM



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos (mallas laterales)						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	700	25
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	744	25



Especificación: A30PBF5



- Excelente rigidez.
- Construido con malla central.
- Fabricados con granos especiales.
- Cortes rectos.
- Mínima generación de rebaba.
- **Excelente relación Precio - Rendimiento.**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	766	25



Especificación: 11A301QBF A-INOX



- Fabricado con materias primas que no contienen fierro, cloro, ni azufre.
- Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos (malla central)						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	746	10



Larga Duración



- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materia prima de la más alta calidad.
- Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- La mejor opción para máquinas de alta potencia.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	519	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	10"	9/64"	1"	6150	502	10
	250 mm	3.5 mm	25.4 mm			
	12"	9/64"	1"	5100	503	10
	300 mm	3.5 mm	25.4 mm			
Corte 41	14"	9/64"	1"	4400	504	10
	350 mm	3.5 mm	25.4 mm			
	16"	9/64"	1"	3850	505	10
	400 mm	3.5 mm	25.4 mm			
	20"	3/16"	1-1/2"	3100	507	10
	500 mm	5 mm	38.10 mm			

- Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.
- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	10"	9/64"	1"	6150	515	10
	250 mm	3.5 mm	25.4 mm			
Corte 41	12"	9/64"	1"	5100	516	10
	300 mm	3.5 mm	25.4 mm			
	14"	5/32"	1"	4400	517	10
	350 mm	4 mm	25.4 mm			

- Tienen barreno para el perno de arrastre (pin hole).

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	3/16"	1"	Concreto Viejo	4400	530	10
		5 mm	25.4 mm				
	350 mm	3/16"	1"	Asfalto y Concreto Verde	4400	522	10
		5 mm	25.4 mm				

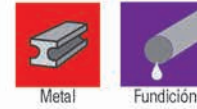
FASTCUT®



- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.
- Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- Cortes rápidos.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	10"	1/8"	1"	6150	736	10
	250 mm	3.2 mm	25.4 mm			
	12"	1/8"	1"	5100	738	10
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	740	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			
	16"	9/64"	1"	3850	1310	10
	400 mm	3.5 mm	25.4 mm			

Especificación: 50A46R4BF543



Especificación: A24R4BF56
clave 507: A24TBF561SAR



Especificación: clave 515 y 516:
1C24R4BF34, clave 517: 1C16T4BF362J



Especificación: clave 530: 1C16U3BF96JA2R
clave 522: 1C164W4BF96JA2R



Especificación: claves 736, 738 y 740
A308T7BFP9, clave 1310 : A30RBF3



Discos de Corte

Especificación: A60N4BF58J CLÁSICA
89A60N5BF58K CLÁSICA
89A54JBF MET5 SUAVE
89A54LBF MET3 MEDIANO



Metal



Cortadora Metalográfica

- Fabricados con grano fino de alta pureza.
- Espesor muy delgado.
- Formulación que no altera la micro estructura del material a cortar.
- SUAVE. Corte frío y rápido.
- MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	150 mm	1/16"	1"	Clásica A60	10200	494	25
		1.6 mm	25.4 mm				
7"	180 mm	1/16"	1-1/4"	Clásica A60	8500	495	25
		1.6 mm	31.75 mm				
8"	200 mm	1/16"	1"	Clásica A60	7650	497	25
			1-1/4"	Clásica A60	7650	498	25
10"	250 mm	1/16"	1-1/4"	Suave	6150	576	10
			1-1/4"	Mediano	6150	579	10
Corte 41			1"	Clásica 89A	5100	583	10
			1-1/4"	Suave	5100	577	10
12"	300 mm	3/32"	1-1/4"	Mediano	5100	580	10
			1-1/4"	Clásica 89A	5100	582	10
14"	350 mm	3/32"	1-1/4"	Suave	4400	578	10
			1-1/4"	Mediano	4400	581	10

Metalografía



Abrasivos Sólidos

Especificación:
1ZAA24m50BFP1031M7/100



Metal



Vías Férreas



Cortadora Manual Eléctrica o de Gasolina

- Especial para corte de vías férreas.
- Reforzado para trabajar a 100 m/s.
- Ideal para rieles de 112 libras o menos.
- Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	5/32"	1"	5500	1964	10
	350 mm	4 mm	25.4 mm			

RAIL WORK



Especificación: clave 747: A30QBF3/100
clave 741: A308U8BFP8A2R



Metal



Clave 741 Rescate Civil



Clave 747 Chatarra



Cortadora Manual Eléctrica o de Gasolina

- Clave 741 ideal para rescate civil.
- Clave 747 para chatarra.
- Cortan más rápido con menos esfuerzo.

Tipo	Línea	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	FASTCUT	14"	5/32"	1"	5500	747	10
		350 mm	4 mm	25.4 mm			
	Larga Duración	14"	5/32"	1"	5500	741	10
		350 mm	4 mm	25.4 mm			

Alta Velocidad



Mini Discos Para Mototool o Taladro



- Súper reforzados con malla de fibra de vidrio de alta calidad.
- Su tamaño ayuda a trabajar espacios de difícil acceso.
- Excelente velocidad de corte (110 m/s).
- Extra alto rendimiento.
- Realiza un trabajo uniforme y eficiente.
- Especial para corte de acero balístico.

IMPERIAL

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	3"	1/16"	3/8"	28000	3308	50
41	76 mm	1.6 mm	9.53 mm	110 m/s		



- Fabricados con óxido de aluminio y ligas especiales.
- Reforzados con fibra de vidrio.
- Especiales para cortar todo tipo de acero, hierro, alambre y lámina.
- Seguros y versátiles.
- Para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.

Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	3"	1/32"	3/8"	25120	1316	50
		0.8 mm	9.53 mm	100 m/s		
		1/16"	1/4"	20100		
41	76 mm	1.6 mm	6.35 mm	20100	493	25
		1/8"	1/2"	20100		
		3.2 mm	12.70 mm			

FASTCUT®

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	3"	1/8"	1/4"	20100	735	25
41	76 mm	3.2 mm	6.35 mm			

Premium

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4"	3/64"	3/8"	27690	527	50
41	100 mm	12 mm	9.53 mm	145 m/s		

Industrial

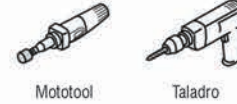
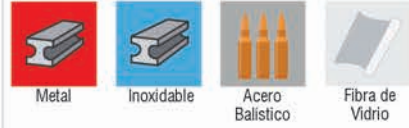
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	3"	0.04"	1/4"	25120	501	50
41	76 mm	1 mm	6.35 mm	100 m/s		

- Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales.
- Reforzados con fibra de vidrio.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo y cerámica.
- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.

Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	3"	1/8"	1/2"	20100	509	25
41	76 mm	3.2 mm	12.7 mm			

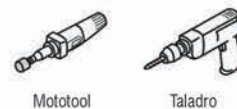
Especificación: SCRB30T7BFd3M2/110



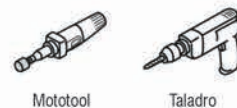
Especificación: clave 527 y 501: A46U-BF
clave 1316: AB60UBFA2/100
clave 506: A60S3BF582JA
clave 493: A369S4BF56
clave 527 y 501: A46U-BF
clave 1316: AB60UBFA2/100
clave 506: A60S3BF582JA
clave 493: A369S4BF56
clave 735: A30RBF3



clave -506
Clamshell 5 piezas



Especificación: 1C369T4BF37



Discos de Corte



Esmeriladora Angular

Especificación: claves 4250, 4252 y 4258: CA60Q-BFKA, clave 4257 y 4259: CA46Q-BFP



NUEVA ESPECIFICACIÓN MEJORADA



90° Esmeriladora Angular

Especificación: A46Q-BFP



90° Esmeriladora Angular

- Segmentos con diamantes depositados al vacío.
- Para corte de tubos, perfiles y barras.
- Rinden muchas veces más que un disco de abrasivo convencional.
- **Nunca perderá su diámetro exterior.**

Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. Segmento	Clave
Corte	4-1/2"	0.05"	7/8"	13200	10 mm	2683
	115 mm	1.3 mm	22.2 mm			
41	9"	0.110"	7/8"	6700	3 mm	2688
	230 mm	2.8 mm	22.23 mm			

Cortador de Metales

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. Segmento	Clave
Corte	14"	0.134"	1"	3200	3 mm	2691
41	356 mm	3.4 mm	25.4 mm			

Desbaste

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
7"	7/8"	8500	2678
180 mm	22.2 mm		

Diamante



TYROLIT Cera Bond X

- Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.
- Diseño único.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- El disco con mayor rendimiento y velocidad de corte del mercado.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	4250	25
		1 mm	22.23			
41	115 mm	0.045"	7/8"	13300	4252	15
		1.3 mm	22.23 mm			
Corte	5"	0.060"	7/8"	13300	4257	15
		1.6 mm	22.23 mm			
41	125 mm	0.040"	7/8"	12250	4258	15
		1 mm	22.23 mm			
Corte	5"	0.060"	7/8"	12250	4259	15
		1.6 mm	22.23 mm			

4250: TYR 34597624
 4252: TYR 34597625
 4257: TYR 34597626
 4258: TYR 34597627
 4259: TYR 34597629



Abrasivos Sólidos

TYROLIT 2 en 1

- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Libres de Cl, Fe y S.
- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinden 35% más que los discos convencionales.
- No golpean, ni se atoran, generando 30% menos polvo.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo discos cómodos y seguros de usar.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte	4-1/2"	0.045"	7/8"	13300	4260	25
		1.2 mm	22.23 mm			
41	115 mm	0.045"	7/8"	12250	4261	25
		1.2 mm	22.23 mm			
Corte	7"	0.060"	7/8"	8600	4271	25
		1.6 mm	22.23 mm			

4260: TYR 34472855
 4261: TYR 34472851
 4271: TYR 34332797



TYROLIT Inoxidable



- Extradelgados y muy seguros.
- Fabricados con materias primas libres de Cl, Fe y S.
- Su composición química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evitando la corrosión.
- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinde 40% más que los discos convencionales.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.
- Para trabajar acero inoxidable, chapas, perfiles y tubos de paredes finas y acero reforzado.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23	13300	4262	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4263	25
	5" 125 mm	0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4265	25
		7" 178 mm	0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4272

4262: TYR 34332802
4263: TYR 34449193
4265: TYR 34332805
4272: TYR 34332808

Especificación: clave 4262: A60R-BFP,
claves 4263, 4264, 4265 y 4272: A46R-BFP



Abrasivos Sólidos

TYROLIT Acero



- Extradelgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales. Reforzados con fibra de vidrio.
- Extremadamente finos, ideales para todos los tipos de acero.
- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinde 60% más que los discos convencionales.
- Gracias a su diseño, se acortan los tiempos de trabajo.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4266	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4267	25
	5" 125 mm	0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4268	25
		7" 178 mm	0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4269

4266: TYR 34332576
4267: TYR 34449195
4268: TYR 34332755
4269: TYR 34332759

Especificación: clave 4266: A60S-BFP
claves 4267, 4268 y 4269: A46S-BFP



TYROLIT No Ferrosos



- Su diseño elimina el golpeteo y reduce la generación de polvo en un 30%.
- Menor tiempo de corte.
- Alto rendimiento y larga vida útil.
- Eliminan el embotamiento por el material cortado.
- Poca generación de calor.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4251	25

4251: TYR 840247

Especificación: A60N BFXA

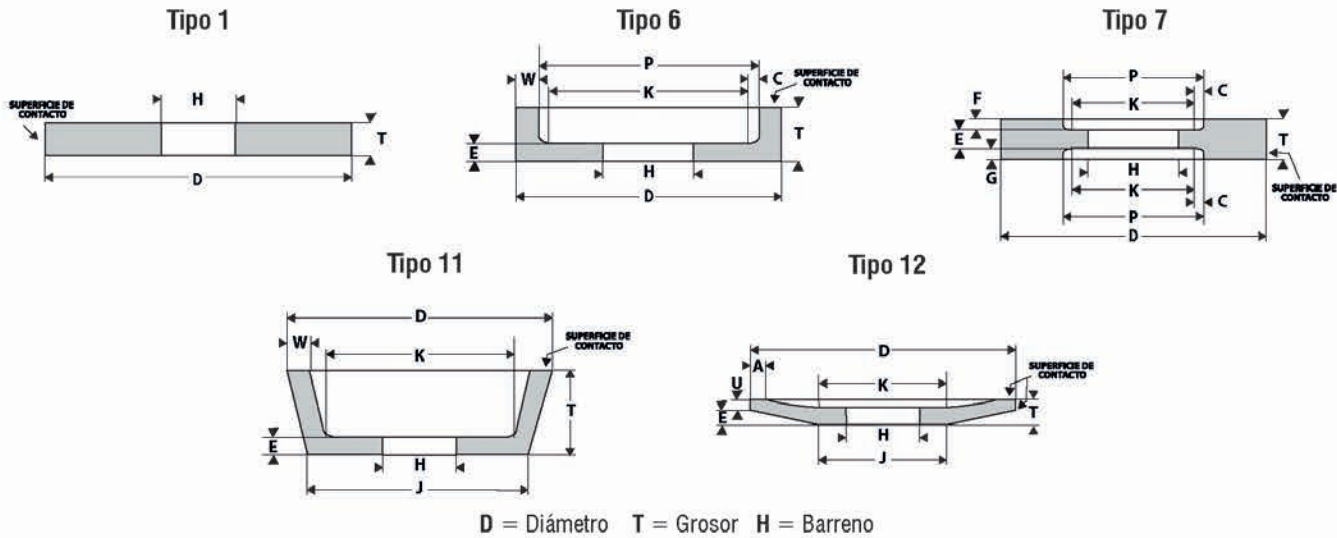




RUEDAS ABRASIVAS



Tipos de Ruedas



Grano / Estructura

Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Aglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grueso	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	8C			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

Características de los Óxidos de Aluminio

Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
A	Óxido de aluminio regular, adecuado para el desbaste de aceros suaves, fundiciones y cordones de soldadura.	70A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco con mayor porcentaje de blanco. Gran capacidad de corte en operaciones de precisión.
11A	Óxido de aluminio regular, excelente desempeño para esmerilar aceros al carbón, hierro maleable, hierro forjado y otros materiales duros y tenaces.	88A	Óxido de aluminio rosa. Ideal para aceros templados y fundición.
30A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco. Brinda mejor capacidad de corte que el 11A.	89A	Óxido de aluminio blanco, es el de mayor pureza y friabilidad. Por su corte frío brinda excelentes resultados al rectificar aceros templados, cementados, rápidos y de herramientas.
50A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco en partes iguales. Para trabajar aceros de baja aleación, sobre todo en operaciones de rectificado cilíndrico exterior.	91A	Óxido de aluminio rubí de alta dureza y friabilidad, conserva muy bien el perfil cuando se trabajan aceros aleados y de herramientas.
52A	Combinación de grano cerámico y óxido de aluminio rosa. Especial para aceros difíciles de maquinar en rectificados tangenciales o cilíndricos.		

Abrasivos Sólidos

Liga

Vitrificada

Liga con Código	Características y Usos
VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboloy.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

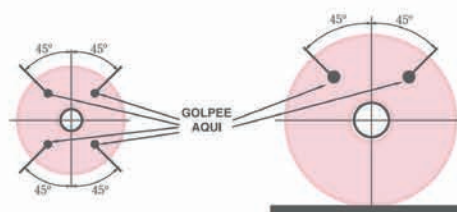
Resinosa

Liga con Código	Características y Usos
V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia, lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.



Medidas de Seguridad

- Revise que la rueda no esté fracturada.
 - En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia.
 - Debe sonar como si fuese una campana.
- Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
- Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
- Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
- Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
- Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barreno. Si la rueda no entra en la flecha, consiga una que sí entre.
- Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
- Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjela girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
- Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
- Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
- Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.



Manejo y Almacenamiento

- Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.
- Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen. Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados.
- Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.
- Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.
- Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.

Alto Rendimiento

Uso General / 11A



- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VA6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".
- Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.

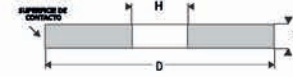
Abrasivos Sólidos

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/2" 76 x 13 x 12,7 mm	60	N	Medio	10050	1	5
4" x 1/2" x 1" 100 x 13 x 25,4 mm	60	N	Medio	7650	4	5
4" x 1" x 1" 100 x 25 x 25,4 mm	36	Q	Burdo	7650	5	5
5" x 3/4" x 1/2" 125 x 20 x 12,7 mm	36	Q	Burdo	6150	6	5
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25,4 mm	36	Q	Burdo	5100	11	5
	60	N	Medio	5100	12	5
	24	Q	Burdo	5100	14	5
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25,4 mm	36	Q	Burdo	5100	15	5
	46	O	Medio	5100	16	5
	60	N	Medio	5100	17	5
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25,4 mm	80	M	Fino	5100	18	5
	24	Q	Burdo	5100	20	4
	36	Q	Burdo	5100	21	4
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25,4 mm	46	O	Medio	7650	22	4
	60	N	Medio	7650	23	4
	80	M	Fino	5100	24	4
7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	100	M	Fino	5100	25	4
	60	N	Medio	4250	26	5
	7" x 3/4" x 1" 180 x 20 x 25,4 mm	80	M	Fino	4250	30
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25,4 mm	24	Q	Burdo	4250	31	4
	36	P	Burdo	4250	32	4
	46	O	Medio	4250	33	4
8" x 3/4" x 1" 200 x 20 x 25,4 mm	60	N	Medio	4250	34	4
	60	N	Medio	3850	37	4
	24	Q	Burdo	3850	38	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25,4 mm	36	Q	Burdo	3850	39	4
	46	O	Medio	3850	40	4
	60	N	Medio	3850	41	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25,4 mm	80	M	Fino	3850	42	4



Metal

Tipo 1



Clave 1
Empacado en práctico blister

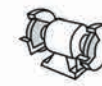


Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6", 7" y 8"



Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Esmeril de Banco



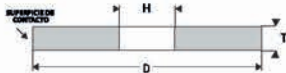
Esmeril de Pedestal

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25,4 mm	24	Q	Burdo	3100	43	1
	36	Q	Burdo	3100	44	1
	46	O	Medio	3100	45	1
	60	N	Medio	3100	46	1
10" x 1-1/2" x 1-1/4" 250 x 40 x 31,75 mm	24	Q	Burdo	3100	49	1
	36	Q	Burdo	3100	50	1
	46	O	Medio	3100	51	1
12" x 1-1/2" x 1-1/2" 300 x 40 x 38,10 mm	24	Q	Burdo	2550	55	1
	36	Q	Burdo	2550	56	1
	46	O	Medio	2550	57	1
	60	N	Medio	2550	58	1
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31,75 mm	46	O	Medio	2550	65	1
	24	Q	Burdo	2550	66	1
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	36	Q	Burdo	2550	67	1
	46	O	Medio	2550	68	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38,10 mm	24	Q	Burdo	2200	72	1
	36	Q	Burdo	2200	73	1



Metal

Tipo 1



Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6" y 8"



Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Esmeril de Banco

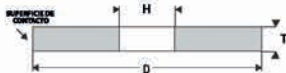
- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".
- Excelente relación costo - beneficio para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	7	5
	60	M	Medio	5100	8	5
	80	L	Fino	5100	9	5
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	10	4
	60	M	Medio	5100	13	4
	80	L	Fino	5100	19	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	3850	27	4
	60	M	Medio	3850	28	4
	80	L	Fino	3850	29	4



Carburo de Tungsteno

Tipo 1



Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6", 7" y 8"

- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga especial VC6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".
- Ruedas de alto rendimiento y duración para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	225	5
	6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	229
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	100	K	Fino	5100	230	5
	60	K	Burdo	5100	232	4
	100	K	Fino	5100	233	4
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	120	J	Fino	5100	234	4
	60	K	Medio	4250	242	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	100	K	Fino	4250	243	4
	46	K	Burdo	3850	245	4
	60	K	Medio	3850	246	4
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	80	K	Fino	3850	247	4
	100	K	Fino	3850	248	4
	60	K	Medio	3100	250	1
12" x 1-1/2" x 1-1/4" 300 x 40 x 31.75 mm	80	K	Fino	3100	251	1
	60	K	Medio	2550	252	1
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	254	1

Alto Rendimiento

Carburo de Silicio / C



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal

EASYCUT®

Carburo de Silicio / C



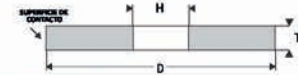
- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".
- Excelente relación costo - beneficio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	226	5
	100	L	Fino	5100	228	5
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	231	4
	100	L	Fino	5100	238	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	3850	239	4
	100	L	Fino	3850	244	4



Carburo de Tungsteno

Tipo 1



Empaque con reductor incluido



Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Esmeril de Banco

Afilado / Especialidad Minería / Perforación

Carburo de Silicio / Verde



- Fabricada con carburo de silicio verde 1C.
- Liga VC6.
- Gran duración.
- Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

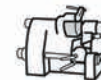
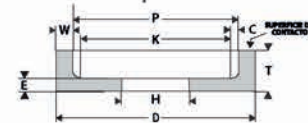
Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" x 2-1/2" x 1-1/4" 125 x 65 x 31.75 mm	W=22 E=13	54	6150	324	4



Carburo de Tungsteno

Especificación: C54K6VC6

Tipo 6



Afiladora

Carburo de Silicio / Negro



- Fabricadas con carburo de silicio negro.
- Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.
- Desbaste de soldadura de carburo de tungsteno.
- Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cinceles y brocas.

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	20	R	2550	263	1



Carburo de Tungsteno



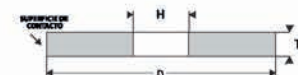
No Ferrosos



Piedra

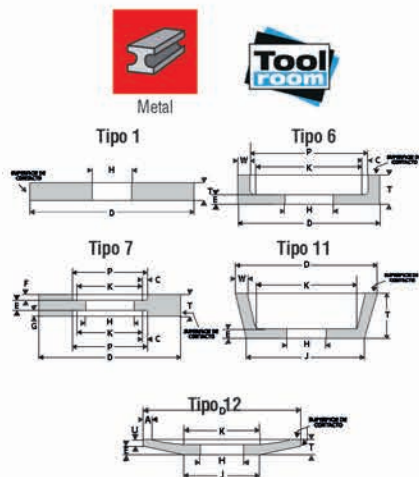
Especificación: 1C20R5VC1

Tipo 1



Esmeril de Pedestal

Afilado y Rectificado Premium Azules / 3SB



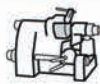
Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E		
Clave 917	10	10		
Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 918	150	150	13	13
Clave 331	190	190	13	13
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 334	6	13	75	65
Tipo 12	E	J	K	A
Clave 925	10	75	75	10



Tip Técnico

Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.



Afiladora



Rectificadora

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico y óxido de aluminio blanco.
- Liga VP4 de alta tecnología.
- Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Acción de corte frío.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	80	L	3SB80L7VP4	6150	917	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	K	3SB60K5VP4	7650	334	4
12	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31,75 mm	70	L	3SB70L7VP4	5100	925	5
	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31,75 mm	54	K	3SB542K1pVP1	4250	1015	5
		54	K	3SB542K1pVP1	4250	1017	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	60	L	3SB60L7VP4	4250	911	5
		80	K	3SB80K7VP4	4250	912	5
1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	46	I	3SB46I5VP4	3850	129	5
		80	J	3SB80J1pVP1	3850	1018	5
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31,75 mm	54	K	3SB54K32VP4	3850	900	5
		54	K	3SB54K7VP4	3100	916	1
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76,20 mm	54	K	3SB54K32VP4	2050	901	1
		54	K	3SB54K7VP4	2050	918	1
7	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76,20 mm	46	K	3SB46K7VP4	2050	918	1
		54	K	3SB54K32VP4	2050	331	1
1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	3SB60K5VP4	2200	140	1
		54	K	3SB54K32VP4	1750	904	1

Abrasivos Sólidos

Limas Aderezadoras



Ruedas



Uso Manual

Clave 487

- Para todo tipo de ruedas vitrificadas.

Clave 465

- Para aderezar y perfilar ruedas abrasivas vitrificadas de diámetro máximo exterior de 400 mm y de dureza "M" o más suave, cuyo propósito de la rueda sea asentado de filos.
- Hecha de carburo de boro sinterizado puro, la resistencia a la abrasión permiten un acabado uniforme de la rueda.
- Gracias a su dureza, el consumo de barras es mínimo.
- No arranca el grano abrasivo de su unión, sino que lo corta para generar nuevos filos.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/4" 75 x 12 x 6 mm	Tetrabor	465	1
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25 mm	1C24Q2VC2	487	5

Limas Aderezadoras



Afilado y Rectificado

Blancas / 89A

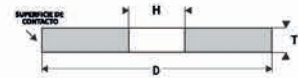


- Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VA0.
- Excelentes acabados.
- Rápida remoción de material.
- Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
- Acero (H, S, M, T y W).

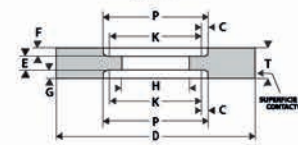
Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	174	5	
		46	K	89A46K5V	5100	176	5	
	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	177	5	
		80	J	89A80J5V	5100	178	5	
11	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	181	5	
	6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	89A60L4V	5100	182	4	
	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	46	L	89A46L4V	5100	316	1	
		46	J	89A46J10VA0	4250	191*	5	
		46	K	89A46K5V	4250	192	5	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	60	J	89A60J10V	4250	193*	5	
		60	K	89A60K5V	4250	194	5	
		80	J	89A80J5V	4250	195	5	
		120	J	89A120J5V	4250	197	5	
	1	7" x 3/4" x 1-1/4" 180 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	4250	199	5
		8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	3850	200	5
8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm		46	K	89A46K5V	3850	201	5	
8" x 3/4" x 2" 200 x 20 x 50 mm		46	K	89A46K5V	3850	202	5	
		60	K	89A60K5V	3850	203	5	
7	8" x 1" x 1-1/4" 200 x 25 x 31.75 mm	60	N	89A60N6V	3850	206	4	
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	46	K	89A46K5V	3100	209	1	
		60	K	89A60K5V	3100	210	1	
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76.20 mm	46	K	89A46K5V	2550	212	1	
		46	K	89A46K5V	2550	329	1	
	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76.20 mm	60	K	89A60K5V	2550	330	1	
		60	K	89A60K5V	2550	214	1	
	12" x 1-1/2" x 5" 300 x 40 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2550	217	1	
	1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2200	218	1
		14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2200	220	1
14" x 1-1/2" x 5" 400 x 40 x 127 mm		60	K	89A60K5V	1950	221	1	



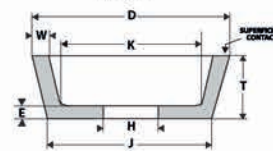
Tipo 1



Tipo 7



Tipo 11



Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F,G	E
Claves 329 y 330	150	150	10	30

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 316	10	13	115	90



Tip Técnico

*Clave 191 y 193 son superporosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. (Max rpm 4250 a 32 m/s)



Afiladora



Rectificadora



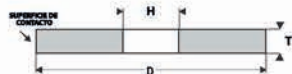
Acero Grado Herramienta

Aceros Rápidos

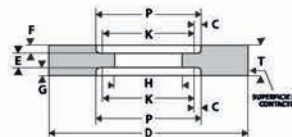
Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 78	205	205	9.6	9.6



Afiladora



Rectificadora



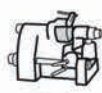
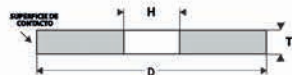
Acero Grado Herramienta

Aceros Rápidos

Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Afiladora



Rectificadora

Rectificado 52A Rosas



- Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.
- La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
- Mayor capacidad de remoción, lo que permite tener mayores profundidades de corte.
- No se tapan.
- No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableado.
- Conservan ángulos y perfiles.
- No se desgranran y tienen excelente rendimiento.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	J	52A541pVTR	4250	999	5
		80	I	52A801pVTR	4250	1001	5
1	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	J	52A541J2pVTR	4250	70	5
		80	I	52A801J2pVTR	4250	1003	5
1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	54	J	52A541JpVTR	3850	1003	5
		80	I	52A801JpVTR	3850	1005	5
1	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	54	J	52A541J2pVTR	3850	71	5
		80	I	52A801J2pVTR	3850	1005	5
1	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	54	J	52A541J2pVTR	3100	74	1
		80	I	52A801J2pVTR	3100	1005	5
1	12" x 1" x 5" 300 x 25 x 127 mm	54	I	52A541I25VP1	2550	75	1
		80	I	52A801I25VP1	2550	1005	5
1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	54	I	52A541I25VP1	2200	76	1
		80	I	52A801I25VP1	2200	1005	5
1	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	I	52A541I25VP1	2200	77	1
		80	I	52A801I25VP1	2200	1005	5
7	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	I	52A541I25VP1	2200	78	1
		80	I	52A801I25VP1	2200	1005	5

Rectificado 91A Rubi



- El grano usado es duro, filoso y mantiene un agarre, lo que permite una alta remoción y larga vida útil.
- Ideales para rectificado severo de herramientas de acero y acero con alto contenido de cromo.
- Conserva muy bien el perfil.
- Máxima remoción para la reducción de los tiempos de producción.
- El tiempo de aderezado es 3 veces menor que el necesario para ruedas convencionales blancas.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	J	91A541pVH5	4250	1096	5
		80	I	91A801pVH5	4250	1097	5
1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	54	J	91A541JpVH5	3850	1098	5
		80	I	91A801JpVH5	3850	1099	5

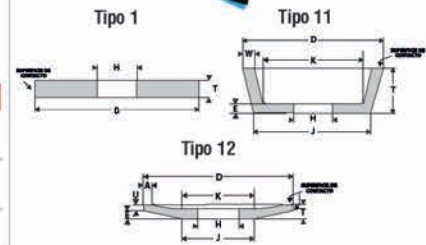
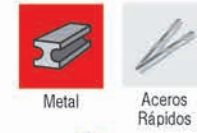
Afilado

Naranjas / 89A



- Liga VA1 (color naranja).
- Liga VA4 (color azul).
- Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
- Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Liga VA1. Conservan muy bien el perfil.
- Liga VA4. Para ruedas porosas.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	7650	313	4
		46	K	89A46K5V	7650	337	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	7650	338	4
		80	J	89A80J5V	7650	339	4
	5" x 2" x 1-1/4" 125 x 50 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	6150	340	4
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31,75 mm	100	N	89A100N5V	5100	175	5
6	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	5100	318	4
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	5100	342	1
12	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31,75 mm	60	K	89A60K5V	5100	348	5
		60	K	89A60K5V	5100	350	5
1	7" x 1/8" x 1-1/4" 180 x 3 x 31,75 mm	60	K	87A120K5V	4250	188	5
		60	K	89A60K5V	4250	184	5
		80	L	89A80L4V	4250	185	5
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31,75 mm	120	J	89A120J5V	4250	186	5
		150	J	89A150J5V	4250	187	5
		60	K	89A60K5V	4250	185	5
6	7" x 3" x 1-1/4" 180 x 75 x 31,75 mm	36	G	89A36G8V	3400	320*	1
		60	G	89A60G5V	3400	321*	1
6	7" x 3" x 3" 180 x 75 x 76,2 mm	36	G	89A36G8V	3400	320*	1
		60	G	89A60G5V	3400	321*	1



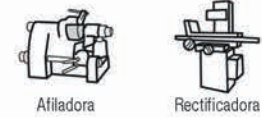
Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E
Clave 313	10	10
Clave 318	10	16
Clave 320	25	20
Clave 321	20	20

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
Clave 340	6	13	95	65
Clave 342	10	13	115	90

Tipo 12	E	J	U	A
Clave 348	8	75	3	8
Clave 350	10	75	3	10

Tip Técnico
*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo.



Abrasivos Sólidos

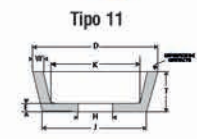
Afilado

Carburo de Silicio - Verde / C



- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga VC6.
- Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboly.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	J	C60J5VC6	7650	1303	4
		100	K	C100K5VC6	5100	224	5
		80	K	C80K5VC6	5100	227	5
1	6" x 1" x 1-1/4" 150 x 25 x 31,75 mm	46	J	C46J5VC6	5100	235	4
		60	K	C60K5VC6	5100	236	4
1	6" x 1" x 1-1/4" 150 x 25 x 31,75 mm	80	K	C80K5VC6	5100	237	4
		60	K	C60K5VC6	4250	240	5
1	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	60	K	C60K5VC6	4250	240	5
		100	K	C100K5VC6	4250	241	5



Medidas adicionales (mm)

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 1303	6	13	75	65





Especificación: clave 1328: PZC129R5BF
clave 1329: 5ZZ16P4B25K
clave 260: 1ZA1405BF2



Mototool



Óxido de Aluminio



Esmeril Recto



Óxido de Aluminio



Esmeril de Banco



Óxido de Aluminio



Esmeril de Pedestal



Óxido de Aluminio



Esmeril Recto



Esmeril de Pedestal



Zirconio



Esmeril Estacionario



Zirconio

Desbaste Resinosas Tipo 1



- Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.
- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Excelentes para desbaste de todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.



Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
2" x 1/2" x 3/8" 50 x 13 x 9.50 mm	46	P	19100	50	272	5
2-1/2" x 1/2" x 3/8" 65 x 13 x 9.50 mm	30	R	14690	50	274	5

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15.88 mm	24	Q	6400	50	276	4
	24	R	8050	63	277*	4
9" x 1/4" x 5/8" 230 x 6 x 15.88 mm	4ZA249T3BF422K		6650	80	370*	10

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio.

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	20	R	4800	50	279	4
10" x 1" x 1-1/2" 250 x 25 x 38.10 mm	20	R	3850	50	280	1

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	16	S	3200	50	282	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38.10 mm	14	S	2750	50	284	1
16" x 2" x 1-1/2" 400 x 50 x 38.10 mm	20	R	2400	50	286	1



Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15.88 mm	8050	80	1328*	4
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	3200	50	1329	1

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio.

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50.8 x 304.8 mm	1650	63	260*	1

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio.



Abrasivos Sólidos

PUNTAS MONTADAS

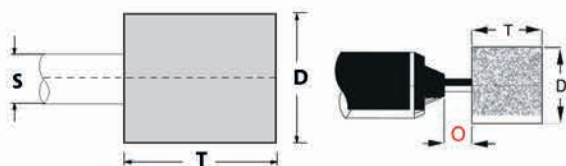


Información Técnica

Tipos

Según el diámetro del vástago y la geometría del cuerpo abrasivo, las puntas montadas se dividen en tres tipos:

1. **Puntas Montadas Tipo A.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
2. **Puntas Montadas Tipo B.** Llevan vástago de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
3. **Puntas Montadas Tipo W.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) o de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo siempre es cilíndrica.



D = Diámetro T = Grosor S = Vástago



Medidas de Seguridad

- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, no debe ser mayor de 1/2" (12.7 mm).
- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, en caso de utilizar máquina neumática, debe ser cero.
- ✓ Use la punta montada a las rpm máximas recomendadas, para obtener el mayor rendimiento.
- ✗ No utilizar puntas montadas despostilladas o desbalanceadas.
- ✗ No golpee las puntas montadas contra la pieza de trabajo.
- ✗ Nunca exceda la velocidad máxima recomendada, puede provocar la ruptura de la punta o que el vástago se flexione.
- ✗ No exceda la distancia "O".
- ✓ Use el equipo de protección adecuado (mascarilla, gafas y tapones de seguridad).

Para puntas montadas de otro tipo, especiales, con diferente diámetro de vástago a los que se indican o con una longitud mayor en "O", consulte a su asesor técnico o comuníquese a nuestro Centro de Servicio a Clientes .

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org



Kit de Puntas Montadas

Contiene los tipos:

- B-53
- A-39
- A-25
- A-5
- B-52

Clave	Pzas.
755	5



Mototool



- Fabricadas con óxido de aluminio rosa 88A.
- Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y soldadura.
- Buen rendimiento y excelentes acabados.
- Gran variedad de formas y tamaños.

Uso General

Rosa / 88A / Liga VT9



20 piezas

Tipo "A" - Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones D x T	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	88A60P6VT9	19800	391
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	88A60P6VT9	16100	392
	A-4	1-1/4" x 1-1/4" 32 x 32 mm	88A60P6VT9	30560	393
	A-5	3/4" x 1-3/16" 20 x 30 mm	88A60P6VT9	45000	394
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	88A60P6VT9	19860	395
	A-12	11/16" x 1-1/4" 18 x 32 mm	88A60P6VT9	48000	396
	A-13	1-1/8" x 1-1/8" 29 x 29 mm	88A60P6VT9	33950	397
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	88A9006VT9	72750	398
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	88A9006VT9	76500	400
	A-25	1" 25 mm	88A60P6VT9	35620	401
	A-31	1-3/8" x 1" 35 x 25 mm	88A60P6VT9	27780	402
	A-34	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A60P6VT9	25470	404
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A9006VT9	23520	405
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	88A9006VT9	30560	406
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	88A60P6VT9	34500	407
	A-39	3/4" x 3/4" 20 x 20 mm	88A60P6VT9	47250	408

Tipo "W"

Forma	Tipo	Dimensiones D x T x S	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo W					
	W-144	1/8" x 1/4" x 1/8" 3.2 x 6 x 3.2 mm	88A9006VT9	105000	440
	W-160	1/4" x 1/4" x 1/8" 6 x 6 x 3.2 mm	88A9006VT9	81370	442
	W-187	1/2" x 1" x 1/4" 13 x 25 x 6.4 mm	88A60P6VT9	40500	448
	W-188	1/2" x 1-1/2" x 1/4" 13 x 38 x 6.4 mm	88A60P6VT9	30370	449
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25500	453
	W-222	1" x 2" x 1/4" 25 x 50 x 6.4 mm	88A60P6VT9	15900	454
	W-232	1-1/4" x 2" x 1/4" 32 x 50 x 6.4 mm	88A60P6VT9	14250	456
	W-235	1-1/2" x 1/4" x 1/4" 40 x 6 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25470	457
	W-236	1-1/2" x 1/2" x 1/4" 40 x 13 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25470	458

Tipo "B" - Vástago 1/8" (3.2 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones D x T	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo B					
	B-44	1/4" x 3/8" 6 x 10 mm	88A9006VT9	68400	420
	B-52	3/8" x 3/4" 10 x 20 mm	88A60P6VT9	45370	421
	B-53	1/4" x 5/8" 6 x 16 mm	88A9006VT9	60000	422
	B-71	5/8" x 1/8" 16 x 3 mm	88A9006VT9	61120	425
	B-81	3/4" x 3/16" 20 x 5 mm	88A9006VT9	50930	427
	B-91	1/2" x 5/8" 13 x 16 mm	88A60P6VT9	34500	428
	B-96	1/8" x 1/4" 3.2 x 6 mm	88A120N6VT9	105000	430
	B-97	1/8" x 3/8" 3.2 x 10 mm	88A120N6VT9	105000	431
	B-131	1/2" x 1/2" 13 x 13 mm	88A60P6VT9	34500	434
	B-132	3/8" x 1/2" 10 x 13 mm	88A60P6VT9	45370	435
	B-134	5/16" x 3/8" 8 x 10 mm	88A60P6VT9	61650	437
	B-135	1/4" x 1/2" 6 x 13 mm	88A9006VT9	60000	438

Alto Rendimiento

Azul /89A / Liga VT4



- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VT4.
- Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y soldadura.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	88A54P3VT4	19800	610
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	88A54P3VT4	16100	611
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	88A54P3VT4	19860	612
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	88A54P3VT4	72750	613
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	88A54P3VT4	76500	614
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A54P3VT4	23520	615
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	88A54P3VT4	30560	616
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	88A54P3VT4	34500	617
Tipo W D x T					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	88A54P3VT4	15900	618



20 piezas



Metal



Soldadura



Mototool

Abrasivos Sólidos

chip-cut® Uso General

Blanca / 89A / Liga VA0



- Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
- Ideales para el acabado y esmerilado de todo tipo de aceros al carbón, principalmente en el rectificación de interiores.
- Excelente relación precio - rendimiento.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	89A60Q-CHIPCUT	19800	415
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	89A60Q-CHIPCUT	16100	416
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	89A60Q-CHIPCUT	19860	417
Tipo W D x T					
	W-187	1/2" x 1" 13 x 25 mm	89A60Q-CHIPCUT	40500	432
	W-188	1/2" x 1-1/2" 13 x 38 mm	89A60Q-CHIPCUT	30370	433
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	89A60Q-CHIPCUT	15900	439



20 piezas



Metal



Soldadura



Mototool

Acero Inoxidable

Café / A



- Fabricadas con óxido de aluminio café A24.
- Liga resinosa.
- Para desbastar y pulir metales duros y acero inoxidable.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	A249S5B691J	19800	412
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	A249S5B691J	16100	413
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	A249S5B691J	19860	414
Tipo W D x T					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	A249S5B691J	15900	461



20 piezas



Metal



Inoxidable



Soldadura



Tip Técnico

La clave 461 está libre de Cl, Fe y S, por lo que no contamina el acero inoxidable.

CERO Contaminación Garantizado



Mototool

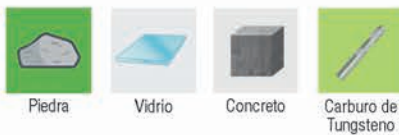


Fundición

Soldadura



Mototool



Piedra

Vidrio

Concreto

Carburo de Tungsteno



Mototool



Inoxidable

Aluminio

Moldes



Mototool

Fundición Gris Gris / 70A

- Fabricadas con óxido de aluminio gris 70A.
- Especiales para desbastar fundición gris y nodular.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	70A36S5VK0	16100	410
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	70A36S5VK0	19860	411



20 piezas

Piedra Verde / C

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Máximo poder y velocidad de remoción, rinden hasta 9 veces más que cualquier otra punta de su tipo.
- Excelentes para el desbaste de piedra y carburo de tungsteno.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	C3605VY0	19800	445
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	C3605VY0	16100	446
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	C3605VY0	19860	447



20 piezas

Pulido Fibra de Algodón

- Fabricadas con fibra de algodón y óxido de aluminio.
- **Especificación A54MTX:** Dureza media y liga resiliente.
- **Especificación A80GFX:** Liga suave y flexible.
- Para rebabeo y acabado en un solo paso de acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.
- No se tapan y dejan excelentes acabados.
- Control de la remoción del material.
- No cambia la geometría de la pieza.

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo B					
D x T					
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A54MTX	16100	1220
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A80GFX	16100	1221
	A-15	1/4" x 1" x 1/4" 6 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	72750	1223
Tipo B					
D x T					
	B-52	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1224
	B-121	1/2" x 1/8" 13 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1225
Tipo B					
D x T					
	W-163	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	60000	1226
	W-177	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	33750	1227
	W-185	1/2" x 1/2" x 1/8" 13 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	34500	1228
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	25500	1229



10 piezas

Abrasivos Sólidos

Copas Tipo 11

Piedra

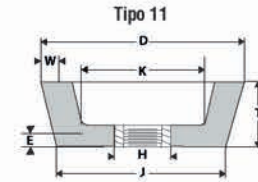


MAGMA



- Fabricadas con carburo de silicio negro 1C.
- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C3604B22J	Medio	12000	1292	4
			1C6004B22J	Medio	12000	1294	4
			1C8004B22J	Fino	12000	1284	4
			1C12004B22J	Fino	12000	1286	4
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C3604B22J	Medio	12000	1293	4
			1C6004B22J	Medio	12000	1295	4
			1C8004B22J	Fino	12000	1283	4
			1C12004B22J	Fino	12000	1285	4
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C16P4B22U	Burdo	7650	362	8
			1C24P4B22U	Burdo	7650	352	8
			1C3604B22U	Medio	7650	356	8
			1C6004B22U	Medio	7650	361	8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C80R5B16U	Fino	7650	364	8
			1C120N4B22U	Fino	7650	365	8
			1C16P4B22U	Burdo	7650	358	8
			1C24P4B22U	Burdo	7650	346	8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C3604B22U	Medio	7650	349	8
			1C6004B22U	Medio	7650	351	8
			1C80R5B16U	Fino	7650	360	8
			1C120N4B22U	Fino	7650	345	8



Abrasivos Sólidos

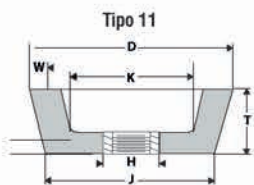
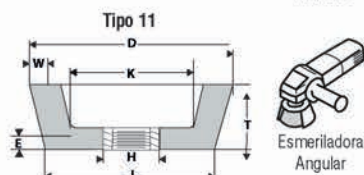
KREATOR



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C16PB362	Burdo	7650	1349	8
			1C24PB352	Burdo	7650	1350	8
			1C360B356	Medio	7650	1351	8
			1C60NB361	Medio	7650	1352	8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C80NB364	Fino	7650	1353	8
			1C120MB365	Fino	7650	1354	8
			1C16PB358	Burdo	7650	1359	8
			1C24PB346	Burdo	7650	1360	8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C360B349	Medio	7650	1361	8
			1C60NB351	Medio	7650	1362	8
			1C80N4B360	Fino	7650	1363	8
			1C120MB345	Fino	7650	1364	8



Esmeriladora Angular



- Fabricadas con carburo de silicio negro 1C.
- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C36NBEXP-430	Medio	12000	1270	4
			1C60NBEXP-431	Medio	12000	1272	4
			1C80NBEXP-432	Fino	12000	1274	4
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C36NBEXP-433	Medio	12000	1271	4
			1C60NBEXP-434	Medio	12000	1273	4
			1C80NBEXP-435	Fino	12000	1275	4

Copas Tipo 11

Piedra



EASY-CUT®



Copas Shellac

Larga Duración

- Fabricadas con carburo de silicio negro, corcho y agentes abrillantadores.
- Nueva fórmula mejorada.
- Óptimo desempeño para operaciones de pulido de mármol, granito y terrazo.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C220NPL-IC3	Gris	12000	1288	4
			1C280MPL-IC4	Verde	12000	1290	4
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C220NPL-IC3	Gris	12000	1289	4
			1C280MPL-IC4	Verde	12000	1291	4
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C220NPL-IC3	Gris	7650	550	8
			1C280MPL-IC4	Verde	7650	551	8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C220NPL-IC3	Gris	7650	552	8
			1C280MPL-IC4	Verde	7650	553	8



Abrasivos Sólidos

EASY-CUT®



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	Easy-Cut-C3	12000	1255	4
			Easy-Cut-C4	12000	1256	4
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	Easy-Cut-C3	12000	1258	4
			Easy-Cut-C4	12000	1260	4
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	Easy-Cut-C3	7650	1261	8
			Easy-Cut-C4	7650	1262	8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	Easy-Cut-C3	7650	1266	8
			Easy-Cut-C4	7650	1269	8

Copas Tipo 11

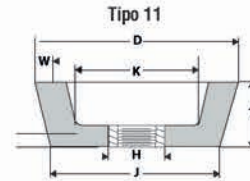
Metal



- Fabricadas con grano grueso 16, 20 y 24.
- Una copa para cada necesidad.
- La mejor opción para biselado de acero.
- Altísima capacidad de remoción.
- Desbaste eficiente de filos y rebabas grandes como los que se producen durante el oxicorte.



Línea	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAEMA	4" 100 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	A24S4B14J	9550	353	8
IMPACTOR	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1AZ162V4B042NC	7650	343	8
MAEMA	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	A24R4B14J	7650	355	8
			M14-2	A24R3B14J	7650	354	8
KREATOR	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	A24QB CHIPCUT	7650	1355	8
			M14-2	A24QB CHIPCUT	7650	1365	8
EASYCUT	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	A24PB EASY CUT	7650	2355	8
			M14-2	A24PB EASY CUT	7650	2354	8
MAEMA	6" 150 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	A20T3B14J	6400	357	1



Esmeriladora Angular

Abrasivos Sólidos

Conos Abrasivos



Desbaste Metal y Fundición / Zirconio



- Fabricados con alúmina-zirconia.
- Excelente desempeño y capacidad de remoción.
- Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Máx. RPM	Clave	Pzas.
				16	18000	1323	8
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	5ZZ24T4B16J	18	18000	1324	8
				18R	18000	1325	8

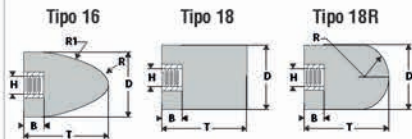
Especificación: 5ZZ24T4B16J



Zirconio



Esmeril Recto



Desbaste metal y Fundición / Óxido de Aluminio

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Especificación A16/24S4B para acero.
- Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/4" 32 mm	2" 50 mm	3/8" - 16H 9.5 mm - 16H	A24S4B14J	18R	Acero	25000	369	10
			A24S4B14J	16	Acero	18000	589	8
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	A24S4B14J	18	Acero	18000	379	8
			A24S4B14J	18R	Acero	18000	371	8
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	M14-2	A24S4B14J	18R	Acero	18000	540	8
2" 50 mm	3" 75 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	70A24R5VA0	16	Fundición	13500	363	8
2-3/4" 70 mm	3-1/2" 90 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	A16S4B14J	18R	Acero	12000	373	10



Óxido de Aluminio

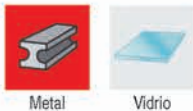
Tip Técnico

Clave 363 Liga vitrificada especial para desbaste de fundición gris y nodular.



Esmeril Recto

Especificación: clave 485: 1C120L5VC2
clave 2495: 1C90 Chip Cut



Metal Vidrio



Uso Manual



Metal



Uso Manual

- Fabricadas con carburo de silicio.
- Excelentes para afilar manualmente machetes, guadañas, hoces y cuchillos.
- Clave 485 también es ideal para el biselado de vidrio.
- Clave 2495 afila más rápido.

Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 1/2" 230 x 35 x 13 mm	1C120L5	LL91C	485	5

chip-cut®

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 1/2" 230 x 35 x 13 mm	1C90	LL91C	2495	5

Lima de Guadaña



Limas combinadas Óxido de Aluminio

- Lima abrasiva de perfil rectangular de doble grano.
- Fabricadas con óxido de aluminio grano grueso (café) y grano fino (blanco).
- Óptimo diseño para afilar y asentar los filos de herramientas en la industria, el taller y el hogar.
- Combinación de granos (café) para afilado y (blanco) para asentado de filos en una sola herramienta.

Clásica

Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	Fino 50% Grueso 50%	476	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	Fino 50% Grueso 50%	467	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 30% Grueso 70%	483	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 30% Grueso 70%	484	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	Fino 50% Grueso 50%	468	10

EASYCUT®

Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	11AF150 89A240	Fino 45% Grueso 55%	387	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	11AF150 89A240	Fino 45% Grueso 55%	390	10



Óxido de Aluminio Muy Fino

- Lima abrasiva de perfil rectangular de doble grano muy fino.
- Granos 400 (café) para afilado y 1000 (azul) para asentado.
- Especial para afilado de cuchillos finos para cortes especiales, como los de tipo japonés y acero de Damasco.
- Excelentes para afilar navajas, bisturís, cutters, etc.



Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
7" x 2-3/8" x 1-3/16" 180 x 60 x 30 mm	89A400 89A1000	Grueso 66% Fino 34%	1186	1



Carburo de Silicio

- Fabricados con carburo de silicio granos 120 (medio) y 240 (fino).
- Excelente opción para trabajos de afilado de cuchillos tijeras, navajas, etc. en el taller y en el hogar.

THUM®

Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	462	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	463	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	464	10



Ladrillos



- Fabricados con carburo de silicio 8C.
- Inmejorable desempeño en el desbaste de pisos de mármol, granito, concreto y terrazo.

Dimensiones	Especificación	Acabado	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	8C12R5VW3	Burdo	486	4
	8C16R5VW3	Burdo	490	4
	8C24R5VW3	Burdo	488	4
	8C36P5VW3	Burdo	489	4
	8C80O5VW3	Medio	491	4
	8C120N5VW3	Medio	492	4
	8C220M5VW3	Fino	472	4

Shellac • Contienen corcho y agentes abrillantadores.



Dimensiones	Especificación	Color	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	1C3BPE	Gris	548	4
	1C4BPE	Verde	549	4



Uso Manual



Pulidora de Pisos

Suavizadoras



- Fabricadas con óxido de aluminio de primera calidad.
- Excelentes para afilar o asentar filos de diferentes tipos de herramientas.

Dimensiones	Forma	Clave	Pzas.
4" x 3/8" x 3/8" 100 x 10 x 10 mm	25M	471	10
	35M	477	10
	45M	479	10
4" x 1/2" x 1/2" 100 x 13 x 13 mm	26M	473	10
	36M	478	10

Especificación: 89A24005VK1
clave 479: 89A24005VK0



Moldes



Uso Manual

TYROLIT Limas para moldes



- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- Grano súper-fino.
- Para afilar o asentar filos de herramientas.
- Excelentes para el acabado de moldes.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1/4" 150 x 13 x 6 mm	89A400-54V83	4283	10
	89A600-54V83	4284	10
	89ASUPERT3 1200	4285	10



Aceros Duros

Moldes



Uso Manual

RECTIFICADO AUTOMOTRIZ



Rectificado de Asientos de Válvulas Ruedas Kwik Way, Sioux y B&D



***ENTREGA INMEDIATA**

Claves 1369, 1370, 1371, 1386, 1372, 1373, 1374 y 1375. (a partir de 5 pzas.)

Kwik Way

D	T	H	Máx. RPM	Clave
Ø	Grosor	Barreno		
1-1/8"	1-1/4"	13-16"	24 365	22713
29 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-1/4"	1-1/4"	13-16"	22 080	22714
32 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-5/16"	1-1/4"	13-16"	21 410	22716
33 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-3/8"	1-1/4"	13-16"	20 185	22717
35 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-7/16"	1-1/4"	13-16"	19 095	22718
37 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-1/2"	1-1/4"	13-16"	18 595	22719
38 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-9/16"	1-1/4"	13-16"	17 665	22720
40 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-5/8"	1-1/4"	13-16"	17 235	22721
41 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-11/16"	1-1/4"	13-16"	16 433	22722
43 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-3/4"	1-1/4"	13-16"	15 700	22723
45 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-7/8"	1-1/4"	13-16"	14 720	22724
48 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
1-15/16"	1-1/4"	13-16"	14 420	22725
49 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2"	1-1/4"	13-16"	13 855	22726
51 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-1/8"	1-1/4"	13-16"	13 085	22727
54 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-1/4"	1-1/4"	13-16"	12 396	22728
57 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-5/16"	1-1/4"	13-16"	11 976	22729
59 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-3/8"	1-1/4"	13-16"	11 776	22730
60 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-7/16"	1-1/4"	13-16"	11 396	22731
62 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		
2-1/2"	1-1/4"	13-16"	11 125	22732
63.5 mm	31.7 mm	20.6 mm-13		

Sioux

D	T	H	Máx. RPM	Clave
Ø	Grosor	Barreno		
1-1/8"	7/8"	11/16"-16	24 365	18683
29 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-1/4"	1-1/16"	11/16"-16	22 080	1369*
32 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-5/16"	7/8"	11/16"-16	21 410	13703
33 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-3/8"	1-1/16"	11/16"-16	20 185	1370*
35 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-7/16"	7/8"	11/16"-16	19 095	13704
37 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-1/2"	1-1/16"	11/16"-16	18 595	1371*
38 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-9/16"	1-1/16"	11/16"-16	17 665	1386*
40 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-5/8"	1-1/16"	11/16"-16	17 235	1372*
41 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-11/16"	7/8"	11/16"-16	16 433	22687
43 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-3/4"	1-1/16"	11/16"-16	15 700	1373*
45 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-7/8"	1-1/16"	11/16"-16	14 720	1374*
48 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-15/16"	7/8"	11/16"-16	14 420	13707
49 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2"	1-1/16"	11/16"-16	13 855	1375*
51 mm	27 mm	17.5 mm-16		
2-1/8"	7/8"	11/16"-16	13 085	22688
54 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-1/4"	7/8"	11/16"-16	12 396	22689
57 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-5/16"	7/8"	11/16"-16	11 976	22690
59 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-3/8"	7/8"	11/16"-16	11 776	22691
60 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-7/16"	7/8"	11/16"-16	11 396	22692
62 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-1/2"	7/8"	11/16"-16	11 125	22693
63.5 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		

B&D

D	T	H	Máx. RPM	Clave
Ø	Grosor	Barreno		
1-1/8"	7/8"	9/16"-16	24 365	22694
29 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-1/4"	1-1/16"	9/16"-16	22 080	22695
32 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-5/16"	7/8"	9/16"-16	21 410	22696
33 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-3/8"	1-1/16"	9/16"-16	20 185	22697
35 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-7/16"	7/8"	9/16"-16	19 095	22698
37 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-1/2"	1-1/16"	9/16"-16	18 595	22699
38 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-9/16"	1-1/16"	9/16"-16	17 665	22700
40 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-5/8"	1-1/16"	9/16"-16	17 235	22701
41 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-11/16"	7/8"	9/16"-16	16 433	22702
43 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-3/4"	1-1/16"	9/16"-16	15 700	22703
45 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-7/8"	1-1/16"	9/16"-16	14 720	22704
48 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-15/16"	7/8"	9/16"-16	14 420	22705
49 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2"	1-1/16"	9/16"-16	13 855	22706
51 mm	27 mm	14.3 mm-16		
2-1/8"	7/8"	9/16"-16	13 085	22707
54 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-1/4"	7/8"	9/16"-16	12 396	22708
57 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-5/16"	7/8"	9/16"-16	11 976	22709
59 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-3/8"	7/8"	9/16"-16	11 776	22710
60 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-7/16"	7/8"	9/16"-16	11 396	22711
62 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-1/2"	7/8"	9/16"-16	11 125	22712
63.5 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		

Rectificado de Clutch y Discos de Frenos

Copas



- Fabricadas con carburo de silicio.
- Para rectificado de platos de clutch y discos de frenos.

