

Ficha técnica

Clave

1439



1. Descripción del producto:

Rectificador de diamante conglomerado

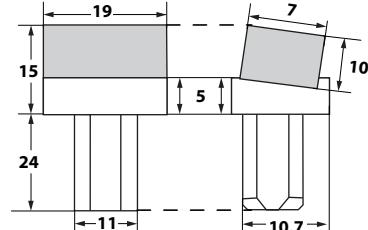
Dimensiones (in): 7/16" x 15/16"

Dimensiones (mm): 11 x 24

Especificación: DN16M100MIN.S



RCO-DG3



Ruedas



Instrucciones de operación



1. Aplicación

- Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- Para rectificado de ruedas abrasivas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas con tamaño de grano 24 a 54.
- Ideal para ruedas entre 350 y 500 mm de diámetro.
- Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.



Rectificadora de superficies planas

2. Instrucciones de operación

- Monte el aderezador apropiadamente sobre un porta herramientas.
- El ancho de 7 mm debe estar paralelo y tangente al ancho de la rueda.
- Efectúe el proceso de rectificado

3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en el producto.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje el rectificador con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un rectificador sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá utilizado.

5. Almacenamiento

- El rectificador debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.