Medidas Adicionales

Tipo	W	E	J	K
Clave: 267	13	16	115	80
264	25	20	115	76

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Espesor	Máx.RPM	Clave	Pzas.
Corte Rápido 1C24J5B162J	6" 150 mm	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/2" 12.7 mm	6 350	267	1
Acabado Fino 1C20L5B162J	6" 150 mm	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1" 25.4 mm	6 350	264	1



Metal



Fundición



Máquina COMEC



Metal



Lijadora de Banda para Cigüeñal

Pulido de Cigüeñales

Bandas



- Especificación TSA2J.
- Óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de tela "J-Flex".
- Color azul.
- Excelentes para el lijado de cigüeñales.
- Acabado pulido de alta calidad.
- Alto rendimiento.



Tipo	Ancho	Desarrollo	Clave	Pzas.
TSA2J-220	1" 25 mm	64" 1626 mm	1267	10
TSA2J-320	1" 25 mm	64" 1626 mm	1268	10

Rectificado de Cigüeñales

Ruedas Tipo 7 y 38



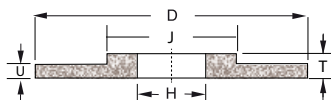
- Para el rectificado de cigüeñales de acero y fundición.
- **Especificación: 30A5405VV2.**
- Ruedas de alto rendimiento.
- Mejores acabados en la operación.
- Fácil montaje, ruedas bien balanceadas.
- Gran variedad para las máquinas más comunes.



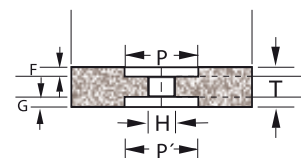
Metal



Fundición



D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor



Ruedas Tipo 38

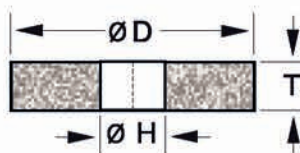
D	T	H	(in) (mm)		Máx. RPM	Clave
Ø	Grosor	Barreno	J	U		
25" 635 mm	3/4" 19 mm	5" 127 mm	12.5	16	1113	22960
26" 660 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11	16	1070	23338
26" 660 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	1070	21349
26" 660 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13	16	1070	23340
27-1/2" 700 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13.7	16	1011	21358
28" 711 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11.8	16	995	23341
28" 711 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13.7	16	995	22982
30" 762 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11	16	925	21352
30" 762 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	925	21353
32" 813 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	865	21354
32" 813 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13	16	865	22997
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	16	772	21355
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	19	772	21356
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	22.2	772	21357

Ruedas Tipo 7

D	T	H	(Milímetros)			Máx. RPM	Clave
Ø	Grosor	Barreno	P-P'	F-G'	E		
20" 508 mm	7/8" 22 mm	16" 406 mm	432	5	12.2	1390	22941 *
20" 508 mm	1-1/4" 32 mm	16" 406 mm	432	6	19.7	1390	22943 *
23" 584 mm	3/4" 19 mm	16" 406 mm	450	4	11	1209	22945 *
23" 584 mm	7/8" 22 mm	16" 406 mm	450	5	12.2	1209	21361
23" 584 mm	1" 25 mm	16" 406 mm	450	6	13.4	1209	21362
23" 584 mm	1-1/4" 32 mm	16" 406 mm	450	6	19.7	1209	22946 *
27-1/2" 700 mm	1-1/2" 38 mm	9" 225 mm	330	6	26.1	1011	22981
28" 711 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	330	6	28	995	20552 *
30" 762 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	330	6	26.1	925	23333 *
32" 813 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	390	5	28	865	19429 *
36" 914 mm	1-1/4" 32 mm	12" 305 mm	335	7	19	865	21359

* Fabricación especial

Máquina	D x H								
STORM VULCAN	18 x 3" 457 x 76.2 mm	20 x 3" 508 x 76.2 mm	22 x 5" 559 x 127 mm	24 x 5" 610 x 127 mm					
WINONA / VAN NORMAN				24 x 6" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 8" 813 x 203 mm	36 x 12" 914 x 305 mm	
SCJEDUM (S/V)				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm		36 x 12" 914 x 305 mm	
RMC / ROBBI				24 x 8" 610 x 203 mm		28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm	
PETERSON / BERCO					26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm	
AMC					26 x 8" 660 x 203 mm		32 x 8" 813 x 203 mm		



Tipo 1

D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor



**Tiempo de entrega:
2 semanas**

D x H	Espesor de la Rueda (T)						Máx. RPM
18 x 3" 457 x 76.2 mm	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1-1/4"		1546
Clave	17955	20030	22916	22917	22918*		
20 x 3" 508 x 76.2 mm	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1-1/4"		1390
Clave	21309	22919	22920	22921	22922*		
22 x 5" 559 x 127 mm	3/4"	7/8"	15/16"	1"			1264
Clave	22429	22936	22937	21310			
24 x 5" 610 x 127 mm	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1-1/4"		1158
Clave	22947	13710	17689	22948	22949*		
24 x 6" 610 x 152 mm	3/4"						1158
Clave	22954						
24 x 8" 610 x 203 mm	5/8"	3/4"					1158
Clave	21311	22955					
26 x 6" 660 x 152 mm	3/4"	1-1/4"					1070
Clave	17901	23325					
26 x 8" 660 x 203 mm	3/4"	7/8"	15/16"	1"	1-1/4"		1070
Clave	21312	19659	22967	22968	22969		
28 x 6" 711 x 152 mm	3/4"	1-1/4"					993
Clave	23329	23332					
28 x 8" 711 x 203 mm	3/4"	7/8"	1"	1-1/4"			993
Clave	17704	22843	20059	20654			
30 x 6" 762 x 152 mm	3/4"	1"					925
Clave	21313	21314					
30 x 8" 762 x 203 mm	3/4"	7/8"	1"	1-1/8"	1-1/4"		925
Clave	20061	14238	22985	22998	22987*		
32 x 8" 813 x 203 mm	3/4"	7/8"	1"				865
Clave	21315	22994	22995*				
32 x 12" 813 x 305 mm	1-1/4"						865
Clave	20057						
36 x 12" 914 x 305 mm	1"						772
Clave	23003						

* Fabricación especial

Rectificado de Válvulas

Ruedas Offset



Tipo	Dimensiones	Máquina	Clave
OFFSET	5 x 7/8 x 7/8" 127 x 22.2 x 22.23 mm	Kick Way	23442
ICE	7 x 11/16 x 1-3/4" 178 x 17.4 x 44.4 mm	Sloux	22737
OFFSET	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	Sloux / B&D	22738
OFFSET	5 x 1 x 5/8" 127 x 25 x 15.9 mm	B&D	22739
OFFSET	7 x 1 x 7/8" 177 x 26.5 x 22.3 mm	Kick Way	22742

Rectificado de Volantes

Copas

Rectificado Automotriz



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx. RPM	Grano	Clave
Blanca	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	46	316
Verde (Carburo de Silicio)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	10 051	60	1303
	5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	7 620	24	346
Naranja	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	46	337
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	338
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	80	339
	5" 125 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	6 150	60	340
	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	342
Cerámico (Azul)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	334

Rectificado de Vástago de Válvulas y Botadores

Ruedas con Cara Especial



Máquinas SIOUX

Tipo	Dimensiones	Clave
5CE	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	22734

Máquinas B&D

Tipo	Dimensiones	Clave
5CE	4 x 1 x 1/2" 102 x 25 x 12.7 mm	22735

Máquinas Kwik Way

Tipo	Dimensiones	Clave
RT-6	3 x 1-1/2 x 5/8" 75 x 38 x 15.9 mm	22736

Rectificado de Bielas y Pistones

Tazas



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx. RPM	Grano	Clave
Cerámico (Azul)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	5 730	80	917
Naranja	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	313
	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	318

Tazas para Careado, Ruedas y Segmentos para Cepillado



Careado de Tapas de Bielas

Tazas Montadas en Plato Metálico

Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	W	E	PA	Máquina	Clave
6	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	10	15		Sunnen	7857
35	7" 178 mm	1-1/4" 31.7 mm	5" 128 mm	25		6	Schow	23441*

* Tipo 35 montadas en plato metálico



Para máquina LEMPCO (Kwik Way)

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño de Grano	Clave
AUS-545	35	12" 304.8 mm	3" 75 mm	9.5" 241 mm	1.25" 28 mm	1C36	20139
AUS-545B	35	14" 350 mm	3" 75 mm	11" 279.4 mm	1.5" 38 mm	1C36	20140
AUS-545BL	35	16" 406.4 mm	3" 75 mm	13" 330.2 mm	1.5" 38 mm	1C36	20137

Para máquina PETERSON

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-48	35	14" 350 mm	1.5" 38 mm	6" 152 mm	4" 100 mm	1C24	23047
AUS-48F	35	14" 350 mm	1.5" 38 mm	6" 152 mm	4" 100 mm	1C30	23048
AUS-49	36*	14" 350 mm	2" 50 mm	10" 254 mm	2" 50 mm	1C24	23050
AUS-50	36*	16" 406.4 mm	2" 50 mm	12" 304.8 mm	2" 50 mm	1C24	23051

* Tipo 36 son ruedas con tuercas insertadas



Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Ruedas Montadas en Plato Metálico

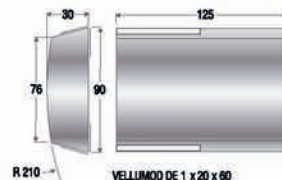
No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-560-1	35	14" 350 mm	2" 50 mm	11" 279 mm	1.5" 38 mm	1C36	23040
AUS-562	35	14" 350 mm	2" 50 mm	10" 254 mm	2" 50 mm	1C36	23041
AUS-565	35	16" 400 mm	2" 50 mm	12" 305 mm	2" 50 mm	1C36	23136
AUS-566	35	16" 400 mm	2" 50 mm	13" 330 mm	1.5" 38 mm	1C36	23042
AUS-562	35	11" 279 mm	1.5" 38 mm	5" 125 mm	3" 75 mm	1C36	23043



Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Segmentados

Tipo	Dimensiones Milímetros	Tamaño de Grano	Características de Acabado	Clave
35-S/2	65 x 25 x 100	1C46	Fino	7829
35-S/2	65 x 25 x 100	1C209	Grueso	18000
30-S	56 x 16.5 x 102	1C30	Medio	10138
8-S	90 x 30 x 125	1C46	Fino	15264
78-S	64 x 20 x 60	1C30	Medio	21479
140-S	49 x 16 x 90	1C30	Medio	13397
157-S	81 x 22 x 72	1C46	Fino	10157
189-S	65 x 20 x 100	1C46	Fino	10058
82-S	57 x 20 x 120	1C46	Fino	22411



Rectificado Automotriz

Líquidos ENFRIADORES



Abralub® KSV

- Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerilado.
- Es sintético.
- Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y protege del óxido las piezas trabajadas.
- Aumenta la vida útil de las ruedas.
- Para uso en ruedas abrasivas.

Presentación	Descripción	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	Líquido enfriador abralub KSV	5	690
		20	691

ABRALUB KSV (Líquido enfriador)

- Aumenta la vida útil de las ruedas.
- Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.
- Es biodegradable.
- Debe usarse en concentraciones de 2.5% a 4% de agua.
- No hace espuma.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Tambo	200	6347

Bactericida

- Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	13480
	20	18824

ABRACLEAN (Limpiador)

- Limpia el sistema de circulación del líquido enfriador.
- Recomendable al cambiar el líquido enfriador.
- Mézclelo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%. Déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.
- Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	7990
	20	13963

Antioxidante

- Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.
- Agregue máximo 1.5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	8953
	20	18826

STICK ABRALUB III

- Aumenta la vida útil de las ruedas.
- Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y el corte.
- Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.
- Recuerde: poco es mejor que mucho.

Presentación	Contenido gr.	Clave
Aplicador	65	6436

Antiespumante

- Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.
- Agregue máximo 100 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	1	18827
	5	18828
	20	18829



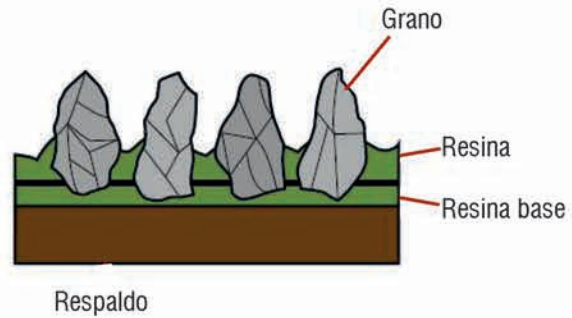
PRODUCTOS de **LIJA**



Construcción

Los abrasivos revestidos están formados por:

- Soporte o Respaldo: Es el que determina la rigidez o flexibilidad del producto y en ocasiones el acabado que dejará el producto durante la operación.
- Granos Abrasivos: Son los que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo.
- Resina base: Es la primer capa, su función es sujetar los granos abrasivos al respaldo.
- Resina o aditivos: La segunda capa, le proporciona mayor sujeción al producto, además le provee características especiales a la lija: antitapado, disipación de calor, etc.



Sistemas de Graduación y Acabado

FEPA	ANSI	Abrasivos Estructurados	JIS (Japón)	Micrones	Rugosidad (RA) aproximada en μm
P60			J60		
P80		A-300			
P100					
P120	100		J100	125	
	120	A-160			
P150		A-130			
	150				
P180	180	A-100	J150	80	1,50-0,80
P220	220	A-90	J180	65	
			J220		
			J240		
P240		A-80	J320	60	
				57	
P280					
P320		A-65	J360	52	0,85-0,70
	240				
P360	280		J400	45	0,70-0,60
	320				
P400		A-45		42	
			J500	34	
P500			J600	29	0,60-0,40
	360				
P600	400	A-35			0,40-0,30
		A-30			
P800			J700	30	
P1000	500		J800	20	
P1200		A-16	J1000	15	
	600				0,30-0,25
P1500		A-10	J1200	13	
	800				
P2000		A-06		10	0,25-0,20
	1000				
P2500			J2000	9	0,20-0,10
	1200				
	1350		J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05		5	
			J4000	4	
			J6000	3	0,03-0,02
		A-03			

Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados en revestidos son los siguientes:





Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual

- Extra alto rendimiento y gran capacidad de remoción.
- No se rompen ni se desgranán.
- Ideales para el repintado automotriz.
- Gracias a su flexibilidad, son ideales para piezas con formas especiales.
- Acabados uniformes.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas. / Fajilla
C Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	60	3001	50
		80	3002	50
		100	3003	50
		120	3004	50
		150	3005	50
		180	3006	50
		220	3007	50
		240	3008	50
		280	3009	50
		320	3010	50
		360	3011	50
		400	3012	50
		500	3013	50
		600	3014	50
		800	3015	50



Lijado con Agua

NUEVA LINEA



Productos de Lija



Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo Impermeable súper flexible.
- Granulometría FEPA.
- Excelente rendimiento, ya que no se tapa.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Granos microfinos de alta calidad.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
A Impermeable	5-1/2" x 9" 140 x 230 mm	1000	1817	50
		1200	1818	50
		1500	1819	50
		2000	1893	50
		2500	1897	50
		3000	1898	50



Granos Microfinos
Lijado con Agua



TENAZIT / MAGMA

Lijado con Agua



- Estructura semi-abierta.
- Excelente rendimiento, ya que no se tapan.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Acabados uniformes.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	60	1801	50
		80	1802	50
		100	1803	50
		120	1804	50
		150	1805	50
		180	1806	50
		220	1807	50
		240	1808	50
		280	1809	50
		320	1810	50
A Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	360	1811	50
		400	1812	50
		600	1813	50
		800	1814	50



Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual

EASYCUT®

Lijado con Agua



- Carburo de silicio negro.
- Respaldo impermeable.
- Granulometría FEPA.
- Opción de bajo precio, corte rápido y excelente acabado.
- No se desgrana.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	60	2735	50
		80	2740	50
		100	2741	50
		120	2742	50
		150	2743	50
		180	2744	50
		220	2745	50
		240	2746	50
		280	2747	50
		320	2748	50
A Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	360	2749	50
		400	2750	50
		500	2751	50
		600	2752	50
		800	2753	50



Carburo de Silicio



Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual



Óxido de Aluminio



Uso Manual

- Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de tela "J" de algodón.
- Se puede utilizar en máquinas lijadoras o manualmente.
- Para lijado de madera, pasta y metales no ferrosos.
- Muy flexible, alto desempeño y larga duración.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
J Tela	9" x 11" 230 x 280 mm	36	3320	25
		40	3321	25
		50	3322	25
		80	3323	50
		100	3324	50
		120	3325	50

AUSTROMEX

Respaldo de Tela "J"

NUEVA LINEA



Productos de Lija



Óxido de Aluminio

- Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo X-flexible muy resistente.
- Resina sobre resina de alta calidad.
- Para lijado de metales ferrosos, madera y pasta.
- Gran flexibilidad, excelentes acabados.
- No se desgrana.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
X Flexible	9" x 11" 230 x 280 mm	36	1686	25
		50	1687	25
		60	1698	25
		80	1688	25
		100	1756	50
		120	1689	50
		150	1699	50
		180	1729	50
		220	1760	50
		320	1761	50

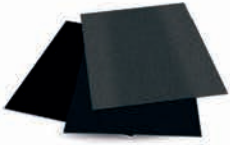
X-FLEX

Respaldo de Tela



Uso Manual

Esmeril Respaldo de Tela



- Eficiencia en el desbaste y remoción de metales.
- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resina sobre resina.
- Respaldo flexible y resistente.
- No despiden malos olores.
- Bajo precio.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
J Tela	9" x 11" 230 x 280 mm	Extra Grueso 40	1970	25
		Grueso 50	1971	25
		Mediano 80	1972	50
		Fino 120	1973	50



Óxido de Aluminio



Uso Manual

Productos de Lija

AUSTROMEX Lijado Madera Respaldo de papel

**NUEVA
LÍNEA**



- Fabricadas con Óxido de Aluminio.
- Respaldo de papel "C" resistente a la ruptura.
- Para lijado en seco de madera.
- Excelente precio-rendimiento.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Papel	9" x 11" 230 x 280 mm	36	3326	25
		40	3327	25
		50	3328	25
		60	3329	50
		80	3330	50
		100	3331	50
		120	3332	50
		150	3333	50
		180	3334	50



Madera



Óxido de Aluminio



Uso Manual

Lijado en Seco Respaldo de papel



- Estructura abierta.
- Fabricadas con Óxido de Aluminio Premium.
- No se tapan.
- Para el lijado de madera, mármol suave, barniz, yeso, selladores, pintura y pasta.
- Excelentes acabados.
- Presentación de 1/4 de hoja para autoservicio.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
C Papel	4-1/2" x 5-1/2" 115 x 140 mm	80	Rojo	2244	10
		120	Azul	2245	10
		220	Amarillo	2246	10



Óxido de Aluminio



Uso Manual



Lijadora
1/4 hoja

SuperAssilex						Bulflex		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio



Precortado en 2 piezas



Tip Técnico

Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



Uso Manual



Lijadora Orbital

- Innovador respaldo de látex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Apta para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas.
- Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- Se elimina el proceso de secado.
- El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias a la tecnología Super Bulflex.

SuperAssilex



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	AS 220	Café Oscuro	3270	50
	AS 240	Café	3220	25
	AS 280	Café Claro	3271	50
	AS 320	Azul Marino	3221	25
	AS 360	Oceáno	3272	25
	AS 400	Azul Cielo	3222	25
	AS 500	Azul Cielo Suave	3273	25
	AS 600	Azul Agua	3259	25
	AS 800	Amarillo	3223	25
	AS 1000	Lima	3274	25
	AS 1200	Naranja	3224	25
	AS 1500	Rosa	3225	25

Bulflex

Para el lijado final antes de pulir



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	BU 2000	Verde	3226	25
	BU 2500	Azul	3275	25
	BU 3000	Negro	3227	25

Respaldos Exclusivos

SuperAssilex				Bulflex				
Medio / Manual	Medio / Máquina	Suave / Manual	Suave / Máquina	Medio / Manual	Medio / Máquina	Suave / Manual	Suave / Máquina	
Dimensiones	Clave	Pzas.	Dimensiones	Clave	Pzas.	Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-3/4"	3228	4	75 x 120 mm 3" x 4-3/4"	4914	4	78 x 123 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3218	2
						78 x 123 x 13 mm 3" x 5" x 1/2"	3212	2

Magic Sheet **KOVAX** Lijado de Primer ED - Alta Dureza-



- Hojas de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" x 4-1/2" 75 x 110 mm	MA 320	Azul	4905	20
	MA 400	Rosa	4906	20
	MA 500	Verde	4907	20

Respaldo Exclusivo



Dimensiones	Grano	Uso	Clave	Pzas.
3" x 4" 73 x 105 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4908	2

Hoja de Malla TIMAC



NUEVA LINEA

- Estructura de malla abierta con abrasivo en ambos lados.
- Su estructura permite la extracción de polvos sobre la superficie.
- Resistente al agua, además que su diseño resiste obstrucciones.
- Produce un acabado súper suave.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
4" x 12" 100 x 300 mm	80	1945	10
	120	1961	10
	180	1962	10
	220	1958	10
	400	1963	10

Rollos de Lija Con hule espuma



- Flexibles, resistentes y lavables.
- Con respaldo de hule espuma.
- Flexibilidad extrema que permite trabajar todo tipo de superficies y esquinas.
- Con tratamiento especial para un alto rendimiento y larga duración.
- No deja marcas durante el lijado.
- No se tapa.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	984" 25000 mm	180	2372	1
		240	2373	1
		320	2375	1



Tip Técnico

MA- 320 para antes de la aplicación del primer.
MA- 400 y 500 antes de la aplicación del color

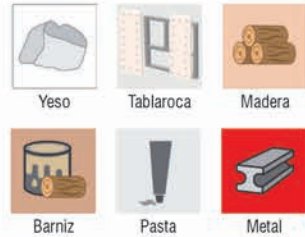


Lijadora Orbital



Tip Técnico

Utilice la lijadora neumática clave: 2514.



Tip Técnico

Utilice la lijadora manual clave: 1933



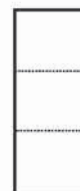
Uso Manual



Carburo de Silicio



Óxido de Aluminio



Precortado en hojas de 115 x 125 mm



Uso Manual



Barniz

Pintura

Madera



Plástico

Metal



Óxido de Aluminio



Uso Manual

- Flexibles, resistentes y lavables.
- Alto rendimiento.
- El mejor producto para lijado, limpieza y acabado de todo tipo de madera y pasta automotriz.
- Se pueden usar en seco o en húmedo.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" x 5-1/2" x 1/4" 115 x 140 x 5 mm	60 Mediano	2101	20
	100 Fino	2102	20
	220 Muy Fino	2103	20
	400 Súper Fino	2104	20

Almohadillas



Carburo de Silicio



Uso Manual

- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano: Grueso, Mediano y Fino.
- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Su diseño permite obtener un excelente acabado en el lijado de molduras.
- Fácil identificación por el color del empaque.

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Alta	5" x 4" x 1/2" 123 x 98 x 12.5 mm	Grueso 60	Rojo	2095	60
		Mediano 100	Azul	2096	60
		Fino 220	Amarillo	2097	60

Tenflex Pads para lijado



Óxido de Aluminio



Empaque para despachar



Uso Manual

- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano: Grueso/ Mediano, Mediano/ Fino, Fino y Muy Fino.
- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Fácil identificación por el color del empaque.

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	4" x 2-3/4" x 1" 100 x 68.5 x 25 mm	Grueso 36	Rojo	2098	60
		Mediano 60			
		Mediano 80	Negro	2106	60
		Mediano 60	Azul	2099	60
		Fino 100			
Fino 100	Amarillo	2100	60		
Muy Fino 220	Verde	2105	60		

Tenflex Blocks para lijado



Block Angular

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	5" x 3-1/2" x 1" 125 x 90 x 25 mm	Mediano 60 Fino 100	Blanco	2080	60



Tipos de Grano

TAMAÑO DE GRANO

Especificación

		24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	2000	3000		
ÓXIDO DE ALUMINIO	Papel TAWWF					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆														
	Tela TSA2J											◆			◆											
	Tela TGAXF				◆				◆																	
	Tela TZAX	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆													
	Tela TUAX	◆	◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆								
	Tela TUA4X		◆			◆	◆			◆																
	Tela TUA5X			◆		◆				◆	◆			◆		◆		◆		◆						
	Tela TUAWX		◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					◆								
	Tela TZAXF		◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆									
	Tela TGAJF											◆														
	Tela TUSDJ																		◆ 45 Micras	◆ 30 Micras	◆ 20 Micras	◆ 16 Micras			◆ 5 Micras	
	Tela TFA2J					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆		◆							
	Tela TTAY									◆	◆	◆	◆				◆									
	Tela TCATXF										◆												◆	◆		
	Tela TPAX																		◆ 45 Micras	◆ 30 Micras			◆ 16 Micras	◆ 6 Micras		
	Tela TPAJ													◆ 10 Micras	◆ 10 Micras	◆ 6 Micras		◆ 45 Micras	◆ 30 Micras			◆ 16 Micras	◆ 6 Micras			
CARBURO DE SILICIO	Tela TUCKY												◆					◆								
	Papel TWSWE								◆				◆	◆	◆		◆		◆							
	Tela TRC2J						◆		◆		◆	◆				◆										
	Tela TECKJ												◆			◆		◆								
	Tela TUCX		◆			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆		◆		◆								
	Tela TECKY						◆		◆																	
	Tela TSCY	◆																								
ZIRCONIO	Tela TRZX		◆	◆		◆	◆		◆																	
	Tela TFZ4Y	◆	◆		◆	◆																				
	Tela TUZ2Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆																	
	Tela TUZ3Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆																	
	Tela TUZ4Y		◆			◆	◆																			
	Tela TTZ3X		◆	◆		◆	◆		◆																	
	* Tela TRZ3Y		◆			◆																				
CERAMICO	+ Tela TFGZY			◆		◆	◆																			
	Tela TTG2X	◆	◆		◆	◆	◆		◆																	
	Tela TTG5Y		◆	◆		◆																				
	Tela TTG2J					◆	◆		◆																	
	Tela TIG2X			◆		◆	◆																			
	Tela TGG2Y		◆	◆		◆	◆																			
	Tela TYG2Y		◆			◆																				
	Tela TRG2Y		◆																							
Tela TZGX						◆																				

APLICACIÓN

		RESPALDO	APLICACIÓN					RECOMENDACIÓN	
			Metal	Madera	No ferrosos	Vidrio	Otros		
OXIDO DE ALUMINIO	Papel	TWAWF	Papel "F" anti-estático	●	●	●			Maderas resinosas y extremadamente duras, chapas de madera blanca, no se tapa. Para lijado de: aluminio, acero.
	Tela	TSA2J	Tela J súper flexible 100% algodón	●		●			Metales ferrosos, no ferrosos, superficies curvas, palos de golf, álabes, cigüeñales.
	Tela	TGAXF	Tela X flexible de algodón	●		○			Acero al carbón, inoxidable, inonel, titanio, aleaciones de alto níquel y cobalto, recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con zirconio, alto rendimiento.
	Tela	TZAX	Tela "X" flexible de algodón	●	●			○	Madera, metal.
	Tela	TUAX	Tela "X" - "Y" Poli-algodón impermeable	●	○	●			Acero al carbón, inoxidable, aleaciones de níquel, corte rápido, larga duración.
	Tela	TUA4X	Poli-algodón 65/35 peso "X"	●	○	○			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas. Mini bandas (se puede usar en húmedo).
	Tela	TUA5X	Poli-algodón 65/35 peso "X"	●	○	●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas, madera. Bandas anchas (Se puede usar en húmedo).
	Tela	TUAWX	Tela "X" - "Y" Poli-algodón lavable	○	●	○			Madera suave y de dureza media. Alto rendimiento, lavable.
	Tela	TZAXF	Tela J 100% algodón	●	●	○		○	Lijado de madera, metal, laca, barniz
	Tela	TGAJF	Tela X Poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón, inoxidable, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento. Cont. De la serie TGAXF
	Tela	TUSDJ	Poli-algodón "J" FLEX	●		○		●	Acero inoxidable, titanio, aleaciones de cromo y cobalto, aleaciones de níquel.
	Tela	TFA2J	Tela J de poli-algodón flexible	●		●		○	Metales no ferrosos, aluminio, zamac, cuero, titanio, inoxidable, acero al carbón.
	Tela	TTAY	Tela "Y" de poliéster, Tela "X" de algodón	●	●	●		○	Acero, acero inoxidable, aleaciones, aluminio, metales no ferrosos, madera. Estructura cerrada. Uso en húmedo
	Tela	TCATXF	Tela "XF"	○		●		●	Pulido de: acero Inox, acero al carbón, titanio, inonel.
	CARBURO DE SILICIO	Tela	TPAX	Tela "X" poli-algodón	●		●		●
Tela		TPAJ	Tela "J" flexible poli-algodón	●		●		●	Inoxidable, Aleación de níquel, titanio, acero para herramientas, acero al carbón.
Tela		TUCKY	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.
Papel		TWSWE	Papel "E" antiestático, Papel "P" g. 120		●	●		○	Madera, metales no ferrosos, vidrio, cerámica, acero inoxidable, pruebas metalográficas.
Tela		TRC2J	Tela "J"			●			Latón, bronce, aluminio. Con recubrimiento anti-tapado.
Tela		TECKJ	Tela "J" poli-algodón	●		●		●	Acero al carbón, inoxidable, bronce, latón, titanio. Alto rendimiento para fabricantes de herrajes, chapas, manijas, llaves mezcladoras, palos de golf, vidrio, álabes de turbina. Grano compacto.
Tela		TUCX	Tela "X" - "Y" 100% poliéster impermeable		●	●		○	Vidrio, asbesto, cerámica, cemento, metales no ferrosos, titanio, acero inoxidable, piedra natural y artificial, pruebas metalográficas.
Tela		TECKY	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.
Tela		TSCY	Tela "Y" 100% poliéster impermeable			●		●	Metales no ferrosos, inoxidable, titanio, vidrio, piedra, porcelana, balatas.
Tela		TRZX	Tela "X" poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón e inoxidable, fundición.
ZIRCONIO	Tela	TFZ4Y	Poliéster "Y" impermeable	●		●			Inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta.
	Tela	TUZ2Y	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Acero inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta, aleaciones con níquel. Con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TUZ3Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desbaste pesado y corte rápido.
	Tela	TUZ4Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Acero al carbón, inoxidable, titanio, bronce duro, madera dura, hule. 20% más barato que el TUZ3Y.
	Tela	TTZ3X	Tela "X" de algodón	●				○	Acero al carbón, acero inoxidable, aleaciones con níquel.
	Tela	TRZ3Y	Tela "Y" de poliéster	●	●	●		○	Madera, acero, inoxidable, aceros de alta aleación, aluminio, zamak, fundición, hule, piel, plástico.
CERAMICO	Tela	TFGZY	Tela "X" de algodón	●		●		●	Acero inoxidable, metales exóticos, metales forjados. Para presión de trabajo elevada.
	Tela	TTG2X	Poliéster peso X	●		●		●	Acero inoxidable, super aleaciones, metales no ferrosos. USO EN SECO O HÚMEDO.
	Tela	TTG5Y	Tela "Y" Poliéster	●		●		●	Super aleaciones, inoxidable, aluminio, acero.
	Tela	TTG2J	Poliéster peso J	●		●		●	Acero inoxidable, super aleaciones, metales no ferrosos. EN SECO O EN HÚMEDO.
	Tela	TIG2X	Tela "X" de poli-algodón	●		●			Acero inoxidable, acero al carbón.
	Tela	TGG2Y	Tela "Y" 100% algodón	●		●		●	Acero al carbón, inoxidable, inonel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. USO SOLO EN SECO.
	Tela	TYG2Y	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Inoxidable, inonel, titanio, aluminio, aleaciones al alto níquel y cobalto. USO HÚMEDO Y SECO.
	Tela	TRG2Y	Poliéster 100 % peso "Y"	●		●		●	Acero inoxidable, inonel, titanio, aceros aleados.
	Tela	TZGX	Poli-algodón peso "X"	●		●		●	Acero, inoxidable, inonel, titanio

Óxido de Aluminio TZAX



- Para usos generales.
- Resistentes al desgarre.
- Respaldo "X" - Poli-algodón.
- Excelente rendimiento al mejor precio.



Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
		36	1050	10
		40	1051	10
3" 76 mm	18" 457 mm	60	1010	10
		80	1011	10
		100	1012	10
		120	1013	10
3" 76 mm	21" 533 mm	36	1060	10
		40	1061	10
		60	1020	10
		80	1021	10
3" 76 mm	21" 533 mm	100	1022	10
		120	1023	10
		36	1090	10
		40	1091	10
3" 76 mm	21" 533 mm	60	1045	10
		80	1046	10
		100	1047	10
		120	1048	10
4" 101 mm	24" 610 mm	60	1213	10
		50	1236	10
6" 152 mm	48" 1219 mm	60	1235	10
		80	1238	10

Autoservicio Paquete con 3 piezas

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 76 mm	18" 457 mm	60	2259	10
		80	2260	10
		120	2261	10
3" 76 mm	21" 533 mm	60	2263	10
		80	2264	10
		120	2265	10

* Clave por paquete



Metal



Madera



Óxido de Aluminio



Lijadora de Banco



Lijadora Portátil

Carburo de Silicio TUCX



- Flexibles, resistentes e impermeables.
- Respaldo "X-Y" - Poliéster.
- Para trabajo en todo tipo de materiales no ferrosos y vidrio.
- No se tapan.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.	Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
		60	1151	10			60	1191	10
3" 76 mm	18" 457 mm	80	1152	10			80	1192	10
		120	1154	10	4" 101 mm	24" 610 mm	100	1193	10
		60	1161	10			120	1194	10
80	1162	10	400	1198			10		
3" 76 mm	21" 533 mm	100	1163	10					
		120	1164	10					
		400	1168	10					



Aluminio



Vidrio



Madera



Piedra



Cerámica



Carburo de Silicio



Lijadora Portátil



Inoxidable

Niquel

Cobalto



Inconel

Titanio



Lijadora de Pedestal



Inoxidable

Niquel

Metal



Zirconio



Lijadora de Banco



Lijadora de Mini-Bandas



Inoxidable

Niquel

Metal

Aluminio



Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398



Zirconio



Lijadora Satinadora



Inoxidable

Niquel

Metal

Vidrio



Carburo de Silicio



Lijadora Satinadora

- Fabricadas con Óxido de Aluminio Cerámico.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de tela "Y" 100% poliéster.
- Color rojo.
- Para lijado de acero inoxidable, aleaciones de alto níquel, cobalto, inconel y titanio.
- La mejor relación precio-rendimiento.
- Se pueden trabajar en seco y en húmedo.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	132" 3353 mm	36	1237	5
6" 150 mm	132" 3353 mm	36	1239	5

Cerámico TYG2Y



Zirconio TUZ3Y



- Resistentes al desgarre.
- Impermeables.
- Respaldo "Y" - Poliéster.
- Para operaciones que requieren un desbaste pesado.
- Acción de corte rápido.
- Alto rendimiento.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 101 mm	36" 914,4 mm	50	1231	10
6" 152 mm	48" 1219,2 mm	50	1257	10
		80	1259	10

Zirconio TUZ2Y Mangas



- Respaldo de tela y poliéster impermeable.
- Zirconio con recubrimiento.
- Alto rendimiento.
- No se tapan.
- Acabados uniformes.
- No queman la superficie de trabajo.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	50	1075	5
		80	1076	5
		120	1077	5

SiC / Grano Compacto TUCKY Mangas



- Tela "Y" - 100% poliéster.
- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	240	1073	5
		400	1074	5



Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398

Óxido de Aluminio TFA2J Mangas



- Tela "J"- flexible.
- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

Ancho	Desarrollo	Especificación	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	TFA2J - 80	1072	10
		TGAJF - 120	1082	10

Óxido de Aluminio Piramidal TCATXF Mangas



- Abrasivo estructurado.
- Tela "X".
- Excelentes acabados y máximo rendimiento.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	400-A45	2777	5
		600-A30	2784	5
		1200-A16	2798	5
		2000-A6	2803	5

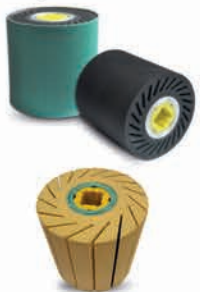
Fibra Mangas



- Flexible.
- Alta resistencia al desgarre.
- CAFÉ- Grano grueso, elimina ligeras rebabas.
- MARRÓN- Grano medio, suaviza las superficies y deja acabado semipulido.

Ancho	Desarrollo	Grano	Grano	Clave	Pzas.
3/4" 19 mm	18" 457 mm	Marrón	Mediano	2608	5
			Grueso	2322	5
4" 100 mm	13" 324 mm	Marrón	Mediano	2327	5

Rodillos para Montaje Mangas



- Rodillo de hule vulcanizado para montar mangas de lija y fibra.

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4" 100 x 100 x 19.2 mm	1398	1

- Rodillo de poliuretano expandible de dureza media.
- Gracias a su diseño logra dar un acabado espejo de las superficies.

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4" 105 x 100 x 19.2 mm	1367	1



Adaptador

Dimensiones	Clave	Pzas.
3/4" x 4" x 5/8"- 11H 19 x 100 x 15.9 mm - 11H	1399	1



Metal



Inoxidable



Óxido de Aluminio



Lijadora Satinadora



Óxido de Aluminio



Lijadora Satinadora



Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1367



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico



Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398



Lijadora de Mini-Bandas



Lijadora Satinadora

Guía de Acabados con Mangas



Acabado P3

1. Clave 1075 Zirconio G-50
2. Clave 1076 Zirconio G-80
3. Clave 1077 Zirconio G-120



Pulido

1. Clave 2777 Óxido de Aluminio Piramidal G-400
2. Clave 2784 Óxido de Aluminio Piramidal G-600
3. Clave 2798 Óxido de Aluminio Piramidal G-1200
4. Clave 2803 Óxido de Aluminio Piramidal G-2000



Acabado P4

1. Clave 1073 SiC Grano Compacto G-240
2. Clave 1074 SiC Grano Compacto G-400



Acabado Espejo

1. Clave 2308 Rodillo Felpa
2. Clave 2405 Pasta pulido Blanca



Video

Discos LAMINADOS



Información Técnica

Construcción de discos laminados

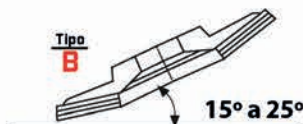
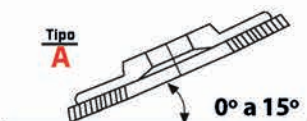
Los discos laminados están compuestos por:

Respaldo: Es el que da el soporte al producto. Se manejan respaldos en 3 materiales: plástico ABS, plástico PA6 y fibra de vidrio.

Adhesivo: Mantiene la unión entre el respaldo y el producto de lija/fibra.

Lamelas: Son las que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo. El material de las mismas depende del acabado o remoción que se desea obtener. Se fabrican de cualquier tipo de combinación de lija o fibra dependiendo la necesidad del usuario.

Tipos



Respaldos

Los respaldos de los discos laminados pueden ser de Plástico Recortable o Fibra de Vidrio:

Plástico

- El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
- Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
- No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
- Los discos fabricados con este material son "flexibles", por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Fibra de Vidrio

- Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar, ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.
- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación o enfermedades pulmonares.

Tipo
A



IMPERIAL

Máximo poder y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y aleaciones. Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.

Tipo
A



MAGMA

Excelente para aplicaciones severas. Ideal para soldadura, acero y acero inoxidable.

Tipo
A



+ZIRCONIO CERAMICO

Ideal para acero inoxidable y aleaciones exóticas: inonel o titanio, reduce considerablemente la generación de calor en la pieza de trabajo.

Tipo
A



SUPERLAM

Excelente rendimiento y velocidad de remoción.

Tipo
A



POWER

Diseño exclusivo patentado para trabajos de calidad en acero inoxidable que hace circular el aire caliente y reducir la temperatura.

Tipo
A



GREENING

Fabricados especialmente para reducir emisiones, energía y huella de carbono.

Tipo
A



ZXP

Gracias a su arreglo en pares, da una remoción rápida y constante en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo
A



THUM

La mejor relación precio - rendimiento, para desbaste de acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo
B



IMPERIAL

Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.

Tipo
B



XTRALAM

Gracias a su 30 % más de lija, se recomienda para procesos donde se requiera alta producción, además se adapta muy bien en superficies irregulares.

Tipo
AB



KREATOR

Desbaste rápido. No quema la superficie de trabajo.

Tipo
AB



EASYCUT

La mejor opción precio-rendimiento del mercado.

Tipo
B



eco lam

Desbaste rápido con excelentes acabados, la mejor opción cuando el precio es el factor más importante.

Tipo
A



Curv-Disk

Su diseño es ideal para superficies con radios, ángulo y lugares de difícil acceso con acabados consistentes.

Tipo
A



FLEXI LAM

Su forma le permite ser flexible en las orillas y adaptarse mejor a las superficies caprichosas para remoción de acero al carbón e inoxidable.

Tipo
B



LAM VISION

Con su diseño se permite observar la pieza durante la aplicación con un desbaste rápido y preciso.

Tipo
B



FIBRA CON LIJA

Para desbaste ligero y acabado de superficies en un sólo paso en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Discos Laminados

Respaldo de Plástico



Metal

Inoxidable

Soldadura



Cerámico



Rosca integrada

Sistema Patentado



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca metálica integrada para un montaje rápido y seguro, no requieren llave ni adaptador para montarlos en la máquina.
- Fabricados con grano cerámico.
- **Desbaste rápido y sin quemaduras.**

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2"	5/8" - 11H	60	13300	1910	5
	115 mm	15.88 mm - 11H				
A	7"	5/8" - 11H	40	8500	1912	5
			60	8500	1914	5
			180	8500	1915	5

IMPERIAL



Zirconio

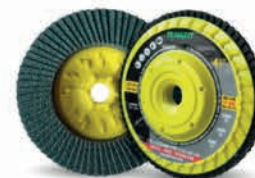


0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Respaldo de plástico recortable.
- Con rosca plástica integrada.
- Fabricados con lija de zirconio premium de alto rendimiento.
- Ahorro de tiempo, gracias a su rosca de plástico integrada que permite un montaje más rápido.
- **Excelente para aplicaciones severas.**
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2"	5/8" - 11H	40	13300	2364	5
			60	13300	2365	5
			80	13300	2366	5
A	7"	5/8" - 11H	60	8500	2385	5
			80	8500	2386	5

MAGMA



Productos de Lija



Cerámico



Zirconio



Video



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Con respaldo de plástico ABS, fácilmente recortable.
- Fabricado con grano cerámico y zirconio.
- Alto rendimiento
- **Disminuye la generación de calor.**
- Se requiere menor esfuerzo para la remoción del material que se trabaja.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	7/8"	40	13300	2251	5
			60	13300	2252	5

Zirconio + Cerámico




SUPERLAM.



Claves con barreno de 7/8" están avalados por oSa



- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca metálica integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.
- Súper rendimiento y máxima remoción de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
- **Disco laminado que no desperdicia lija.**

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	36	13300	1746	5
			40	13300	2980	5
			60	13300	2981	5
			80	13300	2982	5
			120	13300	1752	5
	4-1/2" 115 mm	M14-2	40	13300	2984	5
			60	13300	2985	5
			36	13300	1745	5
			40	13300	2988	5
			60	13300	2989	5
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2989	5
			80	13300	2990	5
			120	13300	1751	5
			36	8500	1767	5
			60	8500	1769	5
	7" 180 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	80	8500	1770	5
			36	8500	2987	5
			40	8500	2995	5
			60	8500	2996	5
			80	8500	2997	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2996	5
			80	8500	2997	5
			120	8500	1753	5



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Rosca integrada



Sistema Patentedo



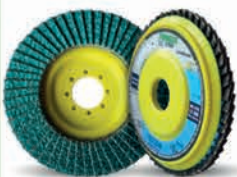
Video




0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

SUPERLAM.

Aluminio



- Respaldo de plástico recortable.
- **Lija con recubrimiento antitapado.**
- Especiales para desbaste de aluminio y metales no ferrosos.
- No se tapan.
- Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2706	5
			60	13300	2707	5



Aluminio



No Ferrosos



Zirconio



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste



Video



Tip Técnico

El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio. Los elementos cortantes que se utilizan para recortarlo no "se entierran" en el plástico. Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija. No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel. Los discos fabricados con este material son "flexibles", por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Discos Laminados

Respaldo de Plástico



Óxido de Aluminio



Zirconio



Video



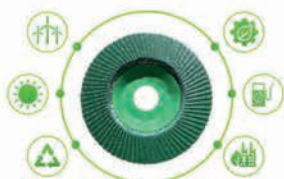
0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro.
- Ideales para materiales sensibles al calor
- Diseño único que disminuye la temperatura en la zona de esmerilado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Z-60	13300	2953	5
			Z-80	13300	2954	5
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	Z-120	13300	2955	5
			Z-180	13300	2956	5
			A-320	13300	2959	5



Zirconio



- Reducción de huella de carbono - 17.5%
- Menor uso de energía - 13%
- Reducción de emisiones - 26.4% CO²



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Fabricados especialmente para reducir emisiones, energía y huella de carbono.
- Horneados a baja temperatura para reducir gasto energético.
- Respaldo de plástico y lija 100% algodón.
- Respaldo y lija biodegradable.
- Especificación TZe.
- Comparados con un disco convencional, en su fabricación se reduce: 26.4% las emisiones de CO₂, 17.5% la huella de carbono, 13% el consumo de energía.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			36	13300	2680	10
			40	13300	2681	10
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2682	10
			80	13300	2684	10
			120	13300	2685	10
A			36	8500	2689	10
			40	8500	2690	10
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2692	10
			80	8500	2693	10
			120	8500	2694	10

GREENING.
Disco Ecológico



Zirconio



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- Acomodo de lamelas en pares.
- Especialmente diseñados para trabajo pesado.
- Máxima velocidad de remoción.
- No se desgranán.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			36	13300	1739	5
			40	13300	1740	5
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	1741	5
			80	13300	1742	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1744	5



Productos de Lija

Discos Laminados

Respaldo de Plástico

HUM



Claves con diámetro de 4-1/2" y 7" están avalados por oSa



- Discos de zirconio.
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- **La mejor opción precio - rendimiento.**
- Desbaste rápido.
- Excelente acabado.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2216	5
			60	13300	2217	5
			80	13300	2218	5
			120	13300	2219	5
A	6" 150 mm	7/8" 22.23 mm	40	10000	2266	5
			60	10000	2267	5
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2230	5
			60	8500	2231	5
			80	8500	2232	5



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

0° a 15°

Productos de Lija

Discos Laminados

Respaldo de Fibra de Vidro

IMPERIAL



- Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.
- Grano cerámico
- **Desbaste rápido y sin quemaduras.**
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1901	5
			60	13300	1902	5
			80	13300	1903	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	1906	5
			80	8500	1908	5



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico



Esmeriladora
Desbaste

15° a 25°

XTRALAM



- Lamelas más anchas.
- Se adapta mejor a cualquier superficie.
- Fabricados con lija de zirconio.
- **30% más abrasivo que los discos convencionales.**
- Extra alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- **Operación suave y silenciosa.**

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1780	5
			60	13300	1781	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1783	5
			60	8500	1784	5



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

15° a 25°

Discos Laminados

Respaldo de Fibra de Vidrio



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste
15° a 25°



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste
15° a 25°



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- Alto rendimiento y excelentes acabados.
- No se desgranan.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	14500	1700	5
	4"	5/8"	60	14500	1701	5
	100 mm	15.88 mm	80	14500	1702	5
			120	14500	1703	5
			40	13300	1716	5
			60	13300	1717	5
B	4-1/2"	7/8"	80	13300	1718	5
	115 mm	22.23 mm	120	13300	1719	5
			40	8500	1730	5
			60	8500	1731	5
	7"	7/8"	80	8500	1732	5
	180 mm	22.23 mm	120	8500	1733	5

Clásica



TENAZIT

Alta remoción



- Fabricados con zirconio sobre respaldo de algodón.
- Desbaste más rápido.
- No queman la pieza de trabajo.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			36	13300	715	5
	4-1/2"	7/8"	40	13300	712	5
	115 mm	22.23 mm	60	13300	717	5
			80	13300	723	5
B			36	8500	716	5
			40	8500	714	5
	7"	7/8"	60	8500	721	5
	180 mm	22.23 mm	80	8500	724	5

KREATOR



Claves con diámetro de 4-1/2"



- Fabricados con lija de alto desempeño.
- Respaldo 100% algodón.
- Desbaste rápido.
- No quema la superficie de trabajo.

Tipo A

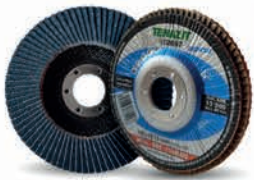
Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	13300	2438	5
A	4-1/2"	7/8"	60	13300	2439	5
	115 mm	22.23 mm	80	13300	2440	5

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2"	7/8"	60	13300	2446	5
	115 mm	22.23 mm				

Productos de Lija

EASY-CUT®



- Fabricados con lija con respaldo de algodón de alta resistencia.
- La mejor opción para usos generales en todo tipo de trabajos en la industria y el taller.

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2697	5
			60	13300	2698	5
			80	13300	2699	5
			120	13300	2695	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2701	5
			60	8500	2702	5
			80	8500	2703	5
			120	8500	2708	5

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2716	5
			60	13300	2717	5
			80	13300	2718	5
			40	8500	2730	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2731	5
			80	8500	2732	5



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Aleaciones



Zirconio



15° a 25°
Esmeriladora
Desbaste

eco lam®



NUEVA LÍNEA



- Fabricados con lija de zirconio y respaldo de algodón.
- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Ideales para superficies duras.
- Desbaste rápido con excelente acabado.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2638	5
			60	13300	2639	5
			80	13300	2643	5
			40	8500	2645	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2646	5
			80	8500	2647	5

Carburo de Silicio/ TCX



- Fabricados con lija de carburo de silicio.
- Son más ligeros que las copas abrasivas.
- Excelentes para el desbaste y pulido de piedra y concreto.
- No se tapan y dejan buen acabado.
- Ideales para el trabajo de mármol.
- Operación segura y silenciosa.
- Menor desgaste de las máquinas.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2710	5
			60	13300	2711	5
			120	13300	2712	5
			36	8500	2713	5
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2714	5



Piedra



Cerámica



No Ferrosos



Plásticos



Mármol



Vidrio



Carburo de Silicio



15° a 25°
Esmeriladora
Desbaste

Discos Laminados

Respaldo de Fibra de Vidrio



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Diseño exclusivo de lamelas en forma curva.
- Fabricado con lija de grano cerámico.
- Ajuste óptimo del disco a la geometría de la pieza.
- Ideales para superficies curvas o de difícil acceso.
- Garantiza un trabajo rápido y con menor esfuerzo.
- No contamina el acero inoxidable.
- No mancha la pieza de trabajo.
- Pulido de alta calidad, incluso a bajas presiones.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2900	10
			80	13300	2901	10

Curv-Disk®



Zirconio



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Fabricado con lija de zirconio.
- Respaldo de poli-algodón flexible.
- Desbasta más rápido.
- No quema la pieza de trabajo.
- Ideal para esmerilar superficies irregulares.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2229	10

Flexi Lam



Zirconio



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

- Fabricado con zirconio especial de alta tenacidad.
- Diseño exclusivo con ranuras.
- Fabricado con material antitapado.
- Su diseño innovador permite al operador ver el área que está trabajando.
- No se tapa y no quema la pieza.
- Desbasta muy rápido.
- Larga duración.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	1762	10

Lam Vision®



Zirconio



15° a 25°
Esmeriladora
Desbaste

- Discos laminados combinados con fibra y lija de zirconio.
- Para desbaste y acabado de superficies delicadas en un solo paso.
- Disminuye el riesgo de daño a la pieza de trabajo.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Fibra	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Z-40	Café Grueso	13300	2977	5
			Z-80	Marrón Mediano	13300	2978	5
			Z-120	Azul Muy Fino	13300	2979	5

TENAZIT
Fibra con Lija



Productos de Lija

Grano Cerámico



- Con tecnología que reduce la temperatura en la zona de lijado.
- Tienen un corte agresivo y presentan alta resistencia al desgaste, por lo que tienen una vida útil muy larga.

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	60	18700	2605	30
			80	18700	2627	30
			120	18700	2628	30
A	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	60	12500	2629	15
			80	12500	2631	15
			120	12500	2633	15

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 50 mm	40	30000	2580	10
		60	30000	2581	10



Zirconio



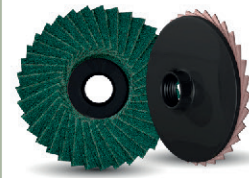
- Fabricados con lija de zirconio.
- Larga vida útil.
- Alta tasa de remoción de material, por lo que son ideales para superficies duras.
- Gracias a su tecnología, reduce la temperatura en la zona de lijado.

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	40	18700	2594	30
			60	18700	2599	30
			80	18700	2600	30
A	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	40	12500	2601	15

Tipo S

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 50 mm	3/8" 9.5 mm	60	30000	1755	10

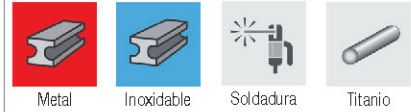


Curv-Disk®



- Fabricados con grano cerámico color rojo.
- Geometría curvada.
- Gran dureza y tenacidad.
- Larga vida útil.
- Por su tamaño y forma son excelentes para trabajar esquinas y zonas de difícil acceso.
- Gracias a la curvatura de las lamelas, es ideal para trabajar cordones de soldadura.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 51 mm	40	25000	2634	10
		60	25000	2635	10
R	3" 75 mm	40	20000	2636	10
		60	20000	2637	10



Cerámico

Tip Técnico

Ideales para usarse con las microesmeriladoras claves 2542 y 2543.



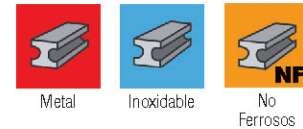
Micro Esmeriladora



Tipo R Rol-ok



Mototool Angular



Zirconio



Micro Esmeriladora



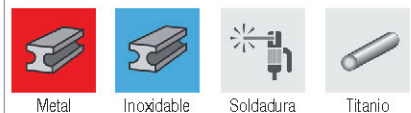
Use Vástago especial clave 1758



Tipo S Spin-on



Mototool Angular



Cerámico



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



FIBRODISCOS



ACTIROX Cerámico



- El mejor fibrodisco de su tipo con una duración insuperable.
- Ahora con grano abrasivo cerámico de máximo rendimiento, con tecnología de múltiple autoafilado.
- Remueve hasta 40% más material que otros abrasivos estructurados.
- Para usuarios que buscan incrementar su productividad.
- Especiales para máquinas de alta potencia.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36+	13300	73210	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36+	8500	73211	50

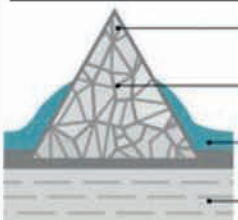
- Fabricados con grano cerámico de alta tecnología.
- Permiten lograr una alta remoción en el menor tiempo posible.
- Para operaciones de desbaste, biselado, limpieza y eliminación de imperfecciones.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
		36	13300	46608	50
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	63337	50
		80	13300	63338	50
		36	8500	46610	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	63339	50
		80	8500	63340	50

- Con recubrimiento de estearato Top Size.
- Grano cerámico piramidal alineado y geometría constante.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
		36	13300	46605	50
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	63333	50
		80	13300	63334	50
		36	8500	46607	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	63335	50
		80	8500	63336	50

Tecnología de grano



Grano cerámico de geometría constante.

El grano abrasivo siempre tiene expuestos filos de corte que garantizan altas tasas de remoción.

Insuperable rendimiento gracias a su recubrimiento.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Especificación: AF979-S0 G36+



Especificación: AF799-S0



Especificación: AF890



Especificación: XF885



- Fabricados con grano cerámico compacto de alto rendimiento.
- Barreno en cruz.
- Cuenta con un sistema de corte en frío, lo que permite un trabajo agresivo.
- El grano compacto posee propiedades de autoafilado, garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	43159	50
		36	13300	43160	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	43161	50
		36	8500	43162	50

Tecnología de grano



- Capa Adicional de Lijado Activo. VSM Top Size.
- Grano Ceramic Plus* con propiedades de autoafilado.
- Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

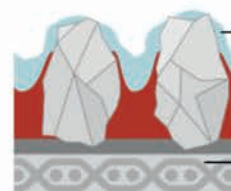
Especificación: XF733



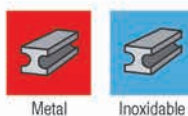
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico y recubrimiento antitapado.
- Ideal para aluminio y metales suaves.
- El grano compacto posee propiedades de autoafilado, garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.
- El recubrimiento mejora la vida del producto y reduce el número de cambios de herramienta.
- Se reduce la adherencia de los materiales al grano abrasivo.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	43163	50
		36	13300	43164	50
		60	13300	43165	50
		80	13300	43166	50
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	43167	50
		36	8500	43168	50
		60	8500	43169	50
		80	8500	43170	50

Tecnología de grano



- Recubrimiento Stereate Plus* que reduce la adherencia del material
- Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia



- Con respaldo de plástico recortable.
- Con rosca integrada para un montaje rápido en la máquina.
- Alto poder de corte gracias al efecto refrigerante del diseño del respaldo.
- Grano de última tecnología
- Alta remoción en el menor tiempo posible.

ACTROX Grano Cerámico

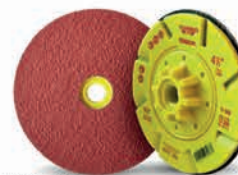
Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" -11 15.9 mm - 11	36	13300	1990	5

- Grano Ceramic Plus ofrece un alto rendimiento a lo largo de toda su vida útil.
- Solución ideal para un trabajo constante y de alta demanda.

Ceramic Plus

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" -11 15.9 mm - 11	50	13300	1989	5

* Actrox es una marca registrada de VSM AG



TENAZIT
Premium I.

Zirconio / Z



- Estructura cerrada.
- Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.
- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se hacen "taco".

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1670	25
		36	13300	951	25
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1673	25
		36	8500	1674	25
		50	8500	1675	25
		80	8500	1676	25



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Esmeriladora
Desbaste

TENAZIT
Premium I.

Óxido de Aluminio



- Fabricados con grano PREMIUM.
- Estructura cerrada.
- Respaldo especial de fibra vulcanizada.
- Alto rendimiento en desbaste de soldadura de acero al carbón.
- Buen desempeño en acero inoxidable.
- No se hacen "taco".

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	941	25
		36	13300	931	25
		50	13300	932	25
		80	13300	933	25
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	36	11900	936	25
		50	11900	937	25
		80	11900	938	25
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	940	25
		36	8500	942	25
		50	8500	943	25



Óxido de Aluminio



Esmeriladora
Desbaste

TENAZIT

Óxido de Aluminio



- Estructura cerrada.
- Disponibles en empaque blíster para autoservicio.
- Buen desempeño en desbaste y pulido de acero, fibra de vidrio, plástico y metales no ferrosos.
- No se hacen "taco".
- Facilidad de venta en empaques de autoservicio.

Autoservicio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	702	25	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2834	5
		36	8500	703	25			50	13300	2835	5
		50	8500	704	25			80	13300	2836	5
		80	8500	705	25			36	8500	2830	3
100	8500	706	25	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	50	8500	2831	3		
		120	8500			707	25	80	8500	2832	3



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos



Plástico



Óxido de Aluminio



Esmeriladora
Desbaste

Paquete 3 granos combinados

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	13300	2837	3
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	8500	2833	3



Óxido de Aluminio



Esmeriladora
Desbaste



Carburo de Silicio



Esmeriladora
Desbaste

- Con respaldo de fibra vulcanizada.
- Desbaste rápido y eficiente de metal.
- Excelente relación precio-rendimiento.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1376	25
		36	13300	1377	25
		50	13300	1378	25
		80	13300	1379	25
		100	13300	1405	25
		120	13300	1406	25
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	24	12250	1380	25
		36	12250	1381	25
		50	12250	1382	25
		80	12250	1383	25
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1384	25
		36	8500	1385	25
		50	8500	1401	25
		80	8500	1402	25
		100	8500	1403	25
		120	8500	1404	25

EASYCUT.
Óxido de Aluminio



Productos de Lija

SemiFlexibles
Carburo de Silicio



- Con respaldo de fibra técnica color rojo.
- Fabricados con carburo de silicio.
- Desbaste rápido y eficiente de mármol, cantera, concreto, resina epóxica, bronce, latón y fundición de hierro gris.
- Excelente acabado.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1334	25
		36	13300	1335	25
		60	13300	1336	25
		80	13300	1337	25
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1344	25
		36	8500	1345	25
		120	8500	1348	25

Información Técnica



- No requieren herramientas especiales para montarlos.
- Mayor productividad y menos tiempos muertos en cambio de herramienta.
- Discos con **respaldo de fibra vulcanizada** o de **plástico** son ideales para desbastar soldadura, desbaste pesado de metal, desbastes ligeros y acabados.
- Discos con **respaldo de tela**, ideales para desbaste medio y ligero, aplicaciones de emparejado, para uso en contornos y superficies planas.

Características

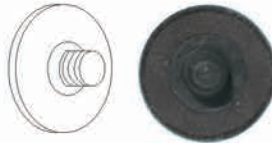
- **Medidas disponibles:** 25, 38, 51 y 76 mm.
- **Granos:** 24 al 2000.
- **Abrasivo:** Cerámico, Zirconio, Óxido de Aluminio.
- **Respaldos:** Fibra vulcanizada, tela y plástico.

Máquinas

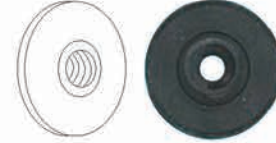


Tipos de Sujeción

Tipo R

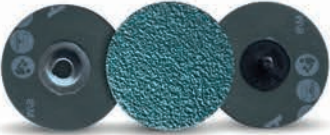


Tipo S



ACTIROX

Cerámico AF799 - Respaldo FV



Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	36	25000	4760	50
	3" 76 mm	36	20000	4761	25
R	2" 51 mm	36	25000	4762	50
	3" 76 mm	36	20000	4763	25

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Especificación: TTACTV

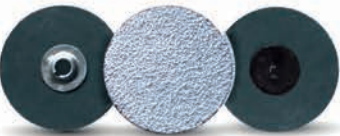


Cer
Cerámico



Ceramic Plus

Recubrimiento Stearate Plus - Respaldo FV



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	24	25000	4740	50
		36	25000	4741	50
		60	25000	4742	50
		80	25000	4743	50
S	3" 75 mm	24	20000	4745	25
		36	20000	4746	25
		60	20000	4747	25
		80	20000	4748	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 51 mm	24	25000	4750	50
		36	25000	4751	50
		60	25000	4752	50
		80	25000	4753	50
R	3" 75 mm	24	20000	4755	25
		36	20000	4756	25
		60	20000	4757	25
		80	20000	4758	25

Especificación: TTG4V



Cer
Cerámico



Discos de Cambio Rápido

Respaldo de Fibra Vulcanizada

Especificación: TTG2V



Cerámico



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

Especificación: TTAV



Óxido de Aluminio



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Cerámico - Respaldo FV



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" / 51 mm	36	25000	4710	50
		60	25000	4711	50
		80	25000	4712	50
S	3" / 76 mm	60	20000	4716	25
		80	20000	4717	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" / 51 mm	36	25000	4720	50
		60	25000	4721	50
		80	25000	4722	50
R	3" / 76 mm	36	20000	4725	25
		60	20000	4726	25
R	80	20000	4727	25	

TENAZIT

Óxido de Aluminio - Respaldo FV



Tipo S

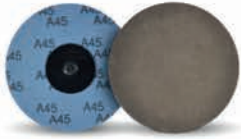
Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1" / 25 mm	24	30000	4590	100
		24	30000	4595	100
		36	30000	4596	100
S	1-1/2" / 38 mm	50	30000	4597	100
		80	30000	4598	100
S	2" / 51 mm	24	25000	4600	50
		36	25000	4601	50
S	3" / 76 mm	50	25000	4602	50
		24	20000	4605	25
S	3" / 76 mm	36	20000	4606	25
		50	20000	4607	25
		80	20000	4608	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1" / 25 mm	24	30000	4610	100
		36	30000	4611	100
		50	30000	4612	100
		80	30000	4613	100
R	1-1/2" / 38 mm	24	30000	4615	100
		36	30000	4616	100
R	2" / 51 mm	50	30000	4617	100
		80	30000	4618	100
		24	25000	4620	50
R	3" / 76 mm	36	25000	4621	50
		50	25000	4622	50
		80	25000	4623	50
R	3" / 76 mm	24	20000	4625	25
		36	20000	4626	25
		50	20000	4627	25
R	80	20000	4628	25	

Productos de Lija

Óxido de Aluminio Piramidal



Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	R	400 A45	25000	2728	25
		600 A30	25000	2729	25
		1200 A16	25000	2737	25
3" 75 mm	R	2000 A6	25000	2738	25
		400 A45	20000	2739	25
		600 A30	20000	2774	25
		1200 A16	20000	2780	25
		2000 A6	20000	2786	25

Especificación: TCATXF



Óxido de Aluminio Piramidal



Micro Esmeriladora



Motool Angular



Cerámico con recubrimiento



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm	S	36	25000	4695	50
		60	25000	4696	50
		80	25000	4697	50
3" 76 mm	S	120	25000	4698	50
		36	20000	4700	25
		60	20000	4701	25
		80	20000	4702	25
		120	20000	4703	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm	R	36	30000	4705	100
		60	30000	4706	100
		80	30000	4707	100
2" 51 mm	R	120	30000	4708	100
		36	25000	640	50
		60	25000	645	50
3" 76 mm	R	80	25000	646	50
		120	25000	647	50
		36	20000	654	25
3" 76 mm	R	60	20000	655	25
		80	20000	656	25
		120	20000	657	25

Especificación: TTG2X



Cerámico



Micro Esmeriladora



Motool Angular

Discos de Cambio Rápido

Respaldo de 2 capas de Tela Laminada

Especificación: TUZ2Y



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

Especificación: TRZX



Zirconio



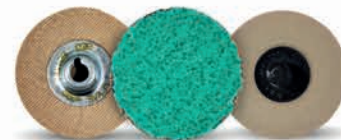
Micro Esmeriladora



Mototool Angular

TENAZIT Premium

Zirconio Verde con recubrimiento



Tipo S

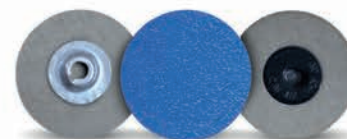
Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm	50	30000	4661	100	
	80	30000	4662	100	
2" 51 mm	36	25000	4665	50	
	50	25000	4666	50	
	80	25000	4667	50	
3" 76 mm	120	25000	4668	50	
	36	20000	2070	25	
	80	20000	2071	50	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm	36	30000	4675	100	
	50	30000	4676	100	
2" 51 mm	80	30000	4677	100	
	120	30000	4678	100	
	36	25000	1199	50	
3" 76 mm	50	25000	4681	50	
	80	25000	4682	50	
	120	25000	4683	50	
3" 76 mm	36	20000	4685	25	
	50	20000	4686	25	
	80	20000	1188	25	
120	20000	4688	25		

TENAZIT Premium

Zirconio Azul



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm	120	30000	4633	100	
	50	25000	4638	50	
2" 51 mm	36	20000	4640	25	
	50	20000	4641	25	
	80	20000	4642	25	
120	20000	4643	25		

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm	36	30000	4645	100	
	50	30000	4646	100	
2" 51 mm	80	30000	4647	100	
	120	30000	4648	100	
	36	25000	4650	50	
3" 76 mm	50	25000	4651	50	
	80	25000	4652	50	
	120	25000	4653	50	
3" 76 mm	36	20000	4655	25	
	50	20000	4656	25	
	80	20000	4657	25	
120	20000	4658	25		

Productos de Lija

Discos de Cambio Rápido

Respaldo de 2 capas de Tela Laminada

TENAZIT

Óxido de Aluminio



Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1 ^{er} 25 mm	S	24	30000	4510	100
		36	30000	4511	100
		80	30000	4513	100
		180	30000	4515	100
		240	30000	4516	100
1-1/2 ^{er} 38 mm	S	24	30000	4520	100
		36	30000	4521	100
		60	30000	4522	100
		80	30000	4523	100
		180	30000	4525	100
2 ^{er} 51 mm	S	240	30000	4526	100
		24	25000	4530	50
		36	25000	4531	50
		60	25000	4532	50
		80	25000	4533	50
3 ^{er} 76 mm	S	120	25000	4534	50
		180	25000	4535	50
		240	25000	4536	50
		320	25000	4537	50
		24	20000	4540	25
3 ^{er} 76 mm	R	36	20000	4541	25
		60	20000	4542	25
		80	20000	4543	25
		120	20000	4544	25
		180	20000	4545	25
3 ^{er} 76 mm	R	240	20000	4546	25
		320	20000	4547	25

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1 ^{er} 25 mm	R	24	30000	4550	100
		36	30000	4551	100
		60	30000	4552	100
		80	30000	4553	100
		120	30000	4554	100
1-1/2 ^{er} 38 mm	R	180	30000	4555	100
		240	30000	4556	100
		24	30000	4560	100
		36	30000	4561	100
		60	30000	4562	100
2 ^{er} 51 mm	R	80	30000	4563	100
		120	30000	4564	100
		180	30000	4565	100
		240	30000	4566	100
		320	30000	4567	100
3 ^{er} 76 mm	R	24	25000	4570	50
		36	25000	606	50
		60	25000	607	50
		80	25000	608	50
		120	25000	4574	50
3 ^{er} 76 mm	R	180	25000	4575	50
		240	25000	4576	50
		320	25000	4577	50
		24	20000	4580	25
		36	20000	619	25
3 ^{er} 76 mm	R	60	20000	620	25
		80	20000	621	25
		120	20000	622	25
		180	20000	4585	25
		240	20000	4586	25
3 ^{er} 76 mm	R	320	20000	4587	25

Especificación: TUAX



Metal



Inoxidable



Soldadura



Óxido de Aluminio



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

TENAZIT
Premium

Zirconio - Respaldo Plástico



Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2 ^{er} 50 mm	60	25000	2569	10

Especificación: Z60RP



Metal



Inoxidable



Soldadura



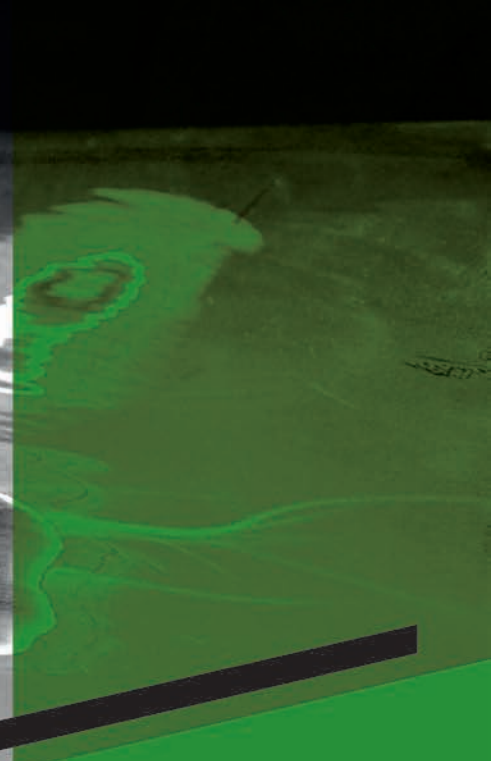
Zirconio



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



DISCOS de LIJA AUTOADHERIBLES





Óxido de Aluminio / TKAX



- Fabricados con óxido de aluminio y respaldo de tela "X" de algodón flexible.
- Disponibles con 2 sistemas de fijación:
 - PSA (pegamento)



Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				PSA (pegamento)			
5" 125 mm	36	1847	25	40	1645	25	5" 125 mm
	40	1848	25	60	1646	50	
	60	1849	50	80	1647	50	
	80	1853	50	100	1648	50	
	100	1854	50	120	1660	50	
	120	1855	50	150	1661	50	
	150	1856	50	180	1679	50	
	180	1857	50				
6" 152 mm	220	1858	50				
	36	1876	25				
	80	1877	50				
	120	1878	50				

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 8 orificios			
5" 125 mm	80	1864	50



Óxido de Aluminio Piramidal

TCATXF



- Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- Respaldo de lija muy flexible.
- Muy alto rendimiento con excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP			
5" 125 mm	400 - A45	2789	50
	600 - A30	2790	50
	1200 - A16	2791	50
	2000 - A6	2792	50



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de Aluminio Piramidal



Lijadora Rotoorbital



Lijadora Satinadora

Discos de Lija Autoadheribles

Respaldo Film



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
5" 127 mm	80	2074	50
	100	2078	50
	120	2079	50
	150	2082	50
	180	2083	50
	220	2084	50
6" 152 mm	320	2094	50
	220	2046	100

- Estructura semi-abierta, óxido de aluminio cerámico, respaldo papel film impermeable.
- Altísimo rendimiento en operaciones de alta producción.
- Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- Se pueden usar en seco y húmedo.
- No se rompen, ni se desgranán.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 127 mm	36	2123	25	6" 152 mm	36	2028	25
	60	2124	50		60	2030	50
	80	2125	50		80	2032	50
	100	2140	50		100	2031	50
	120	2163	50		120	2033	50
	150	2181	50		150	2034	50
	180	2182	50		180	2035	50
	220	2183	50		220	2036	50
	320	2184	50		320	2037	50
	400	2186	50		400	2038	50
600	2192	50	600	2054	50		
800	2207	50	800	2055	50		
1000	2208	50	1000	2056	50		
1200	2214	50	1200	2057	50		
1500	2215	50	1500	2058	50		
2000	2224	50	2000	2059	50		

MAGMA
Automotriz



Metal



Pintura



Madera



Laca



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital

- Estructura abierta, grano Premium color naranja, respaldo papel film. Sistema de fijación **ULTRAGRIP**
- No se tapan, no se rompen, ni desgranán.
- Alto rendimiento con gran capacidad de remoción.
- Excelente opción para el repintado automotriz.
- Se puede usar en seco y en húmedo.
- También se puede usar en plásticos y recubrimientos de resina y poliéster, así como en fibra de vidrio.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP				ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 127 mm	60	1711	50	5" 127 mm	320	1763	50	6" 152 mm	60	1789	50	6" 152 mm	320	1815	50
	80	1712	50		400	1764	50		80	1792	50		400	1816	50
	100	1713	50		600	1765	50		100	1793	50		600	1821	50
	120	1714	50		800	1766	50		120	1794	50		800	1822	50
	150	1715	50		1000	1782	50		150	1796	50		1000	1829	50
	180	1754	50		1200	1786	50		180	1797	50		1200	1845	50
220	1757	50	1500	1787	50	220	1799	50	1500	1846	50				
240	1759	50	2000	1788	50	240	1800	50	2000	1865	50				

KREATOR
Automotriz



Gold Uso General



- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.
- Excelentes para el lijado de madera, pintura, selladores y plástico.
- No se tapan.
- Flexibles, dejan muy buenos acabados.



Plástico



Barniz



Pintura



Madera

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				PSA (pegamento)			
5" 125 mm	40	1720	25	5" 125 mm	40	1658	25
	60	1721	50		60	1659	50
	80	1722	50		80	1662	50
	100	1913	50		100	1862	50
	120	1723	50		120	1663	100
	150	1724	50		150	1664	100
	180	1725	50		180	1665	100
	220	1726	50		220	1666	100
	240	1736	50		320	1667	100
	320	1727	50		400	1668	100
	400	1728	50		60	1695	50
	600	1737	50		80	1704	50
800	1738	50	100	1907	100		
6" 152 mm	40	1748	25	6" 152 mm	120	1705	100
	60	1749	50		150	1706	100
	80	1750	50		180	1707	100
	100	1917	50		220	1708	100
	120	1772	50		320	1709	100
	150	1773	50		400	1710	100
	180	1774	50				
	220	1775	50				
	240	1777	50				
	320	1776	50				
ULTRAGRIP con 8 orificios							
5" 127 mm	80	1734	50	5" 127 mm	80	1734	50
	120	1735	50		120	1735	50
	150	1735	50				



Óxido de Aluminio



Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 8 orificios			
5" 127 mm	80	1556	10
	120	1557	10
	150	1558	10
	220	1560	10



Lijadora Rotoorbital

Discos de Lija Autoadheribles

Respaldo de Papel



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital



TSA2C



Óxido de Aluminio

TIZF



Zirconio



Lijadora Rotoorbital

- Respaldo de papel "D".
- Tiene recubrimiento especial de estearato.
- Estructura abierta.
- Excelentes acabados.
- Para maderas suaves o duras.
- No se tapa.
- Bajo precio.

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP				ULTRAGRIP			
5" 127 mm	80	1936	50	6" 150 mm	80	1947	50
	120	1938	50		100	1948	50
	220	1941	50		220	1952	50
	320	1944	50		320	1955	50
	400	1946	50		400	1957	50

Silver
Uso General



TENAZIT Premium
Óxido de Aluminio / TWAWFV

- Estructura abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Tratamiento antiestático para evitar el embotamiento.
- Respaldo de papel "F".
- Alto rendimiento en el lijado de superficies de madera, lacas, pinturas y superficies metálicas.
- No se tapan.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP			
5" 127 mm	60	2086	50
	80	2087	50
6" 152 mm	60	2091	50

Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 8 orificios			
5" 127 mm	60	2256	10
	80	2257	10
	120	2258	10



Automotriz
Pintura- Laca

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

TSA2C-Óxido de aluminio Premium

- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Con capa de estearato anti-tapado.

TSA2C

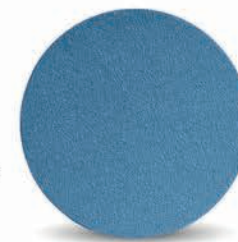
Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
6" 150 mm	80	2012	50
	120	2013	50

TIZF-Zirconio

- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.

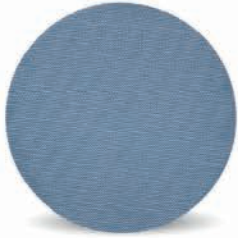
TIZF

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP			
6" 152 mm	40	2001	25
	80	2002	50



Productos de Lija

NETCER



- Estructura de malla perforada de poliamida.
- Fabricados con grano cerámico.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Alto rendimiento.
- Su estructura permite la extracción total de polvo sobre la superficie, proporcionando un ambiente de trabajo más sano y limpio.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" 125 mm	80	1953	50
	120	1954	50
	150	1956	50
	180	1959	50
	220	1969	50
	240	1978	50
	320	1979	50
	400	1984	50
6" 152 mm	600	1991	50
	80	1999	50
	120	2043	50
	150	2045	50
	180	2047	50
	220	2048	50
	240	2049	50
	320	2081	50
400	2085	50	
600	2090	50	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
9" 230 mm	80	2060	25
	120	2062	25
	150	2063	25
	180	2064	25
	220	2067	25
	240	2068	25
	320	2069	25
	400	2075	25
600	2076	25	



Cer
Cerámico

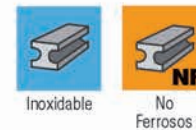


SúperPad®



- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con carburo de silicio Premium.
- Sistema de absorción de impactos integrado.
- Impermeables, no se tapan.
- Gran flexibilidad, se adapta perfectamente a cualquier superficie.
- Se logra acabado con alto brillo casi espejo.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" 127 mm	360	1869	10
	500	1870	10
	1000	1872	10
	2000	1873	10
	3000	1874	10
	4000	1875	10
6" 152 mm	2000	1883	10
	3000	1884	10



C
Carburo de Silicio



Discos de Lija Autoadheribles

Lijado en Seco



Tip Técnico

Use MA- 320 para antes de la aplicación del primer.
Use MA-400 y 500 antes de la aplicación del color



Lijadora Rotoorbital



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital



Óxido de Aluminio

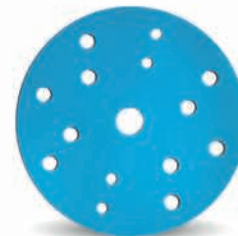


Lijadora Rotoorbital

Magic Disc **KOVAX**

Lijado de Primer ED - Alta Dureza-

- Discos de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**
- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
---	-------	-------	-------	-------

ULTRAGRIP con 15 orificios

6" 152 mm	MA 320	Azul	4901	10
	MA 400	Rosa	4902	10
	MA 500	Verde	4903	10

Max Film **KOVAX**

- Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de papel film.
- Para lijado en seco, con tratamiento anti-tapado.
- Acabados uniformes gracias al respaldo plano y suave.
- Tienen un poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.



Ø	Grano	Clave	Pzas.
---	-------	-------	-------

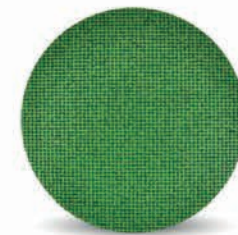
ULTRAGRIP con 15 orificios

6" 152 mm	MF 80	3276	50
	MF 120	3277	50
	MF 150	3278	50
	MF 180	3279	50
	MF 320	3280	50
	MF 400	3281	50

Maxcut **KOVAX**

NUEVA LÍNEA

- Fabricados con la más avanzada tecnología que agrupa los granos y los distribuye con láser.
- Combina el poder de corte de un grano áspero, pero el acabado de un grano fino.
- Supera a otros discos en velocidad, durabilidad y acabado uniforme.
- Súper resistentes al embotamiento.
- Lija de extra larga duración.



Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
---	-------	-------	-------	---	-------	-------	-------

ULTRAGRIP

ULTRAGRIP

5" 125 mm	50	3335	50	6" 152 mm	50	3340	50
	60	3336	50		60	3341	50
	80	3337	50		80	3342	50
	120	3338	50		120	3343	50
	180	3339	50		180	3344	50



Productos de Lija

Tri-Pro **KOVAX**



- Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de papel film.
- Con tratamiento anti-tapado.
- Un disco equivale a tres discos de papel.
- Acabado muy uniforme gracias al respaldo plano y suave.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación del barniz.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 15 orificios			
6" 152 mm	TP 80	4921	100
	TP 120	4922	100
	TP 180	4924	100
	TP 400	4926	100



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital

Productos de Lija

Discos de Lija **Toletut** para Remoción de Imperfecciones

15 Perforaciones



- Con respaldo papel film, para remover fácilmente gran cantidad de defectos en áreas grandes y obtener un acabado perfecto.
- El acabado obtenido, reduce el tiempo de pulido, lo que significa menor uso de pulimento y tiempo.
- Excelente para eliminar imperfecciones en pintura y barnices de la industria automotriz.
- Su uso en seco requiere de un sistema de limpieza rápido y sencillo.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 15 orificios				
6" 152 mm	1500-2000	Rosa	3269	100



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital

Discos de Lija para Remoción de Imperfecciones **Toletut**

Lijado en Seco



- Con respaldo de papel film, para quitar defectos fácilmente y obtener un acabado perfecto.
- 3 tamaños de grano, de acuerdo a la condición de defectos como polvos y escurrimientos en pinturas y barnices de la industria automotriz.
- El acabado obtenido reduce el tiempo de pulido, lo que significa menor uso de pulimento y tiempo.
- Su uso en seco requiere de un sistema de limpieza rápido y sencillo.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				
1-1/4" 34 mm	1500-2000	Rosa	2525	600
	2000-2500	Verde	2526	600
	3000-4000	Negro	2527	600



Óxido de Aluminio



Tip Técnico

Utilice mini lijadora orbital clave: 2512



Mini Lijadora Angular

Respaldos Exclusivos



Ø	Clave	Pzas.
1-1/4" 31 mm	2528	10



Suave - Uso manual

Ø	Clave	Pzas.
1-1/4" 31 mm	4917	1

Discos de Lija Autoadheribles

Lijado en Seco

SuperAssilex

SuperBiflex

Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000



Barniz

Pintura

Plástico



Óxido de Aluminio



Tip Técnico

Utilice en lijadora clave 2511



Lijadora Rotoorbital

- Innovador respaldo de látex, súper flexible.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**
- Aptos para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado.
- Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- Se elimina el proceso de secado.
- El tiempo de pulido es 50% o menos.

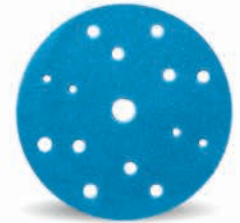
Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 15 orificios				
6" 152 mm	220	Café Oscuro	3282	25
	240	Café	3283	25
	280	Café Claro	3284	25
	320	Azul Marino	3285	25
	360	Océano	3286	25
	400	Azul Cielo	3287	25
	500	Azul Cielo Suave	3288	25
	600	Azul Agua	3289	25
	800	Amarillo	3290	25
	1000	Lima	3291	25
	1200	Naranja	3292	25
	1500	Rosa	3293	25

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 15 orificios				
6" 152 mm	2000	Verde	3294	25
	2500	Azul	3295	25
	3000	Negro	3296	25

Discos de 6" **KOVAX**

15 Perforaciones

SuperAssilex



Productos de Lija

SuperBiflex

Para el lijado final antes de pulir



Respaldos Exclusivos

SuperAssilex

SuperBiflex



Neo Duro

Ø	Dureza	Clave	Pzas.
6" 146 mm	Neo Duro	4904	2



Duro

Ø	Clave	Pzas.
6" 146 mm	3298	2



Medio

Ø	Clave	Pzas.
6" 146 mm	3297	2



Suave

Ø	Clave	Pzas.
6" 146 mm	4900	2

Discos de 5" **KOVAX** 7 Perforaciones *SuperAssilex*



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
5" 125 mm	ULTRAGRIP con 7 orificios			
	240	Café	3240	25
	320	Azul Marino	3241	25
	400	Azul Cielo	3242	25
	600	Azul Agua	3261	25
	800	Amarillo	3243	25
	1200	Naranja	3244	25
1500	Rosa	3245	25	

Super *Buflex*



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
5" 125 mm	ULTRAGRIP con 7 orificios			
	2000	Verde	3246	25
	3000	Negro	3247	25



Plástico



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio



Lijadora Rotoorbital

Discos de 3" **KOVAX** Sin Perforaciones *Super Tack*



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" 75 mm	ULTRAGRIP			
	240	Amarillo Premium	3230	50
	320	Amarillo Premium	3231	50
	400	Amarillo Premium	3232	50

SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" 75 mm	ULTRAGRIP			
	600	Azul Agua	3260	50
	800	Amarillo	3233*	50
	1200	Naranja	3234*	50
	1500	Rosa	3235*	50

* Incluye un inter-respaldo clave 3238

Super *Buflex*

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" 75 mm	ULTRAGRIP			
	2000	Verde	3236*	50
	2500	Azul	3299*	50
	3000	Negro	3237*	50

* Incluye un inter-respaldo clave 3239



Óxido de Aluminio



Lijadora Angular

Respaldos Exclusivos

SuperAssilex



Duro

Ø	Clave	Pzas.
5" 122 mm	3249	2



Medio

Ø	Clave	Pzas.
5" 122 mm	3248	2



Medio

Ø	Clave	Pzas.
3" 73 mm	3238	4

Super *Buflex*



Suave

Ø	Clave	Pzas.
5" 122 mm 5"	3219	2



Suave

Ø	Clave	Pzas.
3" 73 mm	3239	4



Barniz Pintura Masilla



Pasta Plástico



Óxido de Aluminio Premium



Uso Manual



Usar con respaldo clave 4916



Inoxidable Barniz Pintura Masilla



Pasta Laca



Cerámico



Uso Manual



Zirconio



Uso Manual



Uso Manual

Tiras de Lija PREMIUM **KOVAX**

con 8 perforaciones - Lijado en Seco

- Con tratamiento anti-tapado.
- Para usarse con respaldo manual clave 4916.
- Poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Acabado fino y uniforme gracias al respaldo suave de la lija.



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP con 8 orificios			

2-3/4" x 8" 70 x 198 mm	PRE 80	4909	50
	PRE 120	4910	50
	PRE 180	4911	50
	PRE 320	4912	50
	PRE 400	4913	50

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo de papel film impermeable.
- Extra alto rendimiento.
- No se tapan, no se rompen ni desgranran.
- Gran capacidad de remoción.
- Excelente opción para el repintado automotriz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP			

2-3/4" x 16-1/2" 70 x 419 mm	36	1887	25
	60	1886	25
	80	1888	25
	120	1889	25
	180	1892	25
	220	1896	25
320	1900	25	

MAGMA Automotriz Cerámico- Film



Productos de Lija

Zirconio Automotriz / Papel F TIZF



- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricadas con zirconio.
- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
Zirconio			

2-3/4" x 16-1/2" 70 x 419 mm	40	2051	25
	80	2052	25

- Para montar tiras de lija.



Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16" 70 x 405 mm	1992	1



Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 8" 70 x 198 mm	4916	1

Garlopa

Zirconio



- Fabricadas con zirconio azul.
- Excelente velocidad de remoción y acabado.
- Tienen un rendimiento mayor del 40% que las ruedas convencionales de la competencia.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25 mm	36	5800	722	1



Tip Técnico

Quando se utilice la Rueda Flap siempre respete la dirección de rotación dada en la etiqueta. De lo contrario puede reducir el rendimiento o dañar la rueda.



Inoxidable



Zirconio



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Fundición



Barniz



Plástico



Pintura



Óxido de Aluminio



Tip Técnico

Los diámetros grandes incrementan el contacto en la superficie al mismo tiempo que realizan un mejor acabado en comparación con herramientas similares, pero de menor tamaño.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Fundición



Barniz



Plástico



Pintura



Óxido de Aluminio

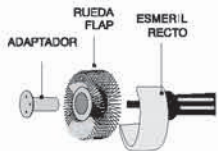


Esmeriladora



- Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo flexible de algodón.
- Alto rendimiento en lijado de grandes superficies de metal.
- Excelentes acabados en acero inoxidable.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			60	5800	728	1
			80	5800	745	1
			120	5800	748	1
			40	5800	725	1
			50	5800	726	1
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	60	5800	727	1
			80	5800	729	1
			120	5800	749	1
			220	5800	1697	1
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	80	5800	788	1
			120	5800	789	1
7" 180 mm	2" 50 mm	5/8" 15.9 mm	50	5125	785	1



Clave 1625
Para montar las ruedas de 6" x 2" Máquinas 5/8"-11H

Con Rosca Integrada



- Fácil montaje en esmeriladora angular.
- Fabricadas con lija de óxido de aluminio, estructura cerrada.
- Rosca integrada.
- Respaldo y construcción resistentes a altas presiones.
- Alto rendimiento en operaciones de limpieza y acabado de metal y acero inoxidable.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	13200	1387	1
4-1/2" 115 mm	3/4" 20 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	60	13200	1388	1
			80	13200	1389	1



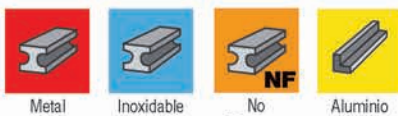
Óxido de Aluminio



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Óxido de Aluminio



Esmeril Recto



Óxido de Aluminio

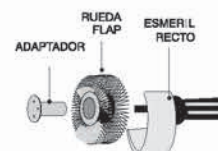


Taladro

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".
- Excelente opción al mejor precio.
- Buen desempeño en operaciones severas.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			36	5800	2931	1
6"	1"	1"	60	5800	2934	1
150 mm	25 mm	25.4 mm				
			80	5800	2935	1
6"	1-1/2"	1"	80	5800	2905	1
150 mm	38 mm	25.4 mm				
			36	5800	2911	1
6"	2"	1"	50	5800	2913	1
150 mm	50 mm	25.4 mm				
			80	5800	2915	1
			120	5800	2917	1
7"	2"	5/8"	80	5125	2925	1
180 mm	50 mm	15.9 mm				

ec+ easy cut PLUS



Clave Para montar las ruedas de 6" x 2"
1625 Máquinas 5/8"-11H

- Diseño con lamelas intercaladas de diferentes tamaños.
- Mayor flexibilidad.
- Se obtienen mejores acabados para los siguientes procesos del usuario.
- No dejan marcas en la superficie, evitando el retrabajo de quitar los traslapes.
- Para rebabeo, limpieza y acabado satinado de superficies planas o irregulares.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	2"	1"	60	5800	1356	1
150 mm	50 mm	25.4 mm				
			80	5800	1357	1

TENAZIT FLEX



Rueda Flap Seccionada con vástago metálico

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Diseño con lamelas suajadas.
- Mayor flexibilidad.
- Vástago de 1/4".
- Para rebabeo, limpieza y acabado satinado de superficies planas, curvas o irregulares.
- Las lamelas suajadas las hace suaves y flexibles.
- Se obtienen mejores acabados.
- No dejan marca en la superficie, evitando el retrabajo de quitar traslapes.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/2"	2"	1/4"	80	5200	1339	3
165 mm	50 mm	6.4 mm				
			120	5200	1358	3



Productos de Lija

IMPERIAL



- Fabricadas con grano cerámico con recubrimiento especial.
- Alto rendimiento.
- Reducen el calor cuando se trabaja especialmente el acero inoxidable, el titanio y las aleaciones con níquel.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	20000	920	10
1-1/2" 40 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	60	20000	921	10
			80	20000	922	10



Inoxidable



Titanio



Aleación con níquel



Cerámico



Tip Técnico

Para aumentar la velocidad de remoción, se debe aplicar presión moderada.



Mototool

TENAZIT Premium



- Fabricadas con óxido de aluminio Premium sobre un respaldo muy flexible especialmente desarrollado para ruedas flap.
- Centro de baquelita.
- Para limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, plástico, pintura y madera.
- Alto rendimiento en rebabeo, excelente flexibilidad y acabados.
- No rayan la pieza de trabajo.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6,4 mm	80	30000	902	10
			60	30000	905	10
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	80	30000	906	10
			120	30000	903	10
			J-180	30000	897	10
1" 25 mm	2" 50 mm	1/4" 6,4 mm	120	30000	1638	10
1-1/2" 38 mm	3/4" 20 mm	1/4" 6,4 mm	60	30000	871	10
			80	30000	872	10
2" 50 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6,4 mm	60	25000	909	10
			80	25000	910	10
2" 50 mm	3/4" 20 mm	1/4" 6,4 mm	60	25000	642	10
			80	25000	644	10
			40	25000	914	10
			60	25000	915	10
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	80	25000	919	10
			120	25000	908	10
			J-180	25000	898	10
			60	25000	928	10
2" 50 mm	1-1/2" 38 mm	1/4" 6,4 mm	80	25000	934	10
			120	25000	913	10



clave 1638



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición



Óxido de Aluminio

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			60	23000	953	10
2-1/2" 65 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	80	23000	954	10
			120	23000	955	10
3" 75 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6,4 mm	80	20000	923	10
			40	20000	926	10
			60	20000	927	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	80	20000	930	10
			120	20000	907	10



Tip Técnico

La Clave 1638 es especial para el lijado del interior de los rines de aluminio o acero, tubos, tarjas y lugares de difícil acceso.



Mototool

*Claves 897 y 898 con respaldo "J" flexible, ideales para eliminar poros.

Ruedas Flap

con vástago



Óxido de Aluminio



Mototool

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".
- Excelente opción al mejor precio.
- Buen desempeño en operaciones severas.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			80	40000	1608	10
3/8" 10 mm	3/8" 10 mm	1/8" 3.2 mm	120	40000	1609	10
			180	40000	1610	10
			320	40000	1611	10
1-3/16" 30 mm	3/16" 5 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	1475	10
			120	30000	1476	10
1-3/16" 30 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	1479	10
			120	30000	1480	10
2" 50 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	60	50000	1486	10
			80	50000	1487	10
			240	50000	1489	10

TENAZIT
Premium

Mini Ruedas Flap



EASY-CUT®

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio flexible y resistente.
- Excelente opción de precio con buen rendimiento.
- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.



Óxido de Aluminio



Mototool

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	25000	2610	10	3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	8500	2618	10
			60	25000	2611	10				60	8500	2619	10
			80	25000	2612	10				80	8500	2621	10
			120	25000	2613	10				120	8500	2622	10
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	15000	2614	10	3" 80 mm	1-1/2" 40 mm	1/4" 6.4 mm	40	8500	2623	10
			60	15000	2615	10				60	8500	2624	10
			80	15000	2616	10				80	8500	2625	10
			120	15000	2617	10				120	8500	2626	10



Óxido de Aluminio



Mototool

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Forma esférica de gran precisión.
- Excelentes para el trabajo de piezas y superficies curvas, redondas o convexas.

Ø	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/4" 20 mm	1/4" 6.4 mm	80	28000	946	10
1-3/16" 30 mm	1/4" 6.4 mm	80	18000	947	10
1-7/16" 40 mm	1/4" 6.4 mm	80	18000	948	10

Esféricas



Productos de Lija

Uso General



- Fabricados con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".
- Para lijado de metal y madera.

Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	50 yardas	50	2414	1
		80	2423	1
		36	2406	1
4" 100 mm	50 yardas	60	2408	1
		80	2409	1
		100	2410	1
24" 610 mm	50 yardas	120	2411	1
		36	2436	1
		50	2450	1
24" 610 mm	50 yardas	60	2460	1
		80	2480	1
		100	2400	1



Tip Técnico

Se puede fabricar cualquier rollo en las dimensiones que se requieran y para aplicación deseada, contáctanos.



Uso Manual

Plomería



- Fabricados con óxido de aluminio y tela muy flexible.
- Para lijado de tuberías de cobre, soldadura de estaño, pintura, metal y madera.
- La mejor relación precio-rendimiento del mercado.
- Excelente en superficies curvas.

Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50 yardas	120	1263	1
1-1/2" 38 mm	50 yardas	100	1251	1
		120	1265	1

EASYCUT®

Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm	50 yardas	150	1264	1

Autoservicio

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" x 197" 38 x 5000 mm	120	1004	1



Uso Manual

Rollo de Lija Antiderrapante



- Pegamento de gran duración.
- Fabricado con grano abrasivo muy resistente.
- Larga vida y máxima seguridad para prevenir caídas, resbalones y deslizamientos.

Dimensiones	Clave	Pzas.
1" x 197" 25 x 5000 mm	2759	1



Carburo de Silicio



Uso Manual



ABRASIVOS NO TEJIDOS



Características

Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales. Se pueden usar en seco o en húmedo.

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados para acondicionar superficies en diferentes configuraciones y medidas especiales. **CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO**

Velocidades Recomendadas

Aplicación	Velocidad (m/s)
Acabado decorativo	3-15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11-30
Remoción de óxido	18-33
Rebabeo	28-40
Eliminación de marcas de maquinado	33-40

Fibras con Respaldo

Especificación	Color	Respaldo	Grano / Densidad	Usos			
				Discos	Bandas	Ruedas	Lam
TBANW 01	Café	Gris	Grueso	●	●		
TBANW 02	Marrón	Gris	Medio	●	●		
TBANW 04	Azul	Gris	Muy fino	●	●		
TBANW 63	Café	Azul	Grueso	●			
TBANW 80	Verde	Verde	Fino		●		
TBANW 81	Café	Beige	Grueso		●		
TBANW 82	Marrón	Rosa	Medio		●		
TBANW 83	Azul	Azul	Muy fino		●		
TBANW 85	Café	Beige	Grueso	●			●
TBANW 86	Marrón	Rosa	Medio	●			●
TBANW 87	Azul	Azul	Muy fino	●			●
TBANW 88	Café	Verde	Grueso		●		
TBANW 89	Marrón	Verde	Medio		●		
TBANW 90	Azul	Verde	Muy fino		●		
TBANW 91	Café	Azul	Grueso	●	●		
TBANW 92	Marrón	Azul	Medio	●	●		

Fibras sin Respaldo

Especificación	Color	Grano / Densidad	Usos			
			Discos	Rollos	Ruedas	Lam
TGANW 52	Café	Grueso	●	●	●	●
TGANW 53	Marrón	Medio	●	●	●	
TGANW 53P	Marrón	Medio	●	●	●	
TGANW 54	Azul	Muy Fino	●	●	●	
TGANW 55P	Marrón	Muy Fino	●	●	●	
TGCNWXEC	Negro	Extra grueso	●		●	●
TXCNWXEC	Negro	Extra grueso	●		●	●
Súper limpieza PLUS	Rojo	Extra grueso	●		●	●
Súper limpieza	Rojo	Extra grueso	●		●	●
UNIX PLUS	Rojo	1,3,5,7	●		●	●

Abrasivos No Tejidos

Acondicionamiento de Superficies

Discos de Cambio Rápido y Discos de Fibra



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

Especificación: TBANW92 (marrón)
TBANW91 (café) TBANW87 (azul).



Tip Técnico

El grano grueso hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

RPM Óptimas:

ø5" 3000
ø7" 2200



Tip Técnico

Usar con respaldos:
5/8" ø5" 1457, ø7" 634
M14 ø5" 1458 ø7" 661



Esmeriladora Angular

Discos de Cambio Rápido



- Con fibras de nylon, resina, grano cerámico y óxido de aluminio.
- Para trabajar superficies planas o irregulares de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.
- Extra alto rendimiento y acabados consistentes.

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" / 51 mm	Grueso	Café	23000	623	50
		Medio	Marrón	23000	624	50
	3" / 76 mm	Muy Fino	Azul	23000	648	50
		Grueso	Café	18000	625	25
		Medio	Marrón	18000	626	25
		Muy Fino	Azul	18000	649	25

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" / 51 mm	Grueso	Café	23000	658	50
		Medio	Marrón	23000	660	50
		Muy Fino	Azul	23000	669	50

Discos de Fibra



- Grano grueso y medio fabricados con grano cerámico.
- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Extra alto rendimiento y acabados consistentes.

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP					
5" / 125 mm	Grueso	Café	6000	2323	10
	Medio	Marrón	6000	2328	10
	Muy Fino	Azul	6000	2359	10
7" / 178 mm	Grueso	Café	6000	632	10
	Medio	Marrón	6000	633	10
	Muy Fino	Azul	6000	643	10

- Alto rendimiento, para cortes agresivos y rápidos, con gran capacidad de remoción de material.
- Ideales para operaciones exigentes que permiten eliminar varios pasos durante la operación de pulido.

Con Barreno

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" / 115 mm	7/8" / 22.2 mm	Grueso	Café	13300	1669	10
		Medio	Marrón	13300	1671	10
		Muy Fino	Azul	13300	1672	10
7" / 178 mm	7/8" / 22.2 mm	Grueso	Café	8600	1677	10
		Medio	Marrón	8600	1678	10
		Muy Fino	Azul	8600	1681	10



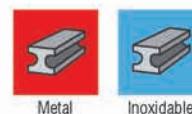
Abrasivos No Tejidos

Discos Laminados



- Fabricados con fibras abrasivas de alta resistencia.
- Ideales para acondicionar superficies, seguros y resistentes.
- El acabado obtenido en comparación con un disco de lija es:
Café - grueso : 60
Marrón - medio: 80 -120
Azul - muy fino : 180 -240

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
		Grueso	Café	13300	2967	5
4-1/2" 125 mm	7/8" 22.23 mm	Medio	Marrón	13300	2968	5
		Muy Fino	Azul	13300	2969	5
		Grueso	Café	6700	3205	5
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	Medio	Marrón	6700	3206	5
		Muy Fino	Azul	6700	3207	5



Esmeriladora Angular

Discos Tipo 27

NUEVA LINEA

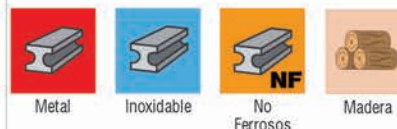


- Fabricado con fibra de la más alta calidad y óxido de aluminio Premium.
- Por su alto rendimiento y duración, es ideal para operaciones demandantes.
- Soporta alta presión de contacto sin quemar la superficie de trabajo.
- Para rebabeo y trabajo en fillos.

Tipo	Ø	Grosor	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	ALO + Muy Fino	Marrón	11000	3203	5

- Ideal para acabado de superficies de madera.
- Elimina astillas e imperfecciones.
- Tiene una elevada capacidad de limpieza y acondicionamiento de superficies.

Tipo	Ø	Grosor	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	ALO Grueso	Café	11000	3204	5



Esmeriladora Angular



Video

Rollos de Fibra **TENAZIT**



- Fabricados con fibras de nylon, resinas y grano abrasivo de alta calidad.
- Su estructura tridimensional le da una muy alta flexibilidad.
- No se tapan, no se rompen y se pueden usar en húmedo.
- Para dar acabado a superficies planas o irregulares.

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
4" x 394" 100 x 10000 mm	Medio	Marrón	2320	1
	Muy Fino	Azul	2321	1
4-1/2" x 394" 115 x 10000 mm	360 - Muy Fino	Marrón	2421	1
	1500 - Ultra Fino	Gris	2420	1
6" x 394" 150 x 10000 mm	Medio	Marrón	2433	1
	Muy Fino	Azul	2434	1



Uso Manual

Mini Bandas **KOVAX**



- Fabricadas con tecnología Premium.
- Unidas con costura lo que le da una mayor resistencia a la ruptura.
- Brinda un alto poder de remoción de pintura, sin deformar el material base.
- Muy buena opción para rebabeos finos.
- Para acero inoxidable, metal y aleaciones como inonel y titanio.

Ancho	Desarrollo	Grano	Color	Clave	Pzas.
1/2" 12 mm	13" 330 mm	120	Marrón	4918	20
		180	Azul	4919	20
		240	Café	4920	20



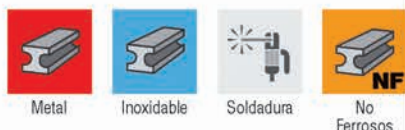
Lijadora de Banda



Tip Técnico
Utilice lijadora neumática clave: 2516

Acabado Satinado

Discos de Cambio Rápido y Ruedas



RPM Óptimas:

Ø2" 7000
Ø3" 4500



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

RPM Óptimas:

2000



Tip Técnico

MARRÓN: Para dar acabado final a herrajes, piezas de joyería, herramientas, acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

AZUL: Para dar acabado y satinar herrajes y herramientas; limpiar acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

VERDE: Para satinado y limpieza profunda de piezas de acero al carbón, inoxidable, aluminio, cobre, bronce y latón.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Discos de Cambio Rápido

- Fabricados con fibra no tejida.
- En diferentes colores para fácil identificación.
- Ideales para limpieza y pulido de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.



Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm	R	Grueso	Verde	12000	4736	50
		Medio	Azul	12000	4734	50
		Medio	Marrón	12000	4738	25
		Muy Fino	Marrón	12000	4732	50
3" 76 mm	R	Medio	Azul	8000	4735	25
		Medio	Marrón	8000	4739	10

Ruedas Óxido de Aluminio

- Fabricadas con fibra impregnada de resina y óxido de aluminio.
- Ideales para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y de acero inoxidable como herrajes y utensilios de cocina.
- Excelente opción para limpiar interiores de tubos, asientos de válvulas automotrices, moldes, cilindros de frenos y vidrio.
- Para dar acabado satinado a láminas y equipos de acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Para dar un acabado uniforme en piezas maquinadas.
- Clave 666 - la mejor opción para acabado satinado.



Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 152 mm	1/2" 13 mm	Grueso	Verde	3600	681	10
		Medio	Azul	3600	682	10
		Muy Fino	Marrón	3600	683	10
8" 203 mm	1/2" 13 mm	Medio	Azul	2700	666	5

Ruedas Óxido de Aluminio Premium

**NUEVA
LÍNEA**



- Fabricadas con fibra de la más alta calidad y óxido de Aluminio Premium (ALO +).
- Por su alto rendimiento y duración, son ideales en operaciones demandantes.
- Soportan alta presión de contacto sin quemar la superficie de trabajo.
- Para rebabeo y trabajos de filos.
- Eliminan la pintura o el barniz, sin dañar la madera.
- Se pueden montar en juego para abarcar más superficie.

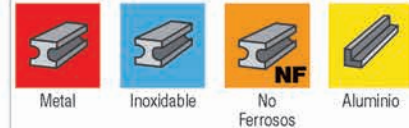
Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1/2" 13 mm	Medio	Marrón	6000	563	10
		Muy Fino	Marrón	6000	663	10
8" 203 mm	1/2" 13 mm	Medio	Marrón	4000	667	10
		Muy Fino	Marrón	4000	692	10

Abrasivos No Tejidos

Ruedas sin Costura - W

NUEVA LINEA

- Sin costuras, para no dejar líneas o marcas en el traslape de las superficies pulidas.
- Opción ideal para dejar un acabado continuo en el satinado.
- Excelentes para el trabajo de superficies de aluminio.
- **Con vástago:** Para trabajar esquinas, orillas externas, tubos y cavidades circulares.
- **Con barreno:** Para trabajar con mayor facilidad superficies amplias.



Metal

Inoxidable

No Ferrosos

Aluminio



Ruedas con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Marrón	11000	1301	5
2"	2"	1/4"	Medio CP	Café	11000	1304	5
50 mm	50 mm	6,4 mm	Medio A/O	Marrón	11000	1305	5
			Muy Fino A/O	Marrón	11000	1307	5
			Medio A/O	Marrón	7500	675	5
3"	2"	1/4"	Fino A/O	Azul	7500	676	5
76 mm	50 mm	6,4 mm	Muy Fino SiC	Gris	7500	677	5



Mototool



Taladro



Ruedas con Vástago: Con fibra impregnada (I) para una mayor duración

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Naranja (I)	6900	1308	1
			Medio CP	Café	6900	1311	1
4"	1"	1/4"	Medio A/O	Rojo (I)	6900	1312	1
100 mm	25 mm	6,4 mm	Fino A/O	Amarillo (I)	6900	1313	1
			Muy Fino A/O	Amarillo Oscuro (I)	6900	1314	1



Mototool



Taladro



Ruedas: Con fibra impregnada (I) para una mayor duración

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Naranja (I)	3800	1315	1
			Medio A/O	Rojo (I)	3800	1326	1
5"	2"	5/8"-11	Muy Fino A/O	Amarillo (I)	3800	1327	1
125 mm	50 mm	15,9 mm - 11	Súper Fino Sic	Verde (I)	3800	1330	1



Lijadora Satinadora



Rodillos: Con fibra impregnada (I) para una mayor duración

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Naranja (I)	5700	1331	1
			Medio A/O	Rojo (I)	5700	1332	1
4"	4"	3/4"	Muy Fino A/O	Amarillo (I)	5700	1333	1
100 mm	100 mm	19 mm	Súper Fino Sic	Verde (I)	5700	1338	1



Lijadora Satinadora



Acabado Satinado

Ruedas, Esferas y Cepillo Flap



RPM Óptimas:

Ø2" 6000
Ø3" 4000



Mototool



RPM Óptimas:
6000



Tip Técnico

GRANO MEDIO: Limpieza profunda, rápida y acabado medio.

GRANO FINO: Limpieza ligera y excelente acabado.



Mototool



RPM Óptimas:
2000



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Ruedas combinadas, tienen lija flexible que eliminan pequeñas rebabas y dejan un buen acabado.
- Clave 1640 - Extra alto rendimiento.

Fibra

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	11000	1604	10
			Fino	11000	1605	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	7000	1606	10
			Fino	7000	1607	10
	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	7000	1640	10
			Fino	7000	1640	10

Combinadas

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio-80	13700	1601	10
			Fino-180	13700	1600	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio-80	8600	1603	10
			Fino-180	8600	1602	10

Ruedas con vástago



Esferas



- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resistente a altas velocidades.
- Limpieza más rápida y profunda de tubos, cilindros, válvulas y superficies irregulares dejando un buen acabado.
- Para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Ideales para eliminar pegamentos, residuos y óxido.

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" x 1" x 1/8" 38 x 25 x 3.2mm	Medio	18000	672	50
	Fino	18000	673	50

* Se usa con adaptador clave 674

Cepillo Flap de Fibra



- Suave.
- Se adapta a cualquier superficie.
- Para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y acero inoxidable.
- Suaviza superficies de madera.
- Remoción de óxido de metales preciosos.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	2" 50 mm	2" 50.8 mm	Muy Fino	Marrón	3400	695	1

Abrasivos No Tejidos

Cepillos de Fibra Impregnada

NUEVA LINEA



- Se pueden trabajar en ambos sentidos de rotación.
- Para rebabeo, acabado y satinado de metales e inoxidable.
- Mantiene su forma, incluso sobre piezas complejas.
- Gracias a su fibra impregnada, tiene una mayor duración.
- Excelente poder de corte.
- Se pueden usar en seco y en húmedo.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Grueso A/O	Marrón (I)	1270	1407	1
12" / 300 mm	2" / 50 mm	5" / 127 mm	Medio A/O	Marrón (I)	1270	1408	1
			Muy Fino A/O	Marrón (I)	1270	1409	1

Rodillos



- **TENAZIT Premium!** Con rosca plástica de 5/8" - 11 integrada.
- Fabricados con fibras de nylon de primera calidad.
- Fácil montaje en herramientas neumáticas y eléctricas.
- Para operaciones de acabado de acero inoxidable, aluminio, bronce y otras aleaciones.
- Alto rendimiento.

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			TENAZIT Premium!	Fibra	Grueso	5000	1396	1
4" / 100 mm	4" / 100 mm	3/4" / 19.1 mm	TENAZIT Premium!	Fibra	Medio	5000	1397	1
			TENAZIT Premium!	Fibra	Fino	5000	1400	1
		5/8"-11 / 15.9 mm - 11	TENAZIT Premium!	Lija	80	5000	1395	1
			TENAZIT Premium!	Fibra	Grueso	5000	1392	1
4-1/4" / 110 mm	4" / 100 mm	5/8"-11 / 15.9 mm - 11	TENAZIT Premium!	Fibra	Medio	5000	1393	1
			TENAZIT Premium!	Fibra	Fino	5000	1394	1

Combinadas

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" / 100 mm	2" / 50 mm	5/8"-11 / 15.9 mm - 11	TENAZIT Premium!	Fibra c / Lija	Grueso 80	5000	1390	1
4-1/4" / 110 mm	4" / 100 mm	5/8"-11 / 15.9 mm - 11	TENAZIT Premium!	Fibra c / Lija	Medio 80	5000	1391	1

Clave	Nivel de Rugosidad	Acabado
1394 / 1400	0,1	decorativ
1393 / 1397	0,3	4+
1392 / 1396	0,5	4
1391	0,8	4-
1390	1,0	3

Productos de Óxido de Aluminio Piramidal



- Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- Respaldo de lija muy flexible.
- Muy alto rendimiento, con excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.

Rodillo de Fibra con Lija

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/4" x 4" x 3/4" / 110 x 100 x 19 mm	600	4200	2781	1

Disco de Fibra con Lija Tipo A

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/4" x 3/4" x 7/8" / 115 x 20 x 22.23 mm	600	4000	2785	1



RPM Óptimas:
2000



Tip Técnico

FIBRA GRUESA Clave 1392, para un acabado mate No. 4 muy uniforme durante la vida útil del rodillo. Se puede usar para remover pequeñas rebabas.

FIBRA CON LIJA Clave 1390 y 1391, combinan los dos pasos de acabado en uno, la lija efectúa un desbaste suave mientras la fibra produce un acabado mate entre el No. 3 y el No. 4.



Acabado Satinado

Convo Finish



RPM Óptimas:

ø6" 2500
 ø8" 1900
 ø12" 1500

Tip Técnico

Las fibras de nylon, los granos abrasivos y las resinas se unen en capas delgadas y luego se envuelven alrededor de un núcleo central. La tensión de la envoltura controla la densidad de la rueda. Debido a su diseño envolvente, las ruedas Convo son unidireccionales y se utilizan con máquinas estacionarias o portátiles.

- Ruedas convo de carburo de silicio y óxido de aluminio de diferentes densidades.
- Para uso en húmedo y seco.
- Ideales para rebabeo de metales, pulido y limpieza de acero inoxidable, acero, aluminio, bronce, cobre, latón, titanio y plástico.
- Tienen un rendimiento y trabajo constante de forma uniforme a lo largo de toda su vida útil.
- **2SM** - Deja un acabado final y consistente en cordones de soldadura pequeños, orillas sin filo y piezas con perforaciones.
- **2SG** - Para multi-acabado de metal y pre pulido, acabado superficial y constante, así como eliminación de rebabas.
- **5AM** - Para operaciones de pulido, acabado satinado de metales y semi-desbaste de larga duración, eliminando suciedad y óxido.
- **8AM** - Para desbaste de rebabas, radios medios y acabado medio; elimina soldaduras.
- **9AM** - Ofrece excelente rendimiento en operaciones de rebabeo y deja un buen acabado al trabajar aristas y filos.
- **7SF, 8SF, 9SF, 10SF** - Para desbaste de rebabas pequeñas, radios ligeros y acabado fino; elimina soldaduras.

CONVO finish
TENAZI



Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.			
1/2" 13 mm	1" 25.4 mm		7	S	Fino	6000	513	1			
			8	S	Fino	6000	564	1			
			9	S	Fino	6000	569	1			
			10	S	Fino	6000	652	1			
			8	A	Medio	6000	518	1			
			2	S	Medio	6000	685	1			
			7	S	Fino	6000	591	1			
			8	S	Medio	6000	678	1			
			8	S	Fino	6000	635	1			
			9	S	Fino	6000	636	1			
2" 50 mm	1" 25.4 mm		10	S	Fino	6000	653	1			
			5	A	Medio	6000	585	1			
			8	A	Medio	6000	659	1			
			9	A	Medio	6000	687	1			
			2	S	Grueso	6000	592	1			
			5	A	Medio	6000	686	1			
			1/2" 13 mm	3" 76.2 mm		8	S	Fino	4500	679	1
						9	S	Fino	4500	680	1
						8	S	Fino	4500	689	1
						9	S	Fino	4500	696	1
10	S	Fino				4500	639	1			
8	A	Medio				4500	688	1			
8" 200 mm	1" 25.4 mm	3" 76.2 mm				9	S	Fino	4500	689	1
						9	S	Fino	4500	696	1
						10	S	Fino	4500	639	1
12" 300 mm	1" 25 mm	5" 127 mm				9	S	Fino	3000	523	1

Densidad



Tipo de Grano



Tamaño de Grano



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Abrasivos No Tejidos



Características

La construcción en capas no direccional garantiza la exposición continua de los granos abrasivos durante las operaciones de preparación de la superficie, limpieza, mezcla y pulido. Se encuentra disponible una variedad de tamaños y calidades para usar en piezas de trabajo más grandes.

Densidad	Usos
1	Muy flexible, suave, excelente acabado. Grano muy fino.
3	Flexible, buen acabado. Grano fino.
5	Semi-rígido. Larga duración, acabado medio. Grano medio.
7	Rígido, rápida remoción. Larga duración. Grano grueso.

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos cerámicos. Estructura abierta.
- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1/4"	1"	3	6000	1067	1
150 mm	6.4 mm	25.4 mm				

Ruedas Tipo 1

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	1/8"	1/4"	5	18000	1052	10
76 mm	3 mm	6.4 mm				
			7	18000	1053	10
			3	18000	1054	10
3"	1/4"	1/4"	5	18000	1055	10
76 mm	6.4 mm	6.4 mm				
			7	18000	1056	10
3"	1/2"	1/4"	5	18000	1058	10
76 mm	13 mm	6.4 mm				
			7	18000	1059	10

Respaldo de plástico ABS

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
27	4-1/2"	7/8"	5	13300	1087	5
	115 mm	22.23 mm				
			7	13300	1088	5

Ruedas con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1/2"	1/4"	7	12900	1026	5
50 mm	13 mm	6.4 mm				

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2"	1/4"	5	22000	1119	25
	50 mm	6 mm				
			1	18100	1121	25
			3	18100	1122	25
			5	18100	1123	25
			7	18100	1124	25



Lijadora Satinadora

RPM Óptimas:
6000



Mototool

RPM Óptimas:
6000



Esmeriladora Angular



Lijadora Satinadora

RPM Óptimas:
6000



Mototool

RPM Óptimas:
Ø2" 9500
Ø3" 6000



Micro Esmeriladora



Mototool Angular

Abrasivos No Tejidos





Metal Inoxidable Barniz



Pintura Soldadura

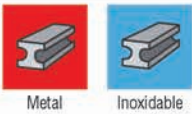
RPM Óptimas:
6000



Esmeriladora Angular



Lijadora Satinadora



Metal Inoxidable

RPM Óptimas:
6000



Mototool



Metal Inoxidable Titanio



Aluminio Plástico

RPM Óptimas:

Ø1" 10500
Ø2" 6400
Ø3" 6400
Ø6" 3200



Adaptador

Dimensiones	Clave	Pzas.
3/16" x 2-1/8" x 1/4" 4.8 x 5 x 6.4 mm	1621	1



Mototool



Esmeril Recto

UNIX Discos Tipo A



- La mejor opción para el trabajo de rebabeo, limpieza, pulido y acabado de todo tipo de metales con herramientas portátiles.
- **Clave 651:** Fabricado con óxido de aluminio grano medio.
- Mayor duración para trabajar piezas de aluminio y acero inoxidable.
- Pueden reemplazar los fibrodiscos grano 100 y 120.
- **Clave 593:** Fabricado con carburo de silicio grano fino.
- Para preparar la superficie antes de pulir.
- Producen un acabado brillante en piezas de acero inoxidable.
- Remoción de óxido, pintura, barniz y pegamento, quitan decoloración de soldadura.

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	6	Medio A/O	11000	651	5
			3	Fino SiC	11000	593	5

UNIX Ruedas con Vástago



- Fabricadas con carburo de silicio.
- Para rebabeo ligero, acabado y limpieza de acero al carbón, acero inoxidable y titanio.
- No rayan la pieza de trabajo.
- Excelentes acabados.

Ø	Grosor	Vástago	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	4S-Medio	8000	1641	10
3" 75 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	4S-Medio	6000	1642	10

UNIX Ruedas



- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.
- **2SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- **6AM** - Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.
- **8AG** - Ideales para desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	3/16" 4.8 mm	2	S	Fino	30100	399	10
			6	A	Medio	35100	403	10
			8	A	Grueso	35100	409	10
2" 50 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6.4 mm	2	S	Fino	16100	429	20
			6	A	Medio	22100	444	20
			8	A	Grueso	22100	459	20
3" 76 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6.4 mm	8	A	Grueso	18000	450	10
			2	S	Fino	15100	460	5
			6	A	Medio	18100	466	5
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1" 25.4 mm	8	A	Grueso	18100	469	5
			2	S	Fino	5000	470	5
			6	A	Medio	7500	474	5
6" 150 mm	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	2	S	Fino	5000	475	4
			6	A	Medio	7500	508	4



UNIX Discos



- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.
- **2SF y 3SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- **6AM** - Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos al trabajar aristas y filos.

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/8"	7/8"	3	S	Fino	11000	1652	10
	3 mm	22.2 mm	6	A	Medio	11000	1655	10
4-1/2" 115 mm	1/4"	7/8"	3	S	Fino	11000	1643	10
	6 mm	22.2 mm	6	A	Medio	11000	1644	10
6" 150 mm	1/4"	7/8"	6	A	Medio	7500	1657	5
	6 mm	22.2 mm						



Esmeriladora Angular

UNIX Ruedas Tipo 1



- En tres colores para fácil selección. Granos del 60 al 1000.
- Diferentes densidades para trabajos de rebabeo o pulido.
- Ideales para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero inoxidable.
- Excelente opción de bajo precio.
- Alto rendimiento.

Roja

- Satinado uniforme, pueden remover pequeñas rebabas, rayas e imperfecciones superficiales.
- Acabado excelente en los metales suaves no ferrosos.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	80	P7	6000	2337	2
			180	P7	6000	2339	2
			1000	P7	6000	2340	2
6"	2"	1"	80	P7	6000	2338	1
8"	1"	1"	180	P7	4500	2341	2

Verde

- Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	180	P7	6000	2342	2
			320	P9	6000	2344	2
			1000	P7	6000	2345	2
6"	2"	1"	180	P7	4500	2343	1

Marrón

- Rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- Larga duración. Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	60	P9	6000	2348	2
			320	P9	6000	2349	2
8"	1"	1"	320	P9	4500	2352	2



RPM Óptimas:
 ø6" 3200
 ø8" 2500

Densidad

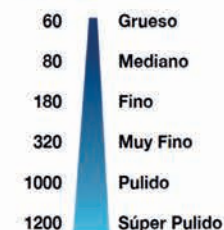
MENOS AGRESIVO



MÁS

Acabado

GRANO



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Abrasivos No Tejidos

Características

Están hechos con fibras de nylon más grandes y un mayor contenido de resina para producir una estructura firme. La resina permanece flexible, pero las fibras de nylon están rodeadas para mantener su estructura en su lugar. Los granos extra gruesos brindan una acción de corte agresiva, pero la friabilidad de los granos evita el uso innecesario y la remoción de metales. El equilibrio de rigidez y flexibilidad permite que los granos afilados penetren y eliminen las capas más externas sin cortar profundamente la superficie sólida.



Esmeriladora Angular



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Mototool



Video



Lijadora Satinadora



Esmeriladora Angular



Esmeril Recto

- Estructura abierta.
- **Clave 1085:** con rosca integrada para montaje rápido.
- Fabricados con grano cerámico.
- Mayor vida que los discos de fibra del mercado.
- No se deshacen, ni se atorán al trabajar.
- Para limpiar fierros, acero, fibra de vidrio, compuestos, piedra y granito.
- **Clave 693:** Especial para limpieza de superficies grandes oxidadas o sucias, deja un acabado satinado.

Discos Respaldo de plástico ABS

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8"-11 15.9 mm	11000	1085	5
		7/8" 22.23 mm	11000	1086	5

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" x 1/2" 50 x 13 mm	22000	1115	25
	2-3/4" x 1/2" 70 x 13 mm	18100	1116	25

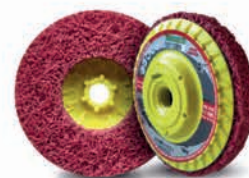
Ruedas con vástago

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	12900	1027	10
3-1/8" 1" x 1/4" 80 x 25 x 6.4 mm	8500	1028	5

Rodillo

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4" 100 mm	3/4" 19.1 mm	TEMZIT	Fibra	Extra Grueso	5000	693	1

Súper Limpieza Plus



Abrasivos No Tejidos

Rueda de Fibra

NUEVA LINEA



- Altísimo rendimiento con máxima velocidad de remoción.
- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies.
- Excelente para remover óxido, pintura, adhesivos, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante en materiales como acero, acero inoxidable, madera, fibra de vidrio, piedra y plástico.
- Se puede montar en la esmeriladora angular.

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1/2" 13 mm	Extra Grueso	Negro	6500	558	10

Súper Limpieza



- Construidas con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Estructura abierta.
- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Limpia más rápido y con mayor seguridad que un cepillo de alambre.

Ruedas con vástago

Ø	Barreno	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	12900	637	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	8600	638	10

Mini Discos Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 50 mm	3/8" 9.5 mm	Extra Grueso	12500	630	15
	2-3/4" 70 mm	3/8" 9.5 mm	Extra Grueso	12500	631	10

Discos Tipo A

Tipo	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	11000	598	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	6000	599	5

Ruedas Tipo 1

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	1/2" 13 mm	6000	650	10
6" 150 mm	1/2" 13 mm	4000	694	10

Abrasivos No Tejidos



Súper Limpieza **EASY-CUT**



- Construida con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Bajo precio.
- Elimina rápidamente óxido, corrosión, incrustaciones, pintura, barniz, etc.
- No daña la superficie de trabajo.
- Acabado uniforme.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Extra Grueso	10000	594	5



Mototool



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Esmeriladora Angular



Esmeril de Pedestal



Esmeril Recto



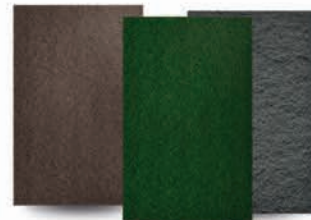
Esmeriladora Angular

Limpeza

Almohadillas y Discos 19"



Almohadillas de Fibra



- Fibras flexibles y resistentes para el trabajo pesado.
- Lavables.
- Excelentes para limpieza y acabado manual de metales ferrosos y no ferrosos.
- Alta resistencia y cómodo trabajo manual para la limpieza de metal, acero inoxidable y lijado de madera.
- Para uso industrial o doméstico.
- **Clave 668 y 605 opciones de menor precio.**

Largo	Ancho	Aplicación	Color	Clave	Pzas.
6" 150 mm	4" 100 mm	Limpieza Profunda	Negra	609	10
		Corte Medio	Negra	665	10
		Grano Grueso	Canela	602	10
		Grano Medio	Marrón	601	10
		Uso General	Marrón	668	10
9" 225 mm	6" 150 mm	Uso General	Verde	600	10
		Uso General	Verde	605	10
		No Abrasivo	Blanca	603	20
		Ultrafina	Gris	604	10

	Madera	Metal / Inox	Plástico	Vidrio	No Ferrosos	Laca/Pintura
Verde		◆		◆		
Marrón	◆	◆		◆	◆	◆
Canela		◆	◆	◆		
Blanca		◆		◆	◆	◆
Gris		◆	◆	◆		◆
Negra	◆	◆		◆	◆	

Abrasivos No Tejidos

- Fabricados con fibras de nylon de alta resistencia y resinas especiales.
- Son ligeros y fáciles de trabajar.
- No hacen vibrar las máquinas.
- Absorben poca agua, evitando escurrimientos excesivos.
- **Excelente relación precio-rendimiento.**

Largo	Aplicación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
19" 483 mm	Pulido	Beige	1500	2427	10
	Súper Pulido	Blanco	1500	2428	10
	Brillo	Rojo	1500	2429	10
	Limpieza para Pulido	Verde	1500	2430	10
	Súper Limpieza	Negro	1500	2431	10

Discos de 19" Oxido de Aluminio



Abrasivos Flexibles

Ruedas



TYROLIT Rueda Tipo 1

- Especialmente flexibles.
- Para pulido, acabado fino, rectificando, rebabeo, matizado y asentado de filos.
- Ofrecen un perfilado sencillo.
- Permiten seguir a la perfección los contornos de la pieza de trabajo y no alteran la geometría de la superficie, gracias a su bajo poder de remoción.
- Mejoran la capacidad de corte de sus herramientas.



Ø	Grosor	Barreno	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	3/4" 20 mm	3/4" 20 mm	80	Media	2540	4202	1

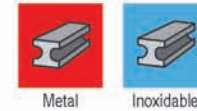
Rueda Semiflexible

Fibra de algodón



- Fabricada con fibra de algodón.
- Especificación A54MTX.
- Excelente para rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Especialmente útil en la limpieza y mantenimiento de roscas y cuerdas de tubos en la industria petrolera.

Ø	Barreno	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" 76 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	18080	451	10



Metal

Inoxidable



Mototool

Mini Discos

Tipo 27

NUEVA LINEA



- Fórmula única que brinda una excelente calidad de desbaste y acabado.
- Elasticidad única y exclusiva.
- Su tecnología permite un alto rendimiento y durabilidad.
- Ideales para trabajar moldes, así como el rebabeo de filos y acabado de superficies cortadas con láser.
- Se puede adaptar con precisión y trabajar superficies de difícil acceso.
- Al usarse a baja velocidad, la elasticidad suaviza el contacto y previene quemaduras en la superficie trabajada.

Ø	Grosor	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			Café	60	20000	2677	5
			Rojo	80	20000	2679	5
2-1/4" 58 mm	3/16" 5 mm	3/8" 9.5 mm	Verde	120	20000	2705	5
			Verde	220	20000	2709	5
			Verde	320	20000	2715	5

Kit

Clave

2719

Contiene 1 disco de cada grano: 60 - 80 - 120 - 220 - 320.



Metal

Inoxidable

Aluminio

Cerámica



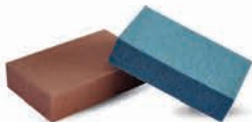
Vidrio

Cobre



Micro Esmeriladora

Tenflex Blocks Abrasivos



- Con liga de hule especial.
- Tamaño ergonómico.
- Ofrece un acabado consistente durante toda su vida.
- No se tapa.
- En acero inoxidable deja un acabado satinado.

Largo	Ancho	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" 75 mm	2" 50 mm	Grueso 60	Azul	2778	1
		Fino 240	Café	2779	1



Metal

Inoxidable

No Ferrosos



Uso Manual

Tip Técnico

Excelentes para limpieza y remoción de rayones ligeros, oxidación, manchas de soldadura de superficies.

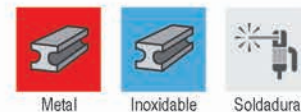
Tenflex Puntas Montadas

Liga de hule



- Fabricadas con liga de hule.
- Para rebabeo y acabado de metal.
- Se adapta a la superficie de trabajo.
- En algunas operaciones sustituyen a las ruedas flap.
- Útiles para dar un excelente acabado final de uniones de soldadura, moldes, roscas, etc.

Forma	Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	MY	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2309	20
	MY	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	19000	2310	10
	MY	1" x 1-1/4" x 1/4" 25 x 32 x 6.4 mm	19000	2311	10
	MPB	1-3/16" x 1/4" x 1/4" 30 x 6 x 6.4 mm	15000	2312	10
	MTZ	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2315	20
	MTZ	1" x 1-1/4" x 1/4" 25 x 32 x 6.4 mm	19000	2316	10
	MY	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 13 x 3.2 mm	75000	2317	100
	MY	1/2" x 3/4" x 1/8" 13 x 20 x 3.2 mm	37000	2318	50



Metal

Inoxidable

Soldadura



Mototool

TERMOPLÁSTICOS



Información Técnica

¿Qué son los termoplásticos?

Son herramientas abrasivas fabricadas mediante un proceso que "encapsula" granos abrasivos dentro de una matriz de plástico termo-estable.

Son la alternativa con mayor ventaja en seguridad y conformidad en comparación con productos de alambre, nylon y abrasivos no tejidos.

Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso. No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni modifican la forma de las superficies. Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos de pulido.

Son adecuados para procesos automatizados con mínima variación en el acabado obtenido.

Tipos y Formas



Disco Radial

- Tres tipos de filamentos según el requerimiento.
- Para mototool en 1", 2", 3" y 4". Y para esmeril recto o de banco en 6" y 8" de diámetro.
- Modulares, por lo que se pueden usar 1 o más juntos.

Rueda Radial

- Arreglo de discos termoplásticos para esmeril recto y esmeril de banco.
- Con adaptadores y reductores: 1", 7/8", 3/4", 5/8" y 1/2".
- Ideales cuando el usuario requiere manipular la pieza de trabajo.

Cepillo

- Con sistema de sujeción de cambio rápido. (ϕ 2" y 3").
- Con rosca integrada (5/8" - 11H) ϕ 4-1/2".
- Ideales para superficies amplias de contacto.
- Recomendados para mantenimiento de motores automotrices.

Especificaciones

Código de Colores



Filamento TC - Curvo Unidireccional

• Curvo, muy flexible y adaptable, lo que permite una remoción constante, controlada y un acabado uniforme aún en superficies con radios, curvas o de difícil acceso. Con sentido de giro.



Filamento TA - Angular Unidireccional

• Filamento grueso y flexible, recomendado para remoción ligera, controlada y constante. Con sentido de giro.



Filamento TS - Recto Bidireccional

• Filamento grueso, conformable y medianamente flexible. Ideal para operaciones de rebabeo, remoción y limpieza constante. Con sentido de giro bidireccional.



Café
Ultra - Grueso
A/O 36



Verde
Extra - Grueso
A/O 50



Amarillo
Grueso
A/O 80



Blanco
Medio
A/O 120



Rojo
Estándar
A/O 220



Azul
Fino
A/O 400



Rosa
Muy Fino
Pómez 600



Durazno
Extra - Fino
6 micras
A/O 800

	Remoción		Alisado		Acabado		Pulido	
Óxido de Aluminio	36	50	80	120	220	400	6μ	Metal, madera, plástico.
Pómez	600							Joyería: No raya las piedras.

Velocidades de Operación

Tipo	Diámetro	Filamento	RPM Óptimas	RPM Máximas
DRT Disco Radial Termoplástico	7/8"	TC- Curvo	3000-18000	35000
	1"	TC- Curvo	3000-18000	35000
	2"	TC- Curvo	15000	30000
	3"	TC- Curvo	12000	20000
	4"	TC- Curvo	4000	12000
	6"	TA- Angular	4000	6000
RRT Rueda Radial Termoplástico	6"	TC- Curvo	4000	6000
	6"	TS- Recto	3000	6000
	6"	TA- Angular	4000	6000
	6"	TC- Curvo	4000	6000
EZT Cepillo Radial Termoplástico	2"	Recto	15000	25000
	3"	Recto	12000	15000
	4-1/2"	Recto	10000	12000

Más Seguro

Se elimina el peligro de proyección de secciones de alambre a alta velocidad.

Velocidad de Trabajo

Las velocidades más bajas permiten un tacto más suave, mayor flexibilidad y resultados más sutiles. Las velocidades más altas permiten una eliminación más agresiva. El uso de las puntas de las cerdas con una ligera presión maximiza la vida útil del producto.

Esterilizable

Beneficio esencial para la medicina y la odontología, donde las preocupaciones de salud son primordiales.

Mejor

Trabaja con mayor rapidez y eficacia en superficies planas que las escobillas de alambre, consigue fácilmente un acabado consistente y de calidad con una ligera presión. No se satura de material.

Modular

Útilice un solo disco para zonas estrechas como ranuras y surcos. Para superficies más grandes, apílelos tan altos y anchos como su imaginación, maquinaria y equipo lo permitan.

Funcionamiento en frío

La estructura abierta genera un calor mínimo que reduce los posibles daños o distorsiones en la superficie de trabajo.

Sin Polvo

Alternativa duradera y sin pelusa a los abrasivos no tejidos.

Suave

No raya ni desgasta la superficie subyacente o debajo.

Conformabilidad

Las cerdas flexibles se adaptan a los contornos, las grietas y las esquinas, al tiempo que funcionan igualmente bien en las superficies planas.

Beneficios

Termoplásticos

Discos Radiales



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Madera



Óxido de Aluminio

- Grano abrasivo de última tecnología.
- Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.
- Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso.
- No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido.
- Ideales para procesos automatizados.

Discos Radiales



Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
1" x 1/8" 25 x 3.2 mm	36	Café	35000	3000-18000	4811	48
	50	Verde	35000	3000-18000	4812	24
	80	Amarillo	35000	3000-18000	4813	24
	120	Blanco	35000	3000-18000	4814	48
	220	Rojo	35000	3000-18000	4815	48
	400	Azul	35000	3000-18000	4816	24
2" x 3/8" 51 x 9.5 mm	400	Azul	30000	15000	4826	12
	80	Amarillo	20000	12000	4833	12
3" x 3/8" 76 x 9.5 mm	120	Blanco	20000	12000	4834	12
	220	Rojo	20000	12000	4835	12
	400	Azul	20000	12000	4836	12
4" x 3/8" 100 x 9.5 mm	36	Café	12000	4000	4879	12
	50	Verde	12000	4000	4880	12
	80	Amarillo	12000	4000	4881	12
120	Blanco	12000	4000	4882	12	

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	36	Café	TA	6000	4861	10
	50	Verde	TA	6000	4862	40
	80	Amarillo	TC	6000	4864	10
	120	Blanco	TC	6000	4865	10
	220	Rojo	TC	6000	4866	10
	400	Azul	TC	6000	4867	10
8" x 3-1/2" 200 x 89 mm	6 micras	Durazno	TC	6000	4868	10
	50	Verde	TS	6000	4873	12
	80	Amarillo	TS	6000	4874	12
120	Blanco	TS	6000	4875	12	

Vástagos de Montaje



Dimensiones	Clave	Pzas.	Dimensiones	Clave	Pzas.
1/8" x 1/8" 3.2 x 3.2 mm	4810	1	1/4" x 3/8" 6.4 x 9.5 mm	4820	1



Mototool

Contiene:

- 8 piezas de: clave 4811, 4812, 4813, 4814, 4815 y 4816
- 2 vástagos de la clave 4810.
- Contenido Total: 50 piezas.

Kit

Clave

4819



Aeroespacial



Dental



Joyería



Carburo de Silicio

- Grano de carburo de silicio.
- Una alternativa a los pulidores de silicona, pero con mayor resistencia al calor.
- Ideal para aplicaciones médicas, dentales, de joyería y aéreo espaciales de precisión.
- Esterilizable en autoclave.
- G90: Para eliminar acrílico y composites.
- G240: Pulido suave y flexible para alisar superficies de aleaciones de metales preciosos.
- G400: Para obtener brillos en aleaciones de metales preciosos.
- G1000: Para obtener el máximo brillo en aleaciones de metales preciosos.

Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
7/8" x 3/32" 22 x 2.4 mm	90	Blanco	35000	3000-18000	4830	24
	240	Negro	35000	3000-18000	4831	24
	400	Azul	35000	3000-18000	4832	24
	1000	Rosa	35000	3000-18000	4837	24



Mototool

Ruedas con vástago



Kit

Clave

4838

Contiene:

- 1 pieza de c/u.

Abrasivos No Tejidos

Ruedas Radiales



- Grano abrasivo de última tecnología.
- Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.
- Con adaptador y reductores: 7/8", 3/4", 5/8", 1/2".
- No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido.
- Se genera mínima temperatura, reduciendo el potencial daño a la pieza y deformaciones en la superficie trabajada.
- Ideales para procesos automatizados.

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25 mm	36	Café	TA	6000	4851	1
	50	Verde	TA	6000	4852	1
	80	Amarillo	TA	6000	4853	1
	80	Amarillo	TC	6000	4854	1
	120	Blanco	TC	6000	4855	1
	220	Rojo	TC	6000	4856	1
	400	Azul	TC	6000	4857	1
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25 mm	6 micras	Durazno	TC	6000	4858	1
	80	Amarillo	TS	6000	4871	1



Adaptadores plásticos con reductores a 25.4 - 22.2 - 19.1 - 15.9 - 12.7

Dimensiones	RTR Ø	Clave	Pzas.
2" x 1/2" 51 x 12.7 mm	6"	4876	1
3-1/2" x 1" 89 x 25.4 mm	8"	4877	1

Cepillos Tipo Copa

Con sistema de cambio rápido



Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm	50	Verde Oscuro	25000	4842	10
	80	Amarillo	25000	4843	5
	120	Blanco	25000	4844	5
3" 76 mm	50	Verde Oscuro	15000	4845	10
	80	Amarillo	15000	4846	5
	120	Blanco	15000	4847	5

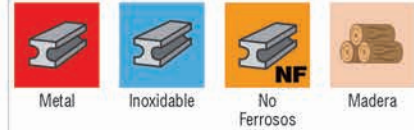


Ø	Clave
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	628

Ø	Clave
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	629

Con rosca integrada (5/8" - 11H - 15.9mm-11H)

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	36	Café	12000	4859	5
	50	Verde	12000	4860	5
	80	Amarillo	12000	4869	5
	120	Blanco	12000	4878	5



Óxido de Aluminio



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Óxido de Aluminio



Lijadora Angular



Micro Esmeriladora



Esmeriladora Angular



PULIDO Y LIMPIEZA



Productos para pulido

	Sisal	Felpa	Algodón	Franela
	MÁS AGRESIVO			MENOS AGRESIVO
Agresividad	● ● ● ●	● ● ●	● ●	●
Acabado	●	● ●	● ● ●	● ● ● ●
	GRUESO			MUY FINO

Velocidad de trabajo recomendada para pulido

Material	Velocidad Periférica (m/s)
Acero Inoxidable	30 - 45
Aluminio y metales no ferrosos	45 - 60
Cromo	20 - 35

Preparación de la superficie a pulir

- La preparación cuidadosa de la superficie a pulir es muy importante.
- Limite al máximo la presión, ya que si ésta es excesiva puede provocar demasiada generación de calor y dañar la superficie o la rueda de pulido.
- Elimine al máximo las marcas de esmerilado antes del proceso de pulido.

Resultado deseado Pastas de Pulido

Material	Resultado Deseado			
	Pulido	Pulido / Abrillantado	Abrillantado	Acabado Espejo
	Ruedas Sisal	Sisal /Algodón	Pulizit®/ Algodón	Felpa
Inoxidable/ Cromo / Titanio	2403 Gris	2404 Verde	2405 Blanca	2405 Blanca
Aluminio	2403 Gris	2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Cobre/ Latón / Bronce		2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 Gris		2405 Blanca	2405 Blanca
Plástico / Piedra			2405 Blanca	2405 Blanca

Pulido de Tanque de Gasolina

Aluminio

Eliminar marcas del aluminio

- » Secuencia de lijado con discos autoadheribles MAGMA granos 320, 400, 600, 800 y 1000.

Eliminar marcas de lija

- » Rueda de Tela Verde **Clave 1619** con pasta verde **Clave 2404**.

Abrillantado

- » Rodillo de felpa **Clave 2308** con pasta blanca **Clave 2405**.





Tip Técnico

Pueden usarse en seco o húmedo

- CAFÉ: Para pulido de metales no ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- GRIS: Para pulido de acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- VERDE: Para abrillantar acero al carbón e inoxidable.
- BLANCA: Súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico.
- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

Largo	Grosor	Altura	Color	Clave	Pzas.
			Café	2402	12
7"	2-5/8"	1-3/4"	Grís	2403	12
178 mm	66 mm	45 mm	Verde	2404	12
			Blanco	2405	12

Pastas para Pulido



- Fabricadas con abrasivos de la más alta calidad.
- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie de acuerdo a su especificación.

Material	Uso	Contenido	Color	Clave	Pzas.
Metal, Inoxidable, Titanio	Prepulido - Corte Súper Pesado	1 kg	●	2399	20
Inoxidable, Metal	Uso General Prepulido - Corte Pesado	1 kg	●	2401	20
No Ferrosos, Aluminio, Latón, Metal	Uso General Prepulido - Corte Pesado	1 kg	●	2407	20
No Ferrosos, Aluminio, Latón	Pulido - Corte Medio 1 solo paso	1 kg	●	2415	20
Madera, Pintura, Plástico, Laca	Pulido y Acabado - Corte y Brillo	1 kg	●	2416	20
Inoxidable, Metal, Titanio	Acabado - Espejo y Alto Brillo	1 kg	●	2417	20
Metal, Aluminio, Aleaciones, Titanio	Uso General - Acabado Espejo y Alto Brillo	1 kg	●	2418	20
Metal, Joyería, Latón, No Ferrosos	Súper acabado - Alto Brillo	1 kg	●	2419	20



Pulido y Limpieza

- Excelente relación precio - calidad.
- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

Material	Uso	Contenido	Color	Clave	Pzas.
Metal, Inoxidable	Uso General Prepulido - Corte Pesado	1 kg	●	2422	20
Aluminio, Latón, No Ferrosos, Metal	Uso General Prepulido - Corte Pesado	1 kg	●	2424	20
Metal, Aluminio, Aleaciones, Titanio	Uso General - Acabado Espejo y Alto Brillo	1 kg	●	2425	20



Uso Manual

EASY-CUT®

Discos de Felpa



- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Discos Flap de Felpa

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
27	4-1/2"	3/16"	7/8"	1650	11000	2305	5
	115 mm	5 mm	22.2 mm				
	7"	3/16"	7/8"	1100	6000	2307	5
	178 mm	5 mm	22.2 mm				



Discos Lam de Felpa

Tipo	Ø	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	7/8"	1650	8500	2324	5
	115 mm	22.23 mm				



Pulido y Limpieza

Ruedas Flap de Felpa



Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	1250	5800	2303	1
	25 mm	25.4 mm				
150 mm	2"	1"	1250	5800	2304	1
	50 mm	25.4 mm				

Tip Técnico
Para mejores resultados use pastas para pulido Tenazit®



Ruedas de Felpa



- Fabricadas con lana de primera calidad.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Reduce el calor.
- Controla mucho mejor el acabado.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1/2"	1"	1000	2331	1
	13 mm	25.4 mm			
	1"	1"	1000	2332	1
150 mm	25.4 mm	25.4 mm			
	1-1/2"	1"	1000	2333	1
	38 mm	25.4 mm			
10"	2"	1"	1000	2334	1
	51 mm	25.4 mm			
250 mm	1"	1"	600	2361	1
	25.4 mm	25.4 mm			



Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/4"	1/4"	1"	2500	2306	1
150 mm	6.4 mm	25.4 mm			

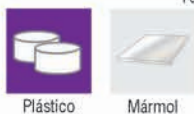




Inoxidable

Metal

No Ferrosos



Plástico

Mármol



Lijadora Satinadora



Tip Técnico

Maximice la vida útil de las ruedas al utilizarlas a la velocidad óptima de operación.



Lijadora Satinadora



Tip Técnico

Para montaje en mototool o taladro usar adaptadores 628 (2") ó 629 (3")



Lijadora Angular



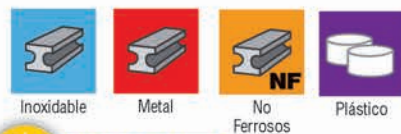
Micro Esmeriladora



Mototool



Taladro



Inoxidable

Metal

No Ferrosos

Plástico



Tip Técnico

Use adaptadores Tenazit® clave 1623 (1/8") y 1624 (1/4")



Clave 1623



Mototool

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Con Rosca Integrada

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11 15.9 mm - 11	1650	8500	2319	1

Rodillo de Felpa

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4" 100 mm	5/8"-11 15.9 mm - 11	1900	5000	2308	1

- Para el tratamiento con pasta de acero inoxidable, aluminio, cobre y otros metales.
- Logra un trabajo más rápido y eficiente que con otras herramientas.
- Perfectamente balanceado para excelentes resultados.
- Gracias a su espesor, es posible trabajar superficies de mayor tamaño.

EASYCUT® Rodillo de Popelina

Tipo	Ø	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Popelina	4" 100 mm	3/4" 19.1 mm	4" 100 mm	6000	1696	1

Mini Discos Flap de Felpa

Tipo	Ø	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
C	2" 50 mm	3800	19100	2298	10
R	3" 75 mm	2500	12700	2299	10

Ruedas Flap con vástago

Ø	Grosor	Vástago	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	7600	26000	2300	10
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	3800	14000	2301	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	2400	9000	2302	10

Rueda Flap de Felpa



NUEVA LÍNEA



Pulido y Limpieza

Cartuchos de Felpa

- La construcción del cartucho le permite al usuario tener felpa limpia con solo desgastar la capa superficial de felpa.
- Lana de primera calidad.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, inonel, titanio.
- Excelentes para trabajar orificios pequeños y uniones de piezas.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Forma	Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/2" x 1" x 1/8" 13 x 25 x 3.2 mm	1250	8000	2272	20



Puntas Montadas de Felpa



- Fabricadas con felpa de lana de primera calidad.
- En 2 diferentes durezas.
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Cilíndrica - Tipo PFZY

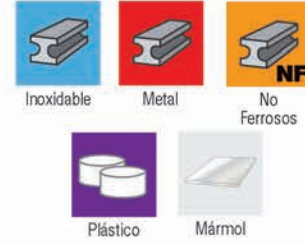
Tipos	Dimensiones	Dureza	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/8" x 1/4" x 1/8" 3.2 x 6 x 3.2 mm	Media	10000	20000	2291	10
	1/4" x 3/8" x 1/8" 6.4 x 10 x 3.2 mm	Media	16000	32000	2292	10
	3/8" x 9/16" x 1/4" 10 x 14 x 6.4 mm	Media	10000	20000	2293	10
	3/4" x 1" x 1/4" 20 x 25 x 6.4 mm	Media	5000	10000	2294	10
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Suave	700	8000	2295	10
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Media	700	8000	2296	10

Cónica - Tipo PFKE

Tipos	Dimensiones	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1" x 2" x 1/4" 25.4 x 51 x 6.4 mm	Media	20000	2290	10

KIT de 5 Puntas Montadas (Vástago 1/8")

Tipos	Dureza	Clave	Pzas.
	Media	1467	1



Tip Técnico

Incrementar la presión sobre la pieza nunca podrá eliminar líneas de esmerilado demasiado profundas. La mejor forma de eliminar rayas profundas es utilizar las puntas montadas de fibra de algodón.



Mototool

Pulido y Limpieza

Disco Lam Pulizit®

Filtro



- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave, ni adaptador para montarlo en la máquina.
- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta del fieltro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
- Se puede lograr un acabado espejo.

Tipo	Ø	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2"	5/8"-11H	1650	13300	2973	5
A	115 mm	15.88 mm - 11H				



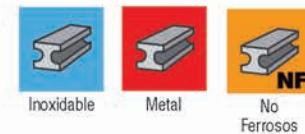
Esmeriladora Angular

Rueda de Sisal



- Fabricadas con sisal.
- Pulido de metales ferrosos.
- Puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	3800	6700	1618	1
6" x 1/2" 150 x 13 mm				



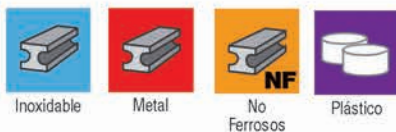
Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Lijadora Satinadora



Esmeril de Pedestal



Adaptadores

Dimensiones	Clave	Pzas.
5" a 1-1/4" 127 a 31.7 mm	1492	1
5" a 1-1/2" 127 a 38 mm	1493	1
5" a 1-3/4" 127 a 44.4 mm	1494	1
5" a 2-1/4" 127 a 57.1 mm	1496	1
7" a 1-1/4" 178 a 31.7 mm	1497	1
7" a 1-1/2" 178 a 38.1 mm	1498	1
7" a 1-3/4" 178 a 44.4 mm	1500	1
7" a 2-1/4" 178 a 57.1 mm	1519	1

- Fabricadas con tela de algodón.
- Pulido y abrigantado de metales ferrosos y no ferrosos.
- Se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Dimensiones	Color	Aplicación	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	Verde	Pulido Final	4400	6700	1619	1
	Blanca	Abrillantado	2500	6700	1620	1

Ruedas de Tela



Ruedas de Algodón

NUEVA LÍNEA



- Para pulido y trabajos pesados en todas las industrias.
- Ideales para corte y acabado de todo tipo de metales.
- Su diseño proporciona enfriamiento.
- Gracias a su flexibilidad, es completamente adaptable a las superficies.
- Adecuadas para aplicaciones manuales y automáticas.
- Espesor de 16 capas y centro de acero.

Blanca- Tela Natural

Dimensiones	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
12" x 5" 305 x 127 mm	2000 a 2600	1612	10
14" x 5" 355 x 127 mm	1600 a 2200	1613	10
16" x 5" 406 x 127 mm	1400 a 2000	1614	10
16" x 7" 406 x 177.8 mm	1400 a 2000	1615	10
18" x 5" 457 x 127 mm	1200 a 1800	1616	10
18" x 7" 457 x 177.8 mm	1200 a 1800	1617	10

Verde - Tela Tratada (suave)

Dimensiones	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
12" x 5" 305 x 127 mm	2000 a 2600	1622	10
14" x 5" 355 x 127 mm	1600 a 2200	1650	10
16" x 5" 406 x 127 mm	1400 a 2000	1651	10
16" x 7" 406 x 177.8 mm	1400 a 2000	1680	10
18" x 5" 457 x 127 mm	1200 a 1800	1682	10
18" x 7" 457 x 177.8 mm	1200 a 1800	1683	10

Amarilla - Tela Tratada (muy dura)

Dimensiones	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
12" x 5" 305 x 127 mm	2000 a 2600	1684	10
14" x 5" 355 x 127 mm	1600 a 2200	1685	10
16" x 5" 406 x 127 mm	1400 a 2000	1690	10
16" x 7" 406 x 177.8 mm	1400 a 2000	1691	10
18" x 5" 457 x 127 mm	1200 a 1800	1692	10
18" x 7" 457 x 177.8 mm	1200 a 1800	1693	10



Pulido y Limpieza

Inoxidable



Pasta / Pulido

- Diseñada para dar brillo incomparable a superficies pulidas de acero inoxidable sin rayar.

Líquido / Limpieza

- Remueve aceite y restos de grasa.
- Ideal para superficies de acero inoxidable con acabado satinado, superficies metálicas esmaltadas y metales no ferrosos en vehículos.
- Indicado para áreas de procesamiento en la industria y para limpieza de cocinas y electrodomésticos.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta / Lata	470 ml	2441	12
Pasta / Tubo	75 ml	2442	12
Líquido Limpiador	250 ml	2456	12

Agente eliminador de marcas de soldadura

- Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- No contiene ácido hidrofúorhídrico.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	500 ml	2492	6



Pulido y Limpieza

Metal



Pasta / Pulido

- Excelente acabado con alto brillo.
- Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie, dejándola limpia y reacondicionada.
- Deja una capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiera el polvo u otras impurezas.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta / Lata	470 ml	2443	12
Pasta / Tubo	75 ml	2444	12

Líquido eliminador de óxido

- No contiene elementos tóxicos.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Para el tratamiento de superficies de acero, cromo, bronce y latón.
- Con pequeñas cantidades se logran grandes resultados.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	250 ml	2462	12



National Sanitation Foundation, producto seguro para utilizarse en el hogar, hoteles, restaurantes y procesadoras de alimentos.



Renovador de Metales

NUEVA LINEA



- Elimina e inhibe el óxido de cualquier tipo de superficie metálica.
- Elimina holograma por altas temperaturas y manchas por productos químicos.

Modo de uso:

1. Verter producto sobre un borrador de felpa, fibra verde o blanca.
2. Frotar sobre la mancha con óxido.
3. Una vez eliminado el óxido, aplicar desengrasante industrial clave 2413 para neutralizar el producto.
4. Retirar la suciedad y humedad con una microfibra Tenazit clave 2756

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Renovador de metales	1 L	2412	12





Aluminio

No Ferrosos



Uso Manual



Plástico

Hule

Vinil

Pieles Sintéticas



Uso Manual



Uso Manual

Aluminio



Pasta / Pulido

- Libre de amoníaco.
- Fórmula especialmente diseñada para dar un alto brillo al aluminio sin rayar, ni empañar la superficie.

Líquido / Limpieza

- Remueve efectivamente polvo, aceite y residuos de grasa.
- Ideal para superficies de aluminio, metales anodizados y superficies con acabados satinados.
- Se puede usar en la industria, el taller o el hogar.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta / Lata	470 ml	2448	12
Pasta / Tubo	75 ml	2449	12
Líquido Limpiador	500 ml	2457	12

Plástico



Pasta / Pulido

- Limpia superficies plásticas previniendo la pérdida de brillos y opacamiento. (No se debe usar para pulir PMMA y policarbonato o similares).
- Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta / Tubo	75 ml	2452	12

Abrillantador / Protector

- Para abrillantar y proteger superficies plásticas, vinil, piel y madera.
- No deja grasosa la superficie a tratar.
- Acabado antiestático.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Abrillantador / Protector	1 L	2776	12



Desengrasante Industrial

- Para limpiar, descontaminar y desmanchar superficies grasosas.
- No es inflamable, ni corrosivo.
- No deja residuos grasos.

Modo de uso:

1. Atomizar directamente sobre la superficie, sin que el producto escurra.
2. Si es necesario, utilice un cepillo o fibra para remover la suciedad.
3. Con una microfibra limpia Tenazit 2756, retire la suciedad y la humedad hasta dejar casi seco.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Desengrasante industrial	1 L	2413	12



Limpia Todo



- Para limpiar a profundidad cualquier tipo de superficie con extrema suciedad, grasa, aceite y cochambre.
- Producto antibacterial, desinfecta el 99.99%.

Modo de uso:

1. Atomizar directamente sobre la superficie, sin que el producto escurra.
2. Si es necesario, utilice un cepillo o fibra para remover la suciedad.
3. Con una microfibra limpia Tenazit clave 2756, retire la suciedad y la humedad hasta dejar casi seco.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Limpia todo	1 L	2796	12



Uso Manual

Removedor de Adhesivos



- Especial para eliminar residuos de pegamento y adhesivos de cualquier superficie.
- No es inflamable ni corrosivo.

Modo de uso:

1. Atomizar directamente sobre la superficie, sin que el producto escurra.
2. Frotar con estopa, fibra verde o fregón de plástico.
3. Retirar excesos con una microfibra Tenazit clave 2756.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Removedor de adhesivos	1 L	2797	1



Uso Manual

Pulido y Limpieza

ÉCCOLE®



¿Qué es?

Es un adhesivo instantáneo para calzados de consistencia tipo gel, transparente y fácil de usar. Adhiere rápidamente sobre los materiales más utilizados en la fabricación de calzados: cuero, goma, tela y ciertos materiales plásticos.

Clave	Contenido	Pzas.
2795	9 gr	6

Pega:

- Cuero
- Tela
- Goma
- Algunos plásticos

RESISTENTE

No se despega y es resistente al agua

TRANSPARENTE

No daña el calzado, evita los rastros de pegamento ante el desborde y no deja manchas amarillas

RÁPIDO

Es instantáneo y súper adherente, seca en 60 segundos

FLEXIBLE

Adhesivo flexible que acompaña el movimiento del caminar sin cristalizar, ni quebrarse. Su consistencia tipo gel permite precisión al aplicar el adhesivo, evitando que deslice por zonas no deseadas.

¿Cómo se usa?

<p>1</p> <p>Limpia ambas superficies.</p>	<p>2</p> <p>Enrosca el conjunto aplicador hasta perforar la membrana.</p>	<p>3</p> <p>Quitar la tapa y aplicar sobre una de las superficies. No dejar orear.</p>	<p>4</p> <p>Unir de inmediato, presionando firmemente durante 60 segundos.</p>
-------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------

Arregla:

- Suelas
- Talones
- Bordes
- Puntas





ESTÉTICA AUTOMOTRIZ



Características Sistema Next Step®

- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Como agente de relleno tiene óxido de aluminio.
- Proporciona un excelente y genuino brillo físico.
- Con poco producto se obtienen excelentes resultados.
- La distribución de grano es uniforme.
- Es fácil de limpiar.
- Ofrece un desbaste uniforme durante el pulido y no genera micro-rayaduras.
- Una mayor efectividad por el elevado valor de dureza de sus granos abrasivos.
- El poder de remoción se clasifica en: grueso, medio y fino / microfino.
- Pulimento base agua.

Soluciones técnicas

Si el pulimento genera polvo:

- Limpie los pads regularmente con un cepillo.
- Utilice menos pulimento.
- Humedezca ligeramente el bonete de lana antes de usarlo.

Si el pulimento salpica cuando pule con máquina:

- Use agua y la toalla de microfibra para quitar el exceso de pulimento.
- No aplique pulimento en exceso.
- No trabaje con la máquina a más de 1500 rpm.

Si el pulimento se adhiere a la superficie pulida:

- No encienda la máquina antes de colocar el pad sobre la superficie a pulir.
- No aplique pulimento en exceso.
- Verifique que el pad esté bien centrado.



Iconografía



- » Talleres de hojalatería y pintura automotriz.
- » Uso Industrial



- » Talleres de estética y detallado automotriz.



- » Para quien le entusiasma que su auto siempre luzca como nuevo.



- » Bonete de Lana



- » Pad de Microfibra



- » Esponja Blanca



- » Esponja Púrpura



- » Esponja Naranja



- » Esponja Waffle



- » Spider Pad Blanca



- » Spider Pad Azul



- » Spider Pad Púrpura



- » Spider Pad Honey



- » Esponja Puck Blanca



- » Esponja Puck Negra



- » Esponja Spider Puck Púrpura



- » Esponja Spider Puck Honey



Pintura Automotriz



PODER DE CORTE



Muy Alto

NIVEL DE BRILLO



Medio

Pads / Aplicación



Pintura Automotriz



PODER DE CORTE



Alto

NIVEL DE BRILLO



Alto

Pads / Aplicación



Pintura Automotriz



PODER DE CORTE



Fino

NIVEL DE BRILLO



Extremo

Pads / Aplicación



Pulimento Extra Corte

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa, COLOR BLANCO.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve la **piel de naranja**, **rayas profundas** y marcas de lijado **grano 1200**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones, así como pinturas UV.
- Elimina la suciedad de la pintura y pule mini-imperfecciones sin causar nuevas.
- Muy buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2470	1



Pulimento de Corte Alto Brillo

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa, COLOR AZUL.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **rayas medianas** y marcas de lijado **grano 2000**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones.
- Uso universal en pinturas nuevas y usadas.
- Excelente capacidad de corte con un acabado de alto brillo.
- Óptimas cualidades anti-hologramas.
- Buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2471	1
Garrafa	5 kg	2479	1



Pulimento Anti-hologramas

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa COLOR AMARILLO.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000**.
- Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado).
- Nanocompuesto para dar acabado de alta calidad.
- Propiedades únicas de lustrado para el pulido de pinturas nuevas y desgastadas.
- Mínima generación de polvo.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2472	1



Pulimento para partes plásticas

- Pulimento a base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Brinda **suficiente lubricación** para trabajar piezas a **altas temperaturas**.
- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000** en adelante.
- Es un nano compuesto con propiedades únicas para dar acabado de alta calidad.
- Ideal para producciones en línea.
- Gran poder de corte y brillo con una mínima generación de polvo.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Garrafa	5 kg	2469	1



Pintura Automotriz



PODER DE CORTE



Alto

NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

Pads / Aplicación



- Para pulido de carrocería, detallado automotriz, madera pintada y algunas aplicaciones industriales específicas.
- Excelente rendimiento, aún en pintura nueva y resistente a la interperie.
- Sin silicona.
- **Excelente relación costo - beneficio.**

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Extra Corte	1 kg	2395	1
Súper Corte	1 kg	2426	1
Alto Brillo	1 kg	2445	1



Pintura Automotriz



Madera



Polímero de Protección

- Sellador único a base de polímeros, extremadamente duradero para casi todas las superficies exteriores del auto.
- NUBO está libre de hidrocarburos y silicones.
- Puede aplicarse en pintura, cristal, piezas cromadas, hules y partes plásticas sin pintar.
- Proporciona una superficie súper brillante con una apariencia lustre.
- Protege contra el polvo y el agua.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Spray	500 ml	2490	1



Pintura Automotriz



PROTECCIÓN



Muy Alto

NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

Pads / Aplicación



Aplicación

Para superficies lisas como pintura, vidrio o cromo

Acabado Rápido

1. ¡Sólo rocíe, limpie con un paño de microfibra y habrá terminado!

Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO sobre la superficie.
2. Distribúyalo uniformemente con el Spider Puck Miel.
3. Déjelo secar brevemente por unos 3 ó 5 minutos.
4. Limpie los residuos con un paño de microfibra.

Para superficies estructuradas y abiertas como plástico, caucho o neumáticos

Acabado Rápido

1. ¡Sólo rocíe, deje que surta efecto y habrá terminado!

Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO uniformemente.
2. Déjelo actuar por un corto tiempo.
3. Distribuya el exceso de material con Spider Puck Miel (sin presionar).
4. Déjelo Secar.



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.



Pulidora



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S17+ y S3 Gold.



Pulidora



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, S3 Gold, S17+ y S20 Black.



Pulidora



Bonetes de Lana



- Pad híbrido, combina un bonete de lana natural sobre una base de esponja.
- A través de sus largas fibras absorbe más pasta que cualquier otro pad y provee gran refrigeración gracias a la lana natural.
- Tiene la tasa de remoción más alta de todos los pads de pulido.
- **EXTRA corte.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Proporciona la mayor disipación de calor y máximo poder de corte.
- Remueve rayas profundas de superficies pintadas sin lustre y mates.
- Recomendado para pulir partes sintéticas pintadas (800 a 1000 RPM) o un extra corte.
- Alto rendimiento.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2487	10
5-3/8" x 3/4" 135 x 20 mm	2000	2476	1



Esponja



- Gracias a su estructura cuadriculada absorbe más compuesto y el corte se lleva a cabo de forma constante sobre la superficie.
- Su estructura tridimensional permite mayor circulación de calor.
- **Dureza ALTA, corte ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Remueve rayas medias de superficies pintadas.
- Genera menos temperatura en la superficie durante el pulido.
- Alto rendimiento.



Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5-3/8" x 1" 135 x 25 mm	2000	2474	1
6-1/2" x 1" 160 x 25 mm	2000	2484	1



Esponja



- Esponjas de pulido para trabajo pesado.
- **Clave 2498** - Excelente flexibilidad y acabados consistentes, trabajando a menos de 5,000 rpm.
- **Clave 2499** - Su estructura cuadriculada garantiza un continuo enfriamiento del área pulida y reduce el riesgo de quemaduras, trabajando a 10,000 rpm.
- **Dureza ALTA, corte MEDIO/ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Alto rendimiento.
- Reduce los tiempos de trabajo.
- Excelente para pulido de partes plásticas.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 90 x 25 mm	5000	2498	10



Spider Azul

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 90 x 25 mm	10000	2499	10

OrangePad Esponja



- Esponja naranja para el pulido y brillo final.
- Usada frecuentemente para el tratamiento de imperfecciones en superficies pintadas.
- **Corte MEDIO/FINO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Remueve rayas ligeras o micro-rayas (como hologramas).
- Excelente adaptación a superficies curvas.
- Alto rendimiento.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2486	10
5-3/4" x 1-3/16" 145 x 30 mm	2000	2475	1
6-1/2" x 1-3/16" 160 x 30 mm	2000	2485	1



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: S17+, S30+, S40, W6+ y W9.



Pulidora

Estética Automotriz

Esponja Waffle TENAZIT

Naranja



- Esponja color naranja.
- La forma de la superficie permite un enfriamiento para un pulido suave y frío.
- **Dureza SUAVE, corte FINO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Para pulido y abrillantado de pintura automotriz.
- Diseñada para una larga duración y disminución de calor.
- Para eliminar hologramas al usarse con el pulimento clave 2472, 2445 o cualquier otro pulimento microfino.

Dimensiones	Clave	Pzas.
3-5/8" x 1/2" 95 x 13 mm	2465	5
5-1/8" x 5/8" 133 x 16 mm	2468	5

Esponja Waffle

Negra



Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1" 200 x 25 mm	2478	2



Pintura Automotriz



Pulidora

Paint Puck Esponja Manual



- Esponja ergonómica para pulido manual.
- **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- Hecho con espuma firme y poros finos, para el trabajo manual de todo tipo de pulimentos.
- Para pulir zonas de difícil acceso para las máquinas pulidoras.
- Para el acabado final de superficies.

Dimensiones	Clave	Pzas.
4-3/8" 110 mm	2477	1



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse manualmente con todo tipo de pulimentos como: S0, S3 Gold, S17+, E1200, S30 y S40.



Uso Manual



Pintura Automotriz



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.



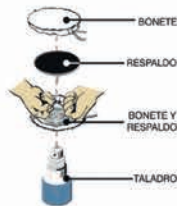
Pulidora



Pintura Automotriz



Taladro



Pulidora



Espojas Blancas

- Esponja blanca.
- Dureza MEDIA, corte MEDIO.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- Para pulido de pintura automotriz.
- Excelente acabado.

Dimensiones	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	956	1



Bonetes de Lana

- Fabricados con materiales de primera calidad.
- Clave 2971 - Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®** y aditamento para centrado rápido en el respaldo.

Dimensiones	Clave	Pzas.
7-1/2" x 1-1/4" 190 x 32 mm	2971	1



** Montarse con clave 2975



- Clave 2970 Bonete doble cara extra alto rendimiento y calidad inigualable de pulido.

Doble Cara

Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1-1/4" 200 x 32 mm	2970	1



** Montarse con adaptador clave 2496 (5/8" - 11H) 2497 (M14-2)



Bonete de Lana 100% natural

- Fabricados con lana pura de primera calidad.
- Con sistema de fijación de amarre.
- Comúnmente utilizados para el pulido de pintura, no rayan, ni queman la superficie.

Bonete		
Dimensiones	Clave	Pzas.
5" 125 mm	697	1

Respaldo	
Dimensiones	Clave
5" x 1/4" 125 x 6.4 mm	945

** Montarse con clave 945



Bonetes		
Dimensiones	Clave	Pzas.
7" 180 mm	698	1
9" 225 mm	699	1
10" 254 mm	2974	1

Respaldos	
Dimensiones	Clave
7" x 5/8"-11 180 x 15.9 mm -11	957
9" x 5/8"-11 225 x 15.9 mm -11	959



Toalla de Microfibra



- Diseño sin costuras, previene micro-rayas en pinturas oscuras.
- Extremadamente suave y receptiva.
- Para la aplicación de capas de protección en el acabado final.
- Ideal para limpiar residuos de pulimentos y partículas de polvo.
- Cumple con los más altos estándares de la industria automotriz.

Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2755	1



Toalla de Microfibra



- Estructura suave, no suelta pelusas.
- Para la limpieza de pulimento automotriz y cera.
- Precio muy accesible.

Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2756	50

Dosificador



- Se acopla a la garrafa clave 2469 y 2479.
- Incluye accesorio para fijado a la pared.
- Evita escurrimientos.
- Permite despachar rápido y fácilmente el pulimento Tenazit Next Step®.

Clave	Pzas.
2481	1

Mini Cepillo de Nylon



- Para limpieza de bonetes y esponjas.
- Con mango de madera y cerdas suaves de nylon.
- 9 x 4 hileras.
- Para remover restos de pulimento y cera de los bonetes y esponjas después de ser usados.
- No daña las esponjas.

Dimensiones	Clave	Pzas.
9" x 3/4" 225 x 20 mm	2482	6



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



Uso Manual



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



Uso Manual



Pintura Automotriz



Uso Manual



Pintura Automotriz



Tip Técnico

Presione el cepillo contra el pad mientras éste gira a velocidad baja, con lo que se elimina fácilmente la suciedad.



Uso Manual



Parabrisas



Tip Técnico

Una botella rinde para 3.2 lts. del depósito de agua para los limpiadores.

- Agente limpiador altamente concentrado.
- Práctico sistema de dosificación.
- Con aroma a durazno.
- Destapa el sistema de limpieza de los parabrisas automotrices.
- Limpia y da brillo al parabrisas.
- Una botella de 32 ml es suficiente para un depósito de 3.2 lts.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	32 ml	2483	25



Vidrio y Cristal

Limpieza de Vidrios y Cristales

- Líquido color blanco.
- Libre de ácido.
- Alto desempeño por sus agentes activos.
- Elimina manchas de agua, suciedad persistente, lluvia ácida, agua de mar, óxido y ligeros rayones.
- Ideal para limpiar el parabrisas de los automóviles.
- Puede usarse manualmente o en máquina.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Limpiador	500 ml	2432	6



Uso Manual



- Elimina la suciedad, huellas y grasa, dejando una capa impecable y antiestática para que el polvo no se pegue.
- Para limpiar vidrios, cristales, espejos y cualquier superficie reflejante.

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Limpia vidrio	1L	2782	12

NUEVA LÍNEA



Estética Automotriz



Uso Manual

- Para eliminar calcificaciones, lluvia ácida y manchas secas generadas por agua contaminada.
- Ideal para todo tipo de superficies excepto mármol.

Modo de uso:

1. Verter producto sobre un borrador de felpa, fibra blanca o microfibra.
2. Frotar sobre la superficie hasta quitar las calcificaciones o lluvia ácida.
3. Una vez eliminada la contaminación, aplica Limpia vidrios clave 2782 o Limpia todo clave 2796 para neutralizar el producto.
4. Retirar la suciedad y humedad con una microfibra Tenazit clave 2756.

¡Producto ecológico que no requiere agua para su uso!

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Limpia gotas	1L	2783	1

Limpia Gotas

NUEVA LÍNEA



Uso Manual

- Para el lavado y encerado de pinturas automotrices.

Modo de uso:

1. Atomizar directamente sobre la superficie, sin que el producto escurra.
2. Con una microfibra limpia Tenazit clave 2756, retire la suciedad y la humedad hasta dejar casi seco.

¡Producto ecológico que no requiere agua para su uso!

Uso	Contenido	Clave	Pzas.
Lavado & Encerado	1L	2775	12

Lavado y Encerado

NUEVA LÍNEA





PRODUCTOS de DIAMANTE



Usos

USO EN HÚMEDO



Para discos de diámetro: 12" ó más

USO EN SECO



Para discos de diámetro: 4", 4-1/2", 7" y 9"

Medidas de Seguridad



1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar. De una buena elección dependerán los grandes resultados y un **EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO**.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
 - Esmeriladora angular con rosca (15.9 mm-11H) clave 547 (fig.1) o clave 961 (fig.2).
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig.1) o clave 958 (fig.2).
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (RPM) marcadas en el disco.
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección, por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su **USO EN SECO**, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador. Si su máquina está equipada con sistema de inyección de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su **USO EN HÚMEDO**.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" (25.4 mm) de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas. El exceso de presión en el disco daña los diamantes.



Fig. 1



Fig. 2



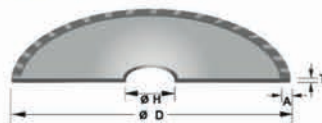
Tipos de Discos

SEGMENTADO



Para usos generales, es el indicado cuando se requiere **mayor velocidad de corte** sin importar el acabado.

TURBO



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la **rapidez del corte** es el factor más importante.

RIN CONTINUO



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de **excelentes acabados**.



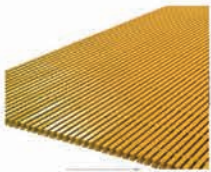
Problema	Causa	Solución
1 Pérdida de Tensión 	a) Cabezal de la máquina desalineado. b) El disco es muy duro para el material que se está cortando. c) El material a cortar no está bien sujeto. d) Bridas muy pequeñas o desiguales. e) Excesivas rpm.	a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina. b) Use un disco más suave. c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando. d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico. e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.
2 Desgaste del Cuerpo de Acero 	El material que está cortando es muy abrasivo.	Utilice discos con segmentos "antidesgaste".
3 Desgaste Irregular del Segmento 	a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor. b) Desgaste irregular de la periferia del disco.	a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y constante. b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.
4 Desgaste Excesivo 	a) Utilizar el disco equivocado en materiales altamente abrasivos. b) Falta de agua. c) Baleros o eje de la máquina en mal estado. d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, la potencia es inadecuada o rpm en exceso. e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando.	a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos. b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente. c) Cambie baleros y/o eje. d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión de cable. e) Utilice un disco más suave.
5 Cuerpo Roto 	a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. b) El disco se tuerce o se atora durante el corte. c) Sobrecalentamiento.	a) Utilice un disco más suave. b) No tuerza o atasque el disco durante el corte. c) Use agua suficiente (8 a 20 lts. de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 seg. después de cada metro lineal cortado.
6 Pérdida de Segmento 	a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se tuerzan o atasquen. b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. c) Bridas en mal estado. d) Eje o baleros de la máquina desgastados. e) Sobrecalentamiento.	a) Fije el material firmemente. b) Utilice un disco con una liga más suave. c) Reemplace las bridas. d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados. e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.
7 Segmentos Rotos 	Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.	Utilice un disco con una liga más suave.
8 Excentricidad 	a) Disco muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a "golpetear" ocasionando un desgaste irregular. b) El eje del disco está ranurado o desgastado. c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados.	a) Use un disco con liga más suave. b) Reemplace el eje deteriorado. c) Instale nuevos baleros
9 Disco Sobre-calentado 	a) No se suministró suficiente agua al disco. b) Cortes demasiado profundos o muy largos.	a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra. b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo de 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 seg. para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.
10 Barreno Desalineado 	a) El disco está colocado de manera incorrecta. b) Bridas o eje en mal estado.	a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina. b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.
11 El Disco no Corta 	a) El disco es muy duro para el material que se está cortando. b) Potencia insuficiente de la máquina. c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitrificados. d) El segmento parece tener todavía vida, pero el disco no corta.	a) Use el disco con una liga más suave. b) Revise la potencia del motor, las bandas y la potencia. c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente. d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.



Concreto



Ladrillo



Fibra de Vidrio



Refractario



Mármol



Cantera



Recinto Volcánico



Cerámica

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cinco familias según su comportamiento al ser trabajados: **duros, abrasivos, calcáreos, cerámicos y piedras de ingeniería.**
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de **USO GENERAL** abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de **USO GENERAL**, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos.



Granito



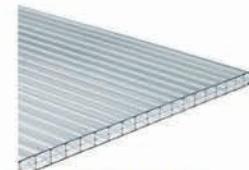
Asfalto



Bloque de Concreto



Porcelánico



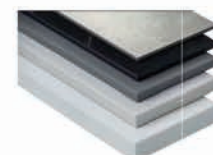
Policarbonato



Pórfido



PVC



Dekton®

Materiales Duros	<ul style="list-style-type: none"> • Concreto Armado • Granito • Gres • Refractario de Alúmina • Guarcita • Pórfido • Ladrillo Duro • Concreto Curado
Materiales Abrasivos	<ul style="list-style-type: none"> • Bloque de Concreto • Concreto Fresco • Arenisca • Terrazo • Refractario bajo en Alúmina • Ladrillo Abrasivo • Asfalto • Cantera • Recinto Volcánico
Materiales Calizos y Plásticos	<p>Calizos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mármol • Piedras Calizas <p>Plásticos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poliéster • Fibra de Vidrio • PVC • Policarbonato
Materiales Cerámicos	<ul style="list-style-type: none"> • Gres Porcelánico • Cerámica Monococción • Cerámica Bicocción
Piedras de Ingeniería	<ul style="list-style-type: none"> • Silestone® • Corian® • Zodiac® • Caesar Stone® • Neolith® • Techlam® • Stoneglass® • Lapitec® • Dekton®

Tablas de Aplicación

	Segmentados								Turbo						Rin Continuo					
	CALIDAD	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	16"	4"	4-1/2"	5"	7"	9"	12"	14"	4"	4-1/2"	7"	9"	
Uso General / Mármol			829	807	837															
				1540	1523									831	839			802	804	
			808	827	812	835	1532	1533			1513		1542				1545	1549	1546	
										2550		2551	2562							
	chip-cut®			1515																
	EASYCUT.	1504	1505	1507	1509					2501	2502	2503	2504				1501	1502	1503	1510
	eco	1506																		
	CHUM®	2552	2555	2558						2554	2557	2560					2553	2556	2559	
	eco	3250	3252	3255	3258					3254	3257						3251	3253	3256	
	Granito										2187	2188	2189							
			851	853	855			2190		2166	2167									
										2147	2149	2159								
									866		862									
Convexo			850	1521	854		1538		1590	2165	1591									
EASYCUT.			848																	
eco			847	1548	852		1531													
Cantera				828																
			1537	841																
			1534	1520	1535		1525													
	EASYCUT.		2515	2517			1495													

	Segmentados						Zona de Agregados					
	CALIDAD	12"	14"	16"	18"	20"	24"	14" DURO	16" MEDIO	16" MUY SUAVE	14"	16"
Concreto	Road Plus							2274	2275	2243	1527	2210
	ZENEZIZ		821/823									
			822	2210	2211		2213					
			825	830								
			1526	1524								
	chip-cut®		1512	1514								
Asfalto	EASYCUT.		1508	1511								
	CHUM®		1518									
	ZENEZIZ		826									
			838									
			833									
Refractario			2891									
	EASYCUT.		840									
			834		2177	2178						
			842									
			1544									

	Rin Continuo						Turbo				
	CALIDAD	4"	4-1/2"	7"	8"	10"	14"	4-1/2"	5"	6"	7"
Loseta					801	803		1551	1552		1553
			2160	2161	2162						
			813		814	809	810				
	EASYCUT.			815	816			858	860	857	861
	eco			886	896						
Piedras Semipreciosas y Porcelanato			1554			1555	865				
	Lapidario		1528	1529							

Indicador de Calidad

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador								

Tipos de Segmentos



Calidad Discos de Diamante



En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la tabla.

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador								

Velocidades de Operación Recomendadas por Material a Cortar

Concreto			Granito			Mármol		Cerámica	
Dureza	Tipo	Velocidad m/s	% Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	60 - 60	Bicoccción	55 - 80
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococcción	45 - 55
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50

Discos de Diamante para CORTE

Uso General / Mármol

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Piedra Natural

Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque de concreto y piedra natural.

- Segmentos perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	13 200	829
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.10"	7/8"	0.28"	8 500	807
	180 mm	2.5 mm	22.2 mm	7 mm		
	9"	0.102"	7/8"	0.3"	6 700	837
	230 mm	2.8 mm	22.2 mm	8 mm		
Plata	4-1/2"	0.9"	7/8"	0.39"	13 200	818
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.10"	7/8"	0.39"	8 500	806/1540
	180 mm	2.5 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.118"	7/8"	0.28"	6 700	1541*
	230 mm	3 mm	22.2 mm	7 mm		
	9"	0.102"	7/8"	0.39"	6 700	1523
	230 mm	2.8 mm	22.2 mm	10 mm		
Bronce	4"	0.08"	7/8"	0.39"	14 500	808
	100 mm	2 mm	22.2 mm	10 mm		
	4-1/2"	0.7"	7/8"	0.39"	13 200	827
	115 mm	1.8 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.09"	7/8"	0.39"	8 500	812
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.102"	7/8"	0.39"	6 700	835
	230 mm	2.8 mm	22.2 mm	10 mm		

Cortadora de Mesa

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Bronce	12"	0.110"	1"	0.28"	5 100	1532
	300 mm	3.0 mm	25 mm	7 mm		
	14"	0.110"	1"	0.28"	4 400	1533
	350 mm	3.0 mm	25 mm	7 mm		

- Fabricados con diamante industrial, perfectamente balanceados.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
chip-cut®	7"	0.09"	7/8"	0.28"	8 500	1515/899
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		

- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
EASycuT.	4"	0.08"	7/8"	0.28"	14 500	1504/1506
	100 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.28"	13 200	1505
	115 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.08"	7/8"	0.28"	8 500	1507
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
	9"	0.08"	7/8"	0.28"	6 700	1509
	230 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		

- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- Certificación oSa.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
THUM®	4"	0.07"	7/8"	0.28"	14 500	2552
	100 mm	1.7 mm	22.2 mm	7 mm		
	4-1/2"	0.07"	7/8"	0.28"	13 200	2555
	115 mm	1.7 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.09"	7/8"	0.28"	8 500	2558
	180 mm	2.3 mm	22.2 mm	7 mm		

- Discos súper económicos.
- Cuando el precio es el factor más importante.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
eco	4"	0.07"	7/8"	0.29"	14 500	3250
	100 mm	1.8 mm	22.2 mm	7.5 mm		
	4-1/2"	0.075"	7/8"	0.29"	13 200	3252
	115 mm	1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm		
	7"	0.095"	7/8"	0.29"	8 500	3255
	180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm		
	9"	0.100"	7/8"	0.29"	6 700	3258
	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	7.5 mm		

Alto Rendimiento



- Clave 1541 es DT-27 permitiendo al usuario realizar cortes a mayor profundidad.

chip-cut®



EASycuT.



THUM®



eco



Esmeriladora Corte



Sierra Circular

Productos de Diamante

Alto Rendimiento



Para cortes sin despostrar de materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

- Diseñados para dejar excelentes acabados.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Bronce	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.39"	13 200	1513
	115 mm	2 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.095"	7/8"	0.28"	13 200	2550
	180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7 mm		
9"	230 mm	0.102"	7/8"	0.39"	8 500	2551
		2.5 mm	22.2 mm	10 mm		
9"	230 mm	0.110"	7/8"	0.28"	6 700	1542
		2.8 mm	22.2 mm	7 mm		



Cortadora de Mesa

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Plata	12"	0.110"	1"	0.3"	3 800	831
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	8 mm		
14"	350 mm	0.125"	1"	0.28"	3 200	839
		3.2 mm	25.4 mm	7 mm		

EASYCUT.



- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.
- Para uso no intensivo en materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque de concreto y piedra natural.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
EASYCUT.	4"	0.09"	7/8"	0.29"	14 500	2501
	100 mm	1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm		
EASYCUT.	4-1/2"	0.75"	7/8"	0.29"	13 200	2502
	115 mm	1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm		
EASYCUT.	7"	0.102"	7/8"	0.29"	8 500	2503
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	7.5 mm		
EASYCUT.	9"	0.118"	7/8"	0.29"	6 700	2504
	230 mm	3 mm	22.2 mm	7.5 mm		

CHUM®



- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- Certificación oSa.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
CHUM®	4"	0.080"	7/8"	0.28"	14 500	2554
	100 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
CHUM®	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.28"	13 200	2557
	115 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
CHUM®	7"	0.090"	7/8"	0.28"	8 500	2560
	180 mm	2.3 mm	22.2 mm	7 mm		

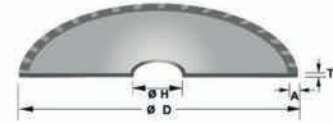
eco DIAMOND



- Discos súper económicos.
- Cuando el precio es el factor más importante.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
eco	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.29"	13 200	3254
	115 mm	2 mm	22.2 mm	7.5 mm		
eco	7"	0.095"	7/8"	0.29"	8 500	3257
	180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm		

TURBO



- Corte rápido y sin despostrar.
- Trabajo más confortable.



Mármol



Mosaico



Azulejo



Loseta Cerámica



Esmeriladora Corte



Sierra Circular



Cortadora de Loseta



Cortadora de Mesa

Discos de Diamante para CORTE

Uso General / Mármol

RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



Mármol Mosaico



Azulejo Loseta Cerámica



Esmeriladora Corte



Sierra Circular



Cortadora de Loseta



Loseta Cerámica Azulejo Granito Vidrio



Esmeriladora Corte



Esmeriladora Desbaste

- Diseñados para dejar excelentes acabados.
- Para cortes sin despostillar de materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Plata	4"	0.06"	7/8"	0.19"	14 500	802
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	5 mm		
	7"	0.06"	7/8"	0.19"	8 500	804
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	5 mm		
Bronce	4"	0.08"	7/8"	0.19"	14 500	1545
	100 mm	2 mm	22.2 mm	5 mm		
	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.39"	13 200	1549
	115 mm	2 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.08"	7/8"	0.19"	8 500	1546
	180 mm	2 mm	22.2 mm	5 mm		

- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.
- Para uso no intensivo en materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque de concreto y piedra natural.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
	4"	0.06"	7/8"	0.28"	14 500	1501
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
EASFCUT	4-1/2"	0.06"	7/8"	0.28"	13 200	1502
	115 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.08"	7/8"	0.28"	8 500	1503
	180 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
	9"	0.10"	7/8"	0.28"	6 700	1510
	230 mm	2.5 mm	22.2 mm	7 mm		

- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- Certificación oSa.
- Para uso general en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
	4"	0.08"	7/8"	0.28"	14 500	2553
	100 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
THUMS	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.19"	13 200	2556
	115 mm	2 mm	22.2 mm	5 mm		
	7"	0.09"	7/8"	0.28"	8 500	2559
	180 mm	2.3 mm	22.2 mm	7 mm		

- Discos súper económicos.
- Cuando el precio es el factor más importante.
- Para uso general en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
	4"	0.075"	7/8"	0.29"	14 500	3251
	100 mm	1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm		
eco	4-1/2"	0.08"	7/8"	0.29"	13 200	3253
	115 mm	2 mm	22.2 mm	7.5 mm		
	7"	0.095"	7/8"	0.29"	8 500	3256
	180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm		

Alto Rendimiento



EASYCUT.



THUMS



eco DIAMOND

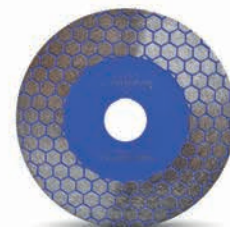


Corte y Desbaste

Panel 2 en 1

- Segmentos tipo PANAL para un excelente rendimiento en corte y desbaste.
- Mayor eficiencia en el trabajo.
- Ideal para cortes precisos y suaves.
- Para corte de loseta cerámica, azulejo, granito, incluso en vidrio.
- Para uso en seco.

NUEVA LINEA

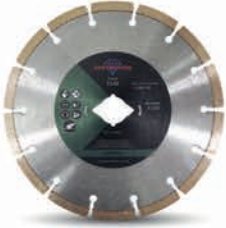


Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
DDT 2 en 1	5"	1/16"	7/8"	12 200	2146	1
	125 mm	1.6 mm	22.23 mm			

Discos de Diamante para CORTE

Granito / Mármol Duro / Cerámica Dura

Alto Rendimiento



- Fabricados con diamantes de alta calidad para el corte de granito, mármol duro y piedra artificial.
- Con cuerpo de acero y segmentos resistentes al trabajo pesado.
- Soldados con láser para mayor rendimiento y seguridad.
- **Clave 1548 es sinterizado, es más suave para un corte rápido sin quemar el material.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Altura del segmento	Número de segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	13 200	851
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	8 500	853
	9" 230 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	6 700	855
Plata	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	13 200	850
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	8 500	1521
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	16	6 700	854
Bronce	4-1/2" 115 mm	0.07" 1.8 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	9	13 200	847
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	8 500	1548
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7 mm	16	6 700	852

Cortadora de Mampostería

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Altura del segmento	Número de segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	16" 400 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	28	3 800	2190
Plata	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	25	4 400	1538

Convexo

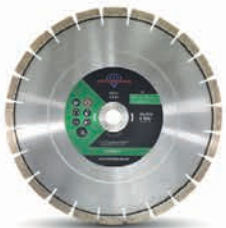


- Ideal para hacer cortes curvos en granito y mármol.
- Para trabajo de piedra natural y cualquier usuario que necesite hacer cortes curvos en piedra y concreto.
- **Excelente para la fabricación de ovalines para cubiertas.**

Esmeriladora Angular

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Plata	4-1/2" 115 mm	0.160" 4 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	13 200	848

Alma Reforzada



- Disco con **alma reforzada**, lo que le da una mayor resistencia al trabajo duro.
- Para corte de granito y otras piedras como mármol Santo Tomás, laja arqueológica y cantera blanca.
- Soldado con láser para mayor rendimiento y seguridad.

Cortadora Tipo Puente

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Granito AR	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	2" 50 mm	0.55" 14 mm	24	4 400	1531

EASYCUT.



- Excelente relación precio-rendimiento.
- Para uso en húmedo.
- Para uso no intensivo en granito y materiales de construcción.
- Para cortadora tipo puente y cortadora de ataque.

Cortadora Tipo Puente

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
EASYCUT	14" 350 mm	0.125" 3 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	4 400	1530

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Granito



Mármol



Piedra Artificial

- Claves **852, 854, 855, 1521 y 1538** están avaladas por la OS.



Esmeriladora Corte



Sierra Circular



Cortadora de Mampostería

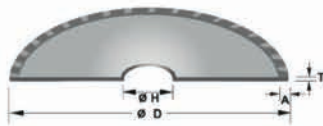


Cortadora de Puente

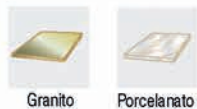
Discos de Diamante para CORTE

Granito / Mármol Duro / Cerámica Dura

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Granito Porcelanato



Cerámica Dura Mármol Duro

- Novedoso diseño del segmento para obtener excelentes acabados en cortes de granito, loseta cerámica muy dura, porcelanato y gres.
- Cuerpo de acero reforzado en el centro para mayor seguridad, menos vibraciones y ruido.
- Puede hacer cortes horizontales.
- **Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad de corte.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Platino	4-1/2" 115 mm	0.05" 1.2 mm	7/8" 222 mm	3/8" 10 mm	13 200	2187
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 222 mm	3/8" 10 mm	8 500	2188
	9" 230 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 222 mm	3/8" 10 mm	6 700	2189

- Para cortes rápidos y sin despostillar de granito, piedra de molino, mármol duro, loseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- Cuerpo de acero reforzado en el centro para mayor seguridad.
- Las perforaciones en el cuerpo hacen que se genere menos ruido durante la operación.
- **Claves 1590 y 2165 son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	0.085" 2.1 mm	7/8" 222 mm	3/8" 10 mm	13 200	2166
	7" 180 mm	0.100" 2.6 mm	7/8" 222 mm	3/8" 10 mm	8 500	2167
Plata	4" 100 mm	0.04" 1 mm	7/8" 222 mm	0.29" 7.5 mm	14 500	1590
	4-1/2" 115 mm	0.04" 1 mm	7/8" 222 mm	0.28" 7 mm	13 200	2165
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 222 mm	0.29" 7.5 mm	8 500	1591

- Gran velocidad de corte y sin despostillar de granito, porcelanato, loseta cerámica dura y piedra de ingeniería.
- Su diseño permite un corte firme y preciso.
- Discos mejorados con nuevo cuerpo **PERFORADO, ONDULADO y REFORZADO "WAVY" 40% más resistentes** que los discos del mercado.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
W Turbo	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 222 mm	3/8" 10 mm	14 500	2147
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 222 mm	3/8" 10 mm	13 200	2149
	9" 230 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 222 mm	0.31" 8 mm	8 500	2159

- Para corte rápido y sin despostillar de granito, mármol duro y otras piedras duras.
- **Segmentos protectores:** Previenen el desgaste del alma de acero evitando así que los segmentos se desprendan.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Plata	4" 110 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 222 mm	0.31" 8 mm	14 500	866
	7" 180 mm	0.095" 2.4 mm	7/8" 222 mm	0.31" 8 mm	8 500	862

Alto Rendimiento



Productos de Diamante

W Turbo



Segmentos Protectores



Esmeriladora Corte



Sierra Circular



Cortadora de Loseta

Discos de Diamante para CORTE

Granito / Mármol / Loseta Cerámica / Azulejo

eco **NUEVA**
DIAMOND **LÍNEA**



- La mejor relación precio-rendimiento.
- Fabricados con **cuerpo delgado y centro reforzado**.
- Para corte de granito, mármol, loseta cerámica y azulejo.
- Uso en húmedo.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	0.05" 1.2 mm	7/8" 22.2 mm	13 300	3/8" 10 mm	836	10
	5" 125 mm	0.055" 1.4 mm	7/8" 22.2 mm	12 200	3/8" 10 mm	843	10
	7" 180 mm	0.075" 1.9 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	3/8" 10 mm	844	10

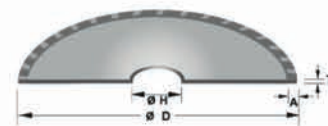
eco **NUEVA**
DIAMOND **LÍNEA**



- Discos súper económicos.
- Corte rápido y limpio.
- Para corte de **granito, mármol, mampostería y concreto**.
- Para uso en seco y húmedo.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	13 300	3/8" 10 mm	856	10
	5" 125 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	12 200	3/8" 10 mm	863	10
	7" 180 mm	0.105" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	3/8" 10 mm	864	10
	9" 230 mm	0.11" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	6 650	3/8" 10 mm	868	5

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Granito

Mármol

Loseta
Cerámica

Azulejo



Esmeriladora Corte



Cortadora de Loseta

Discos de Diamante para CORTE

Cerámica Súper Densa / Loseta Cerámica / Mármol / Azulejo / Cuarcita

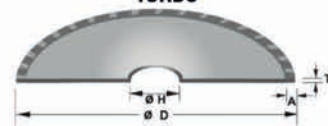
Turbo Dek



- Fabricados con alta tecnología y diseño innovador.
- Lo mejor para corte de piedra de ingeniería.
- Para corte rápido y limpio de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Caesar Stone®, Silistone® y Cerámica muy dura.
- **Con cuerpo perforado, ondulado y reforzado; que los hacen más firmes y resistentes para trabajar a altas velocidades.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
	4-1/2" 115 mm	3/10" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	10 500	1551
Oro	5" 125 mm	3/10" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	10 500	1552
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8 500	1553

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Piedra de Ingeniería

- » Dekton®
- » Lapitec®
- » Neolith®
- » Caesar Stone®
- » Silistone®
- » Cerámica muy dura

Cuarcita / Porcelanato

EASycut.



- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.
- Para uso no intensivo en materiales duros y frágiles, cuarcita, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol.
- **Excelentes para cortar CUARCITA sin despostillar.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	0.055" 1.4 mm	7/8" 22.2 mm	13 300	858	10
	5" 125 mm	0.055" 1.4 mm	7/8" 22.2 mm	12 000	860	10
	6" 150 mm	0.067" 1.7 mm	7/8" 22.2 mm	10 000	857	5
	7" 180 mm	0.067" 1.7 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	861	5



Cuarcita

Porcelanato

Mármol

Cerámica



Esmeriladora Corte

Discos de Diamante para CORTE

Cerámica Súper Densa / Loseta Cerámica / Mármol / Azulejo / Cuarcita

RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



- Fabricados con diamante en granos finos y liga resistente al desgaste.
- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol.
- Para usarse en cortadoras de mesa.

Cortadora de Mesa

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	8"	0.06"	5/8"	3/8"	7 600	801
	200 mm	1.6 mm	15.9 mm	9 mm		
	10"	0.08"	5/8"	3/8"	6 100	803
	254 mm	2 mm	15.9 mm	9 mm		
Bronce	4"	0.06"	5/8"	0.28"	13 200	813*
	100 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	7"	0.06"	5/8"	0.28"	8 600	814*
	180 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	8"	0.06"	5/8"	0.28"	5 700	809
	200 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	10"	0.07"	5/8"	3/8"	4 500	810
	250 mm	1.8 mm	15.9 mm	10 mm		

* Uso en seco y Húmedo

Alto Rendimiento



Con Desahogos Tipo Flecha

- Fabricados con diamante en grano fino.
- Con desahogos tipo flecha especiales para evitar despostillamiento en materiales muy duros.
- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Plata (Desahogos tipo flecha)	4"	0.06"	7/8"	0.28"	14 500	2160
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	4-1/2"	0.06"	7/8"	0.28"	13 200	2161
	115 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.06"	7/8"	0.28"	8 600	2162
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		



- Excelente relación precio-rendimiento, fabricados con avanzada tecnología de sinterización.
- Para uso no intensivo en materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol.
- Excelentes para cortes sin despostillar.

EASYCUT.



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
EASYCUT.	4-1/2"	0.055"	7/8"	0.31"	13 200	815	10
	115 mm	1.4 mm	22.2 mm	8 mm			
	7"	0.06"	7/8"	0.31"	8 600	816	5
	180 mm	1.5 mm	22.2 mm	8 mm			

- La mejor relación **precio-rendimiento**.
- Fabricados con liga de cobre.
- Excelente calidad de corte.
- Para corte de loseta cerámica, azulejo, granito y mármol.
- Para uso en húmedo.

NUEVA LINEA eco DIAMOND



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave	Pzas.
eco	4-1/2"	0.05"	7/8"	13 300	3/8"	886	1
	115 mm	1.2 mm	22.2 mm		10 mm		
	7"	0.075"	7/8"	8 500	3/8"	896	1
	180 mm	1.9 mm	22.2 mm		10 mm		

Remoción de Lechada

- Para **remoción rápida de lechada** en uniones de cerámica, azulejo y plástico reforzado con resina epóxica.
- Los diamantes soldados al vacío proporcionan una vida extra-larga.
- Excelente velocidad de remoción de material.
- Ideal para la limpieza y mantenimiento de pisos y paredes.
- Permite la extracción fácil de las placas sin quebrarlas.

NUEVA LINEA



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave	Pzas.
DDRC	4-1/8"	0.035"	7/8"	13 300	5/32"	2145	1
	105 mm	0.9 mm	22.2 mm		4 mm		



Esmeriladora Corte



Cortadora de Loseta



Sierra Circular



Cortadora de Mesa



Azulejo

Loseta cerámica

Lechada



Video



Esmeriladora angular

Productos de Diamante

Alto Rendimiento



- Fabricados con liga especial para corte de materiales abrasivos.
- Especiales para cantera, ladrillo y arenisca.
- Soldados con láser para mayor rendimiento y seguridad.

Esmeriladora Angular

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	0.085" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	9	13 200	1537
	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	9	13 200	1534
Plata	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	8 500	1520
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	6 700	1535
Bronce	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	8 500	1547

Cortadora de Puente

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Plata	14" 350 mm	0.110" 3 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	4 400	1525*

* Uso en Húmedo

Cortadora de Mesa / Cantera Suave

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
EASYPUR	14" 350 mm	9/64" 3.5 mm	2" 50 mm	3/8" 10 mm	24	4 400	1495



EASYPUR



- Para uso en seco en esmeriladora angular.
- Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos.
- **Muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.**

Esmeriladora Angular

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Amarillo	4-1/2" 115 mm	0.08" 2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	13 200	2515
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	14	8 500	2517

Ladrillo Refractario



- Fabricados con liga especial para materiales refractarios.
- Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
- Versiones para corte en seco y húmedo.
- **Excelentes para el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	4 400	842* / 834
	18" 450 mm	0.140" 3.6 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	3 400	2177
	20" 500 mm	0.140" 3.6 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	3 000	2178
Plata	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	4 400	1544

* Clave 842 se puede utilizar en seco.

Segmentos de Diamante

NUEVA LINEA



- Segmentos de alto rendimiento.
- Para soldarse a almas de acero de 900 mm de diámetro o más.
- Son ideales para la industria de la transformación de la piedra.
- Excelente velocidad de corte.

Corte de cantera dura y recinto volcánico

Dimensiones	Clave	Pzas.
15/16" x 11/32" x 19/32" 24 x 8.5 x 15 mm	1543	80

Corte de cantera suave y piedras abrasivas

Dimensiones	Clave	Pzas.
15/16" x 11/32" x 19/32" 24 x 8.5 x 15 mm	1536	80

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Esmeriladora Corte



Cortadora de Puente



Ladrillo Refractario



Cortadora de Mesa



Cantera

Recinto Volcánico



Cortadora de Puente

Discos de Diamante para CORTE

Fibra de Vidrio / Acrílico / PVC / Piedra / Mármol

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Mármol



Piedra



PVC

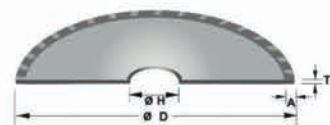


Acrílico



Plástico

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Mármol

RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



Fibra de vidrio



Piedra



PVC



Acrílico



Taladro



Mototool

Especiales para Mármol (Electrodepositado)

- Fabricados con diamante electrodepositado de alta calidad.
- Ideales para cortes sin despostillar de todo tipo de mármoles.
- Con protecciones en "U".
- Se pueden usar en seco o en húmedo.
- **Corte rápido y preciso con excelentes acabados.**

Esmeriladora Angular

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	No. Seg	Clave
4-1/2" 115 mm	0.085" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	12 000	10	2141
7" 180 mm	0.1" 2.5 mm	7/8" 22.2 mm	8 700	14	2142



Piedra (Soldados al Vacío)

- Fabricados con diamante soldado al vacío de alta calidad.
- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos convencionales con diamante electrodepositado.
- Corte sin despostillar de piedra, PVC, acrílico y plástico.

Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	# segmentos	Clave
Corte	7" 180 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	0.29" 7 mm	14	2143



Cortadora de Mampostería

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	# segmentos	Clave
Corte	14" 360 mm	0.12" 3 mm	1" 25.4 mm	4 400	0.29" 7 mm	24	2144

Electro Silent Turbo FF (Mármol)

- Fabricados con una banda de diamante sinterizada en ambas caras del disco, lo que brinda una mayor duración.
- Gran velocidad de corte y excelente acabado.
- Ideal para corte de todo tipo de mármoles.
- **Se caracterizan por ser muy silenciosos.**

Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Corte	4-1/2" 115 mm	5/8-11H" 15.9mm-1H	10 500	2136
	5" 125 mm	5/8-11H" 15.9mm-1H	10 500	2139



Con Vástago (Electrodepositado)

- Fabricado con resistente vástago de acero para trabajar a altas velocidades.
- Combina un corte rápido y alto rendimiento.
- Corte súper preciso y sin despostillar.
- **Ideal para trabajos de detalle artístico.**

Taladro o Mototool

Tipo	Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave
Corte	1-1/2" 40 mm	0.012" 0.3 mm	1/8" 3.2 mm	35 000	2148



Productos de Diamante

Discos de Diamante para CORTE

Granito / Mármol / Obsidiana

Materiales Frágiles



- Fabricados con una liga especial para materiales frágiles y un cuerpo súper delgado.
- **Clave 865 es excelente para trabajar Ónix y Obsidiana (uso en húmedo o aceite mineral).**
- No despostillan.
- Alto rendimiento.

Cortadora de Loseta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	4"	0.06"	7/8"	3/8"	15 200	1554
	100 mm	1.6 mm	222 mm	9 mm		
Oro	10"	0.078"	5/8"	0.39"	6 100	1555
	250 mm	2 mm	159 mm	10 mm		

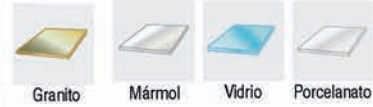
Cortadora de Mampostería

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	14"	0.08"	1"	0.21"	4 400	865
	350 mm	2 mm	25.4 mm	5.5 mm		

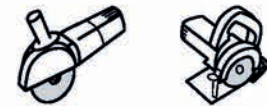
RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



Granito Mármol Vidrio Porcelanato



Esmeriladora Corte Cortadora de Loseta



Cortadora de Mampostería

Lapidario

(Piedras Semipreciosas)



- Fabricados con diamantes en grano fino y liga especial para cortes sin despostillar.
- Para cortes súper precisos de piedras semipreciosas como obsidiana, ónix, jade y ojo de tigre.
- Para realizar trabajos artísticos.

Esmeriladora Angular

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Oro	4"	0.025"	7/8"	0.29"	13 200	1528
	100 mm	0.6 mm	222 mm	7 mm		
Oro	7"	0.025"	7/8"	0.29"	8 500	1529
	180 mm	0.6 mm	222 mm	7 mm		

Productos de Diamante

Discos de Diamante para CORTE

Mármol / Piedra Caliza

Mármol - Piedra Caliza



- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Profundidad de corte 2-10 cm.
- Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- Menos ruido al trabajar.
- Gran velocidad de corte 2-5 m/min.
- **Alma silenciosa.**

Cortadora Estacionaria de Bloque o de Puente

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Corte	14"	1/8"	2-3/8"	0.29"	3 450	5005
	350 mm	3.2 mm	60 mm	7 mm		

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Mármol Piedra Caliza



Cortadora Estacionaria de bloque o de Puente

Discos de Diamante para CORTE

Mármol / Granito / Piedra de Ingeniería / Cerámica Súper Densa

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



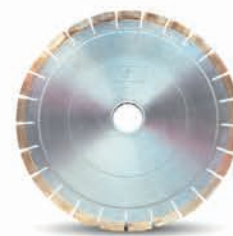
Granito



Cortadora Estacionaria de bloque o de Puente

- Lo mejor para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.

Granito Clases 1- 3



- Fabricados con diamante de alta calidad para un alto rendimiento.
- Resistentes al trabajo pesado.
- Para corte de granito, mármol duro y algunas piedras de ingeniería.
- Gran velocidad de corte.
- Menos ruido al trabajar.
- **Alma silenciosa.**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Corte	14"	7/64"	2-3/8"	0.59"	3 050	5015
	350 mm	2.8 mm	60 mm	15 mm		
Corte	16"	1/8"	2-3/8"	0.59"	2 700	5016
	400 mm	3.2 mm	60 mm	15 mm		

Cerámica Súper Densa

- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Profundidad de corte máxima 12 mm.
- Menos ruido al trabajar.
- **Alma silenciosa.**



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
Corte	14"	7/64"	2-3/8"	3/8"	3 050	5035
	350 mm	2.8 mm	60 mm	10 mm		
Corte	16"	1/8"	2-3/8"	3/8"	2 700	5036
	400 mm	3.2 mm	60 mm	10 mm		

Construcción (Pisos)

Corte Concreto

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Concreto



Cortadora de Piso

- Fabricados con una alta concentración de diamante industrial.
- Con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Soldados con láser.
- Alto rendimiento aún en cortes profundos.
- **Especiales para el corte de CONCRETO CURADO simple y reforzado.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	14"	0.125"	1"	3/8"	25	4 400	822
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
	16"	0.125"	1"	3/8"			
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
Oro	18"	0.140"	1"	3/8"	32	3 400	2211
	450 mm	3.6 mm	25.4 mm	10 mm			
Plata	24"	11/64"	1"	3/8"	42	2 500	2213
	600 mm	4.4 mm	25.4 mm	10 mm			
	12"	0.125"	1"	3/8"			
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
Plata	14"	0.125"	1"	3/8"	25	4 400	830
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm			
Bronce	12"	0.110"	1"	0.28"	22	5 100	1526
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
	14"	0.110"	1"	0.28"			
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
Bronce	14"	0.110"	1"	0.28"	25	4 400	1524
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
chip-cut	12"	0.110"	1"	0.28"	22	5 100	1512
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
chip-cut	14"	0.110"	1"	0.28"	24	4 400	1514
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
EASycut	12"	0.110"	1"	0.28"	22	5 100	1508
	300 mm	2.8 mm	25.4 mm	7 mm			
EASycut	14"	0.110"	1"	0.28"	25	4 400	1511
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm			
CHUNG	14"	0.12"	1"	0.28"	25	4 400	1518
	350 mm	3 mm	25.4 mm	7 mm			



Productos de Diamante

Corte de Piso

AUSTRODIAM / ZENESIS

NUEVA LINEA

Concreto Curado



- La tecnología de **diamantes alineados** más avanzada del mundo.
- Su proceso de fabricación mejora la estabilidad del producto.
- La estructura triangular avanzada está diseñada para controlar el tiempo de exposición del diamante.
- Maximiza la velocidad de corte y la durabilidad del disco.
- Segmentos de 15 mm de altura.

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Potencia Máquina	Clave
14" / 366 mm	1/8" / 3.2 mm	1" / 25.4 mm	3 450	13 HP	821
14" / 366 mm	1/8" / 3.2 mm	1" / 25.4 mm	3 450	20 - 30 HP	823

Corte de Piso

Carreteras de Concreto



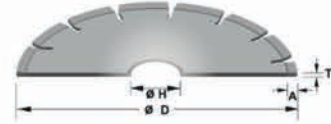
- Fabricados con una alta concentración de diamante industrial.
- Con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Soldados con láser.
- **Para el trabajo en la construcción de carreteras de concreto.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave
Road Plus Zona de agregado DURO	14" / 360 mm	1/8" / 3.2 mm	1" / 25.4 mm	4 400	2274
	16" / 400 mm	1/8" / 3.2 mm	1" / 25.4 mm	3 800	2275
Road Plus Zona de agregado MEDIO	16" / 400 mm	1/8" / 3.2 mm	1" / 25.4 mm	3 800	2243
Road Plus Zona de agregado MUY SUAVE	14" / 360 mm	1/8" / 3.2 mm	1" / 25.4 mm	4 400	1527
	16" / 400 mm	1/8" / 3.2 mm	1" / 25.4 mm	3 800	2210

Mapa de Dureza en los Agregados de la República Mexicana



SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Concreto

Tecnología de Diamantes ZENESIS

AUSTRODIAM



- Patrones de diamantes personalizados para aplicaciones específicas.
- Gran velocidad de corte y vida útil.
- Respaldados por tecnologías patentadas.



- El patrón de diamante está diseñado para exponer un número predeterminado de diamantes en una secuencia ininterrumpida y regular (consistencia en la progresión del desgaste).
- Efecto: Rendimiento de corte uniforme y suave durante toda su vida útil.



- Las capas de diamante están diseñadas para controlar la altura de exposición y la longitud de la cola del diamante, así como para crear canales optimizados para la eliminación de residuos.
- Efecto: Mejora significativa tanto en la velocidad de corte como en su vida útil.

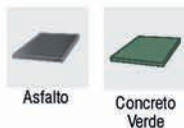


Cortadora de Piso

SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Asfalto

Concreto Verde



Cortadora de Piso

- Fabricados con una alta concentración de diamante industrial.
- Con **segmento antidesgaste** y barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Soldados con láser.
- Con la formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.
- **Especiales para el corte de ASFALTO y CONCRETO VERDE.**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	# segmentos	Máx. RPM	Clave
Oro	14" 360 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	21	4 400	838
Plata	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	21	4 400	833
Bronce	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	18	4 400	2891
EASICUT	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	4 400	840

Corte de Piso Asfalto y Concreto Verde



/ Zenesis Asfalto

NUEVA LINEA



- La tecnología de **diamantes alineados** más avanzada del mundo.
- Su proceso de fabricación mejora la estabilidad del producto.
- La estructura triangular avanzada está diseñada para controlar el tiempo de exposición del diamante.
- Maximiza la velocidad de corte y la durabilidad del disco.

Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM	Clave
14" 366 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.59" 15 mm	3 450	826

Corte de Piso Concreto Verde



- Discos con diamantes alineados.
- Barreno especial para máquinas para corte de **Concreto Verde** con agregados de dureza media.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Alt. segmento	Clave
Platino (5000)	10" 250 mm	0.095" 2.4 mm	SC	3 600	0.39" 10 mm	2126
Platino (4000)	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	SC	4 400	0.47" 12 mm	2127

Cortadora de Piso Concreto

- Cortadora de piso de concreto ligera (peso 116 kg.).
- Motor de 13 HP.
- Con guarda de protección deslizable.
- Ergonómica, manubrios diseñados para el trabajo pesado, no vibran.
- Corte manual derecho o izquierdo.
- Incluye tanque de agua.

Clave

2534



Cortadora de Juntas de Contracción Concreto Verde

- Para colocar juntas de control durante las primeras 3 horas después de colar (concreto verde).
- Ligera (46 kg.).
- El diseño del equipo permite mantener fuera de la zona de corte los residuos de corte.
- Para discos de diamante de 6 in.
- Utiliza platina de aluminio.

Clave

2537



Desbastadora

Pulidora de Pisos
- 1 Cabezal -



- Remueve pintura, recubrimientos epóxicos y manchas profundas.
- Diseño ergonómico y peso ligero (55 kg.).
- Fácil manejo.
- Con banda de succión anti-lodo que mantiene el equipo sobre la superficie sin levantarse.

Clave
2538



Concreto



FASTCUT®

Segmentos Tipo Flecha



- Fabricadas con segmentos tipo flecha.
- Para el desbaste rápido de concreto, mármol y recubrimientos muy duros.
- Larga duración.
- No se tapan.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Plata	4"	7/8"	14 500	2179
	100 mm	222 mm		
	7"	7/8"	8 500	2180
	180 mm	222 mm		



Mármol



Concreto



Granito



Piedra

Súper Silent Flex

Cuerpo de Hule



- Fabricada con liga de grano grueso y segmentos tipo turbo.
- Ideal para el desbaste rápido de concreto, mármol, granito y donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- Cuerpo de hule súper flexible.
- Con rosca integrada 5/8"-11H para un montaje rápido.
- **Se reduce considerablemente el ruido y la vibración.**

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	10 000	2176

EASYCUT®

Segmentadas



- Excelente relación precio-rendimiento.
- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Disponibles con una o dos hileras de segmentos.
- Con rosca integrada 5/8"-11H o M14-2 para un montaje rápido.
- No requieren herramientas especiales para montar y desmontar.

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
1 Hilera	4"	5/8"-11H	14 500	2171
	100 mm	15.9 mm		
	4"	M14-2	14 500	2172
	100 mm			
2 Hileras	4"	5/8"-11H	14 500	2173
	100 mm	15.9 mm		
	4"	M14-2	14 500	2174
	100 mm			



Esmeriladora
Angular

Copas para Desbaste

Mármol / Concreto / Piedra natural / Granito



- La más alta selección disponible en el mercado.
- Fabricadas con diamante de alta calidad.
- Duran 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- Excelente velocidad de remoción.

AZUL: Para desbaste rápido de mármol, granito y bloque no abrasivo.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
	4"	7/8"	15 200	867
	100 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	15 300	2168
	100 mm	22.2 mm		
	7"	7/8"	8 500	2169
	180 mm	22.2 mm		

- **eco**: Buen poder de remoción a muy bajo precio.
- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Con rosca integrada M14-2 ó 5/8"-11H para un rápido montaje.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
	4"	5/8"-11H 15.9 mm -11H	15 270	2112
	100 mm	M14-2	15 270	2122
eco	7"	5/8"-11H 15.9 mm -11H	8 480	2129
	180 mm	M14-2	8 480	2130

VERDE: Para desbaste rápido de mármol, granito y resina.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Oro	7"	7/8"	8 500	883
	180 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	14 500	884*
	100 mm	22.2 mm		

- **eco**: Buen poder de remoción a muy bajo precio.
- Para desbaste de granito, mármol, concreto y mampostería.

Calidad	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave
eco	4-1/2"	7/8"	30/60	13 200	870
	115 mm	22.23 mm			

ROJO: Para desbaste rápido de cantera y materiales abrasivos.

Calidad	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Oro	7"	7/8"	8 500	885
	180 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	14 500	884*
	100 mm	22.2 mm		

* Fabricadas con cuerpo de aluminio.

- Fabricada con grano 30/40 y segmentos tipo turbo.
- Ideal para el desbaste rápido de mármol y granito.
- Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- Cuerpo de hule resistente.
- No rebota.
- **Se reduce la vibración y el ruido.**

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
4"	5/8"-11H	14 500	2175
100 mm	15.9 mm		

TURBO / Azul

Uso General



Turbo - Azul



TURBO / Verde

Granito



NUEVA LINEA



TURBO / Rojo

Cantera

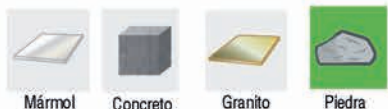


TURBO

Cuerpo de Hule



Esmeriladora Angular



Esmeriladora Angular

Productos de Diamante

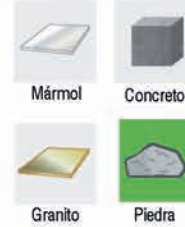
Turtle

Granito / Mármol / Concreto



- Fabricadas con tecnología y diseño innovador (tipo tortuga).
- Para desbaste de concreto, mármol y granito.
- Gran poder de desbaste y excelente acabado para que el proceso posterior de pulido sea mucho más fácil.
- Su tecnología reduce considerablemente el ruido.

Ø	Barreno	Máx. RPM	Grano	Liga	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm -11H	6 000	Grueso	Sólo liga metálica	2156
	5/8"-11H 15.9 mm -11H	6 000	Medio	Híbrida con liga metálica y resinosa	2157
	5/8"-11H 15.9 mm -11H	6 000	Fino	Híbrida con liga metálica y resinosa	2158



Esmeriladora Angular

Ultraligera

Energy Saver



- Para desbaste de granito y piedra de ingeniería.
- Su bajo peso (100 gr.) la convierte en la opción ideal para usarse en esmeriladoras inalámbricas, ya que las pilas duran más.
- Uso en húmedo y seco.
- **Energy saver.**

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9-11H mm	12 000	2164	1



Esmeriladora Inalámbrica

Laminado



- Fabricado con respaldo de plástico y hojas de diamante.
- Rápida remoción de materiales como granito, mármol, piedra, concreto y piedra de ingeniería.
- **Súper ligero y acabado limpio.**
- **Especial para desbaste y acabado de Dekton® y otros materiales súper densos SIN DESPOSTILLAR.**

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	10 500	2727	1



Esmeriladora Desbaste

Segmentos de Diamante



- Para el desbaste rápido de concreto, mármol y recubrimientos muy duros.
- Larga duración.
- No se tapan.

Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	18/20	2640	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	30/40	2641	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	60/80	2642	9



Concreto



Pulidora de Pisos

Líquidos Limpiadores y Pads de Pulido

Mármol / Granito / Concreto



Mármol

Granito

Piedra Natural



Uso manual



Mármol

Concreto

Piedra Natural



Porcelanato

Cerámica

Gravilla



Pulidora de Pisos



Concreto



Pulidora de Pisos



Mármol

Granito

Porcelanato



Esmeriladora Angular

- Limpia profundamente superficies de mármol, granito o cualquier piedra natural.
- Se puede utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos.
- Libre de ácidos.
- Se puede usar en la limpieza diaria.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Abrillantador	500 ml.	2458	6
Líquido Limpiador	500 ml.	2459	12

Mármol y Granito



Polvo para Pulido de Mármol

NUEVA LINEA TENAZIT.

- Polvo color amarillo.
- **Para aplicarse con un pad de fibra blanca no abrasiva.**
- Para pulido y restauración de mármol, cerámica, porcelanato, gravilla, concreto y piedra natural.
- No crea partículas antiestéticas.
- Ideal para el mantenimiento rutinario de superficies y pisos.



Contenido	Clave
1 kg.	3424

Líquido Sellador de Pisos

NUEVA LINEA TENAZIT.

- Detergente nanotecnológico impermeable y antihumedad.
- **Para aplicarse con un pad de fibra blanca no abrasiva.**
- Producto concentrado que debe diluirse en agua (Una tapa x 10 L de agua).
- Para pulido y restauración de mármol, cerámica, porcelanato, gravilla, concreto y piedra natural.
- No crea partículas antiestéticas.
- Ideal para el mantenimiento rutinario de superficies y pisos.

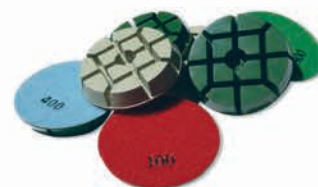


Contenido	Clave
1 L	3425

Pads para Pulido de Concreto

- Pads de diamante para pulido en SECO de pisos de concreto.
- Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.
- Alto rendimiento.

Ø	Espesor	Grano	Clave	Pzas.
3-1/8" / 80 mm	3/8" / 10 mm	50	2720	3
3-1/8" / 80 mm	3/8" / 10 mm	100	2721	3
3-1/8" / 80 mm	3/8" / 10 mm	200	2722	3
3-1/8" / 80 mm	3/8" / 10 mm	400	2723	3
3-1/8" / 80 mm	3/8" / 10 mm	800	2724	3
3-1/8" / 80 mm	3/8" / 10 mm	1500	2725	3
3-1/8" / 80 mm	3/8" / 10 mm	3000	2726	3



Pads para Pulido Seco

- Para pulido en SECO de superficies de granito y mármol.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.
- Ideales para trabajar en el lugar de la colocación.

Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4" / 100 mm	4 000	50	2670	5
4" / 100 mm	4 000	100	2671	5
4" / 100 mm	4 000	200	2672	5
4" / 100 mm	4 000	400	2673	5
4" / 100 mm	4 000	800	2674	5
4" / 100 mm	4 000	1500	2675	5
4" / 100 mm	4 000	3000	2676	5



Productos de Diamante

Pads **AUSTRIAN** / Zenesis

Pulido en Seco / Húmedo

NUEVA LINEA



- Los pads de 3 pasos brindan un acabado de fábrica en la mitad del tiempo que los pads tradicionales de 7 pasos.
- La concentración súper alta de diamante permite que 1 pad haga el trabajo de 3.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

Kit de 3 piezas

Dimensiones	Contenido	Clave
4" / 100 mm	3 piezas	2768



Proceso	Color	Operación
Paso 1	Azul	Lija la piedra y elimina las marcas del corte. Hace el trabajo de los granos 50 a 200 .
Paso 2	Amarillo	Pule el material y elimina cualquier marca del paso anterior. Prepara la piedra para el pulido. Hace el trabajo de los granos 200 a 800 .
Paso 3	Naranja	Deja un acabado de altísimo brillo. Hace el trabajo de los granos 800 a 3000 .

Productos de Diamante

Pads Húmedo



- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**
- Liga resinosa.
- Acabados muy consistentes en cubiertas de granito y mármol.
- Extremadamente flexibles, dejan un excelente acabado.

Oro Húmedo



Calidad	Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
Oro	4" / 100 mm	2 000	50	1576	1
	4" / 100 mm	2 000	100	1577	1
Oro	4" / 100 mm	2 000	400	1595	1
	4" / 100 mm	2 000	800	1596	1
Oro	4" / 100 mm	2 000	1500	1597	1

EASYCUT. Húmedo



Calidad	Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
EASYCUT.	4" / 100 mm	2 000	50	2870	10
	4" / 100 mm	2 000	100	2871	10
EASYCUT.	4" / 100 mm	2 000	200	2872	10
	4" / 100 mm	2 000	400	2873	10
EASYCUT.	4" / 100 mm	2 000	800	2874	10
	4" / 100 mm	2 000	1500	2875	10
EASYCUT.	4" / 100 mm	2 000	3000	2876	10
	4" / 100 mm	2 000	BUFF	2877	10

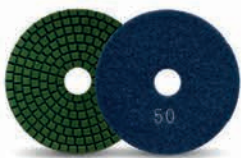


Clave 2817 - 100 mm

Set de 8 piezas (**Easy Cut**)

Contiene una pieza de cada grano: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 y BUFF.

THUM. Húmedo



Calidad	Ø	Máx. RPM	Grano	Clave	Pzas.
THUM.	4" / 100 mm	2 000	50	2760	10
	4" / 100 mm	2 000	100	2761	10
THUM.	4" / 100 mm	2 000	200	2762	10
	4" / 100 mm	2 000	400	2763	10
THUM.	4" / 100 mm	2 000	800	2764	10
	4" / 100 mm	2 000	1500	2765	10
THUM.	4" / 100 mm	2 000	3000	2766	10
	4" / 100 mm	2 000	BUFF	2767	10



Pulidora de Piedra



Esmeriladora Angular



Pulidora de Piedra (con sistema de inyección de agua)

Pads de Fibra con Diamante para Pulido

Mármol / Terrazo / Concreto / Piedra Natural



Mármol

Terrazo

Concreto

Piedra Natural



Uso en húmedo

Eliminación de rayones, manchas e imperfecciones



Pelo de Cochino

Pulido y acabado muy brillante



Pulidora de Pisos 1.5 hp

Pads de Fibra con Diamante especiales para la **RESTAURACIÓN** y **MICROPULIDO** de pisos y superficies de **Mármol, Terrazo, Concreto** y **Piedra Natural** "utilizando únicamente agua".

- Su soporte **flexible y resistente** le permite LIJAR y PULIR rápidamente.
- Compatible con todas las máquinas monodisco tradicionales de (1.5 h.p.).
- El proceso con los pads diamantados es mecánico, por lo que recupera el estado original del piso, promoviendo un menor mantenimiento y mayor durabilidad del brillo.
- Puede elegir entre 4 acabados diferentes: **brillante, semibrillante, satinado** y **mate**.
- Elija cuidadosamente el paso por el cual empezar, por ejemplo:
 - a) **Eliminación de rayones:** (El proceso puede llevar casi todos los pasos).
 - b) **Mantenimiento de pisos de tiendas y hoteles:** Use AGUA Paso 4 + Step LUX + Pelo de cochino.



NUEVA LÍNEA

Pads de 5"



Pads de 10"



Pads de 17" y 20"



Pulidora Manual

Tipo	Ø	Clave	Paso	Ø	Clave
DDF	5"	3400	D60 - 000	10"	3406
	125 mm			250 mm	
	5"	3401	D120 - 00	10"	3407
	125 mm			250 mm	
	5"	3402	D220 - 0	10"	3408
	125 mm			250 mm	
	5"	3403	D400 - 1	10"	3409
	125 mm			250 mm	
	5"	3404	D800 - 2	10"	3410
	125 mm			250 mm	
5"	3405	D1500 - 3	10"	3411	
125 mm			250 mm		

Pulidora Roto-Orbital

Pulidora de Pisos (Bailarina)

Tipo	Ø	Clave	Paso	Ø	Clave
DDF	17"	3412	D60 - 000	20"	3418
	430 mm			500 mm	
	17"	3413	D120 - 00	20"	3419
	430 mm			500 mm	
	17"	3414	D220 - 0	20"	3420
	430 mm			500 mm	
	17"	3415	D400 - 1	20"	3421
	430 mm			500 mm	
	17"	3416	D800 - 2	20"	3422
	430 mm			500 mm	
	17"	3417	D1500 - 3	20"	3423
	430 mm			500 mm	
			D3500 - 4	20"	3426
			Step LUX	20"	3427
		Pelo de Cochino	20"	3428	
			500 mm		

Clave 2561

- Pulidora eléctrica color negro.
- Velocidad variable (900 a 3500 RPM).
- Para pulido de todo tipo de superficies.
- Ergonómica y ligera.
- Se puede operar horizontal o verticalmente.
- Para trabajar los pads de 125 mm.



Clave 2539

- Pulidora eléctrica color naranja.
- Para pulido de mármol, concreto y piedra natural.
- Garantiza menos esfuerzo para realizar el trabajo.
- Asas robustas.
- Para trabajar los pads de 250 mm.



Productos de Diamante

Electrodepositado



- Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- Fabricadas con diamante en granos finos.
- Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- Excelentes acabados.

Ø	Máx. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	2 800	2950
1-1/2" 38 mm	2 800	2951
2" 50 mm	2 800	2952
Adaptador para montar las brocas		
	3 000	2957



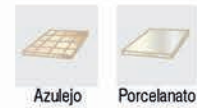
Taladro

Rotomartillo

Azulejo



Ø	Máx. RPM	Clave
1/4" 6 mm	2 800	2946
3/8" 10 mm	2 800	2948
1/2" 12 mm	2 800	2949



Taladro

Rotomartillo

Porcelanato



- Liga metálica.
- Vástago integrado.
- Se puede usar en seco y húmedo.
- No despostilla.
- Corte rápido.
- Alto rendimiento.

Calidad	Dimensiones	Máx. RPM	Clave
 Oro	1-1/4 x 1-3/8 x 1/4" 32 x 35 x 6.4 mm	3 100	2940



Taladro

Rotomartillo

Multipropósito



- Fabricadas con diamante depositado al vacío.
- Para perforación de loseta, mármol y granito.
- Alto rendimiento.
- Buen acabado.
- Se puede usar en húmedo.

Para Taladro

Calidad	Ø	Máx. RPM	Clave
 Plata	1/4" 6 mm	15 200	2960
	3/8" 10 mm	15 200	2961
	1/2" 13 mm	15 200	2962
	1" 25 mm	8 500	2963

Para Esmeriladora

Dimensiones	Máx. RPM	Clave
2" x 5/8"-11H 50 x 15.9 mm-11H	8 500	2964
2-3/4" x 5/8"-11H 70 x 15.9 mm-11H	8 500	2965
3-1/2" x 5/8"-11H 88 x 15.9 mm-11H	8 500	2966



Taladro

Esmeriladora Angular

Brocas de Diamante para Perforación

Granito / Mármol / Porcelanato / Azulejo



Cerámica



Porcelanato



Azulejo



Taladro



Rotomartillo



Mármol



Granito



Porcelanato



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito



Esmeriladora Angular



Piedra de Ingeniería



Esmeriladora Angular



Vidrio



Granito



Azulejo



Porcelanato



Mármol



Esmeriladora Angular

Materiales Cerámicos



- Fabricadas con diamantes seleccionados.
- El diseño permite minimizar el volumen del polvo.
- Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a baja velocidad para devolverle su velocidad de corte.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave
1/4"	3 000	1446
6.5 mm		
5/16"		1447
8 mm		
3/8"		1448
10 mm		
1/2"	1449	
13 mm		
3/4"		1450
20 mm		



- Fabricadas con diamante grano 50.
- Contienen parafina en su interior para lubricación.
- Se pueden volver a llenar de parafina cuando se acaba.
- Alto rendimiento y larga vida útil.
- Para perforación de loseta, mármol y granito.

Autolubrificante Con Parafina



Calidad	Dimensiones	Máx. RPM	Clave
Plata	1/4" x 5/8"-11H 6 x 15.9 mm-11H	15 200	1428
	1/2" x 5/8"-11H 12 x 15.9 mm-11H	15 200	1432
	9/16" x 5/8"-11H 15 x 15.9 mm-11H	15 200	1434

- Soldadas con láser.
- Liga metálica.
- Con protección antidesgaste de diamante depositado.
- Para perforar materiales muy duros como granito, mármol y pórfido.
- Se pueden usar en seco.

Granito



Ø	Largo	Barreno	Alt. Seg	Máx. RPM	Clave
1-1/4"	4-1/4"	5/8"-11H	0.31"	6 500	1582
32 mm	108 mm	15.9 mm-11H	8 mm		
1-1/4"	4"	M14-2	0.31"	8 600	2170
32 mm	101 mm		8 mm		

- Fabricadas con tecnología y diseño innovador.
- Alto rendimiento y dejan buen acabado.
- Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Cerámica súper densa o cualquier otro tipo de piedra de ingeniería.
- Se recomienda usar en húmedo.

Turbo Dek Cerámica Súper Densa



Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
1-1/4"	5/8"-11H	6 500	1580
32 mm	15.9 mm-11H		
1-1/2"	5/8"-11H	6 500	1584
38 mm	15.9 mm-11H		

- Nueva tecnología patentada.
- Se requiere menos esfuerzo del operario.
- Reducen considerablemente la temperatura durante la perforación.
- Excelente rendimiento y alta precisión de perforación.
- Perforación más limpia, más estable y más rápida que las brocas convencionales.

MATRIX Diamantes Alineados



Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
1-1/4"	5/8"-11H	12 250	2907
32 mm	15.9 mm-11H		
1-1/2"	5/8"-11H	12 250	2921
38 mm	15.9 mm-11H		
2"	5/8"-11H	12 250	2936
50 mm	15.9 mm-11H		
3-1/7"	5/8"-11H	12 250	2937
80 mm	15.9 mm-11H		
4"	5/8"-11H	12 250	2958
100 mm	15.9 mm-11H		
4-5/7"	5/8"-11H	12 250	2976
120 mm	15.9 mm-11H		

Brocas de Diamante para Perforación

Concreto Reforzado / Ladrillo / Concreto

Brocas de Diamante



- Para perforar concreto curado simple y reforzado, ladrillo y bloque.
- Perforan rápido y estable.
- Entrega inmediata.

Ø	Largo	Barreno	Clave
3"	14"	1-1/4"-7	1826
76 mm	350 mm	31.7-7 mm	
4"	14"	1-1/4"-7	1827
102 mm	350 mm	31.7-7 mm	
5"	14"	1-1/4"-7	1828
127 mm	350 mm	31.7-7 mm	



Si compró una broca con nosotros, disfrute de nuestro servicio de: **RESEGMENTADO DE BROCAS**
Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®. Contacte a nuestro Centro de Atención a Clientes: servicioclientes@austromex.com.mx

Herramientas Especiales

Puntas Montadas

Diamante



- Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.
- Perfectamente balanceadas.
- Para trabajos artesanales e industriales.
- Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MT-3	3/16"	9/16"	1/4"	75 000	1441	1
	5 mm	15 mm	6.4 mm			
MT-4	1/2"	1"	1/4"	40 000	1442	1
	12 mm	25 mm	6.4 mm			
MT-8	3/4"	9/16"	1/4"	40 000	1443	1
	19 mm	15 mm	6.4 mm			



Ruedas Perfiladoras



- Para generar el perfil en la placa.
- Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.
- Ahorro de tiempo y dinero.
- Alto rendimiento.
- Se pueden usar en seco.

Forma	Ø	Altura	Barreno	Máx. RPM	Clave
B	3"	3/4"	5/8"-11H	8 600	2630
DVB35/40-B20	75 mm	20 mm	15.9 mm-11H		
F	3"	3/4"	5/8"-11H	8 600	2632
DVB35/40-F20	75 mm	20 mm	15.9 mm-11H		



Formas Disponibles Sobre Pedido:



Hojas de Diamante



- Con respaldo foamy flexible y resistente.
- Se lavan y se vuelven a usar.
- Altísimo rendimiento.

Dimensiones	Grano	Color	Clave
4" x 2-3/16"	60	Verde	2733
100 x 55 mm			
4" x 2-3/16"	120	Negro	2734
100 x 55 mm			
4" x 2-3/16"	400	Amarillo	2736
100 x 55 mm			



Turbo

(Liga Metálica)



- Fabricado con diamante en grano medio y liga metálica.
- Para corte, desbaste y ranurado de trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, ónix y otras piedras naturales.
- Excelente para trabajar en lugares de difícil acceso.

Taladro o Mototool

Calidad	Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave
Oró	1-1/2"	0.08"	1/4"	25 000	1490
	40 mm	2 mm	6.4 mm		

TURBO



- Corte rápido y sin despostrar.
- Trabajo más confortable.



SUPER ABRASIVOS



Información Técnica

Tipo	Maquinado CNC	Afilado Sierras	Afilado Brocas	Rectificado Sup. Planas	Rectificado Cilíndrico Ext.	Corte	Ranurado
1A1	✓		✓	✓	✓		
1A1R						✓	
1V1	✓						
3A1R						✓	✓
4A2		✓					
11A2			✓				
11V9	✓		✓				
12A2		✓	✓				
12V9	✓						
14A1			✓			✓	✓
15V9			✓				

Especificación de las Ruedas Superabrasivas AUSTROMEX

D 80 R 100 L B X D 05 P

Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Identificador	Calidad	
D DIAMANTE	16-30	Grueso	Blando	K Alubak L Aluminio C Acero N Metálico U A S Sin cuerpo O Acero/Abrasivo R Abrasivo	B Resinoso V Vitrificado P Electrodepositado M Metálico S Soldada al vacío	Designación para uso exclusivo de abrasivos AUSTROMEX	01 Salmón	+ rendimiento	
	36-70	Mediano	Alta				250	02 Verde	P Premium
	80-150	Fino	150				125	03 Blanco	Alto Rendimiento
	180-280	Muy fino	100				75	04 Amarillo	★ ★ ★
	320-1200	Extra fino	50				25	05 Rojo	★ ★ ★
B CBN			Duro	10	06 Turquesa	★ ★ ★	R profesional		
			Baja		09 Lila	★	★		
					B	02 Naranja	- precio		

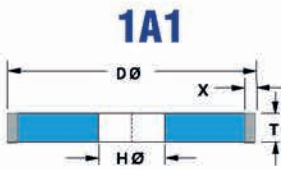
Diamante Liga Resinosa



- Ruedas resinosas de alta concentración de CBN y Diamante.
- Variedad de rendimientos según los requerimientos de su operación.
- Ideales para operaciones de súper precisión.
- Variedad de formas para el rectificado de cada ángulo y perfil.
- Para uso en ruedas de diamante, para rectificado y afilado de herramientas de carburo como sierras, brocas y cortadores.
- Se recomienda utilizar en húmedo para incrementar el rendimiento de la rueda.

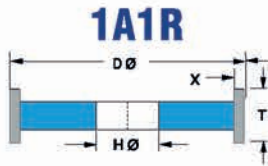


Rectificado Cilíndrico y Plano



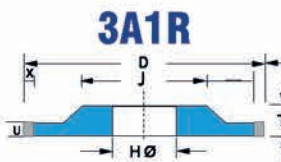
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
				T	X				
Oro	6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/4" 6 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D01P	100	6 400	297
chip-cut®	6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/4" 6 mm	1/8" 3.2 mm	D140R75LBX8N06I	75	6 400	296
	6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/4" 6 mm	1/8" 3.2 mm	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2151
EASycut.	6" 150 mm	1/2" 13 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/2" 12 mm	1/8" 3.2 mm	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2152
	6" 150 mm	1/2" 13 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/2" 12 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBX8H02R	75	6 400	2155

Corte



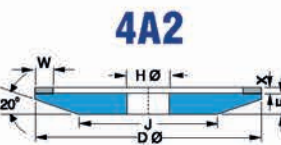
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
				T	X				
Oro	6" 150 mm	1/16" 1.6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/16" 1.6 mm	1/8" 3.2 mm	D12R100CBD2D06P	100	6 400	1414
chip-cut®	4" 100 mm	0.040" 1 mm	1-1/4" 31.75 mm	0.035" 0.8 mm	5/32" 4 mm	D100R100B	100	9 500	310
	6" 150 mm	0.040" 1 mm	1-1/4" 31.75 mm	0.035" 0.8 mm	5/32" 4 mm	D100R100B	100	6 200	311

Rectificado Frontal



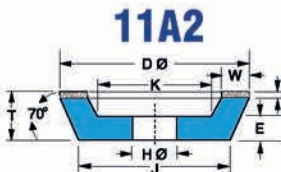
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
				U	X				
chip-cut®	6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	0.040" 1 mm	1/64" 3 mm	D100R100CBX8N05I	100	6 400	309

Rectificado de Caras



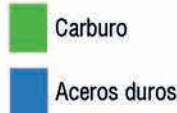
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
				W	X				
chip-cut®	5" 125 mm	3/8" 10 mm	1-1/4" 31.75 mm	5/32" 4 mm	5/64" 2 mm	D230R75LBX8N06I	75	7 650	307
EASycut.	5" 125 mm	3/8" 10 mm	1-1/4" 31.75 mm	5/32" 4 mm	5/64" 2 mm	D230R50LBX8C06R	50	7 650	2154

Rectificado de Caras



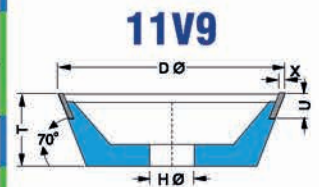
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
				W	X				
Oro	4" 100 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/4" 6 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100LBX8D06P	100	9 550	1412

D	Diámetro
H	Barreno
T	Grosor
U, X y W	Sección superabrasiva



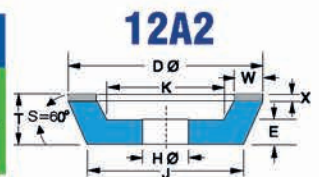
Rectificado Cilíndrico y de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
				U	X				
Oro	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMD02P	75	10 052	303
	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	10 052	304
	5" 125 mm	1-3/4" 45 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	7 650	305
chip-cut®	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMI02I	75	10 052	301
	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R75LBX8N05I	75	10 051	298
EASycUT.	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140T70LBX0C05R	70	10 052	2150



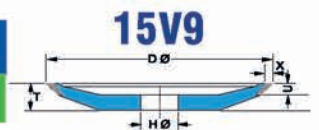
Rectificado de Desahogos / Escalones

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
				W	X				
Oro	6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100LBX8D06P	100	6 400	590
EASycUT.	6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R50LBX8C06R	50	6 366	2153



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Máx. RPM	Clave
				U	X				
Oro	6" 150 mm	3/4" 20 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D170R75LBX8D06P	75	6 400	1415



Tip Técnico

Se recomienda remojar la lima en lubricante para la operación. Considere utilizar al menos 20 mm. de la lima durante el afilado para asegurar un buen poder de corte.



Uso manual

Lima Aderezadora Para Ruedas de Diamante y CBN

- Fabricada con óxido de aluminio blanco grano 220.
- Largo ideal para operaciones manuales.
- Para afilar y destapar ruedas de CBN y diamante.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25 mm	89A220	482	5



Ruedas de Diamante

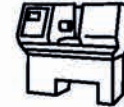
TYROLIT



- Ligas de alta calidad.
- Fabricadas con tecnología Startec XP-P+.
- Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.
- Disminuyen la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificación hasta un 20%.
- Las ruedas STARTEC XP-P+ mantienen su perfil por más tiempo con altas velocidades de remoción.
- Uso en maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.
- Afilado y fabricación de herramientas de carburo de tungsteno para el sector maderero y metal mecánico.
- Mayor vida útil, menos cambios, menos costos.
- Mejor desempeño con menor esfuerzo y menos calor.
- Ahorro de energía.
- Gran impacto en mantenimiento y capacidad de máquina.



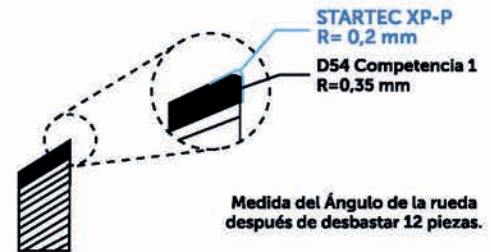
Carburo



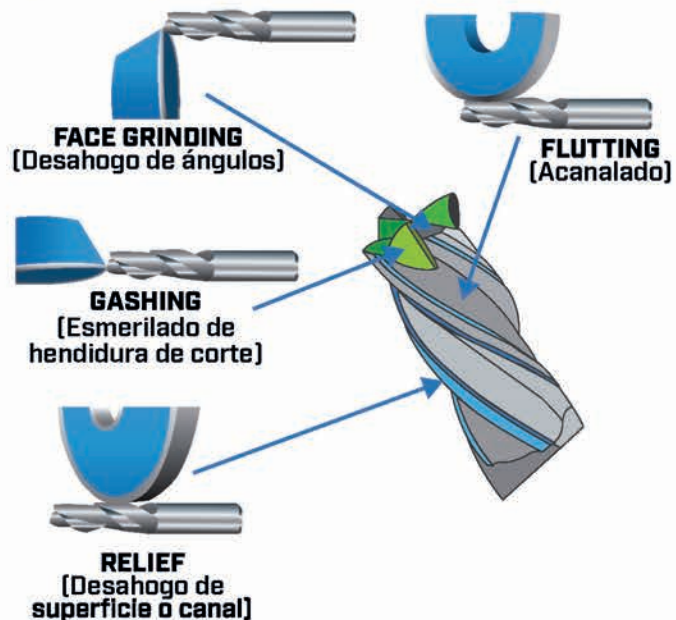
Máquina CNC

STARTEC XPP+

● Competencia ● XPP+



Esquema de Operaciones



Velocidades de Operación Recomendadas

Tipo	Velocidad
1A1	16-18 m/s
1V1	16-18 m/s
11V9	18-24 m/s
12V9	18-24 m/s

Ruedas de Diamante



STARTEC XP-P+

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
1A1 Fluting	3"	0.24"	1-1/4"	6	10		DC54-4-XPP+	5037
	75 mm	6 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10		DC54-4-XPP+	5038
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-XPP+	5039
100 mm	12 mm	31.75 mm						
4"	0.78"	1-1/4"	20	10		DC91-4-XPP+	5048	
100 mm	20 mm	31.75 mm						
5"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-4XPP+	5046	
125 mm	12 mm	31.75 mm						
5"	0.51"	1-1/4"	13	15		DC54-4-XPP+	5034	
125 mm	13 mm	31.75 mm						
3"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+	5049	
75 mm	12 mm	31.75 mm						
4"	0.4"	1-1/4"	10	10	15	DC54-4-XPP+	5056	
100 mm	10 mm	31.75 mm						
4"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+	5058	
100 mm	12 mm	31.75 mm						
4"	0.6"	1-1/4"	15	10	15	DC54-4-XPP+	5059	
100 mm	15 mm	31.75 mm						
4"	0.4"	1-1/4"	10	10	45	DC54-4-XPP+	5051	
100 mm	10 mm	31.75 mm						
4"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+	5052	
100 mm	12 mm	31.75 mm						
5"	0.4"	1-1/4"	10	10	45	DC54-4-XPP+	5054	
125 mm	10 mm	31.7 mm						
5"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+	5055	
125 mm	12 mm	31.75 mm						



STARTEC XP-P

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
11V9 Clearing	4"	1.38"	1-1/4"	3	10		D64-BXPP	5060
100 mm	35 mm	31.75 mm						
12V9 Clearing	4"	0.78"	1-1/4"	2	10	42	D64-BXPP	5061
100 mm	20 mm	31.75 mm						



Tip Técnico

1. Bañar la lima en refrigerante.
2. Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
3. Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

- Fabricada con óxido de aluminio blanco PREMIUM.
- Para aderezado de ruedas STARTEC.
- Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.

Lima para Aderezado



Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
4" x 1" x 1/2" 100 x 24 x 13 mm	89A240H5AV83	4286	1

Rectificadores de Diamante



Ruedas



CONGLOMERADO / DG3

- Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- Ideal para ruedas de entre 350 y 500 mm de diámetro.
- Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.
- Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	15/16" 24 mm	1439



CONGLOMERADO / DT1A

- Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
- Ideal para ruedas mayores de 500 mm de diámetro.
- Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
- Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico, vitrificadas o resinosas.

Ø	Longitud	Clave
3/4" 19 mm	1-9/16" 39,88 mm	1435



CÓNICO / CVD

- Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
- Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
- El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
- Ángulo de 90° y radio de 0.008".

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	2-3/16" 55,4 mm	1437

MONOPUNTA / RMP22

- Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
- Fabricados con diamantes industriales seleccionados.
- Entre más quilates, más vida útil.
- La mejor opción para el rectificado de ruedas.
- Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.
- Buenos para afilar o para disminuir su agresividad.
- Pueden hacer perfiles complicados con la rueda.



Ø	Longitud	Quilates	Clave	Tamaño de Grano de la Rueda	Profundidad de Corte Recomendada
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.25	960	36	42 µm
				60	25 µm
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.5	962	80	19 µm
				100	15 µm
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	1.0	964	120	13 µm

MULTIPUNTA / MP7

- Fabricado con 7 diamantes seleccionados.
- Permite aumentar la velocidad del aderezado.
- Mantiene la rueda destapada por más tiempo.
- Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
- Ideal para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas.



Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-1/2" 38 mm	1.65	1445

Tip Técnico

Se recomienda rotar los aderezadores monopunta, para asegurar la permanencia del filo. Entre más rápido se realice el aderezado, se obtendrá una rueda más afilada. Por el contrario, entre más lento, se obtendrá una rueda con menos poder de corte.



Blanca

Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.

Verde / Amarilla

Excelentes para acabados finales, lapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.

Azul / Roja y Café

Grados para preparación, semiacabado de matrices de carburo de tungsteno y materiales no metálicos.



ENTREGA INMEDIATA

Claves: 1422, 306, 1424, 1425, 1426 y 1427.

Las demás claves se entregan en una semana.

Pedidos desde una pieza.

Pastas de Diamante

- Excelentes para pulir piedras naturales, semipreciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
- Alta concentración de diamante.
- Base agua.
- Para dar súper acabado de precisión en matrices para modelo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, lapeado de metales y componentes ópticos.
- Usos en:
 - Acero.
 - Carburo de tungsteno.
 - Plástico.
 - Piedra / Piedra semipreciosa.
 - Metales no ferrosos.

Pasta	Tamaño de Grano	Presentación	Contenido (gr)	Clave
Blanca	1 µm	Jeringa	5	1422
		Jeringa	10	41805
		Jeringa	20	22578
		Tarro	50	59485
		Tarro	100	59479
		Tarro	250	59480
Amarilla	3 µm	Jeringa	5	306
		Jeringa	10	41804
		Jeringa	20	59481
		Tarro	50	59488
		Tarro	100	37712
		Tarro	250	59489
Naranja	6 µm	Jeringa	5	6282
		Jeringa	10	59490
		Jeringa	20	59491
		Tarro	50	59492
		Tarro	100	59493
		Tarro	250	59494
Verde	9 µm	Jeringa	5	1424
		Jeringa	10	59523
		Jeringa	20	59524
		Tarro	50	59525
		Tarro	100	59526
		Tarro	250	59718
Azul	15 µm	Jeringa	5	1425
		Jeringa	10	59719
		Jeringa	20	59720
		Tarro	50	59721
		Tarro	100	59722
		Tarro	250	59723
Roja	30 µm	Jeringa	5	1426
		Jeringa	10	59724
		Jeringa	20	59725
		Tarro	50	59726
		Tarro	100	59727
		Tarro	250	59728
Marrón	45 µm	Jeringa	5	1427
		Jeringa	10	59729
		Jeringa	20	59730
		Tarro	50	59731
		Tarro	100	59732
		Tarro	250	59733



Sistema de Afilado con Lima de Diamante

Electrodepositado



- Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- Incluye base de plástico con 2 pads succionadores.
- Granos 400 / 1000.
- Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- Repuesto: lima clave 1187.

Dimensiones	Clave
330 x 290 x 40 mm 13" x 11-19/32" x 1-1/2"	1180



- De doble grano 400 / 1000.
- Afilado de cuchillos, navajas, bisturís, cutters, etc.

Repuesto

Dimensiones	Clave
180 x 60 x 8 mm 7" x 2-3/8" x 5/16"	1187



Video



Uso manual

Lápiz de Diamante

Electrodepositado



- Ergonómico y práctico.
- Afilado de dientes de sierras, anzuelos, tijeras, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- Ideal para planos y dentados.

Dimensiones	Clave
12 x 180 mm 1/2 x 7"	1181



Uso manual

Afilador de Cuchillos



- Diseño en 2 partes.
- El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (grano grueso-360) permiten un afilado rápido.
- El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (grano fino-600) permite un afilado fino.
- Afilado de cuchillos, navajas, bisturís, cutters, etc.

Dimensiones	Clave
195 x 58 x 48 mm 8-5/16" x 2-5/16"	1179



Uso manual



CEPILLOS de ALAMBRE



Tipo de Alambre



Trenzado

Proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



Trenzado Delgado

Para biselado angosto.



Ondulado

Proporciona un cepillado continuo y más fino.



Ondulado Tipo Cablecillo

Alto rendimiento. Rinde 50% más que el alambre ondulado común.

Tipos de Cepillo



Ondulado

Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



Trenzado

Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



Encapsulado

Especial para fondeo de tubos.



Trenzado Cara Delgada

Ideal para limpiar soldadura, en especial biseles delgados, muy útil en la operación de fondeo de la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



Antichispa

Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se genere chispa.



Plastificado

Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.

Calibre del Alambre

El calibre del alambre influye en el acabado que se obtendrá: cuando el alambre es más grueso, el cepillado es más basto y el arranque es mayor; y cuando el alambre es fino, el acabado resulta suave.

Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad, su diseño y construcción son especiales para uso industrial.
- Útiles para la remoción de rebabas, limpieza y acabados.

Líneas Disponibles

MAGMA **KREATOR**
IMPERIAL **EASY-CUT®**



Selección por Máquina

(COND)	MÁQUINA	CIRCULAR ONDULADO	CIRCULAR TRENZADO	COPA ONDULADO	COPA TRENZADO	ONDULADO CON VÁSTAGO	TRENZADO CON VÁSTAGO	ENCAPSULADO	CILÍNDRICOS INTERIORES	MINIATURA
	Esmeriladora Angular	✓	✓	✓	✓			✓		
	Esmeril Recto	✓	✓					✓		
	Mototool					✓	✓			✓
	Taladro					✓				
	Esmeril de Banco	✓	✓					✓		
	Taladro de Banco								✓	
	Máquinas CNC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Barreno

- **MR= Multi-Rosca:** Se puede montar indistintamente en máquinas con eje estándar 15.9 mm-11 H (5/8"-11) ó milimétrica M14-2.
- **ME= Multi-Eje:** Con reducciones. Se pueden montar en ejes de diferentes diámetros.



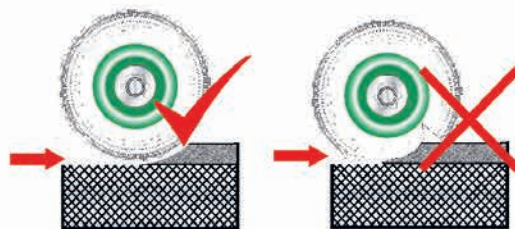
Medidas de Seguridad

Evite presión excesiva cuando use el cepillo.

La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción dando como resultado la ruptura de los filamentos y reducción de la vida del cepillo. Se recomienda que en lugar de hacer una presión excesiva se trate lo siguiente:

- 1) Un cepillo con acción de corte superior (incremente el calibre del alambre, use un filamento más corto, use un tipo diferente de cepillo, ejemplo: tipo trenzado en vez de ondulado).
- 2) Velocidades más altas (incremente las RPM sin exceder la velocidad máxima marcada en el cepillo). Incremente el diámetro del cepillo.

¡SÓLO LAS PUNTAS DE LOS ALAMBRES HACEN EL TRABAJO!



Presión correcta

Presión incorrecta

Velocidad Periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las RPM de la máquina y del diámetro del cepillo. Trabajando con una velocidad periférica adecuada, se obtendrá mejor rendimiento de un cepillo, es decir, se conseguirá el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca, más bien se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente, el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.



! ADVERTENCIA !

En operaciones normales, el material que se remueve, como rebabas, mugre, escoria de soldadura y otros residuos, se desprenderá del cepillo con fuerza considerable junto con los alambres que se rompan por fatiga.

El riesgo de lesiones serias existe para el operador y otros en la zona (posiblemente a 15 metros del cepillo). Para protección contra este peligro, antes de girar el cepillo, durante la operación y hasta que el cepillo se detenga, operadores y otros en la zona deben usar **GAFAS DE SEGURIDAD**, junto con **ROPA DE PROTECCIÓN**.

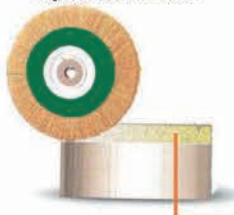
Cepillo VS Ruedas Abrasivas

El efecto que ejercen las cardas de los cepillos es un desgaste producido por la multitud de pequeñas cuchillas que van desprendiendo las partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc.

A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos no generan abrasión, es decir, no queman la superficie trabajada, sino que arrancan las partículas pegadas a la base sin dañarla.

Una ventaja añadida de los cepillos de alambre es que a diferencia de los abrasivos sólidos, éstos se adaptan a superficies irregulares gracias a la flexibilidad del alambre.

Cepillo de Alambre



Rueda Abrasiva



Adherencias, pintura, partículas de óxido, etc.

- Al usar un cepillo de alambre de acero inoxidable, se evita la contaminación en las piezas cepilladas que pueden ser de acero inoxidable, aluminio y otros materiales de alta aleación. Cuando éstos se cepillan con cepillos de acero al carbón, queda un depósito de carbón en el material el cual puede provocar corrosión.
- Si un cepillo de alambre de acero inoxidable se ha usado en acero al carbón no deberá volverse a usar en acero inoxidable porque lo contaminará.
- Para evitar que los cepillos de alambre de acero inoxidable se contaminen, deben mantenerse alejados de áreas en las que existan partículas de acero al carbón (por ejemplo, mesas de trabajo) que pudieran estar en contacto con el cepillo de acero inoxidable.
- Si se va a almacenar un cepillo de alambre de acero inoxidable después de usarlo, es recomendable guardarlo en una bolsa de plástico para evitar contaminación.
- Se recomienda decapar la superficie de acero inoxidable cepillada con la solución de ácido nítrico al 10-20% después del cepillado para asegurar su resistencia a la corrosión.
- Los cepillos con mango de madera son muy resistentes al calor, por lo que no se deforman al cepillar piezas calientes.

¿Cómo saber si el alambre de un cepillo es de ACERO INOXIDABLE?



Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.

En el proceso de trefilado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un "endurecimiento por trabajo" y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.

La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón, pero no lo afectará si es inoxidable.

Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva color café, aunque no tiene reacción con el alambre inoxidable.

Tipo Circulares

Alambre Trenzado



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Alambre Trenzado



- Fabricados con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.
- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
MAGMA	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	975	1	
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	-975*	1	
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	1575	1	
	4-1/2" 115 mm	0.015" 0.37 mm	MR	20	3/8" 10 mm	1" 25 mm	12 000	2903	1	
	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	12 000	2904	1	
	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	26	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	12 500	978	1	
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	1578	1	
	Cara Delgada (Industria Petrolera)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	5/16" 8 mm	3/4" 19 mm	20 000	984	5
		7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	76	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	985	5
		7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	56	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	1585	1
KREATOR	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	76	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2823	10	
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	2867	1	
EASYCUT	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm	8 500	2868	1	
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	2885	1	
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	M14-2	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	2895	1	
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	2878	1	
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	2879	1	
	Cara Delgada (Industria Petrolera)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2824	1
7" 180 mm		0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	56	1/4" 6 mm	1-1/8" 28 mm	9 000	2894	1	

* Empacado en caja.

Cepillos de Alambre



Tip Técnico

Debido a su construcción, las trenzas abren menos, por lo que son ideales para trabajar orillas.



Esmeriladora Portátil

Alambre Trenzado Doble Dirección **MAGMA**

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	1" 25 mm	12 500	1103	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Alambre Trenzado Doble MAGMA



- Doble hilera de trenzas.
- Trenzado homogéneo y apretado.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Alto poder de remoción.
- Excelente para trabajo pesado.
- Remueve con rapidez óxido, cascarilla, pintura y hule.

Doble hilera de trenzas



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	28 x 2	1" 25 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2826	1



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Tip Técnico

Se recomienda girarlos de tiempo en tiempo para mantener las puntas afiladas.



Esmeril de banco

Encapsulados

Ondulado



- El recubrimiento de caucho protege la oxidación del alambre.
- Especial para fondeo de tubos.
- Para industria petrolera.
- Para limpieza de cuerdas de tubería industrial.
- Decapado de alambón.
- Especial para trabajo de ambientes marinos.
- Mayor rendimiento que el cepillo estándar.

Trenzado



Acero Encapsulado

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Ondulado	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.3 mm	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	13 000	2941	1
Trenzado	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	15 000	2943	10
Ondulado	7" 178 mm	0.012" 0.3 mm	7/8" 22.23 mm	1-3/8" 35 mm	8 500	2852	1
Trenzado	7" 178 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	8 500	2944	10



Esmeriladora

Latón



- Fabricado con alambre de latón.
- Especial para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera, astillería y metal-mecánica.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Latón	4" 100 mm	0.016" 0.406 mm	MR	20	3/4" 19 mm	15 000	1571	1



Esmeriladora

Tipo Circulares

Alambre Ondulado



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Tip Técnico

El alambre de acero al carbón ofrece mayor rendimiento y acabado fino en superficies de aluminio, cobre y latón.



Esmeriladora (MR)



Esmeril de banco



Esmeril de pedestal

(ME)



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora

Alambre Ondulado

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- El alambre de acero latonado tiene mayor resistencia a la fatiga.
- Por su flexibilidad, proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados.
- Para limpieza de metal y cardado en la industria del calzado.



Con barreno multi-rosca

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1/2" 13 mm	1" 25 mm	13 000	989	1
MAGMA Acero latonado (cablecillo)	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	7/8" 22.23 mm	1-3/16" 30 mm	7 000	2851	1
KREATOR	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	13 000	966	1

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1/2" 13 mm	3/4" 19 mm	6 500	2861	1
	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	6 500	986	1
	8" 200 mm	0.014" 0.356 mm	ME	1" 25 mm	1-5/8" 41 mm	4 500	981	1
	12" 300 mm	0.012" 0.300 mm	2" 50.8 mm	1" 25 mm	2-5/16" 59 mm	3 000	2821	1
KREATOR Acero Latonado	6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	6 000	2864	1
Acero	8" 200 mm	0.012" 0.300 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/2" 38 mm	4 500	2844	1
EASycUT.	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	1/2" 12.7 mm	1" 25 mm	1-1/8" 28 mm	6 000	2882	1
	8" 200 mm	0.014" 0.356 mm	5/8" 15.9 mm	1" 25 mm	1-13/16" 46 mm	4 500	2896	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)
ME= Multije (2" - 1-3/8" - 1-3/16" - 1" - 7/8" - 3/4" - 5/8 - 1/2")

Tipo Cónico **MAGMA**

- Diseño cónico similar a la forma que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Brinda una gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
- Su diseño permite una mayor comodidad de manejo.
- Su flexibilidad facilita el acceso para trabajar ángulos internos.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero Ondulado / Latonado	4" 100 mm	0.012" 0.30 mm	MR	N/A	13 000	2910	1
Acero al Carbón Trenzado	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	30	15 000	2850	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Tipo Copa Alambre Trenzado



- Fabricados con cazoletas de acero de un calibre especial para mayor seguridad.
- Proporcionan un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado y para trabajos que requieren un corte rápido y firme.
- Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.
- Clave **2893** con alambre extra grueso para operaciones muy severas de limpieza.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	3"	0.014"	MR	20	3/4"	12 500	-965*	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.014"	MR	20	3/4"	12 500	965	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.020"	MR	20	3/4"	12 500	1565	1
	75 mm	0.508 mm			19 mm			
	4"	0.014"	MR	26	7/8"	9 000	1568	1
	100 mm	0.356 mm			22.23 mm			
	4"	0.020"	MR	26	1-1/8"	9 000	968	1
	100 mm	0.508 mm			28 mm			
KREATOR	4"	0.030"	MR	22	1-1/8"	9 000	2893	1
	100 mm	0.800 mm			28 mm			
	5"	0.020"	MR	28	1-3/16"	6 500	963	1
	125 mm	0.508 mm			30 mm			
	3"	0.014"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2855	1
	75 mm	0.356 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	4"	0.020"	MR	22	7/8"	8 500	2857	1
	100 mm	0.508 mm			22 mm			
	5"	0.020"	5/8"-11H	28	1"	6 500	2854	1
	125 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		25 mm			
EASYCUT	5"	0.020"	M14-2	28	1"	8 500	2884	1
	125 mm	0.508 mm			25 mm			
	3"	0.014"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2886	1
	75 mm	0.356 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	3"	0.014"	M14-2	18	3/4"	12 500	2887	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.020"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2898	1
	75 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	3"	0.020"	M14-2	18	3/4"	12 500	2899	1
	75 mm	0.508 mm			19 mm			
EASYCUT	4-3/4"	0.020"	5/8"-11H	28	3/4"	6 500	2888	1
	120 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	4-3/4"	0.020"	M14-2	28	3/4"	6 500	2889	1
	120 mm	0.508 mm			19 mm			
	5"	0.020"	5/8"-11H	26	1-1/4"	6 500	2843	1
125 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		32 mm				
5"	0.020"	M14-2	26	1-1/4"	6 500	2842	1	
125 mm	0.508 mm			32 mm				

* Empacado en caja.



Esmeriladora

Tipo Copa Alambre Ondulado

- Por su fabricación y diseño son muy flexibles.
- Clave **2566** con guarda integrada.
- Excelentes para lograr acabados finos y remover rebabas ligeras.
- Tienen acción de remoción continua y controlada.
- Los cepillos cableados son de alto rendimiento.



Clave 2566

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	3"	0.009 x 12"	MR	3/4"	13 000	1566	1
	75 mm	0.230 x 304 mm		19 mm			
Acero Latonado	4"	0.009 x 12"	MR	1-1/8"	8 500	2566	1
	100 mm	0.230 x 304 mm		28 mm			
Acero Latonado	3"	0.012"	MR	3/4"	13 000	2847	1
	75 mm	0.300 mm		19 mm			
	4"	0.012"	MR	1-1/8"	8 500	2848	1
	100 mm	0.300 mm		28 mm			
KREATOR	5"	0.020"	MR	1-1/4"	8 000	1572	1
	125 mm	0.508 mm		32 mm			
Latonado	3"	0.012"	MR	3/4"	13 000	2858	1
	75 mm	0.300 mm		19 mm			
	5"	0.012"	MR	1-3/16"	8 500	2859	1
125 mm	0.300 mm		30 mm				

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Esmeriladora

Tipo Circular, Cónico y Copa



Metal



Plástico



Cerámico



Esmeriladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora



ANTI CHISPA



Esmeriladora



Remoción de hierba



Tip Técnico

Se debe montar en una desbrozadora de 1.6 hp o más.



Desbrozadora

Circular **IMPERIAL** Nylon

- Alto nivel de agresividad.
- Ideales para operaciones de rebabeo, limpieza, acabado fino y pulido.
- Gracias a su flexibilidad, permite el cepillado en zonas irregulares.
- Se logran excelentes resultados incluso con máquinas de baja velocidad.

IMPERIAL

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Filamento	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	0.04" 1.1 mm	1/2"	1-1/4" 32 mm	120	6 000	2924	1



Plastificados Alambre Trenzado

- Alambre de acero recubierto de plástico especial.
- Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento.
- Presentan gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	2-9/16" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	1562	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1" 25 mm	8 500	1564	1



Latón

- Fabricado con alambre de latón.
- Especial para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera, astillería y metal-mecánica.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Latón	2-9/16" 65 mm	0.016" 0.406 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	1569	1



Tipo Cónico **EASYCUT** Limpieza y Desbrozado

- Diseño cónico especial.
- Diseñado para eliminación de hierba de manera fácil y eficiente.
- Fabricado con filamentos de poliéster.
- Liviano, muy flexible y con buen poder de corte.
- Mayor vida útil que el hilo tradicional.
- Ahorro de tiempo, ya que no tiene que reemplazar el hilo.
- Eliminación de hierba en superficies de concreto (banquetas, calles y adoquines).

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
EASYCUT Poliéster	8" 200 mm	N/A	1" 25.4 mm	N/A	2-3/4" 70 mm	6 500	2939	1



Cepillos de Alambre

Alambre Ondulado



Clave 971



Clave 988



Clave 990



Clave 1170

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- **Vástago de 1/4"**.
- **Clave 988:**
 - Excelente para limpieza en lugares de difícil acceso.
 - Para trabajos de precisión.
 - Corte de ángulo.
- **Clave 971:**
 - Con filamentos de 0.008" para acabados finos.
 - Para limpiar y rebabear áreas de difícil acceso.
 - Excelentes para trabajar en interiores de agujeros, roscas, etc.

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero	1/2"	0.008"	20 000	971	10
	12 mm	0.200 mm			
Acero Latonado	1/2"	0.014"	12 000	988	10
	12 mm	0.356 mm			
Acero Latonado	1"	0.015"	22 000	990	10
	25 mm	0.381 mm			

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero Latonado	1/2"	0.012"	20 000	1170	25
	12 mm	0.300 mm			
	3/4"	0.012"			
Acero Latonado	3/4"	0.012"	20 000	1172	25
	19 mm	0.300 mm			
	1"	0.012"			
Acero Latonado	1"	0.012"	20 000	1174	25
	25 mm	0.300 mm			
Acero Latonado	1-3/16"	0.012"	20 000	1176	25
	30 mm	0.300 mm			



Metal



Fundición



Soldadura



Barniz



Mototool

Alambre Trenzado



Clave 983



Clave 987



Clave 2822



Clave 1195

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- **Vástago de 1/4"**.
- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Para limpiar moldes de plástico, caucho, restos de hule, óxido y carbón.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzadas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero	3/8"	0.014"	1	1"	4 500	983	10
	10 mm	0.356 mm					
Acero	7/8"	0.014"	8	1"	22 000	987	1
	22 mm	0.356 mm					
Acero	7/8"	0.014"	8	1"	22 000	-987	10
	22 mm	0.356 mm					
Acero	1-1/8"	0.020"	12	1-1/8"	20 000	2853	10
	28 mm	0.508 mm					
Acero Latonado	3/4"	0.01"	6	1"	22 000	2822	10
	19 mm	0.25 mm					
Acero	25/32"	0.014"	8	1-1/8"	20 000	1195	12
	20 mm	0.35 mm					
Acero	1-3/16"	0.014"	12	1-1/8"	20 000	1196	12
	30 mm	0.35 mm					
Acero	1-1/8"	0.014"	12	1-1/8"	20 000	2883	10
	28 mm	0.356 mm					



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

Tip Técnico

Clave 983: Al usarse hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.



Mototool



Metal



Fundición



Soldadura



Plástico



Mototool



Metal



Madera



Pintura



Plástico



Barniz



Video



Taladro

Circulares con Vástago

- Fabricados con alambre de acero al carbón de alta resistencia a la fractura.
- **Vástago de 1/4"**.
- Excelentes para limpieza de uniones de soldadura y cardado de hule.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Trenzado	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	18	20 000	995	5
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	20	15 000	2892	1
Ondulado	4" 100 mm	0.015" 0.381 mm	20	15 000	2890	1
	1-1/8" 30 mm	0.020" 0.508 mm	N/A	20 000	2193	10
	2" 50 mm	0.008" 0.2 mm	N/A	25 000	2194	10
	2" 50 mm	0.012" 0.3 mm	N/A	25 000	19454	10
	2-3/4" 70 mm	0.012" 0.30 mm	N/A	25 000	994	10



IMPERIAL



Cerámico

Tipo	Ø	Calibre Filamento	Largo Filamento	Espesor	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Nylon	2" 50 mm	0.04" 1.1 mm	0.47" 12 mm	3/8" 10 mm	120	15 000	2920	10
	2-3/4" 70 mm	0.04" 1.1 mm	3/4" 20 mm	3/8" 10 mm	120	15 000	2922	10



Latónados con Vástago

- Cara ancha.
- Con vástago especial de 8 mm, es capaz de resistir el peso del alambre.
- Sólo se puede montar en taladros.



KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Latónado	3" 75 mm	0.012" 0.30 mm	5/16" 8 mm	1-1/8" 28 mm	4 500	1197	4

- Perfectamente balanceados para máxima seguridad.
- **Vástago de 1/4"**.
- Excelentes para trabajos de limpieza en el taller y en el hogar.
- Clave **2838**: especial para la renovación de llantas.

EASYCUT

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Circular	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	4 500	2838	20
	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	6 000	2862	1
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	6 000	2863	1
Copa	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	5 000	2849	1
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	4 500	2860	1



Cepillo con Radio

Para Limpieza Externa de Cuerpos Cilíndricos

- **X BRUSH** con forma especial para limpieza externa de cuerpos cilíndricos.
- Alto rendimiento en la remoción de óxido, suciedad, incrustaciones, pintura, barniz y en cualquier tipo de cuerpo cilíndrico como tubos, barras y columnas.



Ø Externo	Ø Interno	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-5/8" 40 mm	2-7/32" 60 mm	0.01" 0.30 mm	3/8" 9.5 mm	12 500	895	1



Cepillos Miniatura

KREATOR



Tipo brocha
Clave 2381



Tipo copa
Clave 2382



Tipo redondo
Clave 2383

- Para mototool.
- **Vástago de 1/8"**.
- Para limpieza, rebabeo y pulido de pequeñas superficies o piezas de trabajo.
- Excelentes para acabados de moldes y trabajos de precisión.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero	13/64" 5 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	5 000	2381	5
	5/8" 15 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	15 000	2382	5
	3/4" 19 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	12 000	2383	5



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Mototool

Cepillo 4" EASYCUT.

Cerdas de Acero Rectas



- Cerdas de acero rectas muy filosas y agresivas.
- Calibre de alambre 0.50 mm.
- Largo de alambre 22 mm.
- Utiliza repuesto de cerdas Clave 1159.
- Para limpieza de metal, pintura, barniz, primer, calcamonías y fibra de vidrio.
- Ideal para remover pintura automotriz.
- Cepillo de alta duración.
- No se calienta.



Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	3/8" 9.5 mm	7/8" 22 mm	4 000	1158	1
Repuesto						
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm		7/8" 22 mm	4 000	1159	1



Fibra de Vidrio



Metal



Pintura



Barniz



Azulejo



Primer



Taladro

Kit de 3 Cepillos de Nylon



- Con cerdas finas de nylon.
- Con vástago de 1/4".
- Kit con 3 cepillos.
- Se montan fácilmente al taladro.
- Excelentes para usarse en el hogar.
- Ideal para limpieza interior del automóvil, así como rines.

Dimensiones	Clave
2", 3-1/2", 4" 50, 88, 100 mm	1160



Rines



Textil



Acero



Cerámica



Plástico



Piel



Taladro





Metal



Madera



Plástico



Pintura



Barniz



Taladro



Lijadora Satinadora



No ferrosos



Aluminio



Pintura



Barniz



Lijadora Satinadora

Rodillos Tipo Strip

KREATOR

- Ideales para remover materiales en conductores y cables eléctricos (pelado de cables).
- Duplicado de llaves, rebabeo de sierra cinta.
- Para dar un acabado rústico y avejentado a la madera.
- Remoción de pintura.
- Matiza y estructura cualquier superficie.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	2932	5
Acero Latonado	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	2933	5



Clave 2932



Clave 2933

Rodillo Latonado

EASYCUT.

NUEVA LINEA

- Excelente para el matizado y estructurado de superficies de metal.
- Para remoción de óxido, pintura y barniz de las superficies.
- Logra un acabado más rápido y eficiente que con otras herramientas.
- Ideal para dar un acabado rústico y avejentado a la madera.
- Perfectamente balanceado para excelentes resultados.
- Gracias a su espesor, es posible trabajar superficies de mayor tamaño.
- Se puede usar con adaptador clave 1399.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Acero Latonado	4" 100 mm	0.010" 0.30 mm	3/4" 19.1 mm	4" 100 mm	6 000	2380	1



Cepillos de Alambre

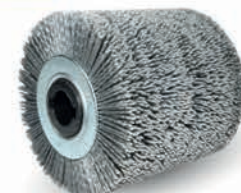
Rodillo de Nylon

EASYCUT.

NUEVA LINEA

- Excelente para limpieza de metales no ferrosos, aluminio, pintura y barniz.
- Con cerdas de nylon abrasivo SiC-80.
- Logra un trabajo más rápido y eficiente que con otras herramientas.
- Ideal para dar un acabado satinado en aluminio.
- Perfectamente balanceado para excelentes resultados.
- Gracias a su espesor, es posible trabajar superficies de mayor tamaño.
- Se puede usar con adaptador clave 1399.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Nylon SiC-80	4" 100 mm	0.040" 1.2 mm	3/4" 19.1 mm	4" 100 mm	6 000	2379	1



MAGMA

- Forma cilíndrica.
- Alambre con recubrimiento de zinc, trenzado y en espiral.
- Para limpieza y pulido de interiores de tuberías, boquillas, pequeños agujeros y zonas de difícil acceso.
- Los filamentos tienen un efecto sobre los lados que permite redondear filos en hoyos.

Microabrasivo

Calibre	D	A	L	Máx. RPM	Clave	Pzas.
0.30 Óxido de Aluminio 600	1/8" 3.2 mm	1" 25 mm	5" 125 mm	800	2206	10
	3/8" 10 mm	2-1/2" 65 mm	5" 125 mm	2 000	2220	10
0.60 Carburo de Silicio 120	1/2" 13 mm	2-1/2" 65 mm	5" 125 mm	2 000	2221	10
	5/8" 16 mm	2-1/2" 65 mm	5" 125 mm	2 000	2222	10
	3/4" 19 mm	2-1/2" 65 mm	5" 125 mm	2 000	2223	10

Poliamida

Calibre	D	A	L	Clave	Pzas.
0.10	1/8" 3.2 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2201	10
	1/4" 6 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2202	10
0.25	3/8" 10 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2203	10
	5/8" 16 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2204	10
0.30	3/4" 19 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2205	10

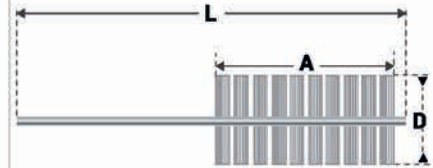
Filamentos de Acero

Calibre	D	A	L	Clave	Pzas.
0.10	1/8" 3 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2196	10
	1/4" 6 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2197	10
	3/8" 10 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2198	10
0.15	5/8" 16 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2199	10
	3/4" 19 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	2200	10

Calibre	D	A	L	Máx. RPM	Clave	Pzas.
0.12	5/8" 16 mm	1" 25 mm	3" 76 mm	2 500	2225	10
	3/4" 19 mm	1" 25 mm	3" 76 mm	2 500	2227	10
0.20	1" 25 mm	1" 25 mm	3" 76 mm	2 500	2228	10

- Gracias a su punta con alambre, es ideal para limpiar fondos de barrenos, interiores de tubos, así como cálipers de frenos.

Calibre	D	A	L	Máx. RPM	Clave	Pzas.
0.127	5/8" 16 mm	2" 50 mm	5" 127 mm	2 000	2212	20



Cepillos de Alambre

NUEVA LÍNEA

NUEVA LÍNEA



- Mangos ergonómicos para mejor manipulación.
- Excelentes para limpieza a mano de superficies.
- No se desprenden alambres.

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1581	36
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1586	36

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1561	25

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Nylon	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1550	25



Mini Cepillos Con Mango de Madera



Cepillos de Alambre

Alambre Ondulado Con Mango de Plástico



Cepillo Soldador Con Mango de Madera



KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Latonado	1	0.012" 0.305 mm	1" 25 mm	2880	24

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	976	12

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	2869	12

Alambre Trenzado



- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.014"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	974	1
100 mm	0.356 mm			10 mm	19 mm			
4"	0.014"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	-974*	1
100 mm	0.356 mm			10 mm	19 mm			
4"	0.020"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	1574	1
100 mm	0.508 mm			10 mm	19 mm			
4-1/2"	0.020"	MR	20	3/8"	1"	12 000	2906	1
115 mm	0.508 mm			10 mm	25 mm			
6"	0.020"	MR	26	1/2"	1-3/16"	12 500	979	1
150 mm	0.508 mm			13 mm	30 mm			
6"	0.016"	MR	24	1/2"	1-3/16"	12 500	1579	1
150 mm	0.406 mm			13 mm	30 mm			

* Empacado en caja.

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.020"	MR	18	3/8"	7/8"	14 000	2865	1
100 mm	0.508 mm			10 mm	22 mm			
6"	0.020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-3/8"	9 000	2866	1
150 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		13 mm	35 mm			



EASYCUT. Cara Delgada

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.020"	5/8"-11H	30	7/8"	12 500	2829	1
100 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		22 mm			
7"	0.020"	5/8"-11H	56	1-3/8"	9 000	2839	1
180 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		35 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Alambre Trenzado doble Dirección



- Trenzado doble dirección **izquierda-derecha**.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	0.020"	MR	20	1/2"	7/8"	12 500	1104	1
115 mm	0.508 mm			13 mm	22 mm			

Cónico MAGMA

Alambre Ondulado



- Diseño cónico similar a la forma que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Brinda una gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
- Su diseño permite una mayor comodidad de manejo.
- Su flexibilidad facilita el acceso para trabajar ángulos internos.

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.012"	MR	7/8"	13 000	2912	1
100 mm	0.300 mm		22 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Acero
Inoxidable



Soldadura



Fundición



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora



Tip Técnico

Debido a su construcción, las trenzas se abren menos, por lo que son ideales para trabajar las orillas.



Esmeriladora



Esmeriladora



Esmeriladora



Tip Técnico

Debido a su construcción, las trenzas se abren menos, por lo que son ideales para trabajar las orillas.



Esmeriladora

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Esmeriladora

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- Por su flexibilidad, proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1" 25 mm	6 500	2914	1
8" 200 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1-5/8" 41 mm	4 500	2916	1

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22 mm	13 000	2846	1
6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1" 25 mm	7 000	2845	1

Circulares Alambre Ondulado



Tipo Copa MAGMA Alambre Trenzado Doble Dirección

- Trenzado doble dirección **izquierda-derecha**.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.



Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	12 500	1102	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Tipo Copa Alambre Trenzado

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo.
- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1-1/2" 35 mm	12 500	929	1
3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	967	1
3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	-967*	1
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	1567	1
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	7/8" 22 mm	9 000	969	1

* Empacado en caja.

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	9/16" 14 mm	14 000	2856	1



Tipo Copa **MAGMA**



- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento Ondulado	3"	0.012"	MR	3/4"	13 000	2909	1
	75 mm	0.300 mm		19 mm			
Ondulado	4"	0.012"	MR	7/8"	8 500	2908	1
	100 mm	0.300 mm		22.23 mm			
Ondulado	5"	0.012"	MR	1-1/8"	8 000	973	1
	125 mm	0.300 mm		28 mm			
	5"	0.020"	MR	1-1/8"	8 000	1573	1
	125 mm	0.508 mm		28 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Rodillo **EASYCUT**

NUEVA LÍNEA



- Excelente para el matizado y estructurado de superficies de acero inoxidable.
- Logra un trabajo más rápido y eficiente que con otras herramientas.
- Perfectamente balanceado para excelentes resultados.
- Gracias a su espesor, es posible trabajar superficies de mayor tamaño.

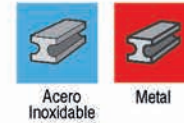
Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Inox	4"	0.01"	3/4"	4"	6 000	2387	1
	100 mm	0.30 mm	19.1 mm	100 mm			



CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Esmeriladora



Lijadora Satinadora

Cepillos de Alambre

Cepillos de Alambre

Con Vástago

Circular



- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Excelentes para limpieza de lugares de difícil acceso como vértices, cuerdas internas o externas.

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Trenzado	4"	0.020"	1/4"	15 000	2897	1
	100 mm	0.508 mm	6.4 mm			
Ondulado	2"	0.012"	1/4"	25 000	1649	10
	50 mm	0.300 mm	6.4 mm			
	2-3/4"	0.012"	1/4"	25 000	2195	10
	70 mm	0.300 mm	6.4 mm			



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Unitrenza



- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Con capuchón en la base del cepillo para evitar contaminación.
- Alta precisión.
- Especial para trabajos en interiores.
- Resistente al desgaste.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Trenza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/8"	0.014"	1/4"	1"	20 000	982	10
10 mm	0.356 mm	6.4 mm	25 mm			



Mototool

Tipo Brocha



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Mototool

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Excelentes para trabajos de interiores donde se requiere alta flexibilidad.
- Limpieza rápida y precisa. No contaminan el acero inoxidable.

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Trenzadas	Largo Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
25/32"	0.014"	8	1-1/8"	20 000	1165	12
20 mm	0.35 mm		28 mm			
1-3/16"	0.014"	12	1-1/8"	20 000	1166	12
30 mm	0.35 mm		28 mm			



Clave 1165

- Clave **1189** con copa de plástico que protege la pieza de trabajo en caso de hacer contacto.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	0.008"	1/4"	20 000	972	10
13 mm	0.200 mm	6.4 mm			
7/8"	0.012"	1/4"	18 000	980	10
22 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1-1/2"	0.010"	1/4"	15 000	1189	10
40 mm	0.250 mm	6.4 mm			



Clave 1189

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	0.012"	1/4"	20 000	1171	25
13 mm	0.300 mm	6.4 mm			
3/4"	0.012"	1/4"	20 000	1173	25
19 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1"	0.012"	1/4"	20 000	1175	25
25 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1-3/16"	0.012"	1/4"	20 000	1177	25
30 mm	0.300 mm	6.4 mm			



Clave 1171

Manuales



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Uso Manual

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Excelentes para limpieza superficial de óxido y restos de soldadura en cualquier superficie de acero inoxidable sin contaminarlo.

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	4 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	970	12

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	2881	12

Cepillo Soldador Con Mango de Madera



- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Ergonómicos.
- Se adaptan a piezas con formas caprichosas.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable.
- Excelente para la industria química y alimenticia.

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1587	36

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1589	25

Minicepillos Con Mango de Madera



Acero Inoxidable
Cepillos de Alambre

Minicepillo **KREATOR**

Con Mango de Plástico



- Fabricado con acero inoxidable calibre 0.06".
- No contamina el acero inoxidable.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable, aluminio, bronce, latón, así como lugares de difícil acceso.
- Para eliminar manchas de coloración.
- Excelente aplicación en la industria alimenticia.

Tipo	Número de Hileras	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	7-1/4" x 1/2" 185 x 12 mm	1588	36

Forma en "V" **KREATOR**

Con Mango de Madera



- Excelente sujeción entre filamentos y mango de madera.
- La forma en "V" de los alambres lo hace ideal para limpiar partes difíciles y vértices.
- Excelente para remover hollín, pintura vieja, manchas y para limpiar partes de aluminio y de metales no ferrosos.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	991	12



Forma en "V" para partes difíciles y vértices.

Alambre Ondulado **KREATOR**

Con Mango de Plástico



- Para limpieza de equipos de acero inoxidable.
- No contamina.

Tipo	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	10-5/8" x 5/8" 270 x 15 mm	1583	24

Blanco / Grado Alimenticio **KREATOR**

Con Mango de Plástico



- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Se puede trabajar soldadura de argón en caliente sin que se desprendan los filamentos o se derrita el plástico.
- Limpia manchas de hollín y coloración por soldadura.
- Especial para la **industria alimenticia**.

Dimensiones	Número de Hileras	Clave	Pzas.
11-1/4" x 1" 285 x 25 mm	2 x 14	992	4
11-1/4" x 1" 285 x 25 mm	3 x 14	993	4



Acero
Inoxidable



Aluminio



Bronce



Latón



Uso Manual



Acero
Inoxidable



Aluminio



Metales no
ferrosos



Pintura



Uso Manual



Acero
Inoxidable



Cuenta con Certificado de la **FEIBP**
(Federación Europea de Cepillos e Higiene).



Uso Manual



HERRAMIENTAS de **METAL DURO**





Esquema



D: Diámetro S: Vástago T: Grosor

Operación

- Desbaste pesado.

Aplicación



Mototool

- Para limas rotativas.



Taladro

- Para brocas.

Tipos de Filo de las Fresas (Limas)

Doble Filo (Doble Corte o D/C)



Permite que la fresa remueva el material con mayor rapidez. El dentado cruzado característico de este filo, minimiza la vibración de la lima y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño granular, evitando así las rebabas largas y filosas que son comunes en este tipo de operaciones. La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se "tape".

Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima se mejora, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal. El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar), pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.

Filo para Aluminio (Corte de Aluminio o A/C)



Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes: mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12.7 mm (1/2") hay 25 filos, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 "filos".

La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.

Medidas de Seguridad

1. Reducir la velocidad de la fresa en caso de empleo estático o avellanado en que todos los dientes estén en contacto simultáneo con la pieza.
2. Emplear mordazas (chucks) de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provocan el desgaste prematuro de la herramienta.
3. En materiales de baja conductividad térmica tales como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro prematuro de la lima.
4. Prestar atención y evitar la coloración azulada del vástago y cabeza de corte que podría ocasionar ruptura o desoldado del vástago.
5. En cortes ligeros tales como rebabeo, biselado, etc. es aconsejable incrementar la velocidad de giro hasta máximo el doble de la recomendada, sin exceder las RPM máximas.
6. En materiales muy pastosos es recomendable la aplicación de lubricantes tales como grasa, yeso o similares a fin de facilitar la salida de virutas.



Filo para Inoxidable **INOX-CUT**



Su afilado especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calentará menos y se reducirán los retrabajos.

CERQ
Contaminación
¡Garantizado!

Velocidades de Operación Recomendadas

- Los rangos de velocidad que se muestran son sólo una guía. Para hacer una correcta determinación se deberán desarrollar algunas pruebas.
- En general para materiales duros se buscará usar velocidades bajas, mientras que para materiales suaves se buscará usar velocidades altas.

Ø	DOBLE CORTE	CORTE ALUMINIO / NO FERROSO	CORTE VÁSTAGO LARGO	EASYCUT®
1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	40 000 - 60 000	N/A	40 000 - 60 000
1/4" 6.4 mm	30 000 - 45 000	30 000 - 45 000	N/A	30 000
3/8" 9.5 mm	20 000 - 30 000	20 000 - 30 000	15 000	20 000 - 30 000
1/2" 12.7 mm	15 000 - 22 500	15 000 - 22 500	15 000	15 000 - 22 500
5/8" 16 mm	12 000 - 18 000	12 000 - 18 000	N/A	12 000 - 18 000
3/4" 19.1 mm	9 000 - 10 000	9 000 - 10 000	N/A	9 000 - 10 000

Uso Correcto de las Fresas de Carburo de Tungsteno



Permita a la fresa hacer el trabajo. Aplicar presión excesiva puede provocar la reducción de las RPM de la herramienta, lo que genera:

- Reducción en el rendimiento de corte.
- Reducción en la vida de la fresa.
- Reducción del acabado de la superficie trabajada.
- Daño en el equipo.
- Incrementa las vibraciones sensibles por el operador.
- Ruptura o despostillamiento.



Seleccione la fresa óptima en función de la forma y el diámetro:

- Es importante recordar que sólo el 50% de la fresa deberá estar en contacto con la pieza a trabajar.



Nunca exceda el número máximo de RPM. Para un rendimiento óptimo refiérase a la tabla de velocidades de operación, donde podrá consultar las velocidades recomendadas de uso.



TENAZIT® recomienda:












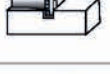

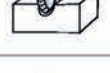


- Que todas las fresas se usen con collar de apriete (collet).
- Colocar el vástago de la lima totalmente hasta tocar el fondo del collar de apriete y después sacarlo aproximadamente unos 3 mm (1/8"). Esto permitirá al collar de apriete sostener correctamente la fresa en posición.
- Verificar que la fresa esté correctamente asegurada antes de encender la máquina.
- Cualquier extensión que se considere necesaria requerirá recalcular las máximas RPM. La regla del pulgar es reducir la velocidad hasta un 50% por cada 2.5 cm de longitud de vástago.

Vibraciones excesivas o falta de control pueden ser provocadas por:

- Maltrato.
- Uso de la combinación incorrecta entre fresa y equipo.
- Mantenimiento inadecuado del equipo o de la máquina.
- Selección incorrecta de la forma, diámetro o tipo de la fresa.
- Falta de capacitación de los usuarios.

Formas y Líneas de las Limas

Herramientas de Metal Duro

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR		INOX CUT	DOBLE CORTE	CORTE SENCILLO	ALUMINIO	VÁSTAGO LARGO	EASYCUT.	MADERA
A	CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL				✓			✓	✓	
B	CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL				✓		✓			
C	CILÍNDRICA PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
D	ESFÉRICA				✓			✓		✓
E	OVALADA				✓			✓		✓
F	ÁRBOL PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓	
G	ÁRBOL EN PUNTA		✓	✓	✓				✓	
H	FLAMA / LLAMA				✓				✓	
L	CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓		✓	
M	CÓNICA DE 14° PUNTA				✓				✓	
1	TIPO 1					✓				
1-B	TIPO 1-B					✓				
1-R	TIPO 1-R					✓				
1-V	TIPO 1-V					✓				
RD	RADIAL					✓				

Limas Rotativas



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura



Clave
1790











- Incluye las claves: 107, 122, 120, 124 y 125.



Mototool

- Afiladas con rueda de diamante.
- 10 formas diferentes.
- Doble corte.
- Aumentan el control y reducen las virutas.
- Amplia aplicación en operaciones de desbaste pesado de soldadura, acero, plástico, fundición y acero inoxidable.
- **Larga duración y ahorro.**

Doble Corte
TENAZIT®

Forma	Tipo	Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin corte frontal 	SA-43	1/8" 3.2 mm	9/16" 14 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	98	5
	SA-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	99	5
	SA-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	100	5
	SA-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	101	5
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	102	5
Cilíndrica con corte frontal 	SB-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	132	5
Cilíndrica punta redonda 	SC-42	1/8" 3.2 mm	9/16" 14 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	103	5
	SC-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	104	5
	SC-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	105	5
	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	106	5
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	107	5
Esférica 	SD-1	1/4" 6.4 mm	7/32" 5.5 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	110	5
	SD-3	3/8" 9.5 mm	5/16" 9 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	112	5
	SD-5	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	114	5
Ovalada 	SE-51	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	115	5
	SE-1	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/4" 6.4 mm	60 000	117	5
	SE-3	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	116	5
Árbol punta redonda 	SF-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	118	5
	SF-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	134	5
	SF-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	119	5
	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	120	5
Árbol en Punta 	SG-44	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	121	5
	SG-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	133	5
	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	122	5
Flama / Llama 	SH-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	135	5
	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	136	5
	SH-6	5/8" 16 mm	1-3/8" 36 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	145	1
Cónica de 14° punta redonda 	SL-42(8°)	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	123	5
	SL-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	137	5
	SL-3	3/8" 9.5 mm	1-1/16" 27 mm	1/4" 6.4 mm	38 000	130	5
	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	124	5
	SL-6	5/8" 16 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	18 000	96	1
	SL-7	3/4" 19.1 mm	1-1/2" 38.1 mm	1/4" 6.4 mm	10 000	97	1
	Cónica de 14° punta 	SM-42	1/8" 3.2 mm	7/16" 11 mm	1/8" 3.2 mm	80 000	146
SM-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	139	5	
SM-5	1/2" 12.7 mm	7/8" 22.2 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	125	5	



Herramientas de Metal Duro

Recubrimiento de Titanio



- Fabricadas con carburo de tungsteno con nanorecubrimiento de titanio.
- Dureza del recubrimiento superior a 3.300 HV.
- **Vástago de 1/4"**.
- Doble corte.
- **Excelente resistencia al desgaste.**
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Mayor vida útil por el menor desgaste de los dientes.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Redonda	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	94	1
C	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	95	1
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	93	1
F						
Árbol en Punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	92	1
G						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	91	1
L						



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura



Mototool

Herramientas de Metal Duro

INOX-CUT



- Fabricadas con carburo de tungsteno sinterizado de alta calidad y durabilidad.
- Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste de acero inoxidable.
- **Vástago de 1/4"**.
- **Geometría de corte especial INOX.**
- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Reducen el desgaste de los dientes y la acumulación de calor cuando se trabaja en acero inoxidable.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin Corte Frontal	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	85	5
A						
Cilíndrica Punta Redonda	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	86	5
C						
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	87	5
F						
Árbol en Punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	88	5
G						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	89	5
L						



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura



Mototool

Limas Rotativas



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

- Disponibles en doble corte y corte de metales no ferrosos.
- **Vástago de 1/4"**.
- Para trabajos ligeros.
- Para desbaste de acero y plástico.
- Buena relación **precio-rendimiento**.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Plana	SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2276	10
	A SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2277	10
Cilíndrica Punta Redonda	SC-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2278	10
	C SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2279	10
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2281	10
Árbol en punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2282	10
Flama / Llama	SH-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2283	10
	H SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	22 500	2284	10
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12 mm	1-1/4" 32 mm	22 500	2285	10
Cónica de 14° Punta	SM-5	1/2" 12 mm	1" 25 mm	22 500	2287	10



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

- Afiladas con rueda de diamante.
- **Vástago de 150 mm (6") de largo y 1/4" de diámetro.**
- Perfectamente soldadas y balanceadas.
- Excelentes para desbastar lugares de difícil acceso.
- Para operaciones de desbaste pesado.
- Larga duración y ahorro.
- Amplia aplicación en fundición y acero inoxidable.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin Corte Frontal	SA-5 L6	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000	150	1
A						
Cilíndrica Punta Redonda	SC-3 L6	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	15 000	154	1
C						
Esférica	SD-5 L6	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	15 000	151	1
D						
Ovalada	SE-5 L6	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	15 000	153	1
E						
Árbol Punta Redonda	SF-5 L6	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000	152	1
F	SF-3 L6	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	15 000	155	1



Mototool

Doble Corte
EASY-CUT®



Vástago Largo - Doble Corte
TENAZIT®









Herramientas de Metal Duro

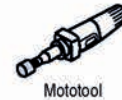
Aluminio / No Ferrosos

TENAZIT®

- Mayor espacio entre dientes, afiladas con ruedas de diamante.
- **Vástago de 1/4"**.
- Corte ancho.
- **Especiales para el desbaste de aluminio** y metales no ferrosos como el cobre, bronce y latón.
- No se tapan.
- Para desbaste de plástico y hule sin embotarse.



Forma	Tipo	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica con Corte Frontal	SB-3 AC	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	30 000	126	5
 B	SB-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	127	1
Cilíndrica Punta Redonda	SC-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	128	1
 C						
Árbol Punta Redonda	SF-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	131	5
 F						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4 AC	1/2" 12.7 mm	1-3/16" 30 mm	22 500	138	1
 L						
EASYCUT.						
Árbol Punta Redonda	SF-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2280	10
 F						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4 AC	1/2" 12 mm	1-1/4" 32 mm	22 500	2286	10
 L						



Mototool

Radial



- Diseño exclusivo de ángulo invertido.
- **Vástago de 1/4"**.
- Capaz de centrar la lima y guiarla para que trabaje en las orillas de las piezas con un completo control durante la operación.
- Especial para eliminar la rebaba de las orillas y crear un radio suave sin lastimar la superficie ya trabajada.
- **Ideal para crear chañales internos o externos de piezas ya trabajadas.**

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 SR	SC-RADIAL	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	35 000	144	1



Mototool

Tipo 1



- Fabricadas con carburo de alta calidad.
- **Vástago de 1/4"**.
- **Realizan canales y surcos.**
- Llegan a lugares de difícil acceso.
- Desbastan de forma fácil y rápida.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 1	SC-ACERO	1/2" 12.7 mm	1/64" 2.6 mm	35 000	143	1
 1-R	SC-ACERO	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	142	1
 1-V	SC-ACERO	1" 25.4 mm	7/32" 5.2 mm	15 000	141	1



Mototool

Limas Rotativas



Inoxidable

Metal

Fundición



Aluminio



Titanio



Video



Mototool



Plástico

Madera

Metales no Ferrosos

Aglomerado



Máquinas CNC



Mototool



Taladro

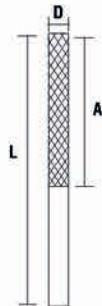


Fibra de Vidrio

Acrílico

PVC

Plástico




Router

Avellanado Tipo 1-B






- Fabricadas con carburo de tungsteno.
- Largo total 65 mm.
- **Vástago de 1/4"**.
- Bisel de 45°.
- Larga duración.
- Rápida remoción y no requiere de mucha fuerza.
- Ideal para el desbaste interno "avellanado" de diferentes tamaños de agujeros.
- Gracias a su geometría, realiza un chaflán en la superficie.
- Capaz de biselar, moldear y dar acabado a la superficie en segundos.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 1-B	INTERIOR	1/2" 12 mm	0.28" 7 mm	35 000	189	1
	INTERIOR	5/8" 16 mm	3/8" 10 mm	20 000	190	1

Madera



- Fabricadas con carburo de tungsteno.
- Largo total 65 mm.
- **Vástago de 1/4"**.
- Doble corte.
- Larga duración.
- Rápida remoción y no requiere de mucha fuerza.
- Trabajan suave y sin vibraciones.
- Gracias a su geometría, es extremadamente efectiva y con gran poder corte.
- Ideal para madera, aglomerado, laminado, caucho e incluso superficies plásticas y metales no ferrosos.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	SC-5 MADERA	1/2" 12 mm	1" 25.4 mm	22 500	147	1
	SD-5 MADERA	1/2" 12 mm	3/8" 10 mm	22 500	148	1
	SE-5 MADERA	1/2" 12 mm	3/4" 20 mm	22 500	149	1

Router Carburo de Tungsteno

- Fabricado con carburo de tungsteno.
- Dientes con forma de diamante.
- Especial para maquinado de materiales de fibra reforzada y plásticos.
- Remoción constante y controlada.
- Reduce la presión de corte previniendo el daño del material.

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
RB	1/4" 6.4 mm	1" 25.4 mm	2" 50 mm	2288	1



Herramientas de Metal Duro

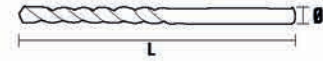
Brocas para Acero Inoxidable

TENAZIT®



- Fabricadas con acero rápido HSS con recubrimiento de cobalto.
- Para acero inoxidable, aceros aleados y no aleados.
- Su diseño con rectificando en cruz y espiral tipo N, permiten tener una excelente precisión al iniciar la perforación.
- Gracias al cobalto, tienen una mayor dureza y aumenta la resistencia a altas temperaturas.
- Ideales para uso industrial y materiales difíciles de trabajar.

Ø x L			
Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3.2 x 65 mm	2 100	1859	5
1/4 x 4" 6.2 x 100 mm	1 400	1860	5
3/8 x 5" 9.5 x 125 mm	900	1861	1
1/2 x 6" 12.5 x 150 mm	700	1863	1



Taladro

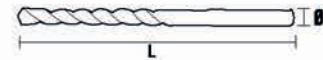
Brocas Multiusos

TENAZIT®

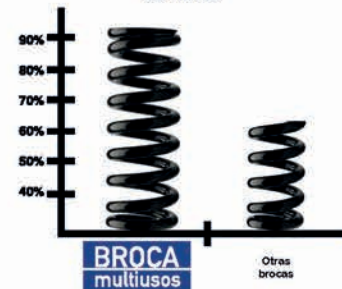


- Alto rendimiento.
- Cuentan con una placa de carburo que permite perforar materiales duros.
- El afilado garantiza el deslizamiento y evacuación de las virutas.
- El corte en forma de "S" aumenta la evacuación de las virutas y disminuye el calentamiento.
- Su diseño permite limitar el desgaste con los materiales.
- Perforan madera, acero, concreto y plástico.
- Ideales para perforar varios materiales al mismo tiempo.
- Perforan materiales hasta de 30 mm de espesor.

Ø x L						
Dimensiones	Piedra Máx. RPM	Plástico Máx. RPM	Acero Máx. RPM	Madera Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 1-1/3" 3.2 x 34 mm	2 390	4 775	795	3 000	1833	1
5/32 x 1-1/2" 4 x 38 mm	1 590	3 185	530	3 000	1834	1
3/16 x 2" 4.8 x 50 mm	1 195	2 385	400	3 000	1835	1
1/4 x 2-1/3" 6.4 x 60 mm	955	1 910	320	3 000	1836	1
5/16 x 3" 8 x 76.2 mm	800	1 590	265	1 500	1837	1
3/8 x 3" 9.5 x 76.2 mm	680	1 365	225	1 500	1838	1
1/2 x 3-1/2" 12.5 x 89 mm	600	1 195	200	1 500	1839	1
5/8 x 3" 15.8 x 76 mm	600	1 195	200	1 500	1840	1



Pruebas de Evacuación de Viruta



Realizados en taladro modo rotación 3 000 RPM.



Taladro



Tip Técnico

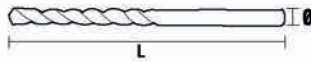
Una vez que la broca pierde filo, se puede afilar o se puede utilizar como broca para concreto, mampostería, etc. En piedra sólo usar rotomartillo.



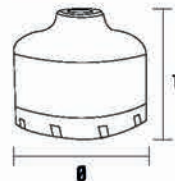
Concreto



Taladro



Rotomartillo SDS



Rotomartillo SDS

- Kit con 5 piezas.
- Para uso general en concreto y tabique.
- Excelentes acabados.
- Alto rendimiento.

Contiene una pieza de los siguientes diámetros:

- 5.0 x 90 mm
- 6.5 x 100 mm
- 8.0 x 125 mm
- 10 x 125 mm
- 12 x 150 mm

Clave
1850

Brocas para Concreto TENAZIT®



Brocas de Carburo SDS

NUEVA
LÍNEA

- La placa con 3 filos de corte no agrieta el concreto.
- Gracias a la punta autocentrador realiza agujeros concéntricos con fijación óptima.
- Su geometría permite una mayor extracción de polvo, aumentando su rendimiento y duración.
- Rinden hasta 40 metros de perforación.
- La broca permanece recta aún perforando varilla.
- **Resistencia al calentamiento y excelente precisión.**

Ø x L				Ø x L			
Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave
BC	3/16 x 4" 4.8 x 102 mm	850	1866	BC	3/8 x 12" 9.5 x 305 mm	850	1920
BC	3/16 x 6" 4.8 x 152 mm	850	1867	BC	1/2 x 6" 12.7 x 152 mm	850	1922
BC	3/16 x 8" 4.8 x 203 mm	850	1868	BC	1/2 x 12" 12.7 x 305 mm	850	1923
BC	1/4 x 4" 6.4 x 102 mm	850	1891	BC	1/2 x 18" 12.7 x 305 mm	850	1924
BC	1/4 x 6" 6.4 x 152 mm	850	1899	BC	5/8 x 8" 15.8 x 203 mm	850	1925
BC	1/4 x 8" 6.4 x 203 mm	850	1909	BC	5/8 x 10" 15.8 x 254 mm	850	1926
BC	5/16 x 6" 7.9 x 152 mm	850	1916	BC	5/8 x 12" 15.8 x 305 mm	850	1927
BC	3/8 x 6" 9.5 x 152 mm	850	1918	BC	5/8 x 18" 15.8 x 457 mm	850	1928
BC	3/8 x 8" 9.5 x 203 mm	850	1919	BC	3/4 x 8" 19 x 203 mm	850	1929



Coronas de Carburo SDS

- Gracias a sus dientes de carburo, permite perforar grandes diámetros sin necesidad de instalaciones especiales.
- Excelentes para instalaciones eléctricas y marcos de puertas.
- Cuerpo de acero tratado de alta resistencia.
- Se recomienda una potencia de entre 700W y 950W.
- Se usa con la broca centradora clave 1943 y alguno de los adaptadores claves 1950 ó 1960.
- **Para hacer perforaciones en seco.**

NUEVA
LÍNEA



Ø x T		
Tipo	Dimensiones	Clave
CC	1-1/2 x 2-3/4" 40 x 70 mm	1930
CC	2 x 2-3/4" 50 x 70 mm	1931
CC	3-1/8 x 2-3/4" 80 x 70 mm	1932
CC	3-9/16 x 2-3/4" 90 x 70 mm	1934
CC	5 x 2-3/4" 125 x 70 mm	1942

Adaptadores

Dimensiones	Clave
6" 152 mm	1950
8" 203 mm	1960

Broca Centradora

Tipo	Dimensiones	Clave
BC	11/32 x 4" 8.7 x 100 mm	1943



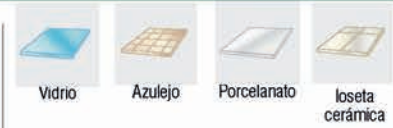
Brocas para Materiales Cerámicos y Vidrio

NUEVA LINEA



- Alta precisión y dureza.
- Ideales para perforar todo tipo de azulejos y porcelanato grado 3.
- Versátiles y eficaces en una amplia gama de materiales.
- Larga vida útil que resiste altas temperaturas.
- Excelente agarre y poder de penetración.
- Garantizan una perforación limpia y sin astillamiento en el material.
- Tienen una extrema resistencia a la abrasión.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/4 x 4" 6.4 x 102 mm	400	2350	1
3/8 x 4" 9.5 x 102 mm	400	2353	1
1/2 x 4" 12.7 x 102 mm	300	2356	1



Clave
2357

- Kit que incluye 5 brocas de 3.2, 4.7, 6.4, 9.5 y 12.7 mm



Taladro

Brocas para Vidrio y Azulejo

TENAZIT®



- Con punta de carburo de tungsteno de alta precisión y dureza, en forma de flecha para una perforación sin oscilación.
- Para perforar vidrio (no templado), azulejo, mármol y algunos materiales cerámicos.
- Diseño único de punta que permite un afilado automático.
- El cuerpo en espiral facilita la evacuación del polvo y una mayor profundidad de corte.

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/4 x 2-1/2" 6.4 x 63.5 mm	250	1842	1
3/8 x 3-1/8" 9.5 x 79.4 mm	170	1843	1
1/2 x 3-1/8" 12 x 79.4 mm	130	1844	1



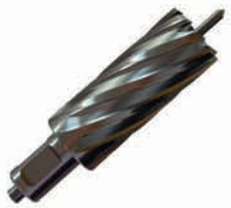
Tip Técnico

Se recomienda usar en húmedo para una mayor resistencia al calentamiento.



Taladro

Cortadores Anulares



- Para uso en seco y húmedo.
- Fabricados con acero HSS de alta calidad.
- Geometría óptima del filo para mejor arranque de virutas.
- Cada cortador incluye pin de centrado.
- Cortan hasta 10 veces más rápido que una broca espiral.
- Para perforar placas de acero gruesas con taladro magnético, generan mucho menos calor que una broca, los orificios son exactos.
- Ahorro considerable de tiempo y energía.

Volumen de Corte



Cortador Anular

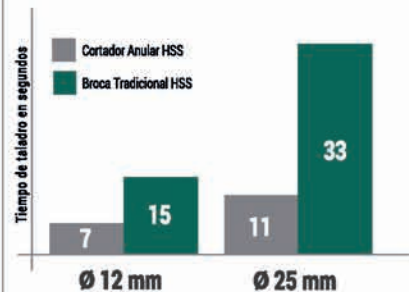


Broca Tradicional

Ø	Profundidad de Corte	Longitud Total	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	50 mm	84 mm	662	2390	1
5/8" 16 mm	50 mm	84 mm	537	2391	1
3/4" 19 mm	50 mm	84 mm	453	2393	1
13/16" 21 mm	50 mm	84 mm	410	2394	1
15/16" 24 mm	50 mm	84 mm	358	2396	1
1" 25 mm	50 mm	84 mm	344	2392	1
1-1/16" 27 mm	50 mm	84 mm	319	2398	1
1-1/4" 32 mm	50 mm	84 mm	269	2397	1



Metal



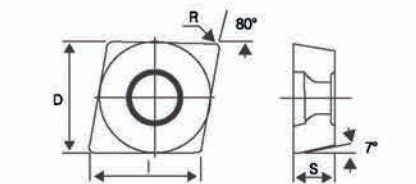
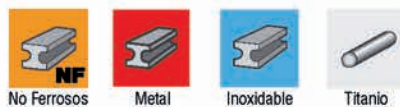
- Los cortadores anulares o brocas huecas ahorran tiempo al cortar hasta 10 veces más rápido que las brocas tradicionales.
- Gran duración gracias al menor desgaste y consumo de energía.
- El sistema de montaje se llama Weldon.



Taladro Magnético

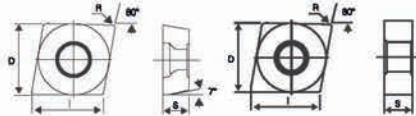


Uso Manual



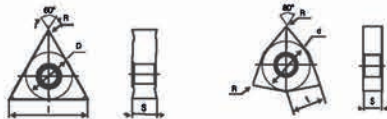
Tipo CCMT

Tipo CNMA



Tipo TNMG

Tipo WNMA



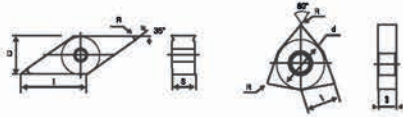
Tipo CNMG

Tipo TNUX



Tipo VNMG

Tipo WNMG



Máquinas CNC

Marcador Manual de Carburo **TENAZIT**



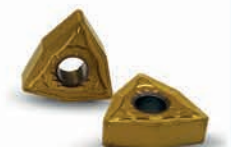
- Con punta de carburo de tungsteno.
- Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio.
- Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio.

Dimensiones	Clave	Pzas.
5-1/2 x 1/4" 140 x 6 mm	1190	1

Insertos de Carburo de Tungsteno **TENAZIT**

- Se maneja un solo grado de carburo que permite lograr un gran rendimiento en la gran mayoría de piezas de trabajo.
- Las geometrías específicas permiten un control óptimo del trabajo al tiempo que se obtienen excelentes acabados en superficies.
- El diseño de los insertos está enfocado a cubrir el 80% de las aplicaciones de torneado.
- Reducción de inventarios gracias a la versatilidad de los productos.
- Vida útil superior, con rendimiento y calidad constantes gracias a su proceso de fabricación mundial.
- Para aplicaciones de torneado.

Dimensiones (x D x S)	Tipo	Especificación	R	Clave	Pzas.
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T304-AF-AT201	0.4	2650	10
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T308-AG-AT201	0.4	2651	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120408-AT101	0.8	2652	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120412-AT101	1.2	2653	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AC-AT101	0.4	2654	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AF-AT201	0.4	2655	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AC-AT101	0.8	2656	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AG-AT201	0.8	2657	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160404-AF-AT201	0.4	2658	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160408-AG-AT201	0.8	2659	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNUX160404R-AT201	0.4	2660	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNUX160404R-AT201	0.8	2661	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080408-AT101	0.8	2663	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080412-AT101	1.2	2664	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG060408-AG-AT201	0.8	2665	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AC-AT101	0.4	2666	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AF-AT201	0.4	2667	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AC-AT101	0.8	2668	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AG-AT201	0.8	2669	10





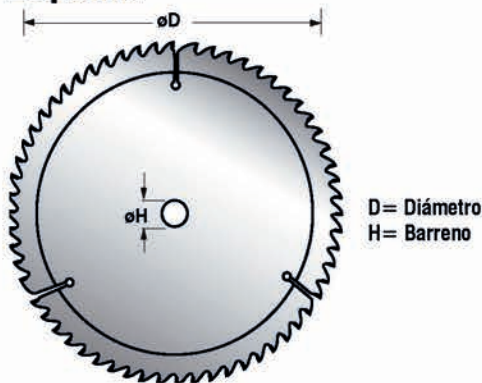
ATENCIÓN: Si va a montar una sierra en una cortadora Chop Saw

- Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.
- Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.

Líneas Disponibles

- PREMIUM
- PROFESIONAL
- **EASYCUT.**

Esquema



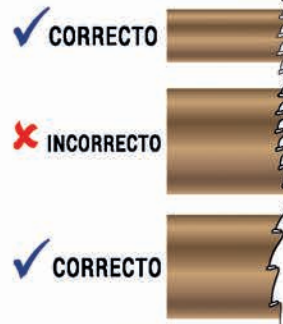
Consejos para Seleccionar la Sierra Adecuada

Calidad del terminado:

- En general, mientras más dientes tenga la sierra, más liso, uniforme y delicado es el acabado.
- En general, mientras menos dientes tenga la sierra, más rápida es la velocidad de corte y menos uniforme es el acabado.

Espesor del material a cortar. Regla IMPORTANTE a recordar:

- Considerando el grosor del material debe haber un mínimo de 3 dientes, pero no más de 4 dientes en el material a cortar.



Madera



Premium

- Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- Gran estabilidad y durabilidad.
- Cuerpo completamente endurecido.
- Ideales para trabajos industriales.

Profesional

- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- Dientes de carburo de larga durabilidad.
- Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- Sierras diseñadas para consumos medios.

EASYCUT.

- Dientes soldados con precisión.
- Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- Sierras de bajo costo.



Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10"	1"	40	Premium	6 000	163	1
250 mm	25.4 mm					
10"	1"	60	Premium	6 000	164	1
250 mm	25.4 mm					
12"	1"	60	Premium	4 800	165	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	60	Premium	4 000	166	1
355 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	20	Profesional	7 900	156	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	Profesional	7 900	157	1
185 mm	15.9 mm					
10"	1" a 5/8"	28	Profesional	6 000	158	1
250 mm	25.4 a 15.9 mm					
10"	1" a 5/8"	40	Profesional	6 000	159	1
250 mm	25.4 a 15.9 mm					
14"	1"	40	Profesional	4 400	2109	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	24	EASYCUT.	8 300	2131	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	EASYCUT.	8 300	2132	1
185 mm	15.9 mm					
8-1/4"	5/8"	40	EASYCUT.	6 800	2135	1
210 mm	15.9 mm					



Madera

Sierra Circular para claves
156, 157, 2131, 2132 y 2135Ingleteadora para claves
158 y 159Cortadora de Metales para clave
163, 164, 165 y 166Cortadora Chop Saw para clave
2109



Madera



Plástico



Fibra de Vidrio



Acrílico



Esmeriladora para claves: 162 y 172



Taladro para clave: 160



Aluminio



Sierra Circular para clave 167



Ingleteadora para claves 179, 2133 y 2134



Cortadora de Metales para claves 180 y 183



Cortadora Chop Saw para clave 2108

- Soldado de alta resistencia.
- El diseño del alma de la sierra proporciona una rápida velocidad de corte y ayuda a evitar la deformación de la sierra.
- Corte rápido.
- Larga vida útil.
- Uso multiplicación.
- Uso en madera / madera con clavos, aglomerado, plástico, MDF, fibra de vidrio, resina epóxica y parquet laminado.

Ø	Barreno	No. de Segmentos	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" 75 mm	3/8" 9.5 mm	8	20 000	160	10
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	8	13 300	162	10
7" 177 mm	7/8" 22.2 mm	18	8 500	172	1

Sierras de Carburo **TENAZIT**



Aluminio

Premium

- Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- Cuerpo completamente endurecido.
- Ideales para trabajos industriales.

Profesional

- Duran 5 veces más que el carburo estándar.
- Gran estabilidad y durabilidad.
- Sierras diseñadas para consumos medios.

EASY-CUT.

- Dientes soldados con precisión.
- Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- Sierras de bajo costo.

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10" 250 mm	5/8" 15.9mm	80	Premium	6 000	179	1
12" 300 mm	1" 25.4 mm	80	Premium	4 800	180	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Premium	4 000	183	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	Profesional	7 900	167	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Profesional	4 400	2108	1
10" 250 mm	5/8" 15.9 mm	100	EASY-CUT	6 000	2133	1
10" 250 mm	5/8" 15.9 mm	120	EASY-CUT	6 000	2134	1



Sierras

Acero / Inox



Premium

- Por su alta tecnología, brindan una mayor durabilidad que las sierras convencionales.
- Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de calidad Premium.
- Claves 2137 y 2138 con cuerpo de acero inoxidable.

Profesional

- Sinterizado con carburo especial y alta concentración.
- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- Por su tamaño de dientes, permiten un mayor número de afiladas.
- Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- Sierras diseñadas para consumos medios.



Acero

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10" / 250 mm	1" / 25.4 mm	52	Premium	2 500	168	1
12" / 300 mm	1" / 25.4 mm	60	Premium	2 000	173	1
14" / 350 mm	1" / 25.4 mm	66	Premium	1 600	169	1
14" / 350 mm	1" / 25.4 mm	90	Premium	1 600	170	1
7-1/4" / 185 mm	5/8" / 15.9 mm	38	Profesional	5 800	171	1
14" / 350 mm	1" / 25.4 mm	80	Profesional	4 400	2107	1

Acero Inoxidable

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" / 180 mm	5/8" / 15.9 mm	48	Premium	5 500	2137	1
14" / 350 mm	1" / 25.45 mm	90	Premium	1 500	2138	1



Acero



Inoxidable



Sierra Circular para clavos 171 y 2137



Cortadora de Metales para clave 169, 170 y 173



Ingleteadora para clave 168, 169 y 170



Cortadora Chop Saw para clave 2107



Discos de Carburo

Madera



- Fabricados con acero de alta calidad.
- Cuchillas extremadamente afiladas.
- Color plata.
- Altamente resistentes.
- Excelente desempeño.
- Gracias a sus múltiples cuchillas, realiza rápidamente el trabajo sobre las superficies, ahorrando tiempo y energía.
- Por su geometría, funciona adecuadamente en diferentes superficies.
- Capaz de remover, tallar y moldear madera en segundos.
- Ideal para madera dura y blanda, aglomerado, laminado e incluso superficies plásticas y materiales no metálicos.

Forma	Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	Curvo	4" / 100 mm	7/8" / 222 mm	13 000	196	1
	Plano	4" / 100 mm	7/8" / 222 mm	13 000	198	1
	Bisel	4" / 100 mm	7/8" / 222 mm	13 000	204	1



Fibra de Vidrio



Madera



Esmeriladora Angular



MÁQUINAS



Esmeriladora de Velocidad Variable
TENAZIT®

**NUEVA
LÍNEA**



Clave
2545

- Para esmerilado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- Máquina multifuncional.
- Puede usar rodillos, discos y ruedas de hasta 125 mm. de diámetro.
- Mínimo mantenimiento.
- Versátil (Se puede usar en forma angular o recta).
- Diseño ergonómico.
- Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmeriladoras comunes.
- Gracias a su alta potencia, deja acabados consistentes y uniformes.
- Excelente desempeño y duración.

Máquinas

Lijadora de Bandas

KOVAX®



Clave
2516

- Para bandas de lija de 12 x 330 mm.
- Peso 0.475 kg.
- Ruido de 91 dBA.
- Máx. RPM 17 000.
- Consumo de aire 450 L/min.
- Para trabajar zonas de difícil acceso.
- Para lijado delicado.
- Para remoción de pintura sin dejar rayones profundos.
- Para lijado de metales y plástico.

Accesorios

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Bandas de Fibra		
4918	12 x 330	FIBRA MARRÓN / EX 120 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabeos.
4919	12 x 330	FIBRA AZUL / EX 180 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabeos finos.
4920	12 x 330	FIBRA CAFÉ EX 240 - Buen poder de remoción - Excelente para acabados finos.



- Máx. RPM 12 500.
- Peso de 0.59 kg.
- Ruido 85 dBA.
- Presión de aire: 0.6 MPa (6 kgf / cm²).
- Consumo de aire 0.54 m³ / min.
- Alta potencia.
- Velocidad constante.
- Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.

Micro Esmeriladoras **TENAZIT**

Encendido con palanca, seguridad y ergonomía



Clave
2543

Encendido con perilla, aceleración gradual



Clave
2542

Mini-discos Tipo 27 / Desbaste



Granos	ZA 36	ZA 60	ZA 80
2-1/4" 58 mm	1276	1277	1278
3" 75 mm	1279	1280	1281

Desbaste de Aluminio

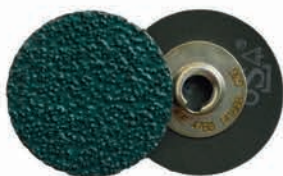
Ø	Clave
2-1/4" 58 mm	1254

Mini Discos Lam (Grano Cerámico)



Grano	Dimensiones	Clave
60	51 x 9.5 mm	2605
80	51 x 9.5 mm	2627
120	51 x 9.5 mm	2628
60	76 x 9.5 mm	2629
80	76 x 9.5 mm	2631
120	76 x 9.5 mm	2633

Discos de Cambio Rápido **ACTROX**



Grano	Dimensiones	Clave
36	51 mm / S	4760
36	76 mm / S	4761
36	51 mm / R	4762
36	76 mm / R	4763

Mini-discos Tipo 27 / Súper Limpieza



Fibra	Extra Gruesa
2 x 3/8" 50 x 9.5 mm	630
2-3/4 x 3/8" 70 x 9.5 mm	631

Accesorios para Micro Esmeriladoras

LÉVATE DE REGALO EN LA COMPRA DE LA MICROESMERILADORA (2542/2543):

KIT DE DISCOS PARA MICROESMERILADORA:

- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
- 3 discos laminados (zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
- 2 discos de súper limpieza clave (630).
- 2 adaptadores claves (628).
- 2 discos de cambio rápido de zirconio clave 1199.
- 1 adaptador 58199 para montar claves 628 y 2587.



Clave
2942

Lijadora Roto-Orbital / Ø 5"



Clave
2540

- Para discos de 125 mm (5").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 1 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Consumo de aire 380 L/min.
- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 5" PSA y/o **ULTRAGRIP**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico favorece el trabajo y reduce el cansancio del operador.

RESPALDOS



Clave 793
ULTRAGRIP

Máquinas

Lijadora Roto-Orbital / Ø 5"

Sistema Individual de Extracción



Clave
2541

- Para discos de 125 mm (5").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 1 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Consumo de aire 380 L/min.
- Máquina lijadora Especial para Sistema Individual de Extracción de Polvos.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico favorece el trabajo y reduce el cansancio del operador.

RESPALDOS



Clave 793
Sin perforaciones



Clave 4928
Con 7 perforaciones



Clave 1453
Multi-perforado



Discos de Lija (7 perforaciones)

Granos	AS-240	AS-320	AS-400	AS-600	AS-800	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-3000
5" 125 mm	3240	3241	3242	3261	3243	3244	3245	3246	3247



- Para discos de 152 mm (6").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 1 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Consumo de aire 380 L/min.
- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6" PSA y/o **ULTRAGRIP**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico favorece el trabajo y reduce el cansancio del operador.

RESPALDO
ULTRAGRIP



Clave 799
Sin perforaciones

Lijadora Roto-Orbital / Ø 6"

KOVAX



Clave
2518

- Para discos de 152 mm (6").
- Máx. RPM 8 500.
- Peso de 1 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Consumo de aire 380 L/min.
- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6" con sistema individual de absorción y recolección de polvo.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico favorece el trabajo y reduce el cansancio del operador.

RESPALDOS
ULTRAGRIP



Clave 4929
(Con 6 perforaciones)



Clave 1454
Multi-perforado



Lijadora Roto-Orbital / Ø 6"

Con Sistema Individual de Absorción y Recolección de Polvo

KOVAX



Clave
2511

Discos de Lija TRI-PRO (15 perforaciones)

Granos	TP-80	TP-120	TP-180	TP-400
6" 152 mm	4921	4922	4924	4926

Discos de Lija Max Film (15 perforaciones)

Granos	MF-80	MF-120	MF-150	MF-180	MF-320	MF-400
6" 152 mm	3276	3277	3278	3279	3280	3281



Discos de Lija (15 perforaciones)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6" 152 mm	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296

Máquinas

Lijadora Orbital



Clave
2514



- Para hojas de lija de 85 x 130 mm.
- Máx. RPM 8 500.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Peso: 0.740 kg.
- Ruido: 76 dBA.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Consumo de aire: 340 L/min.
- Permite realizar el trabajo de grandes superficies en muy poco tiempo.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.

RESPALDO



Clave 4930
71 mm x 106



Hojas de Lija (precortadas en hojas de 85 x 130mm)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6-2/3 x 5-1/8" 170 x 130 mm	3270	3220	3271	3221	3272	3222	3273	3259	3223	3274	3224	3225	3294	3275	3227

Máquinas

Pulidora Neumática / Ø 5"



**NUEVA
LINEA**



Clave
2529

- Para pads de 127 mm (5").
- Máx. RPM 3 000.
- Peso: 1.14 kg.
- Ruido: 82 dBA.
- Consumo de aire: 450 L/min.
- Para pulido de pintura, barniz, transparente y todo tipo de superficies sólidas.
- Gracias a su diseño ergonómico permite un manejo estable y cómodo. Al ser liviana, evita la fatiga del operador.
- Excelente combinación de potencia, precisión y diseño.
- Alto rendimiento.



Bonetes y Esponjas para Pulido

Tipo de Pad	Bonete		Esponjas				
	Soft Touch	Spider Blanca	Naranja	Waffle	Purple	Spider Blue	Spider Neo
5" 125 mm	2476 / 43788	2474 / 43791	2475 / 43782	2468 43802	43785	43794	43800

Pulidora de Pinturas / Ø 3"



- Para bonetes o esponjas de 85 mm (3") de diámetro.
- Para discos con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.
- Peso: 0.70 kg.
- Ruido: 82dBa.
- Consumo de aire: 350 L/min.
- **Máx. RPM 5 000.**
- Para pulido de pintura, barniz, transparente en espacios reducidos o piezas pequeñas.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave 2513



Bonete y Esponjas para Pulido



Respaldo clave 4931
72 mm / **ULTRAGRIP**

Tipo de Pad	Bonete	Esponjas					
	Soft Touch	Spider Blanca	Spider Azul	Azul	Morado	Naranja	Waffle
3" 85 mm	43790 / 2487	43793	2499	2498	43787	2486	43804

- Para discos de 75 mm (3").
- Máx. RPM 15 000.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Peso: 0.620 kg.
- Ruido: 78 dBA.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Consumo de aire: 275 L/min.
- Para el lijado de superficies en espacios reducidos o de piezas pequeñas.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave 45632

Granos	ST-240	ST-320	ST-400	AS-600	AS-800	AS-1200	TO-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
3" 75 mm	3230	3231	3232	3260	3233	3234	3235	3236	3299	3237

Lijadora Angular / Ø 3"



Clave 2510



Discos de Lija (sin perforaciones)

- Para discos de 34 mm (1-1/4").
- Peso 0.475 kg.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Incluye respaldo PSA de 30 mm.
- Ruido de 75 dBA.
- Máx. RPM 8 500.
- Para discos PSA de 34 mm.
- Consumo de aire 140 L/min.
- Para lijar y eliminar pequeñas imperfecciones en barniz y transparente.
- Ideal para trabajar en espacios reducidos o piezas pequeñas.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave 2528
31 mm / 1-1/4" (PSA)

Lijadora Angular / Ø 1-1/4"



Clave 2512



Discos de Lija PSA / Tolecut

Granos	P-1500	P-2000	P-3000
1-1/4" 34 mm	2525	2526	2527

Pulidora Manual

NUEVA
LÍNEA



Clave
2561

- Ideal para pulir escaleras y cubiertas.
- Ergonómica y ligera.
- Adecuada para operar tanto horizontal como verticalmente.
- Velocidad variable.
- Para usarse con los pads de 125 mm (Claves 3400 a 3405).



Ø	Paso 000 D60	Paso 00 D120	Paso 0 D220	Paso 1 D400	Paso 2 D800	Paso 3 D1500
5" 125 mm	3400	3401	3402	3403	3404	3405

Pulidora Roto-Orbital

NUEVA
LÍNEA



Clave
2539

- Para pulido de mármol, concreto y piedra natural.
- Ideal para espacios pequeños.
- Uso en húmedo o seco.
- Garantiza menos esfuerzo para completar el trabajo.
- Para usarse con los pads de 250 mm (Claves 3406 a 3411).



Ø	Paso 000 D60	Paso 00 D120	Paso 0 D220	Paso 1 D400	Paso 2 D800	Paso 3 D1500
10" 250 mm	3406	3407	3408	3409	3410	3411

Ventosa de Succión

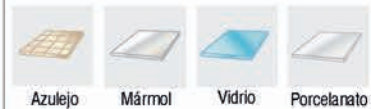
Para Cargar Blocks

NUEVA
LÍNEA



Clave
2536

- Para cargar y manipular materiales **no porosos** como bloques y paneles de madera, sándwich, hormigón, vidrio, mármol, azulejo, loseta cerámica y porcelanato.
- Potencia: 3W.
- Con pantalla LED.
- Con botón de bloqueo para liberar o sujetar la pieza.
- Con cable USB para su carga.



Azulejo

Mármol

Vidrio

Porcelanato



Uso Manual

Mini-Mototool
TENAZIT®

- Tipo lápiz.
- Cuerpo delgado para trabajar zonas de difícil acceso.
- Collet de 1/8" intercambiable y guarda para mayor control y protección del eje.
- Peso 150 g.
- Ruido 63 dBA.
- Consumo de aire 0.20 m³/min.
- Máx. RPM 60 000.
- Potencia de trabajo 110 w.
- Tamaño ideal para trabajar piezas pequeñas como: limas rotativas, puntas montadas, ruedas flap, etc.
- Ergonómico para simular el uso de un lápiz.
- Permite obtener un acabado fino.
- Especial para la industria aeronáutica.



Clave
2508

Rectificador de Baja Velocidad **TENAZIT®**

- Collet con opciones para usar un rango de diferentes diámetros de vástagos de 1/4".
- Palanca de seguridad.
- Peso 600 g.
- Ruido 68 dBA.
- Consumo de aire 0.27 m³/min.
- Máx. RPM 5 000.
- Potencia de trabajo 300 w.
- Ideal para trabajar fibra, felpa, realizar trabajos de súper limpieza con cepillos de alambre y piezas sensibles al calor como titanio, acero inoxidable, inconel, etc.
- Ahorra dinero, ya que prolonga la vida de los accesorios gracias a sus bajas RPM y alto torque.
- Excelentes acabados en poco tiempo.
- Excelente relación potencia-peso.
- Diseño ergonómico para mayor confort del operario.



Clave
2509

KIT DE DISCOS PARA RECTIFICADOR CLAVE 2930

- Incluye:
- 1 rueda flap G60 (871)
- 1 rueda flap esférica G80 (946)
- 1 rueda de fibra GMedio (1604)
- 1 esfera de fibra GMedio (672)
- 1 rueda de superlimpieza D7 (1026)
- 1 rueda flap de felpa D3H25 (2301)
- 2 puntas montadas de felpa ZY (2294)
- 1 punta montada de felpa KE (2290)
- 1 punta montada de felpa Suave (2295)
- 2 cartuchos rectos de felpa (2271)
- 2 cartuchos cónicos de felpa (2272)
- 1 adaptador para cartuchos (1623)
- 1 cepillo ondulado (19454)



Sistema de Limpieza Electroquímica **TENAZIT** Para Acero Inoxidable y Aluminio

- Es un sistema de limpieza electroquímica, que permite crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación de arcos electrofíticos.
- Las fibras de carbono son excelentes conductoras de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos electrofíticos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- El líquido electrolítico que se usa aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3-4 s. es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

¡ Fácil de usar !



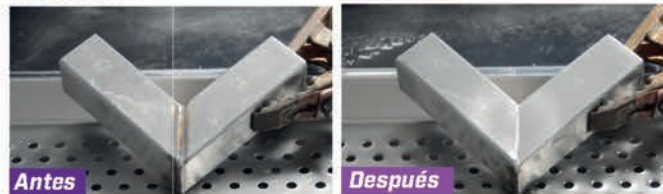
Clave
2519



Contenido:

- 1 equipo de electro limpieza TENAZIT (700 VA/240. 50-60 Hz, 6a).
- 1 cepillo de filamentos de carbón (clave **2520**).
- 1 cable para conectar el cepillo.
- 1 pinzas con cable para tierra.
- 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave **2522**).
- 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave **2523**).
- 1 botella vacía con rociador de 500 ml.
- 1 envase de boca ancha.
- 1 cable de alimentación.

Resultados



Soluciones Electrolíticas



Solución Neutralizadora Clave **2521** (500 ml.)

- Solución neutralizante para detener el efecto de limpieza de los electrolitos (claves 2522, 2523 y 2531).
- Una vez terminado el trabajo de limpieza es necesario rociar esta solución sobre el área trabajada, así como los accesorios y el cepillo 2520 para neutralizar los electrolitos y detener su efecto.



Heavy Duty

Clave **2531** (5 lt.)
Clave **2523** (500 ml.)

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- **Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).**
- Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
- Concentración alta.



Polisher Clave **2522** (500 ml.)

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- **Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).**
- Concentración media.
- Para pulir cordones o superficies de soldadura.



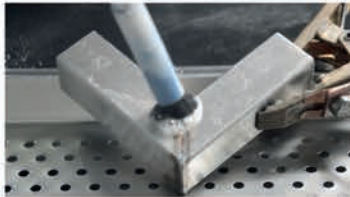
Electrolito de Marcaje Clave **2532** (50 ml.)

- Para marcaje oscuro o ligero, sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

Cepillo de Fibra de Carbono

- Contiene filamentos de carbono que permiten crear los arcos electrolíticos, los cuales realizan el trabajo de limpieza o pulido.
- Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519)

Dimensiones
1/2" x 4-1/2" x M10
12 mm x 115 mm x M10



Clave
2520

Set de Marcaje Electrolytico

Contenido

- 1 mango de marcaje rojo suave.
- 1 electrodo de carbono de 90°.
- 1 electrolito de marcaje (50 ml.)
- 1 solución neutra (100 ml).
- 5 felpas.
- 5 anillos.
- 1 cable de conexión de 1.5 mm, 2.2 mm.
- 1 muestra de plantilla de marcaje.



Clave
2524

Instrucciones

- 1.- Coloque un pedazo de fieltro blanco sobre el electrodo del mango de marcaje.
- 2.- Fije el fieltro con un anillo en forma de O.
- 3.- Con cuidado, vierta gota a gota la solución electrolítica sobre el fieltro hasta que esté completamente humedecido.
- 4.- Coloque el interruptor del equipo clave 2519 en marcaje claro u oscuro.
- 5.- Humedezca la plantilla con agua o electrolito para fijarla ligeramente sobre la pieza de trabajo.
- 6.- Pase ligeramente el mango de marcaje sobre la plantilla de 1 a 3 segundos.
- 7.- Una vez marcada la superficie, retire la plantilla de la pieza de trabajo y limpie con agua y/o solución neutralizante clave 2521.
- 8.- Seque frotando con papel.
- 9.- Limpie y guarde las plantillas.



Contenido **Clave**
50 ml. **2532**

- Para ocuparse exclusivamente con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Discos de Súper Limpieza Unix Plus		
1087	115 x 22.23	Cerámico / D5 - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
1088	115 x 22.23	Cerámico / D7 - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
Discos UNIX		
651	115 x 22.2	ALO / Medio - Para rebabeo, limpieza, pulido y acabado
593	115 x 22.2	SIC / Fino - Rebabeo, pulido y limpieza y un mejor acabado
Discos de Fibra / Acabado Satinado		
2323	125	GRUESO / CAFÉ - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2328	125	MEDIO / MARRÓN - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
2359	125	FINO / AZUL - Prepara superficies para pulido final y da un acabado satinado fino
Disco de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal		
2785	115 x 20 x 22.2	FIBRA AMARILLA / ALO 600 - Lijado suave y acabado entre el P5 y P8
Discos de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido		
2789	125	ALO 400 - Para operación de pulido
2790	125	ALO 600 - Para operación de pulido
2791	125	ALO 1200 - Para operación de pulido
2792	125	ALO 2000 - Para operación de pulido
Disco de Feltro Amarillo - Pulizit / Abrillantado		
2378	127	PULIZIT - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
Disco Lam de Felpa		
2324	115 x 22.23	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Rodillo de Súper Limpieza Plus		
693*	100 x 100 x 19.1	Fibra roja - Limpieza rápida de superficies
Rodillo de Lija		
1395	100 x 100 x 15.9-11	ALO 80 - Rebabeo, limpieza y acabado de superficies
Bandas de Lija / Acabado P3		
1075	100 x 137	Zirconio 50 - Para desbaste pesado
1076	100 x 137	Zirconio 80 - Para operaciones de lijado medio
1077	100 x 137	Zirconio 120 - Para operaciones de lijado fino
Bandas de Lija / Acabado P4		
1072	100 x 137	ALO 80 - Para operaciones de lijado medio
1082	100 x 137	ALO 120 - Para operaciones de lijado fino
Rodillos de Fibra con Lija / Acabado P3 y P4		
1390	100 x 50 x 15.9-11	GRUESO / ALO 80 - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (1.0 ra)
1391	110 x 100 x 15.9-11	MEDIO / ALO 80 - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (0.8 ra)
Bandas de Lija / Acabado P4		
1073	100 x 137	SIC COMPACTO 240 - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
1074	100 x 137	SIC COMPACTO 400 - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
Rodillo de Poliuretano Expandible (Holdex)		
1398*	100 x 100 x 19.5	Dureza alta para desbaste (para montar mangas de lija y de fibra)
Rodillos de Poliuretano		
1366	100 x 100 x 15.9-11	ALO 40 / Grueso - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
1368	100 x 100 x 15.9-11	SIC 220 / Muy Fino - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
Rodillo de Alambre		
2380*	100 x 100 x 19.1	ACERO LATONADO - Para satinado, limpieza, matizado y estructurado de superficies
Rodillos de Fibra		
1396*	100 x 100 x 19.1	ALO-GRUESO - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1392	100 x 100 x 15.9-11	ALO-GRUESO - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1397*	100 x 100 x 19.1	ALO / MEDIO - Dar acabado mate y para remover rebabas de todo tipo de metal
1393	100 x 100 x 15.9-11	ALO / MEDIO - Acabado mate no.4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
1400*	100 x 100 x 19.1	ALO / FINO - Dar acabado mate muy fino
1394	100 x 100 x 15.9-11	ALO / FINO - Acabado mate no.4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
Mangas de Fibra / Acabado Satinado		
2322	100 x 324	GRUESO / CAFÉ - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2327	100 x 324	MEDIO / MARRÓN - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
Rodillo de Poliuretano Expandible (Holdex)		
1367*	100 x 100 x 19.5	Dureza media para acabado - Para montar mangas de óxido de aluminio piramidal
Rodillo de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal		
2781*	110 x 100 x 19.2	FIBRA AMARILLA / ALO 600 - Lijado suave y acabado entre el P5 y P8
Mangas de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido		
2777	100 x 137	ALO 400 - Para operación de pulido
2784	100 x 137	ALO 600 - Para operación de pulido
2798	100 x 137	ALO 1200 - Para operación de pulido
2803	100 x 137	ALO 2000 - Para operación de pulido
Ruedas de Tela / Acabado Espejo		
1619	150 x 13	VERDE - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
1620	150 x 13	BLANCA - Combinado con pasta BLANCA - Súper brillo
Rueda Flap de Felpa		
2319	115 x 20 x 15.9-11	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
Rodillo Flap de Felpa		
2308	100 x 100 x 15.9-11	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo

Modo Angular

Modo Recto

* Se debe montar con adaptador clave 1399


CARROS DE CARGA



Carros Plegables de Plástico

Capacidad Máxima de 100 kg.

- Diseñados para transportarse con facilidad. El diseño inteligente permite que personas de cualquier estatura lo transporten fácilmente.






 Peso neto	 Superficie de carga disponible	 Altura del mango	Clave
4.5 kg.	385 x 600 mm	790 mm	2827 ●
			2918 ●
			2919 ●



Carro Plegable de Plástico

Capacidad Máxima de 200 kg.

- Carro de transporte plegable con 2 llantas traseras rígidas y 2 delanteras giratorias para fácil y cómodo desplazamiento.
- Ideal para uso en el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.






 Peso neto	 Superficie de carga disponible	 Dimensiones externas	 Altura del mango	 Diámetro de la rueda	Clave
9.7 kg.	780 x 490 mm	815 x 505 mm	915 mm	100 mm	2754



Carro Plegable de Plástico

Capacidad Máxima de 300 kg.

- Gracias a su diseño ligero y compacto, después de plegado se puede cargar de su agarradera y después almacenar debajo de algún anaquele.
- Diseño robusto que se adapta a los requerimientos del usuario, desde el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.

 Peso neto	 Superficie de carga disponible	 Dimensiones externas	 Altura del mango	 Diámetro de la rueda	Clave
14.5 kg.	900 x 600 mm	915 x 600 mm	905 mm	130 mm	2757



Carro Plegable de Plástico con Freno

Capacidad Máxima de 300 kg.



- Con esquinas redondeadas en los vértices y empaque plástico en todo el perímetro de la plataforma para protección del carro y de las paredes o columnas.
- Con freno manual para evitar movimientos no deseados del carro en estado de reposo.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
17 kg.	900 x 600 mm	915 x 600 mm	900 mm	130 mm	2758

Carro Plástico de 2 Pisos

Capacidad Máxima de 300 kg.



- Carro de transporte rígido de 2 pisos, con 2 llantas traseras rígidas y 2 delanteras giratorias para fácil y cómodo desplazamiento.
- Con plataforma plástica y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y a la abrasión.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
20 kg.	910 x 610 mm	935 x 600 mm	950 mm	130 mm	2769

Carro de Plástico de 2 Pisos con Canastilla

Capacidad Máxima de 300 kg.



NUEVA LINEA

- Gracias a su tecnología liviana, su manejo es bastante ágil.
- Plataforma con esquinas curvas y de goma especial que absorbe los impactos y protege la carga.
- Equipado con ruedas especiales que disminuyen el ruido y reforzadas para prevenir su corrosión.
- Ideal para uso industrial, con capacidad de transportar todo tipo de material.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Altura de canastilla	
29 kg.	860 x 570 mm	980 x 620 mm	1070 mm	160 mm	2794

Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 150 kg.



- Gracias a su tecnología liviana, su manejo es bastante ágil.
- Plataforma con esquinas curvas y de goma especial que absorbe los impactos y protege la carga.
- Equipado con ruedas especiales que disminuyen el ruido y reforzadas para prevenir su corrosión.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
11,5 kg.	740 x 480 mm	740 x 480 mm	895 mm	100 mm	2804

Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 300 kg.

- Con plataforma tipo malla para disminuir su peso y llantas de polipropileno resistentes al desgaste.
- Plataforma con sistema antideslizante para más seguridad de la carga.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
19 kg.	910 x 490 mm	920 x 610 mm	900 mm	130 mm	2788



Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 500 kg.

- Los baleros de las ruedas giratorias son de alto desempeño que brindan una acción de desplazamiento suave y confortable.
- Con esquinas redondeadas en los vértices y empaque plástico en todo el perímetro de la plataforma para protección del carro y de las paredes o columnas.





					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
40.5 kg.	1240 x 790 mm	1240 x 790 mm	900 mm	200 mm	2793



Carro de Acero de 2 Pisos con Canastilla

Capacidad Máxima de 150 kg.

- Con capacidad de transportar todo tipo de material.
- Gracias a su tecnología liviana, su manejo es bastante ágil.
- Está equipado con ruedas especiales que disminuyen el ruido y que están reforzadas para prevenir su corrosión.
- Con plataforma de acero con goma especial, la cual absorbe los impactos.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Altura de canastilla	
24.5 kg.	680 x 440 mm	790 x 490 mm	985 mm	160 mm	2802

**NUEVA
LÍNEA**



Carro de Acero de 2 Pisos

Capacidad Máxima de 300 kg.

- Ideal para uso en el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.
- Con plataforma de acero que le da estabilidad y llantas de polipropileno resistentes al desgaste.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
28.5 kg.	910 x 610 mm	910 x 610 mm	950 mm	100 mm	2808



Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 300 kg.



- Con freno manual para evitar movimientos no deseados del carro.
- Gracias a su diseño ligero y compacto, después de plegado se puede cargar fácilmente de su agarradera y después almacenar debajo de algún anaquel.



Peso neto

23.5 kg.



Superficie de carga disponible

910 x 610 mm



Dimensiones externas

910 x 610 mm



Altura del mango

900 mm



Diámetro de la rueda

130 mm

Clave

2814

Carro de Acero

Capacidad Máxima de 600 kg.



- Con plataforma metálica y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y a la abrasión.
- Con plataforma inclinable a 2° para más seguridad de la carga.
- Los baleros de las ruedas giratorias son de alto desempeño que brindan una acción de desplazamiento suave y confortable.



Peso neto

43 kg.



Superficie de carga disponible

1225 x 755 mm



Altura del mango

860 mm



Diámetro de la rueda

200 mm

Clave

2799

Carro de Acero con Canastilla

Capacidad Máxima de 500 kg.



- Plataforma de acero con base de goma antideslizante y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y la abrasión.
- Con mallas protectoras en los cuatro lados que forman una canastilla para seguridad de la carga.



Peso neto

58 kg.



Superficie de carga disponible

1240 x 790 mm



Altura del mango

1005 mm



Diámetro de la rueda

200 mm

Clave

2816

Carro Plegable de Acero con Freno

Capacidad Máxima de 500 kg.



- Con freno de piso para evitar movimientos no deseados del carro.
- Con plataforma de acero y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y la abrasión.



Peso neto

45 kg.



Superficie de carga disponible

1240 x 790 mm



Altura del mango

900 mm



Diámetro de la rueda

200 mm

Clave

2815

Carro de Plástico con Freno y Repisas

Capacidad Máxima de 500 kg.



NUEVA LINEA

- Permite una rotación de 360°.
- Con plataforma curvaada y de goma especial, la cual absorbe los impactos y protege la carga.
- Evita movimientos no deseados gracias a su freno.
- Se le pueden colocar repisas adicionales (**Clave 2811**) con capacidad de hasta 100 kg. (se venden por separado).



Peso neto

27.3 kg.



Superficie de carga disponible

1277 x 445 mm



Altura del carro

1500 mm

Clave

2810



Repisa clave 2811

ACCESORIOS



Sets de Discos de Diamante



Uso General

HUMC

Contenido	Clave
2 piezas clave 2552 y 2553	2998



Uso General

EASYCUT

Contenido	Clave
2 piezas clave 1504 y 1501	2993



Loseta Cerámica

Contenido	Clave
2 piezas Rin continuo y Turbo	2994



Todo Tipo de Material

Contenido	Clave
3 piezas	3000

Kit de 5 Puntas Montadas



Clave

755

- Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales y soldadura.
- Buen rendimiento y excelentes acabados.

Contiene las formas:

- B-53 / 6.0 x 16 x 3.2 mm.
- A-39 / 20 x 20 x 6.4 mm.
- A-25 / 20 x 30 x 6.4 mm.
- A-5 / 20 x 30 x 6.4 mm
- B-52 / 10 x 230 x 3.23 mm.



Taladro

Kit de 5 Limas Rotativas

Doble Corte D/C



Clave

1790

- Para desbaste pesado de soldadura, acero inoxidable, fundición y plástico.
- Larga duración y ahorro.

Incluye las claves:

- 107 - SC-5 / 12.7 x 25.4 x 6.4 mm.
- 122 - SG-5 / 12.7 x 25.4 x 6.4 mm.
- 120 - SF-5 / 12.7 x 25.4 x 6.4 mm.
- 124 - SL-4 / 12.7 x 30 x 6.4 mm.
- 125 - SM-5 / 12.7 x 22.2 x 6.4 mm.



Taladro

Kit de Brocas para Concreto

TENAZIT



Clave

1850

- Para uso general en concreto y tabique.
- Excelentes acabados.
- Alto rendimiento.

Contenido (5 piezas)

- 5.0 x 90 mm (3/16" x 3-1/4").
- 6.5 x 100 mm (1/4" x 4").
- 8.0 x 125 mm (5/16" x 5").
- 10 x 125 mm (3/8" x 5").
- 12 x 150 mm (1/2" x 6").



Taladro

Kit de 5 Brocas PREMIUM

Vidrio, Azulejo y Materiales Cerámicos

NUEVA LÍNEA



Clave

2357

- Brocas Premium de carburo de alta precisión y dureza.
- Perforaciones limpias y sin astillamientos.
- Excelente agarre y poder de penetración.

Contiene 1 pza. de c/u.

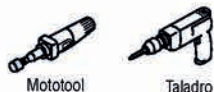
- 3.2 x 300 mm.
- 4.7 x 400 mm.
- 6.4 x 400 mm.
- 9.5 x 400 mm.
- 12.7 x 300 mm.



Taladro

Kits para Mototool **TENAZIT**

- Contienen herramientas y accesorios para uso en el taller o en el hogar.
- Para realizar desbastes, cortes, limpieza, pulido o rebabeo de metales, piedra, plástico, madera y mucho más.



Mototool

Taladro



Contenido Clave
180 piezas **2991**



Contenido Clave
302 piezas **2992**

Kit de Discos para Micro Esmeriladora **AUSTROMEX**

- Contenido (27 piezas)**
- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
 - 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
 - 2 discos de cambio rápido de Zirconio clave (1199).
 - 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
 - 3 discos laminados (Zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
 - 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
 - 2 discos de súper limpieza clave (630).
 - 1 adaptador clave (628).
 - 1 adaptador clave (58199).



De **REGALO** en la compra de la la micro esmeriladora (2542 / 2543)



Dimensiones Clave
10 x 6 x 2"
260 x 155 x 55 mm **2942**

Kit de Discos para Rectificador **AUSTROMEX**

- Incluye:
- 1 rueda flap G60 (871)
 - 1 rueda flap esférica G80 (946)
 - 1 rueda de fibra GMedio (1604)
 - 1 esfera de fibra GMedio (672)
 - 1 rueda de superlimpieza D7 (1026)
 - 1 rueda flap de felpa D3H25 (2301)
 - 2 puntas montadas de felpa ZY (2294)
 - 1 punta montada de felpa KE (2290)
 - 1 punta montada de felpa Suave (2295)
 - 2 cartuchos rectos de felpa (2271)
 - 2 cartuchos cónicos de felpa (2272)
 - 1 adaptador para cartuchos (1623)
 - 1 cepillo ondulado (19454)



De **REGALO** en la compra del Rectificador (Clave 2509)



Dimensiones Clave
10 x 6 x 2"
260 x 155 x 55 mm **2930**

Caja Plástica para Usos Múltiples **AUSTROMEX**

- Caja con compartimentos flexibles y desmontables (hasta 6).
- Ideal para guardar diversos y pequeños artículos.
- La mejor opción para organizar tus herramientas y accesorios en el taller u hogar de forma sencilla y práctica.



Dimensiones Clave
10 x 6 x 2"
260 x 155 x 55 mm **2945**

Llaves para Adaptadores

Para apretar o aflojar adaptadores



Negra

Dimensiones	Máquina	Clave
1-1/4" - 3/16" 32 - 5 mm	Esmeriladora Americana	543



Múltiple

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	545



Roja

Dimensiones	Máquina	Clave
1-3/8" - 3/16" 35 - 5 mm	Esmeriladora Europea	544



EASYCUT

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	539



Uso manual

Adaptadores

Para Discos de cubo (Tipo 27)



Grandes

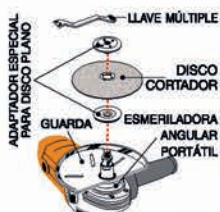
Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	541
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	542



Chicos

Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	961
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	958

Para Discos de cubo (Tipo 41)

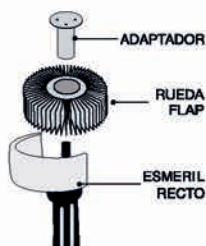


Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	547
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	538



Dimensiones	Máquina	Clave
Adaptador múltiple para discos cortadores. Barreno del disco 1/2" - 3/8" - 1/4" 12.7 - 9.5 - 6.4 mm	Mototool / Taladro	531

Para Montar Ruedas de Lija, Fibra y Felpa de 2" de Espesor



Dimensiones	Clave
1" x 2" x 5/8"-11 25 x 50 x 15.9 mm-11	1625

Para RT-1



Dimensiones	Clave
2-3/4" x 5/16" 70 x 8 mm	546

Adaptadores

Para Discos de Cambio Rápido



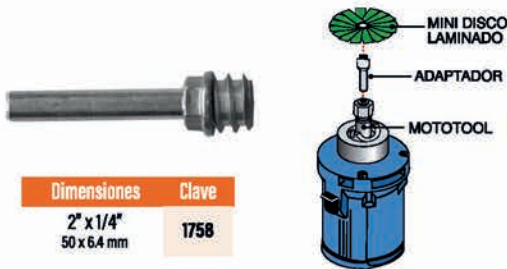
• Vástago de 1/4".



Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	ROL OK	2577
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	ROL OK	2578
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	ROL OK	628
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	ROL OK	629

Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	SPIN ON	2596
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	SPIN ON	2597
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	SPIN ON	2598

Para Minidiscos Laminados 2"



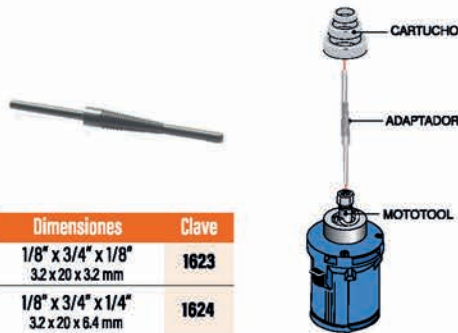
Dimensiones	Clave
2" x 1/4" 50 x 6.4 mm	1758

Para Ruedas de Súper Limpieza



Dimensiones	Clave
1-1/4" x 1/4" 31.7 x 6.4 mm	1626

Para Cartuchos



Dimensiones	Clave
1/8" x 3/4" x 1/8" 3.2 x 20 x 3.2 mm	1623
1/8" x 3/4" x 1/4" 3.2 x 20 x 6.4 mm	1624

Para Ruedas de Pulido



Dimensiones	Clave
2-1/8" x 3/8" 54 x 9.5 mm	1627

Para Montar Ruedas Unix



Dimensiones	Clave
3/16" x 2-1/8" x 1/4" 4.8 x 55 x 6.4 mm	1621

Adaptador para Micro esmeriladora



Dimensiones	Clave
3/4" x 1/5" 19 x 5 mm	58199

Para montar DCR en esmeriladora

Dimensiones	Clave
M14-2 a 5/8"-11 M14-2 a 15.9 mm-11	2593

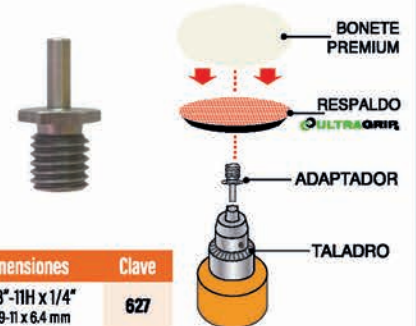
Adaptadores para Convertir Flechas

NUEVA LINEA



Dimensiones	Clave
M14-2 a 5/8"-11 M14-2 a 15.9 mm-11	1631
5/8"-11 a M14-2 15.9 mm-11 a M14-2	1633

Para Montar el Respaldo Clave 2972 en Taladro



Dimensiones	Clave
5/8"-11H x 1/4" 15.9-11 x 6.4 mm	627



- Rosca M14-2.
- Para usarse con los respaldos claves 944 y 949.

Adaptador

Barreno	Clave	Pzas.
M14-2	526	1

Para Fibrodiscos ACTROX



- Fabricados con hule de alta calidad para soportar el calor y el apriete.
- Gracias a su tecnología, se asegura el rendimiento del disco de lija.
- Para trabajos de desbaste de granos gruesos (24-36).

Heavy Duty Rígido

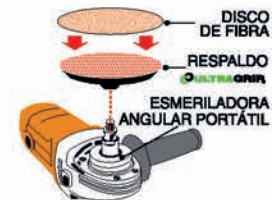
Dimensiones	Clave
4-1/2" x 5/8-11" 115 x 15.9-11 mm	944
7" x 5/8-11" 178 x 15.9-11 mm	949

Para Discos de Lija (Fibrodiscos)



Ø	Dimensiones	Clave
4-1/2"	5/8"-11"	935
115 mm	M14-2	794
5"	5/8"-11"	939
125 mm	M14-2	795
7"	5/8"-11"	950
180 mm	M14-2	796

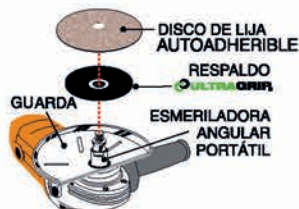
Para Discos de Fibra



Ø	Dimensiones	Clave
7"	5/8"-11"	634
180 mm	M14-2	661

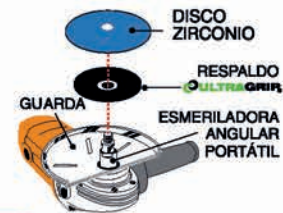
- Respaldos con rosca estándar (5/8-11") o rosca milimétrica (M14-2).

Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



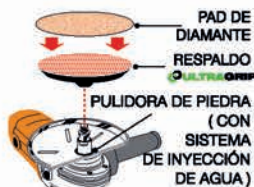
Barreno	Ø5	Ø6
5/8"-11	1457	1451
M14-2	1458	1452

Rígido para Discos de Zirconio y Cerámico Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



Ø	Barreno	Máx.RPM	Clave
5"	5/8"-11"	10 000	1455
125 mm	15.9-11 mm		
6"	5/8"-11"	6 000	1456
150 mm	15.9-11 mm		

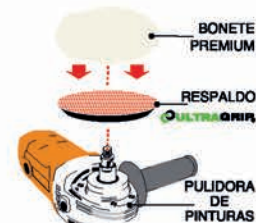
Respaldo de Hule para Pads de Diamante con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



- Su diseño permite el paso del agua para enfriar la zona de trabajo del pad de diamante.
- Disponibles con rosca estándar o milimétrica.
- Inserto roscado de bronce para evitar oxidación.

Ø	Barreno	Clave
4"	5/8"-11	1599
100 mm	M14-2	1499

Respaldo para Bonetes y Esponjas de 3"

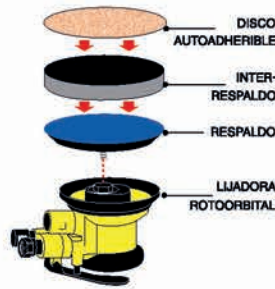


Dimensiones	Clave
3" x 5/8"-11H 75 X 15.9 mm-11H	2972

Para Discos de Lija Autoadherible



Ø	Vástago	Clave
Sistema de sujeción ULTRA GRIP		
3"	5/16"-24H	2493
75 mm	7.9 mm -24H	
5"	5/16"-24H	793
125 mm	7.9 mm -24H	
6"	5/16"-24H	799
150 mm	7.9 mm -24H	
5"	(8 hoyos)	1629
125 mm		
Sistema de sujeción pegamento PSA		
5"	5/16"-24H	798
125 mm	7.9 mm -24H	
6"	5/16"-24H	797
150 mm	7.9 mm -24H	

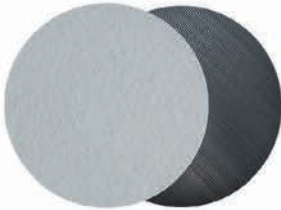


Multi-Perforados



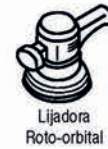
Ø	Vástago	Hoyos	Clave
Sistema de sujeción ULTRA GRIP			
5"	5/16"-24H	44	1453
125 mm	7.9 mm -24H		
6"	5/16"-24H	52	1454
150 mm	7.9 mm -24H		

Inter-Respaldo



Ø	Espesor	Clave
3"	3/4"	2329
75 mm	20 mm	
6"	3/4"	2330
150 mm	20 mm	

- Para mejorar el acabado. El lijado se vuelve más uniforme y controlado.



Adaptador para Montaje (Bonetes Doble Cara)



Barreno	Clave
5/8"-11 / 15.9-11 mm	2496
M14-2	2497

Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción ULTRA GRIP

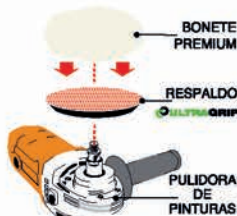


Ø	Clave
6"	1463
150 mm	



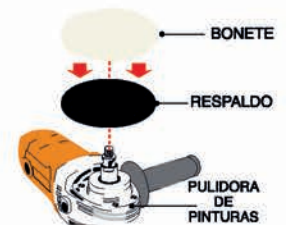
Para Bonetes con Sistema de Sujeción

ULTRA GRIP



Ø	Barreno	Clave
Sistema de sujeción ULTRA GRIP		
6"	5/8"-11H	952
150 mm	15.9 mm-11	
5/8"-11H (15.9 mm-11H)		
7"	5/8"-11H	2975
180 mm	15.9 mm-11	

Para Bonetes de Lana con Sujeción de Amarre



Ø	Barreno	Clave
5"	1/4"	945
125 mm	6.4 mm	
7"	5/8"-11H	957
180 mm	15.9 mm -11	
9"	5/8"-11H	959
225 mm	15.9 mm -11	

Respaldos e Inter-respaldos Exclusivos **KOVAX**

Respaldo		Clave		Inter-respaldo (146 mm / 6")					
6 x 0.31" 150 x 7.9-24 mm	4929	Suave	Clave 4900	Medio	Clave 3297	Duro	Clave 3298	Neo Duro	Clave 4904

*Respaldo **ULTRAGRAN** / * 15 perforaciones

*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2511 ó 2518

Respaldo		Clave		Inter-respaldo (122 mm / 5")					
5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	4927	5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	Clave 4928	Suave	Clave 3219	Medio	Clave 3248	Duro	Clave 3249

Sin perforaciones

*Respaldo **ULTRAGRAN** / * 7 perforaciones

*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2540 ó 2541

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (73 mm / 3")		Respaldo	Clave	Inter-respaldo	Clave		
3 x 0.31" 70 x 7.9-24 mm	45632	Suave	Clave 3239	Medio	Clave 3238	3 x 0.31" 72 x 7.9-24 mm	4931	1-1/4" 31 mm	2528

*Respaldo **ULTRAGRAN** / * Sin perforaciones

*Para usarse en Lijadora Angular Neumática clave 2510

*Respaldo **ULTRAGRAN**
*Para pulidora Neumática clave 2513

*Respaldo PSA
*Para lijadora angular clave 2512

Inter-respaldos										
3 x 5" 78 x 123 mm	Clave 4930	Suave	3 x 5" 78 x 123 mm	Clave 3212	Medio	3 x 4-3/4" 75 x 120 mm	Clave 4914	Neo-Duro	3 x 4" 73 x 105 mm	Clave 4908

*Respaldo **ULTRAGRAN**

*Para usarse en Lijadora Orbital Neumática clave 2514

Respaldos ULTRAGRAN / Uso manual										
3 x 4-32/32" 78 x 120 mm	Multi-perforados	Clave 3228	4 x 6" 100 x 150 mm	Clave 3229	Suave	3 x 5 x 1" 78 x 123 x 25 mm	Clave 3218	Tacón	2-3/4 x 4-1/2" 70 x 114 mm	Clave 3214

Respaldos - PSA - / Uso Manual							
Tole Finger	Clave 4917	Tole Block ch	Clave 3213	Tole Block M	Clave 3264	Tole Card	Clave 3268
1-1/4" 31 mm		1 x 1-1/4 x 1/2" 27 x 33 x 15 mm		1 x 2-2/3 x 1/2" 27 x 65 x 15 mm		2-3/4 x 4-1/2" 75 x 120 mm	

Accesorios

Aderezadores Manuales

Clave 1637

- Para aderezar manualmente ruedas abrasivas de granos gruesos y medianos (14-60).
- Diámetros entre 400 y 915 mm.



Clave
1637

Clave 1628

- Para destapar ruedas abrasivas de granos gruesos.
- Reforzadas para alta velocidad.
- Para granos gruesos y ruedas de diámetro entre 400 y 762 mm.



Clave
1628



Uso manual

Set de Estrellas de Repuestos

- Reforzados para alta velocidad.
- Baleros protegidos para evitar que el polvo los dañe.
- Mayor protección al usuario, ya que la unidad aderezadora de estrellas está completamente cubierta.
- La rueda se mantiene "destapada" y cortando durante más tiempo.



Clave
1639



Clave
1630

Cinta de Acero Inoxidable

- Protege el área de la superficie durante el proceso de lijado.
- Se lija únicamente el área deseada.
- Aplicación limpia y segura.
- Se evitan retrabajos.
- Para uso en placas, láminas y acero inoxidable.

Dimensiones

- 40 x 5000 x 0.15 mm.



Clave
2530

Lijadora Manual para Paredes, Pisos y Azulejos

- Hecha de plástico y goma.
- Mango suave y ergonómico que facilita el trabajo del usuario.
- Excelente para trabajar lijado de paredes, pisos y paneles.
- Ideal para trabajar yeso, parquet y tablaroca.
- Para hojas TIMAC de 230 x 80 mm. Claves: 1945, 1961, 1962 y 1963.



Uso manual



Dimensiones	Clave	Pzas.
9 x 3-3/16" 230 x 80 mm	1933	1

Protector Auditivo

TENAZIT®



- Reduce hasta 31 decibeles de ruido dañino.
- Ligero y cómodo.
- No estorba a los lentes de seguridad.
- Filtra los ruidos dañinos, pero permite escuchar el entorno.
- Ideal para: esmerilar, aspirar, taladrar, cacería, talleres y fábricas en general.

Clave	Pzas.
2927	1

Capucha Protectora



- Estructura con una triple capa de fibras.
- Textura flexible y suave.
- Tecnología libre de látex.
- No utiliza polímeros elastómeros.
- Apertura a nivel de ojos.
- Protección ligera y respirable.
- Gran comodidad.
- Permite el uso de lentes y la identificación personal.
- Se ajusta al rostro, lo que brinda una mayor protección.

Clave	Pzas.
2813	6

Lentes de Seguridad

- Lentes de seguridad de policarbonato y nylon.
- Para proteger la vista durante el uso de maquinaria, herramientas y/o químicos.

Lentes Austromex®



Clave	Pzas.
2809	12



Lentes Tenazit®



Clave	Pzas.
2812	12



Tabla de Velocidades Periféricas

Metros por Segundo																		
Ø		15	18	20	23	25	28	30	35	37	45	48	50	60	80	100	Ø	
mm	plg.	Revoluciones por Minuto														mm	plg.	
25	1	11459	13751	15279	17571	19099	21390	22918	26738	28266	34377	36669	38197	45837	61115	76394	25	1
50	2	5730	6875	7639	8785	9549	10695	11459	13369	14133	17189	18335	19099	22918	3058	38197	50	2
75	3	3820	4584	5093	4393	6366	7130	7639	8913	9422	11459	12223	12732	15279	20372	25465	75	3
100	4	2865	3438	3820	3514	4775	4775	5730	6684	7066	8594	9167	9549	11459	15279	19099	100	4
125	5	2292	2450	3056	2928	3820	5348	4584	5348	5653	6875	7334	7639	9167	12223	15279	125	5
150	6	1910	2292	2546	2510	3183	4278	3820	4456	4711	5730	6112	6366	7639	10186	12732	150	6
175	7	1637	1964	2183	2196	2728	3565	3274	3820	4038	4911	5238	5457	6548	8731	10913	175	7
200	8	1432	1719	1910	1952	2387	3056	2865	3342	3533	4297	4584	4775	5730	7639	9549	200	8
225	9	1273	1528	1698	1757	2122	2674	2546	2971	3141	3438	4074	4244	5093	6112	8488	225	9
250	10	1146	1375	1528	1464	1910	2377	2292	2674	2827	2865	3667	3820	4584	5093	7639	250	10
300	12	955	1146	1273	1255	1592	2139	1910	2228	2355	2456	3056	3183	3820	4365	6366	300	12
350	14	819	982	1091	1098	1364	1783	1637	1910	2019	2149	2619	2728	3274	3820	5457	350	14
400	16	716	859	955	976	1194	1528	1432	1671	1767	1910	2292	2387	2865	3395	4775	400	16
450	18	637	764	849	879	1061	1337	1273	1485	1570	1719	2037	2122	2546	3056	4244	450	18
500	20	573	688	764	799	955	1188	1146	1337	1413	1409	1833	1910	2292	2778	3820	500	20
550	22	521	625	694	720	868	1070	1042	1215	1285	1285	1667	1736	2083	2505	3472	550	22
610	24	470	564	626	666	783	972	939	1096	1158	1158	1503	1565	1879	2315	3131	610	24
660	26	434	521	579	619	723	877	868	1013	1071	1302	1389	1447	1736	2152	2894	660	26
710	28	403	484	538	578	672	753	807	941	995	1210	1291	1345	1614	2010	2690	710	28
760	30	377	452	503	542	628	704	754	880	930	1131	1206	1256	1508	1886	2513	760	30
810	32	354	424	472	508	589	660	707	825	872	1061	1132	1179	1415	1768	2358	810	32
864	34	332	398	442	482	553	619	663	774	818	995	1061	1105	1326	1326	2210	864	34
912	36	314	377	419	419	524	586	628	733	775	942	1005	1047	1256	1675	2094	912	36
966	38	297	356	395	455	494	554	593	692	732	890	946	989	1186	1582	1977	966	38
1020	40	281	337	374	431	468	524	562	655	693	843	899	936	1123	1498	1872	1020	40
1070	42	268	321	357	411	446	500	535	625	660	803	857	892	1071	1428	1785	1070	42

Tabla de Velocidades Periféricas

RECTIFICADO	m/s
Cilíndrico exterior	25-37
Cilíndrico interior	20-30
De superficies con copas o segmentos	20-25
De superficies con ruedas planas	22-27

DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES	m/s
Ruedas vitrificadas	37
Ruedas resinosas	48
Desbaste con discos reforzados	60-80
Corte con discos reforzados en máquina fija.	60-80

AFILADO DE HERRAMIENTAS	m/s
De acero	25
De acero con ruedas CBN	
-En seco	15-22
-En húmedo	22-28
De carburos cementados (manual)	22-25
De carburos cementados (mecánicos)	5-15
De carburos cementados con ruedas de diamante	
-En seco	15-22
-En húmedo	18-28

VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA	m/s
Ruedas resinosas	50
Ruedas resinosas reforzadas A63 y A80	63-80
Ruedas vitrificadas	37
Ruedas de diamante	30
Ruedas CBN	60

A NUESTROS APRECIABLES DISTRIBUIDORES:

Nos permitimos informarles que con **Abrasivos Especiales, S.A. de C.V.** su inversión está garantizada, ya que nos interesa que nuestros distribuidores cuenten con inventarios sanos de productos que sí se vendan, para servir mejor a sus clientes.

Por lo anterior, reiteramos nuestra **GARANTÍA DE DEVOLUCIÓN** en materiales de línea, sujeta a las siguientes condiciones:

- 1** Las devoluciones de material de línea deberán estar autorizadas previamente por nuestro equipo de ventas, indicando la causa de dicha devolución. Favor de comunicarse con su asesor técnico o a la gerencia de ventas respectiva.
En material de fabricación especial no se aceptan devoluciones, salvo que se trate de defectos de fabricación.
- 2** Todos los gastos originados por la devolución correrán por cuenta y riesgo del cliente hasta nuestras bodegas y de regreso.
No se aceptarán envíos por cobrar o que no hayan sido previamente autorizados.
- 3** El límite para aceptar devoluciones de material resinoso es de tres años. En productos vitrificados es de cinco años.
- 4** El material deberá ser devuelto en su empaque original y estar en condiciones de ser vendido nuevamente.
- 5** Todas las devoluciones tendrán un cargo del 10% sobre el importe neto de la mercancía por gastos de revisión, devolución y manejo, independientemente de la fecha en que hayan sido facturadas.

GARANTÍA

Todos los productos de este catálogo están garantizados contra cualquier defecto de fabricación.

SERVICIO A CLIENTES

Para mayor información consulte a su asesor técnico o al departamento de servicio a clientes de **Grupo AUSTROMEX:**

(55) 5557 - 1966 / servicioclientes@austromex.com.mx

TABLA DE CONVERSIONES

Fracciones	Pulgadas	mm	Fracciones	Pulgadas	mm	Fracciones	Pulgadas	mm	Fracciones	Pulgadas	mm
1/64	0.015625	0.397	17/64	0.265625	6.747		0.511811	13.000	49/64	0.765625	19.447
1/32	0.031250	0.794		0.275591	7.000	33/64	0.515625	13.097	25/32	0.781250	19.844
	0.039370	1.000	9/32	0.282250	7.144	17/32	0.531250	13.494		0.787402	20.000
3/64	0.046875	1.191	19/64	0.296875	7.541	35/64	0.546875	13.891	51/64	0.796875	20.241
1/16	0.062500	1.588	5/16	0.312500	7.938		0.551180	14.000	13/16	0.812500	20.638
5/64	0.078125	1.984		0.314961	8.000	9/16	0.562500	14.288		0.826772	21.000
	0.078740	2.000	21/64	0.328125	8.334	37/64	0.578125	14.684	53/64	0.828125	21.034
3/32	0.093750	2.381	11/32	0.343750	8.731		0.590551	15.000	27/32	0.843750	21.431
7/64	0.109375	2.778		0.354331	9.000	19/32	0.593750	15.081	55/64	0.859375	21.828
	0.118110	3.000	23/64	0.359375	9.128	39/64	0.609375	15.478		0.866142	22.000
1/8	0.125000	3.175	3/8	0.375000	9.525	5/8	0.625000	15.875	7/8	0.875000	22.225
9/64	0.140625	3.572	25/64	0.390625	9.922		0.629921	16.000	57/64	0.890625	22.622
5/32	0.156250	3.969		0.393701	10.000	41/64	0.640625	16.272		0.905512	23.000
	0.157480	4.000	13/32	0.406250	10.319	21/32	0.656250	16.669	29/32	0.906250	23.019
11/64	0.171875	4.366	27/64	0.421875	10.716		0.669291	17.000	59/64	0.921875	23.416
3/16	0.187500	4.763		0.433071	11.000	43/64	0.671875	17.066	15/16	0.937500	23.813
	0.196850	5.000	7/16	0.437500	11.113	11/16	0.687500	17.463		0.944882	24.000
13/64	0.203125	5.159	29/64	0.453125	11.509	45/64	0.703125	17.859	61/64	0.953125	24.209
7/32	0.218750	5.556	15/32	0.468750	11.906		0.708661	18.000	31/32	0.968750	24.606
15/64	0.234375	5.953		0.472441	12.000	23/32	0.718750	18.256		0.984252	25.000
	0.236220	6.000	31/64	0.484375	12.303	47/64	0.734375	18.653	63/64	0.984375	25.003
1/4	0.250000	6.350	1/2	0.500000	12.700		0.748031	19.000	1	1.000000	25.400
						3/4	0.750000	19.050			



Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
-2008	12	229-230	41	430-431	49	565-568	13	713	29
-2007	12	231	42	432-433	50	569	121	714-717	83
-2004	12	232-234	41	434-438	49	570	25	718-720	18
-987	198	235-237	46	439	50	571-572	12	721	83
-975	193	238-239	42	440-442	49	573-575	29	722	108
-974	204	240-241	46	444	123	576-584	33	723-724	83
-967	205	242-254	41	445-447	51	585	121	725-729	108
-965	196	260	47	448-449	49	586-587	19	730-732	28
-595	12	263	42	450	123	588	12	733	31
-567	13	264-267	138	451	128	589	54	734	28
-566	13	272-286	47	452	17	590	184	735	34
-561	13	292-294	26	453-454	49	591-592	121	736	32
-560	13	296-297	182	455	17	593	123	737	30
-525	12	298-305	183	456-458	49	594	126	738	32
-506	34	306	187	459-460	123	595-597	12	739	30
1-6	40	307-311	182	461	50	598-599	126	740	32
7-10	41	313-318	60	462-464	55	600-605	127	741	33
11-12	40	320-321	46	465	43	606-608	96	742	30
13	41	324	42	466	123	609	127	743-744	31
14-18	40	329-330	44	467-468	55	610-618	50	745	108
19	41	331	43	469-470	123	619-622	96	746	31
20-26	40	332-333	11	471-473	56	623-626	115	747	33
27-29	41	334	60	474-475	123	627-629	245	748-749	108
30-68	40	335-336	11	476	55	630-631	126	750-751	27
70-71	45	337-342	60	477-479	56	632-633	115	752	14
72-73	40	343	54	480-481	19	634	246	753	30
74-78	45	345	52	482	183	635-636	121	754	15
85-95	214	346	60	483-485	55	637-638	126	755	242
96-125	215	347	11	486	56	639	121	756	24
126-128	216	348	46	487	43	640	94	757	27
129	43	349	52	488-492	56	641	88	758	30
130	215	350	46	493	34	642	110	759-760	29
131	216	351-352	52	494-495	33	643	115	761	28
132-137	215	353-355	54	496	28	644	110	762	29
138	216	356	52	497-498	33	645-647	94	763	28
139	215	357	54	499-500	28	648-649	115	764	30
140	43	358-362	52	501	34	650	126	765	11
141-144	216	363	54	502-505	32	651	123	766	31
145-146	215	364-365	52	506	34	652-653	121	767-768	30
147-149	217	366	16	507	32	654-657	94	769	27
150-155	215	369	54	508	123	658	115	770	26
156-159	222	370	47	509	34	659	121	771	29
160-162	223	371	54	510	28	660	115	775-782	26
163-166	222	372	15	513	121	661	246	785	108
167	223	373	54	514	28	663	117	786-787	25
168-171	224	374-375	13	515-517	32	665	127	788-789	108
172	223	376	15	518	121	666-667	117	790	16
173	224	377	13	519	32	668	127	791	25
174	44	378	15	520-521	12	669	115	793	247
175	46	379	54	522	32	670	19	794-796	246
176-178	44	381	15	523	121	672-673	119	797-799	247
179-180	223	384	17	524-525	12	675-677	118	801	165
181-182	44	385	15	526	246	678-680	121	802	161
183	223	387	55	527	34	681-683	117	803	165
184-188	46	388	17	528	15	685-689	121	804	161
189-190	217	389	15	529	13	690-691	62	806-808	159
191-195	44	390	55	530	32	692	117	809-810	165
196	224	391-398	49	531	244	693	125	812	159
197	44	399	123	532-537	14	694	126	813-816	165
198	224	400-402	49	538-539	244	695	119	818	159
199-203	44	403	123	540	54	696	121	821	170
204	224	404-408	49	541-547	244	697-699	149	822	169
206-221	44	409	123	548-549	56	700	31	823	170
224	46	410-411	51	550-553	53	701	28	825	169
225	41	412-417	50	558	125	702-707	90	826	171
226	42	418-419	15	560-562	13	708	29	827-829	159
227	46	420-427	49	563	117	709-711	27	830	169
228	42	429	123	564	121	712	83	831	160

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
833	171	963	196	1189	207	1400	120	1579	204
834	166	964	186	1190	221	1401-1406	91	1580	179
835	159	965	196	1191-1194	74	1407-1409	120	1581	203
836	164	966	195	1195-1196	198	1412-1414	182	1582	179
837	159	967	205	1197	199	1415	183	1583	208
838	171	968	196	1198	74	1422-1427	187	1584	179
839	160	969	205	1199	95	1428-1434	179	1585	193
840	171	970	207	1213	74	1435-1439	186	1586	203
842	166	971	198	1220-1229	51	1441-1443	180	1587	207
843-844	164	972	207	1231	75	1445	186	1588	208
847-855	162	973	206	1235-1236	74	1446-1450	179	1589	207
856-861	164	974	204	1237	75	1451-1452	246	1590-1591	163
862	163	975	193	1238	74	1453-1454	247	1595-1597	176
863-864	164	976	203	1239	75	1455-1458	246	1599	246
865	168	978	193	1251	112	1463	247	1600-1607	119
866	163	979	204	1254	18	1467	138	1608-1611	111
867	173	980	207	1255-1256	53	1475-1489	111	1612-1617	139
868	164	981	195	1257	75	1490	168	1618	138
869-870	173	982	206	1258	53	1492-1498	139	1619-1620	139
871-872	110	983	198	1259	75	1499	246	1621	245
873-874	27	984-985	193	1260-1262	53	1500	139	1622	139
875-876	14	986	195	1263-1265	112	1501-1503	161	1623-1624	245
877-880	27	987-988	198	1266	53	1504-1507	159	1625	240
881-882	14	989	195	1267-1268	58	1508	169	1626-1627	245
883-885	173	990	198	1269-1275	53	1509	159	1628	249
886	165	991-993	208	1276-1281	17	1510	161	1629	247
889-890	15	994-995	199	1282	18	1511-1512	169	1630	249
891	27	999-1003	45	1283-1286	52	1513	160	1631-1633	245
892-893	29	1004	112	1288-1291	53	1514	169	1637	249
894	27	1005	45	1292-1295	52	1515	159	1638	110
895	199	1010-1013	74	1296	18	1518	169	1639	249
896	165	1015-1018	43	1299	17	1519	139	1640	119
897-898	110	1020-1023	74	1300	16	1520	166	1641-1642	123
899	159	1026	122	1301	118	1521	162	1643-1644	124
900-901	43	1027-1028	125	1302	15	1523	159	1645-1648	98
902-903	110	1045-1051	74	1304	118	1524	169	1649	206
904	43	1052-1059	122	1303	60	1525	166	1650-1651	139
905-910	110	1060-1061	74	1305	118	1526	169	1652-1657	124
911-912	43	1067	122	1306	15	1527	170	1658-1659	100
913-915	110	1072	76	1307-1308	118	1528-1529	168	1660-1661	98
916	43	1073-1077	75	1309	27	1530-1531	162	1662-1668	100
917	60	1082	76	1310	32	1532-1533	159	1669	115
918	43	1085-1086	125	1311	118	1534-1537	166	1670	90
919-923	110	1087-1088	122	1312-1315	118	1538	162	1671-1672	115
925	43	1090-1091	74	1316	34	1540-1541	159	1673-1676	90
926-928	110	1096-1099	45	1317	27	1542	160	1677-1678	115
929	205	1102	205	1318	15	1543-1544	166	1679	98
930	110	1103	193	1320-1322	16	1545-1546	161	1680	139
931-933	90	1104	204	1323-1325	54	1547	166	1681	115
934	110	1115-1116	125	1326-1327	118	1548	162	1682-1685	139
935	246	1119-1124	122	1328-1329	47	1549	161	1686-1689	67
936-938	90	1151-1154	74	1330-1333	118	1550	203	1690-1693	139
939	246	1158-1160	200	1334-1337	91	1551-1553	164	1695	100
940-943	90	1161-1164	74	1338	112	1554-1555	168	1696	137
944	246	1165-1166	207	1339	109	1556-1560	100	1697	108
945	247	1168	74	1344-1348	91	1561	203	1698-1699	67
946-948	111	1170	198	1349-1354	52	1562-1564	197	1700-1703	83
949-950	246	1171	207	1355	54	1565-1566	196	1704-1710	100
951	90	1172	198	1356-1358	109	1567	205	1711-1715	99
952	247	1173	207	1359-1364	52	1568	196	1716-1719	83
953-955	110	1174	198	1365	54	1569	197	1720-1728	100
956	149	1175	207	1367	76	1571	194	1729	67
957	247	1176	198	1369-1375	138	1572	196	1730-1733	83
958	244	1177	207	1376-1385	91	1573	206	1734-1738	100
959	247	1179-1181	188	1386	138	1574	204	1739-1744	81
960	186	1186	55	1387-1389	108	1575	193	1745-1746	80
961	244	1187	190	1390-1397	120	1576-1577	176	1748-1750	100
962	186	1188	95	1398-1399	76	1578	193	1751-1753	80



Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
1754	99	1958	70	2133-2134	223	2319	137	2481-2482	150
1755	86	1959	102	2135	222	2320-2321	116	2483	151
1756	67	1960	219	2136	167	2322	76	2484	147
1757	99	1961-1963	70	2137-2138	224	2323	115	2485-2486	148
1758	245	1964	33	2139	167	2324	136	2487	147
1759	99	1969	102	2140	99	2327	76	2490	146
1760-1761	67	1970-1973	68	2141-2144	167	2328	115	2492	140
1762	85	1978-1984	102	2145	165	2329-2330	247	2493	247
1763-1766	99	1989-1990	89	2146	161	2331-2334	136	2495	55
1767-1770	80	1991	102	2147	163	2334	136	2496-2497	247
1772-1779	100	1992	107	2148	167	2337-2349	124	2498-2499	147
1780-1781	82	1999	102	2149	163	2350	220	2501-2504	160
1782	99	2001-2002	101	2150	183	2352	124	2505	230
1783-1784	82	2003	14	2151-2152	182	2353	220	2506	231
1786-1789	99	2004-2010	12	2153	183	2354-2355	54	2507	230
1790	242	2011	25	2154-2155	182	2356	220	2508-2509	233
1791	100	2012-2013	101	2156-2158	174	2357	242	2510	231
1792-1800	99	2014-2015	25	2159	163	2359	115	2511	229
1801-1814	66	2016-2017	13	2160-2162	165	2361	136	2512-2513	231
1815-1816	99	2018-2021	25	2163	99	2364-2366	79	2514	230
1817-1819	65	2022-2023	12	2164	174	2372-2375	70	2515	166
1821-1822	99	2024-2025	13	2165-2167	163	2379-2380	201	2516	226
1826-1828	180	2027	14	2168-2169	173	2381-2383	200	2517	166
1829	99	2028	99	2170	179	2385-2386	79	2518	229
1833-1840	218	2029	12	2171-2174	172	2387	206	2519	234
1842-1844	220	2030	99	2175	173	2390-2394	220	2520	235
1845-1846	99	2031	93	2176	172	2395	146	2521-2523	234
1847-1849	98	2032-2038	99	2177-2178	166	2396-2398	220	2524	235
1850	242	2039-2040	13	2179-2180	172	2399	135	2525-2527	104
1853-1858	98	2041	25	2181-2186	99	2400	112	2528	248
1859-1861	218	2042	13	2187-2189	163	2401-2405	135	2529	230
1862	100	2043	102	2190	162	2406	112	2530	249
1863	218	2044	25	2192	99	2407	135	2531	234
1864	98	2045	102	2193-2194	199	2408-2411	112	2532	235
1865	99	2046	99	2195	206	2412	140	2534	171
1866-1868	219	2047-2049	102	2196-2206	202	2413	141	2536	232
1869-1884	96	2051-2052	107	2207-2208	99	2414	112	2537	171
1886-1889	107	2053	12	2210-2211	169	2415-2419	135	2538	172
1891	219	2054-2059	99	2212	202	2420-2421	116	2539	232
1892	107	2060-2064	102	2213	169	2422	135	2540-2541	228
1893	65	2066	25	2214-2215	99	2423	112	2542-2543	227
1896	107	2067-2069	102	2216-2219	82	2424-2425	135	2545	226
1897-1898	65	2070-2071	95	2220-2223	204	2426	146	2550-2551	160
1899	219	2074	99	2224	99	2427-2431	127	2552	159
1900	107	2075-2076	102	2225-2228	202	2432	151	2553	161
1901-1906	82	2077	25	2229	85	2433-2434	116	2554	160
1907	100	2078-2079	99	2230-2232	82	2436	112	2555	159
1908	82	2080	71	2243	170	2438-2440	83	2556	161
1909	219	2081	102	2244-2246	68	2441-2444	140	2557	160
1910-1912	79	2082-2084	99	2251-2252	79	2445	146	2558	159
1913	100	2085	102	2256-2258	101	2446	83	2559	161
1914-1915	79	2086-2087	101	2259-2263	74	2448-2449	141	2560	160
1916	219	2090	102	2264-2265	82	2450	112	2561	232
1917	100	2091	101	2266-2267	76	2452	141	2562	160
1918-1933	219	2094	99	2272	137	2456	134	2566	196
1933	249	2095-2106	71	2274-2275	170	2457	141	2569	96
1934	219	2107	224	2276-2279	215	2458-2459	175	2577-2578	245
1936-1941	101	2108	223	2280	216	2460	112	2580-2581	86
1942-1943	219	2109	222	2281-2285	215	2462	140	2593	245
1944	101	2110-2111	17	2286	216	2465-2468	148	2594	86
1945	70	2112	173	2287	215	2469	146	2596-2598	245
1946-1948	101	2113-2120	25	2288	217	2470-2472	145	2599-2605	86
1950	219	2121	18	2290-2296	138	2474	147	2608	76
1952	101	2122	173	2298-2299	136	2475	148	2610-2626	111
1953-1954	102	2123-2125	99	2300-2302	137	2476	147	2627-2629	86
1955	101	2126-2127	171	2303-2307	136	2477-2478	148	2630	180
1956	102	2129-2130	173	2308	137	2479	145	2631	86
1957	101	2131-2132	222	2309-2318	128	2480	112	2632	180

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
2633-2637	86	2823-2824	193	2936-2937	179	3822	24
2638-2639	84	2826	194	2939	197	3831-3841	11
2640-2642	174	2827	237	2940	178	3842-3843	24
2643-2647	84	2829	204	2941	194	3851-3861	11
2650-2669	221	2830-2837	90	2942	243	3862	14
2670-2676	175	2838	199	2943-2944	194	3871	11
2677	128	2839	204	2945	243	3872-3873	24
2678	35	2842-2843	196	2946-2952	178	3874-3891	11
2679	128	2844	195	2953-2956	81	4202	127
2680-2682	81	2845-2846	205	2957	178	4220-4229	20
2683	35	2847-2848	196	2958	179	4240-4241	19
2684-2685	81	2849	199	2959	81	4250-4259	35
2688	35	2850-2851	195	2960-2966	178	4260-4265	36
2689-2690	81	2852	194	2967-2969	116	4266-4269	35
2691	35	2853	198	2970-2971	149	4271-4272	36
2692-2694	81	2854-2855	196	2972	246	4283-4285	56
2695-2703	84	2856	205	2973	138	4286	185
2705	128	2857-2859	196	2974	149	4510-4587	96
2706-2707	80	2860	199	2975	247	4590-4628	93
2708	84	2861	195	2976	179	4633-4688	95
2709	128	2862-2863	199	2977-2979	85	4695-4708	94
2710-2714	84	2864	195	2980-2990	80	4710-4727	93
2715	128	2865-2866	204	2991-2992	243	4732-4739	117
2716-2718	84	2867-2868	193	2993-2994	242	4740-4763	92
2719	122	2869	203	2995-2997	80	4810-4838	131
2720-2726	175	2870-2877	176	2998-3000	242	4842-4860	132
2727	174	2878-2879	193	3001-3015	65	4861-4868	131
2728-2729	94	2880	203	3203-3207	116	4869-4871	132
2730-2732	84	2881	207	3212-3219	248	4873-4875	131
2733-2736	180	2882	195	3220-3227	69	4876-4878	132
2737-2739	94	2883	198	3228-3229	248	4879-4882	131
2740-2753	66	2884	196	3230-3237	106	4900	248
2754	237	2885	193	3238-3239	248	4901-4903	103
2755-2756	150	2886	198	3240-3247	106	4904	248
2757	237	2887-2889	196	3248-3249	248	4905-4907	70
2758	238	2890	199	3250	159	4908	248
2759	112	2891	171	3251	161	4909-4913	107
2760-2768	176	2892	199	3252	159	4914	248
2769	238	2893	196	3253	161	4916	107
2774	94	2894	193	3254	160	4917	248
2775	151	2895-2896	195	3255	159	4918-4920	116
2776	141	2897	206	3256	161	4921-4926	104
2777	76	2898-2899	196	3257	160	4927-4931	248
2778-2779	128	2900-2901	85	3258	159	5005	168
2780	94	2903-2904	193	3259	69	5015-5016	169
2781	120	2905	109	3260-3261	106	5034	186
2782-2783	151	2906	204	3264-3268	248	5035-5036	169
2784	76	2907	179	3269	104	5037-5061	185
2785	120	2908-2909	206	3270-3275	69	19454	201
2786	94	2910	195	3276-3281	103	43159-43170	89
2788	239	2911	109	3282-3296	105	45632	248
2789-2792	92	2912	204	3297-3298	248	46605-46610	88
2793	239	2913	109	3299	106	58199	245
2794	238	2914	205	3301-3304	24	63333-63340	88
2795-2797	142	2915	109	3305	11	73210-73211	88
2798	76	2916	205	3306-3307	24		
2799	240	2917	109	3308	34		
2802	239	2918-2919	237	3310-3316	24		
2803	76	2920	199	3320-3325	67		
2804	238	2921	179	3326-3334	68		
2808	239	2922	199	3335-3344	103		
2809	250	2924	197	3400-3423	177		
2810-2811	240	2925	109	3424-3425	175		
2812-2813	250	2927	250	3426-3428	177		
2814-2816	240	2930	243	3501-3502	24		
2817	176	2931	109	3503	12		
2821	195	2932-2933	201	3504-3505	24		
2822	198	2934-2935	109	3801-3821	11		

FABRICACIONES ESPECIALES

DISCOS, RUEDAS O SEGMENTOS

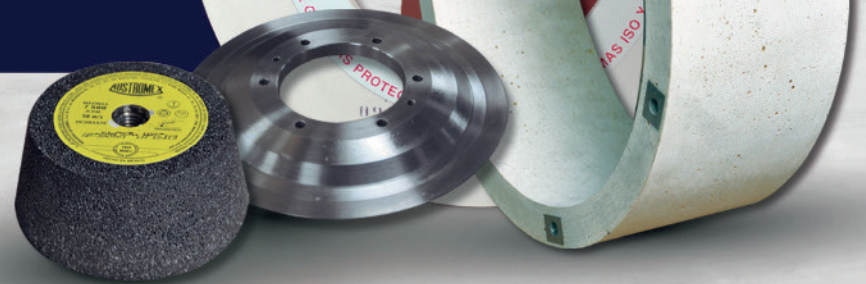
- Una especificación para cada necesidad.
- La más amplia gama de productos.
- El mejor tiempo de entrega del mercado: **4 SEMANAS**

BANDAS DE LIJA

- Bandas segmentadas hasta de 2 500 mm de ancho.
- La mejor gama de especificaciones especiales.
- Para todo tipo de materiales.
- El menor tiempo de entrega.

SUPERABRASIVOS

- Ruedas, discos y puntas montadas de diamante y CBN.
- Herramientas de diamante.



Soluciones
en Abrasivos®



LIMPIEZA

SUPERABRASIVOS

CNC

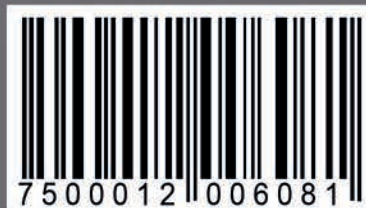
DISCOS LAMINADOS

MÁQUINAS

ACABADO



www.austromex.com.mx



ABRASIVOS ESPECIALES, S.A. de C.V.

Blvd. M. Cervantes Saavedra No. 432, Col. Irrigación

Alcaldía Miguel Hidalgo, C.P. 11500

Ciudad de México

Tel.: (55) 55 57 19 66

servicioclientes@austromex.com.mx